



НАШЕ КАЧЕСТВО - ВАШ УСПЕХ

Каталог продукции для
зуботехнической лаборатории



NTI-Kahla GmbH • Rotary Dental Instruments
Im Camisch 3 • D-07768 Kahla/Germany
www.nti.de • e-mail: nti@nti.de

**ЗУБОТЕХНИЧЕСКАЯ
ЛАБОРАТОРИЯ
RU**



NTI-Kahla

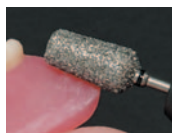
NTI-Kahla GmbH Rotary Dental Instruments является производителем и широко представленным во всем мире дистрибьютором стоматологического вращающегося инструмента. Головное предприятие фирмы находится в немецком городе Кахла в центре Тюрингии в 10 км южнее Йены. В Германии NTI осуществляет торговлю с помощью консультантов-специалистов, работающих в непосредственном контакте с зубными врачами и техниками. Распространение продукции в 90 странах мира осуществляется опытными партнерами.

Данный каталог защищён законом о авторском праве Российской Федерации.

Любые лица, использующие каталог, вправе осуществлять такое использование только с письменного согласия NTI-Kahla GmbH, кроме случаев использования произведения в пределах законодательно установленных исключений (например, цитирование, распространение (продажа) экземпляров произведения, правомерно выпущенных в гражданский оборот с согласия правообладателя, и т.д.).

© NTI-Kahla GmbH Rotary Dental Instruments • напечатано в России

Полный ассортимент выпускаемой продукции запросите у регионального дилера или у NTI Germany. Все каталоги ← www.nti.de



4 - 6 Алмазные шлифовальные инструменты HP
7 Acrylic Grinder для обработки акрилов



8, 9 Алмазные шлифовальные инструменты Z-Cut FG
9, 10 Алмазные шлифовальные инструменты Z-Cut HP



11 Алмазные штрипсы



12 - 15 Алмазные диски
13 Алмазные диски для гипса



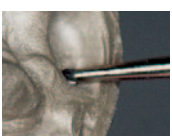
16 Инструменты на спеченных алмазах



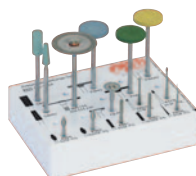
17 SuperMax
AllCeramic SuperMax
AllCeramic *Plus*
AllCeramic Hybrid



18 - 20 Фрезы твердосплавные
21 Millennium Cutter



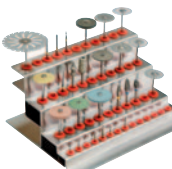
22 Твердосплавные боры



23 Набор для обработки керамики дисиликата лития по Oliver Brix
Набор для обработки циркония



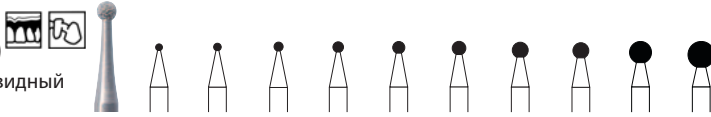
24 - 26 Полиры и держатели





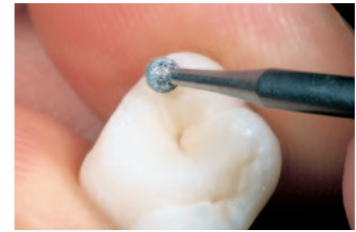
27 Полиры для пластика
FiPol Полир из войлока
Подставка для лабораторных инструментов

**801
(001)**

Шаровидный



Размер ϕ 1/10 мм	009	010	012	014	016	018	021	023	029	035	
Длина мм											
 5	REF										
801-	009	010	012	014	016	018	021	023	029	035	M-HP





801-021M-HP

**805
(010)**

Обратный конус




Размер ϕ 1/10 мм	012	014	016	018	021	023	040	050	
Длина мм	1,5	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	1,5	2,0	
 5	REF								
805-	012	014	016	018	021	023	040	050	M-HP

**807
(225)**

Обратный конус




Размер ϕ 1/10 мм	016	018	023	
Длина мм	4,0	5,0	6,0	
 5	REF			
807-	016	018	023	M-HP

**808
(014)**

Обратный конус




Размер ϕ 1/10 мм	018	023	
Длина мм	0,7	0,8	
 5	REF		
808-	018	023	M-HP

**809
(019)**

Обратный конус с насадкой




Размер ϕ 1/10 мм	023	
Длина мм	3,5	
 5	REF	
809-	023	M-HP

**812
(022)**

Обратный конус, с режущей боковой частью





Размер ϕ 1/10 мм	025	050	
Длина мм	1,5	2,0	
	REF		
812-	025	050	M-HP

**825
(304)**

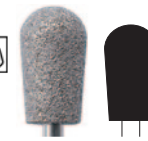
Линза




Размер ϕ 1/10 мм	018	025	040	050	080	
Длина мм	0,8	0,9	1,1	1,5	1,5	
 5	REF					
825-	018	025	040	050	080	M-HP
825-					080	F-HP

**830
(238)**

Грушевидный





Размер ϕ 1/10 мм	070	
Длина мм	12,5	
	REF	
830-	070	SC-HP

**835
(109)**

Цилиндр





Размер ϕ 1/10 мм	008	010	012	016	021	025	
Длина мм	4,0	4,0	4,0	4,0	5,0	6,0	
 5	REF						
835-	008	010	012	016	021	025	M-HP

**837
(111)**

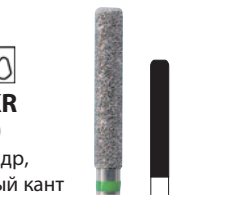
Цилиндр




Размер ϕ 1/10 мм	016	018	033	040	050	
Длина мм	7,0	8,0	8,0	9,0	7,0	
 5	REF					
837-	016	018	033	040	050	M-HP

**842KR
(158)**

Цилиндр, круглый кант




Размер ϕ 1/10 мм	023	
Длина мм	15,0	
 5	REF	
842KR-	023	C-HP

**842R
(143)**

Цилиндр, круглый




Размер ϕ 1/10 мм	018	
Длина мм	12,0	
 5	REF	
842R-	018	M-HP
842R-	018	C-HP

**845
(170)**

Конус



Размер ϕ 1/10 мм	008	010	018	
Длина мм	4,0	4,0	5,0	
 5	REF			
845-	008	010	018	M-HP

M	без кольца стандарт	110-120 μ m	ISO 524	 C	зеленое кольцо	Грубое	135 μ m	ISO 534
■ SC	Черное кольцо	180 μ m	ISO 544	 F	красное кольцо	мелкое	50 μ m	ISO 514

Алмазные шлифовальные инструменты HP

847 (172)
Конус плоский



Размер \varnothing 1/10 мм	025	033	
Длина мм	7,0	8,0	
1	REF		
847-	025	033	M-HP

848 (173)
Конус плоский



Размер \varnothing 1/10 мм	018	040	
Длина мм	10,0	9,0	
5	REF	1	
848-	018	040	M-HP
	848-	018	C-HP

848A (184)
Конус, с режущей боковой частью



Размер \varnothing 1/10 мм	040		
Длина мм	9,0		
1	REF		
848A-	040		M-HP

848L (175)
Конус длинный



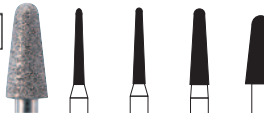
Размер \varnothing 1/10 мм	023		
Длина мм	15,0		
5	REF		
	848L-	023	C-HP
	848L-	023	SC-HP

849 (196)
Конус, круглый



Размер \varnothing 1/10 мм	009		
Длина мм	4,0		
5	REF		
849-	009		M-HP

850 (199)
Конус, круглый



Размер \varnothing 1/10 мм	014	016	025	040	
Длина мм	10,0	10,0	10,0	9,0	
5	REF		1		
850-	014	016	025	040	M-HP
	850-		025		C-HP

852 (164)
Конус, остро-конечный



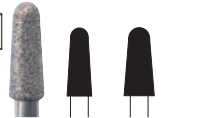
Размер \varnothing 1/10 мм	010	023	037	
Длина мм	4,0	6,0	7,0	
5	REF		1	
852-	010	023	037	M-HP

854 (172)
Конус, плоский



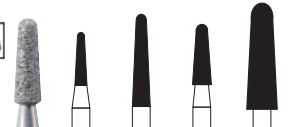
Размер \varnothing 1/10 мм	050		
Длина мм	8,0		
1	REF		
854-	050		M-HP

854R (198)
Конус, круглый



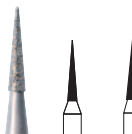
Размер \varnothing 1/10 мм	033	040	
Длина мм	9,0	9,0	
1	REF		
854R-	033	040	M-HP

856 (198)
Конус, закруглённый



Размер \varnothing 1/10 мм	016	023	025	040	
Длина мм	7,0	12,0	8,0	14,0	
5	REF		1		
856-	016		025		M-HP
	856-	023		040	C-HP
	856-	023		040	SC-HP

858 (165)
Конус, остро-конечный



Размер \varnothing 1/10 мм	012	016	
Длина мм	8,0	8,0	
5	REF		
	858-	016	F-HP
858-	012	016	M-HP

859 (166)
Конус, остро-конечный



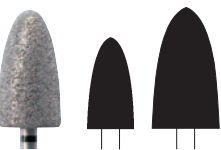
Размер \varnothing 1/10 мм	018		
Длина мм	10,0		
5	REF		
	859-	018	F-HP
859-	018		M-HP

860 (247)
Пламя



Размер \varnothing 1/10 мм	010	012	016	
Длина мм	4,0	5,0	5,0	
5	REF			
860-	010	012	016	M-HP

860 (275)
Гренада



Размер \varnothing 1/10 мм	060	085	
Длина мм	12,5	16,0	
1	REF		
	860-	060	085
			SC-HP

861 (248)
Пламя



Размер \varnothing 1/10 мм	014		
Длина мм	6,0		
5	REF		
861-	014		M-HP

861L (250)
Пламя, длинное



Размер \varnothing 1/10 мм	024		
Длина мм	10,0		
1	REF		
861L-	024		M-HP

M	без кольца стандарт	110-120 μ m	ISO 524		C	зеленое кольцо	Грубое	135 μ m	ISO 534	
SC	Черное кольцо	Сверх грубое	180 μ m	ISO 544		F	красное кольцо	мелкое	50 μ m	ISO 514

Алмазные шлифовальные инструменты HP

862
(274)
Пламя



Размер \varnothing 1/10 мм	030
Длина мм	8,0

REF
862- 030 M-HP

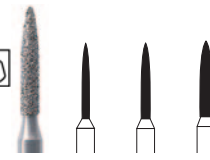
862
(275)
Гренада



Размер \varnothing 1/10 мм	060
Длина мм	14,0

REF
862- 060 SC-HP

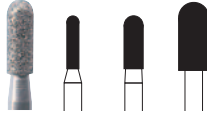
863
(250)
Пламя



Размер \varnothing 1/10 мм	010	012	016
Длина мм	10,0	10,0	10,0

REF
863- 010 012 016 M-HP
863- 012 016 C-HP

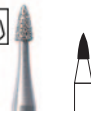
881
(141)
Цилиндр,
круглый



Размер \varnothing 1/10 мм	016	025	040
Длина мм	7,0	7,0	9,0

REF
881- 016 025 040 M-HP

890
(245)
Гренада



Размер \varnothing 1/10 мм	016
Длина мм	3,5

REF
890- 016 M-HP

909
(068)
Колесо



Размер \varnothing 1/10 мм	050
Длина мм	2,0

REF
909- 050 M-HP

366
(257)
Бутон



Размер \varnothing 1/10 мм	012	016
Длина мм	1,8	2,5

REF
366- 012 016 M-HP

368
(257)
Бутон



Размер \varnothing 1/10 мм	023
Длина мм	5,0

REF
368- 023 M-HP

369
(263)
Бутон, круг-
лый, тонкий



Размер \varnothing 1/10 мм	070
Длина мм	12,0

REF
369- 070 SC-HP

371
(266)
Бутон,
круглый,
длинный



Размер \varnothing 1/10 мм	055
Длина мм	12,0

REF
371- 055 M-HP

Рекомендуемая рабочая скорость

ISO \varnothing 1/10 мм	opt./rpm	max./rpm
\leq 023	30.000	40.000
> 023 - 035	20.000	30.000
> 035 - 060	20.000	20.000
> 060	15.000	15.000

Алмазные шлифовальные инструменты TURBO



848L
(175)
Конус,
длинный



Размер \varnothing 1/10 мм	023
Длина мм	15,0

REF
848L- 023 TSC-HP



856
(200)
Конус,
круглый



Размер \varnothing 1/10 мм	023
Длина мм	12,0

REF
856- 023 TSC-HP



856-023TSC-HP

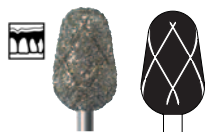


М без кольца	стандарт	110-120 μ m	ISO 524	С зеленое кольцо	Грубое	135 μ m	ISO 534
SC Черное кольцо	Сверх грубое	180 μ m	ISO 544	F красное кольцо	мелкое	50 μ m	ISO 514

Acrylic Grinder

AG369 (260)

Бутон



Размер ϕ 1/10 мм	085	
Длина мм	14,0	



AG369- **085** **EC-HP**

opt. 10.000 - 15.000 rpm

AG405 (269)

Бутон, с плоской лобовой частью



Размер ϕ 1/10 мм	090	090
Длина мм	18,0	18,0



AG405- **090** **EC-HP**

opt. 10.000 - 15.000 rpm

AG836 (110)

Цилиндр



Размер ϕ 1/10 мм	060	
Длина мм	7,5	

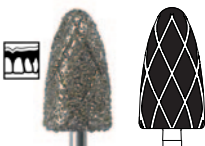


AG836- **060** **EC-HP**

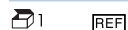
opt. 10.000 - 15.000 rpm

AG860 (275)

Гренада



Размер ϕ 1/10 мм	085	
Длина мм	16,0	



AG860- **085** **EC-HP**

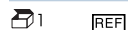
opt. 10.000 - 15.000 rpm

AG893 (266)

Бутон, круглый длинный



Размер ϕ 1/10 мм	065	
Длина мм	20,0	



AG893- **065** **EC-HP**

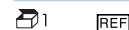
opt. 10.000 - 15.000 rpm

AG894 (263)

Бутон



Размер ϕ 1/10 мм	065	
Длина мм	15,0	



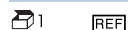
AG894- **065** **EC-HP**

opt. 10.000 - 15.000 rpm

AG410



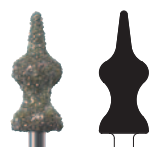
Размер ϕ 1/10 мм	065	
Длина мм	11,0	



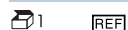
AG410- **065** **EC-HP**

opt. 10.000 - 15.000 rpm

AG420



Размер ϕ 1/10 мм	065	
Длина мм	16,0	



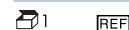
AG420- **065** **EC-HP**

opt. 10.000 - 15.000 rpm

AG430



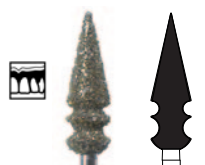
Размер ϕ 1/10 мм	075	
Длина мм	16,0	



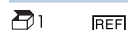
AG430- **075** **EC-HP**

opt. 10.000 - 15.000 rpm

AG440



Размер ϕ 1/10 мм	055	
Длина мм	19,0	



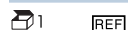
AG440- **055** **EC-HP**

opt. 10.000 - 15.000 rpm

AG450

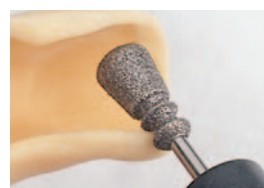


Размер ϕ 1/10 мм	055	
Длина мм	10,0	



AG450- **055** **EC-HP**

opt. 10.000 - 15.000 rpm

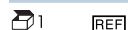


Создание округлённых краёв индивидуальных ложек предотвращает травмы пациента.

AG490



Размер ϕ 1/10 мм	090	110	
Длина мм	18,3	21,0	



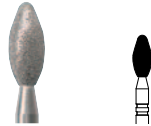
AG490- **090** **110** **EC-HP**

opt. 10.000 - 15.000 rpm



При снятии слепка создаётся достаточно свободного места инструментом Acrylic Grinder.

Обработка спечённой оксидной керамики и технической керамики

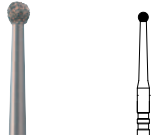
K369
(263)
 Бутон


Размер \varnothing 1/10 мм	025
Длина мм	5,5



■	K369-	025	F-FG
■	K369-	025	SF-FG
□	K369-	025	UF-FG

opt. 200.000 rpm

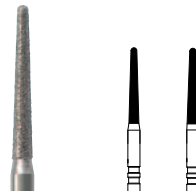
K801L
(697)
 Шаровидный, длинный


Размер \varnothing 1/10 мм	014
Длина мм	



■	K801L-	014	F-FG
■	K801L-	014	SF-FG
□	K801L-	014	UF-FG

opt. 200.000 rpm

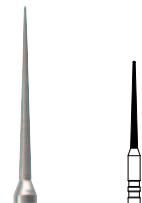
K850
(199)
 Конус, закруглённый


Размер \varnothing 1/10 мм	014	016
Длина мм	10,0	10,0

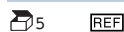


■	K850-	014	016	M-FG
-------------------------------------	--------------	------------	------------	-------------

opt. 200.000 rpm

K859L
(167)
 Конус, остроконечный


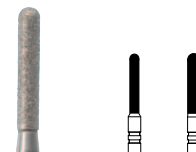
Размер \varnothing 1/10 мм	010
Длина мм	11,5



■	K859L-	010	F-FG
■	K859L-	010	SF-FG
□	K859L-	010	UF-FG

opt. 200.000 rpm

Специально для разделения коронок из оксида циркония

K881
(141)
 Цилиндр, круглый


Размер \varnothing 1/10 мм	012	016
Длина мм	8,0	8,0



■	K881-	012	016	M-FG
■	K881-	012	016	F-FG
■	K881-	016	SF-FG	
□	K881-	016	UF-FG	

opt. 200.000 rpm

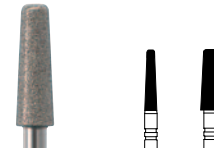
K379L
(277)
 Олива


Размер \varnothing 1/10 мм	012
Длина мм	3,0



■	K379L-	012	F-FGL
------------------------------------	---------------	------------	--------------

opt. 200.000 rpm

K847KR
(546)
 Конус, круглый кант


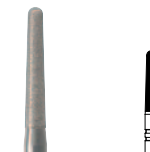
Размер \varnothing 1/10 мм	016	025
Длина мм	8,0	8,0



■	K847KR-	016	025	F-FG
■	K847KR-	016	025	SF-FG

opt. 200.000 rpm

Специально для разделения коронок из оксида циркония

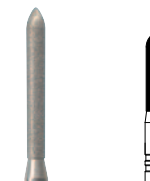
K856
(198)
 Конус, закруглённый


Размер \varnothing 1/10 мм	016
Длина мм	8,0



■	K856-	016	M-FG
■	K856-	016	F-FG
■	K856-	016	SF-FG
□	K856-	016	UF-FG

opt. 200.000 rpm

K879
(290)
 Торпеда


Размер \varnothing 1/10 мм	014
Длина мм	10,0

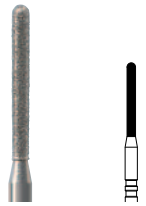


■	K879-	014	M-FG
■	K879-	014	F-FG
■	K879-	014	SF-FG
□	K879-	014	UF-FG

opt. 200.000 rpm

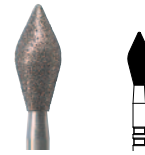
Обработка спечённой оксидной керамики и технической керамики

K882 (142)
Цилиндр, круглый



Размер \varnothing 1/10 мм	012
Длина мм	10,0
5	
K882-	012 M-FG
opt. 200.000 rpm	

K899 (033)
Нёбный



Размер \varnothing 1/10 мм	031
Длина мм	7,0
5	
K899-	031 M-FG
opt. 200.000 rpm	

Z-Cut Алмазные инструменты HP



K379-014F-HP



K861L-024M-HP



Особенные свойства, специально варианты технических керамических материалов с все более повышенной твердостью, предъявляют экстремальные требования к их обработке и к необходимым для этого инструментам. Дизайн Z-Cut инструментов рассчитан на экстремальную твердость новых керамических масс. По сравнению со

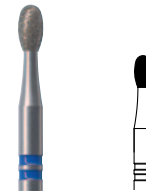
стандартными инструментами, эти инструменты явно имеют продолжительный срок службы и повышенную производительность шлифования. Специально подобранные формы согласованы с данными изготовителей материалов и облегчают заключительное изготовление.

K379 (277)
Бутон



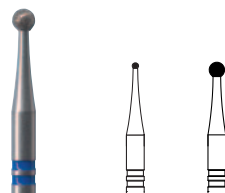
Размер \varnothing 1/10 мм	014
Длина мм	3,0
5	
K379-	014 M-HP
K379-	014 F-HP
opt. 18.000 rpm	
opt. 12.000 rpm	

K379 (277)
Бутон



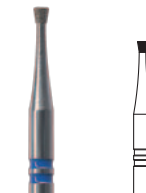
Размер \varnothing 1/10 мм	023
Длина мм	4,2
5	
K379-	023 M-HPA
K379-	023 F-HPA
opt. 18.000 rpm	
opt. 12.000 rpm	

K801 (001)
Шаровидный




Размер \varnothing 1/10 мм	009	021
Длина мм	0,9	0,21
5		
K801-	009	021 M-HP
opt. 18.000 rpm		

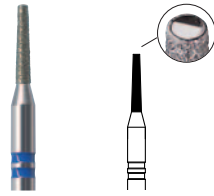
K805 (010)
Обратный конус








Размер \varnothing 1/10 мм	014
Длина мм	1,5
5	
K805-	014 M-HP
opt. 18.000 rpm	

Обработка спечённой оксидной керамики и технической керамики
**K847S
(172)**


Конус, боковой











Размер \varnothing 1/10 мм	014	
Длина мм	7,6	
 5		
 K847S-	014	M-HP
 opt. 18.000 rpm 		

**K850
(199)**

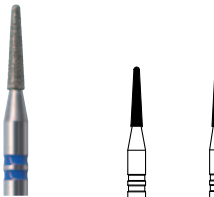

Конус, круглый












Размер \varnothing 1/10 мм	018	023	
Длина мм	10,0	10,0	
 5			
 K850-	018	023	M-HP
 K850-	018		F-HP
 opt. 18.000 rpm 			
 opt. 12.000 rpm 			

**K856
(198)**

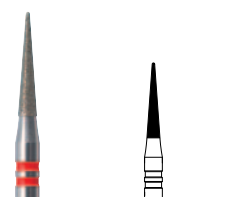

Конус, круглый











Размер \varnothing 1/10 мм	016	018	
Длина мм	8,0	8,0	
 5			
 K856-	016	018	M-HP
 K856-	016	018	F-HP
 opt. 18.000 rpm 			
 opt. 12.000 rpm 			

**K859
(166)**


Конус, остроконечный












Размер \varnothing 1/10 мм	018		
Длина мм	10,0		
 5			
 K859-	018		M-HP
 K859-	018		F-HP
 opt. 18.000 rpm 			
 opt. 12.000 rpm 			

**K861
(248)**

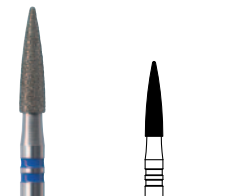

Пламевидный








Размер \varnothing 1/10 мм	014		
Длина мм	6,0		
 5			
 K861-	014		M-HP
 K861-	014		F-HP
 opt. 18.000 rpm 			
 opt. 12.000 rpm 			

**K861L
(250)**


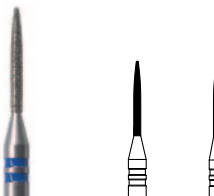
Пламевидный, длинный












Размер \varnothing 1/10 мм	024		
Длина мм	10,0		
 5			
 K861L-	024		M-HP
 opt. 18.000 rpm 			

**K863
(250)**

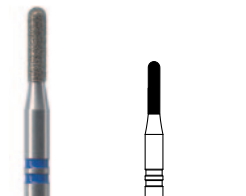

Пламевидный











Размер \varnothing 1/10 мм	010	012	
Длина мм	10,0	10,0	
 5			
 K863-	010	012	M-HP
 K863-	010	012	F-HP
 opt. 18.000 rpm 			
 opt. 12.000 rpm 			

**K881
(141)**


Цилиндр, круглый



Размер \varnothing 1/10 мм	016		
Длина мм	7,0		
 5			
HP  K806 104 141 524... K881- ... M-HP	016		
HP  K806 104 141 514... K881- ... F-HP	016		
 opt. 18.000 rpm 			
 opt. 12.000 rpm 			

Широкие алмазные штрипсы с односторонним покрытием

Ежедневно повторяющаяся ситуация: после обжига оформленные контактные пункты ещё ярко выраженные и для получения закрытых, плоских контактов требуется много усилий и терпения.

Алмазные полоски с односторонним покрытием, шириной 6 мм позволяют целенаправленное создание идеальных контактных точек за короткое время. Для достижения оптимального результата при коррекции мешающего контакта следует

расположить алмазную полоску между коронками и легкими, многократными движениями провести обработку.

Три различные зернистости позволяют ситуативно подобрать алмазную полоску в зависимости от размера контакта. В результате создается идеальная интердентальная поверхность, которая удовлетворяет требования любого врача-стоматолога и пациента.



FS6-M, FS6-F, FS6-SF



Цветовой код	Blue	Red	Yellow
Толщина (мм)	0,13	0,10	0,08
Ширина (мм)	6,0	6,0	6,0
Длина (мм)	147,0	147,0	147,0

10 REF



FS6-M



FS6-F



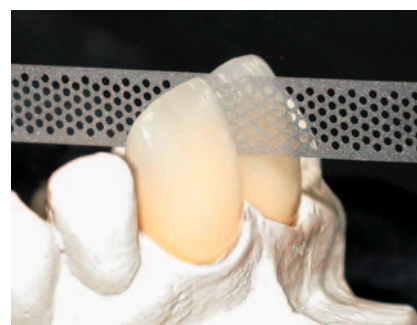
FS6-SF



2+4+4 **FS6-SO 2 + 4 + 4**

Перфорированные полоски с алмазным покрытием, по Oliver Brix

При помощи перфорирования достигается лучшее сошлифовывание. Округлая форма перфорационных отверстий придает стабильность полоскам. Три степени зернистости напыления позволяют осуществить правильный выбор в зависимости от ситуации.



FS6-MP, FS6-FP, FS6-SFP

Цветовой код	Blue	Red	Yellow
Толщина (мм)	0,13	0,10	0,08
Ширина (мм)	6,0	6,0	6,0
Длина (мм)	147,0	147,0	147,0

10 REF



FS6-MP



FS6-FP



FS6-SFP

M	синий цветовой код	среднее зерно	37 - 44 µm	ISO No. 524
F	красный цветовой код	мелкое зерно	30 - 40 µm	ISO No. 514
SF	жёлтый цветовой код	сверхмелкое зерно	10 - 20 µm	ISO No. 504

PrimeCut SL



1 Обработка оксид-циркониевой керамики.



2 Обработка металлических каркасов.



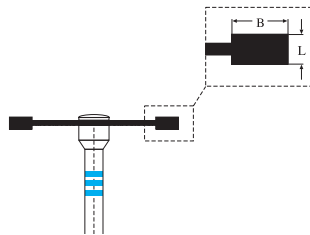
3 Обрезание литников.



4 Придаёт анатомическую форму коронкам и мостам из неблагородных металлов.

Flex

354



Алмазный диск можно использовать на всех сплавах металлов и на керамике.



Размер	ø 1/10 mm	190	220
Ширина покрытия	B mm	3,0	3,0
Толщина	L mm	0,3	0,3



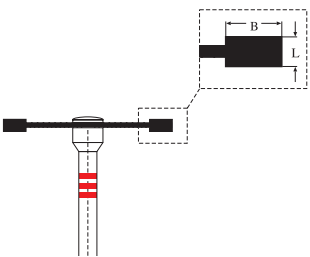
HP REF **806.104.354.524.190** **806.104.354.524.220**

opt. 18.000 - 20.000 rpm, max. 25.000 rpm



Flex

354



Диск можно использовать на всех керамических материалах.



Размер	ø 1/10 mm	190	220
Ширина покрытия	B mm	3,0	3,0
Толщина	L mm	0,3	0,3



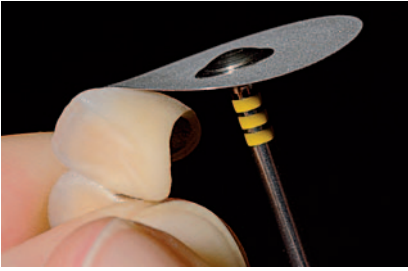
HP REF **806.104.354.514.190** **806.104.354.514.220**

opt. 18.000 - 20.000 rpm, max. 25.000 rpm

Примечание:
не подходит для металла

■ ■ Рабочая скорость 18.000 - 20.000 min⁻¹. Работать без дополнительного нажима. Достаточно веса наконечника.

CeraShape - не режущий кант

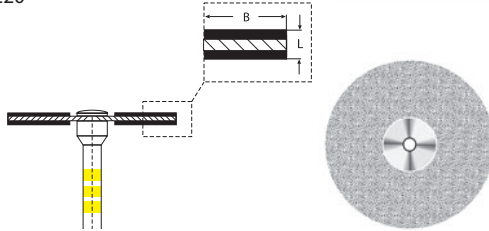


Oliver Brix

806.104.344.504.220

Ultraflex

344



Размер	∅ 1/10 mm	220
Ширина покрытия	B mm	Полное
Толщина	L mm	0,09



HP REF 806.104.344.504.220

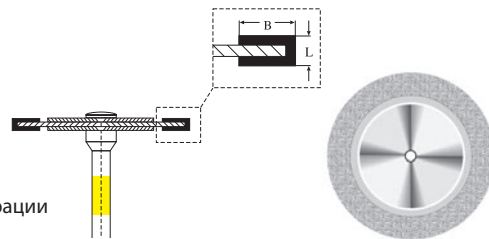
opt. 25.000 rpm

Ultraflex

366



Только для сепарации



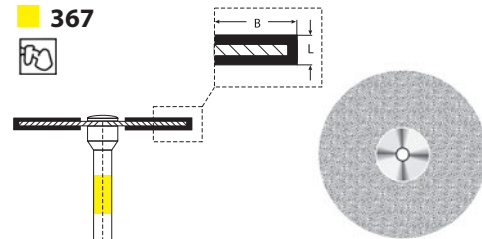
Размер	∅ 1/10 mm	220
Ширина покрытия	B mm	3,0
Толщина	L mm	0,09



HP REF 806.104.366.504.220

opt. 25.000 rpm

367



Размер	∅ 1/10 mm	220
Ширина покрытия	B mm	Полное
Толщина	L mm	0,09

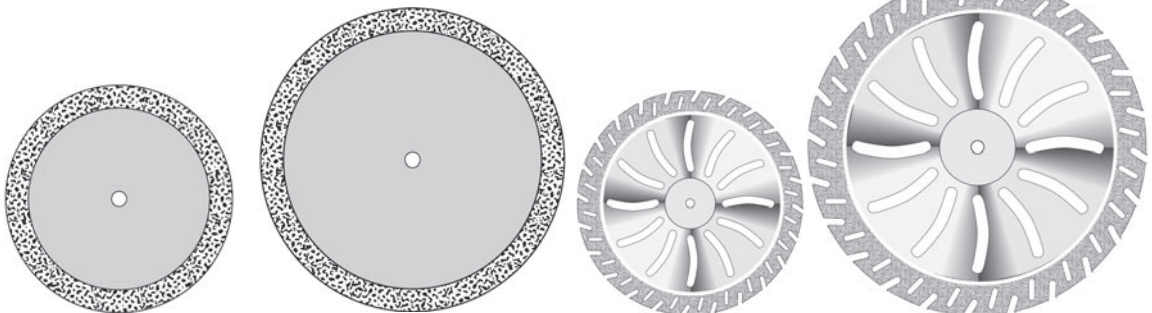


HP REF 806.104.367.504.220

Алмазные диски со спечённой кромкой для разрезания гипсовых моделей

Алмазные диски для гипса

Flex



REF	807.104.321.524.300	807.104.321.524.400	806.104.365.524.300	806.104.365.524.450
∅ 1/10 mm	300	400	300	450
ширина мм	со спечённой кромкой 3,0 мм	со спечённой кромкой 3,0 мм	двухстороннее покрытие 3,0 мм	двухстороннее покрытие 4,5 мм
L толщина мм	0,30	0,30	0,30	0,30

∅300 opt. 10.000 rpm • ∅400 opt. 10.000 rpm

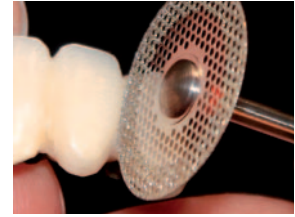
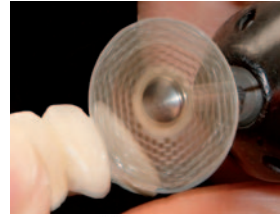
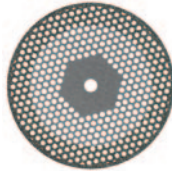
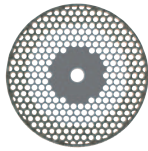
∅300 opt. 20.000 rpm • ∅450 opt. 20.000 rpm


жёлтое кольцо сверхмелкое зерно 30 µm ISO 504 красное кольцо мелкое зерно 50 µm ISO 514 синее кольцо стандартное зерно 100 µm ISO 524

Алмазные диски

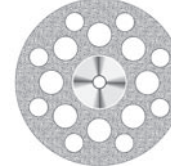
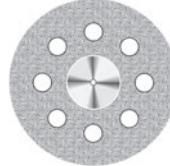
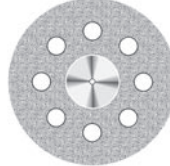
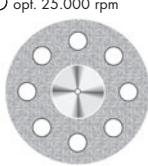
Superflex

перфорированный




	REF	■ 806.104.400.514.190	■ 806.104.400.514.220
ø 1/10 mm		190	220
ширина покрытия, мм		двухстороннее покрытие 3,0 мм	двухстороннее покрытие 3,0 мм
L толщина диска, мм		0,15	0,15

ø 190 ⤵ opt. 30.000 rpm • ø 220 ⤵ opt. 25.000 rpm

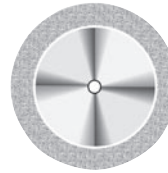


Superflex



	REF	■ 806.104.350.514.190	■ 806.104.350.514.220	■ 806.104.351.514.220	■ 806.104.353.504.220
		■ 806.104.350.524.190	■ 806.104.350.524.220	■ 806.104.351.524.220	■ 806.104.353.524.220
ø 1/10 mm		190	220	220	220
ширина покрытия, мм		двухстороннее полное покрытие	двухстороннее полное покрытие	полное покрытие снизу	двухстороннее полное покрытие
L толщина диска, мм		■ 0,15 ■ 0,25	■ 0,15 ■ 0,25	■ 0,10 ■ 0,15	■ 0,12 ■ 0,15 ■ 0,25

ø 190 ⤵ opt. 30.000 rpm • ø 220 ⤵ opt. 25.000 rpm

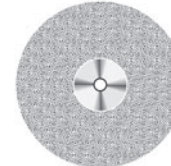
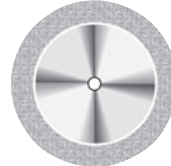
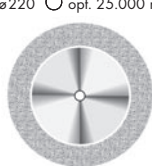
■ 806.104.352.514.220
■ 806.104.352.524.220
220
полное покрытие сверху
■ 0,10 ■ 0,15



Superflex

	REF	■ 806.104.355.514.160	■ 806.104.355.514.190	■ 806.104.355.514.220	■ 806.104.355.504.190	■ 806.104.355.504.220
			■ 806.104.355.524.190	■ 806.104.355.524.220		
ø 1/10 mm		160	190	220		
ширина покрытия, мм		двухстороннее покрытие 3,0 мм	двухстороннее покрытие 3,0 мм	двухстороннее покрытие 3,0 мм		
L толщина диска, мм		■ 0,15	■ 0,12 ■ 0,15 ■ 0,25	■ 0,12 ■ 0,15 ■ 0,25		
	REF		■ 806.104.357.514.190	■ 806.104.357.514.220		
ø 1/10 mm			190	220		
ширина покрытия, мм			полное покрытие сверху 3,0 мм	полное покрытие сверху 3,0 мм		
L толщина диска, мм			■ 0,10	■ 0,10		

ø 160 / ø 190 ⤵ opt. 30.000 rpm • ø 220 ⤵ opt. 25.000 rpm



Superflex

	REF	■ 806.104.356.514.190	■ 806.104.356.514.220	■ 806.104.358.514.190	■ 806.104.358.514.220
				■ 806.104.358.524.190	■ 806.104.358.524.220
ø 1/10 mm		190	220	190	220
ширина покрытия, мм		покрытие снизу 3,0 мм	покрытие снизу 3,0 мм	полное двухстороннее покрытие	полное двухстороннее покрытие
L толщина диска, мм		■ 0,10	■ 0,10	■ 0,15 ■ 0,25	■ 0,15 ■ 0,25

ø 190 ⤵ opt. 30.000 rpm • ø 220 ⤵ opt. 25.000 rpm



Superflex

	REF	■ 806.104.361.514.080	■ 806.104.361.514.100	■ 806.104.363.514.100
ø 1/10 mm		080	100	100
ширина покрытия, мм		двухстороннее покрытие 1,0 мм	двухстороннее покрытие 1,0 мм	полное покрытие снизу
L толщина диска, мм		0,13	0,13	0,08

⤵ opt. 30.000 rpm



Маленький алмазный диск, с двухсторонним покрытием, обладает высокой стабильностью, с его помощью можно легко препарировать межзубные пространства.

Алмазные диски

Superflex

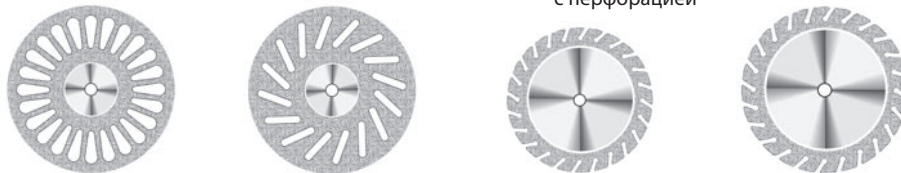
перфорированный



	REF	806.104.393.514.220	806.104.396.514.220
ø 1/10 mm		220	220
ширина покрытия, мм		двухстороннее покрытие 3,0 мм	полное двухстороннее покрытие
L толщина диска, мм		0,15	0,15

opt. 25.000 rpm

с перфорацией



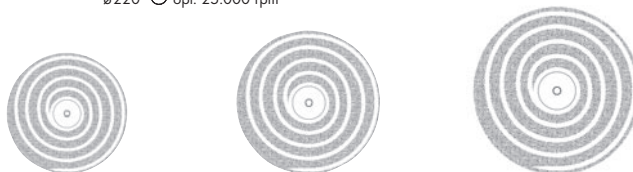
Superflex

	REF	806.104.405.514.220	806.104.605.514.220	806.104.705.514.190	806.104.705.514.220
ø 1/10 mm		220	220	190	220
ширина покрытия, мм		полное двухстороннее покрытие	полное двухстороннее покрытие	двухстороннее покрытие 3,0 мм	двухстороннее покрытие 3,0 мм
L толщина диска, мм		0,15	0,15	0,15	0,15
	REF	806.104.405.524.220	806.104.605.524.220	ø 190	ø 220
ø 1/10 mm		220	220	opt. 30.000 rpm	opt. 25.000 rpm
ширина покрытия, мм		полное двухстороннее покрытие	полное двухстороннее покрытие		
L толщина диска, мм		0,25	0,25		

ø 220 opt. 25.000 rpm

Superflex

TURBO



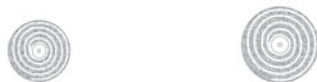
	REF	806.104.505.504.160	806.104.505.504.190	806.104.505.504.220	806.104.505.514.220
ø 1/10 mm		160	190	220	
ширина покрытия, мм		полное двухстороннее покрытие	полное двухстороннее покрытие	полное двухстороннее покрытие	
L толщина диска, мм		0,12	0,12	0,15	0,15

ø 160 / ø 190 opt. 30.000 rpm • ø 220 opt. 25.000 rpm



806.104.505.504.190

Flex TURBO



	REF	806.104.362.524.080	806.104.362.524.100
ø 1/10 mm		080	100
ширина покрытия, мм		полное двухстороннее покрытие	полное двухстороннее покрытие
L толщина диска, мм		0,30	0,30

ø 080 / ø 100 / ø 190 opt. 30.000 rpm • ø 220 opt. 25.000 rpm

Flex



	REF	806.104.321.514.190	806.104.321.514.220
ø 1/10 mm		190	220
ширина покрытия, мм		двухстороннее покрытие 3,0 мм	двухстороннее покрытие 3,0 мм
L толщина диска, мм		0,20	0,30

Flex



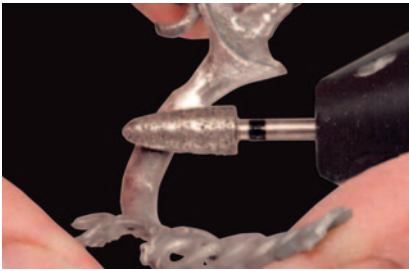
	REF	806.104.335.524.220	806.104.345.514.190	806.104.345.514.220
ø 1/10 mm		220	190	220
ширина покрытия, мм		полное двухстороннее покрытие	полное двухстороннее покрытие	полное двухстороннее покрытие
L толщина диска, мм		0,30	0,20	0,20

ø 190 opt. 30.000 rpm • ø 220 opt. 25.000 rpm

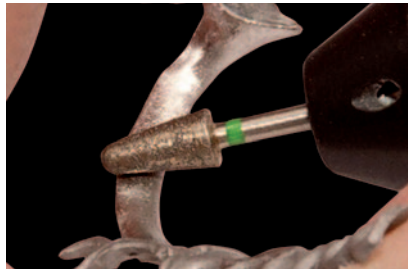


ø 080 opt. 200.000 rpm

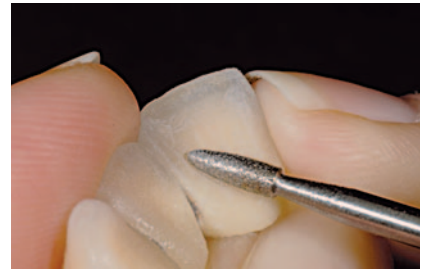
■ жёлтое кольцо сверхмелкое зерно 30 µm ISO 504
 ■ красное кольцо мелкое зерно 50 µm ISO 514
 ■ синее кольцо стандартное зерно 100 µm ISO 524



G5331



G5211



G5123

Соединение - FeMn

мелкое зерно /
красное кольцо



Размер ø 1/10 мм	037	037	016	031	027	022
Длина мм	10,0	8,0	6,0	2,0	1,5	1,2

HP 1 REF **G5009 G5022 G5023 G5025 G5026 G5027**

opt. 20.000 - 25.000 rpm

стандартное зерно



Размер ø 1/10 мм	037	050	080	023	023	037	050	023	024
Длина мм	2,5	10,0	0,6	8,0	9,0	9,0	12,0	6,0	10,0

HP 1 REF **G5102 G5106 G5112 G5115 G5117 G5118 G5120 G5123 G5161L**

opt. 20.000 - 25.000 rpm

крупное зерно /
зелёное кольцо



Размер ø 1/10 мм	050	050	037
Длина мм	10,0	10,0	9,0

HP 1 REF **G5206 G5211 G5218**

opt. 20.000 - 25.000 rpm

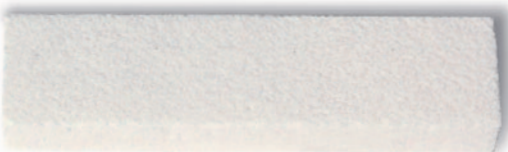
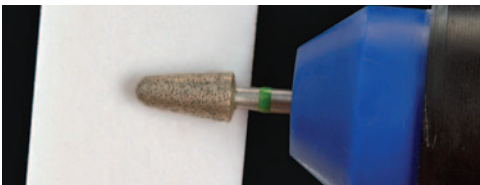
сверхкрупное зерно /
чёрное кольцо



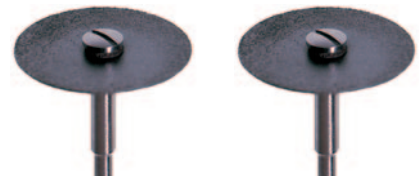
Размер ø 1/10 мм	050	050
Длина мм	12,0	12,0

HP 1 REF **G5331 G5332**

opt. 20.000 - 25.000 rpm



Диски с покрытием из спечённых алмазов



Размер ø 1/10 мм	220	220
Длина мм	0,6	0,25

HP 1 REF **G5113 G5122**

ширина покрытия, мм стандартная, из спечённых алмазов сверхтонкая, из спечённых алмазов

opt. 15.000 rpm

REF **G9920** (Изображение уменьшено)

Правильный камень для алмазных инструментов



Применение: Правильный камень должен использоваться мокрым. Для этого нужно держать его в воде пока не прекратится образование пузырьков. Влажность камня предотвращает образование пыли и улучшает чистящие способности.

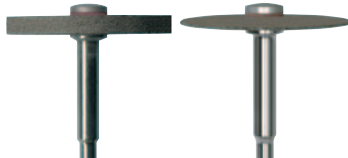
SuperMax



Размер \varnothing 1/10 мм	140	180	180	220	060	220
Длина мм	3,0	3,5	6,0	1,0	18,0	3,5
HP	1 REF	1 REF	1 REF	1 REF	1 REF	1 REF
	G9001	G9002	G9003	G9004	G9005	G9006

opt. 15.000 - 20.000 rpm

SuperMax



Размер \varnothing 1/10 мм	220	220
Длина мм	2,5	1,5
HP	1 REF	1 REF
	G9007	G9009

opt. 15.000 - 20.000 rpm



G8005

AllCeramic SuperMax



Размер \varnothing 1/10 мм	050	040	170	130	035	050	040
Длина мм	12,0	12,0	3,7	8,0	7,0	2,0	8,0
HP	1 REF	1 REF	1 REF	1 REF	1 REF	1 REF	1 REF
HP	1 REF	1 REF	1 REF	1 REF	1 REF	1 REF	1 REF
	G8001	G8002	G8003	G8004	G8005	G8006	G8007
	G8001C	G8002C					

opt. 10.000 rpm / G8003, G8004 opt. 5.000 rpm

AllCeramic Plus



Размер \varnothing 1/10 мм	040	035	050	040	035	240	040
Длина мм	11,0	7,0	2,0	8,0	11,0	3,0	4,0
HP	1 REF	1 REF	1 REF	1 REF	1 REF	1 REF	1 REF
	G7002	G7005	G7006	G7007	G7008	G7009	G7010

opt. 10.000 rpm / G7009 opt. 5.000 rpm

AllCeramic Hybrid



Размер \varnothing 1/10 мм	050	040
Длина мм	13,0	11,0
HP	1 REF	1 REF
	G901	G902

opt. 12.000 rpm, max. 10.000-15.000 rpm



G902

FE Крестообразная мелкая насечка

Размер ϕ 1/10 мм	060	040	045	060	060	023	060	023	023	023
Длина мм	12,2	14,1	12,9	15,0	13,9	17,0	14,2	14,0	14,0	16,0
HP		HF078FE-060	HF079FE-040	HF079FE-045	HF079FE-060	HF251FE-060	HF257FE-023	HFL251FE-060	HF261FE-023	HF295FE-023

SCE Грубая крестообразная насечка / специально для пластмассы

Размер ϕ 1/10 мм	045	060	060	060
Длина мм	12,9	15,0	13,9	13,9
HP		HF079SCE-045	HF079SCE-060	HF251SCE-060

XCE Фрезы для работы по пластмассе

Размер ϕ 1/10 мм	060	060	070
Длина мм	13,9	14,2	14,2
HP		HF251XCE-060	HF351XCE-070

GE Грубая крестообразная насечка

Размер ϕ 1/10 мм	045	060	060
Длина мм	13,9	13,9	13,9
HP		HF079GE-045	HF251GE-060

QSCN Простая насечка с поперечной зубчатостью

Размер ϕ 1/10 мм	045	060	060
Длина мм	14,1	14,2	14,2
HP		HF079QSCN-045	HFL251QSCN-060

Рекомендуемые рабочие скорости для всех твердосплавных фрез

ISO ϕ 1/10 мм	ω_{opt}/rpm	ω_{max}/rpm
008 - 023	25.000	40.000
025 - 045	20.000	30.000
050 - 080	15.000	20.000
023 - 040 (GTI)	15.000	20.000

Рекомендуемая рабочая скорость зависит от диаметра рабочей части и позволяет достичь оптимальных результатов. По соображениям безопасности нельзя превышать максимальную рабочую скорость.

GTI Специальные фрезы для титана, разнонаправленные лезвия

Размер ϕ 1/10 мм	040	023	023	023
Длина мм	13,7	8,0	8,0	8,0
HP		HF079GTI-040	HF129GTI-023	HF139GTI-023

QF Мелкая спиралевидная насечка

Размер ϕ 1/10 мм	040	040
Длина мм	13,7	13,7
HP		HF079QF-040

QSF Особо мелкая спиралевидная насечка

Размер ϕ 1/10 мм	040	040	060
Длина мм	13,7	13,7	14,2
HP		HF079QSF-040	HFL251QSF-060

Специальная фреза

Размер ϕ 1/10 мм	060	060
Длина мм	3,5	3,5
HP		HF108G-060



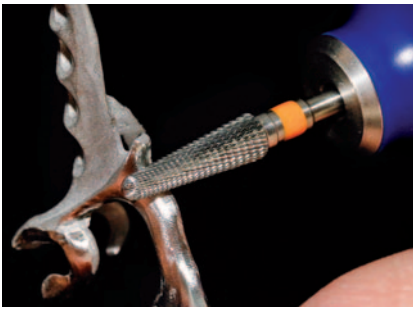
Для придания шероховатостей акриловым зубам и протезам.

Инструменты для обработки изделий способом вакуумной вытяжки

Размер ϕ 1/10 мм	023	023
Длина мм	9,0	9,0
HP		HF515S-023

ω_{opt} 15.000 rpm

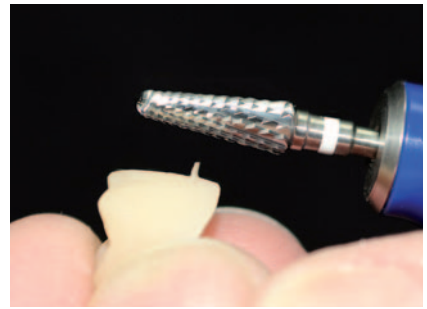
ω_{opt} 5.000 - 10.000 rpm



HF079NP-040




HF251SXCN-060



HF079QCE-045




NP Сверхмелкая насечка




Размер \varnothing 1/10 мм	014	040	023	023	023	040	060	023	040	060
Длина мм	3,1	14,1	8,0	8,0	8,0	11,5	14,2	15,0	7,6	12,0
HP	REF HF073NP-014	HF079NP-040	HF129NP-023	HF138NP-023	HF139NP-023	HF251NP-040	HFL251NP-060	HF261NP-023	HF351NP-040	HF351NP-060
opt.	25.000 rpm	20.000 rpm	25.000 rpm	25.000 rpm	25.000 rpm	20.000 rpm	15.000 rpm	25.000 rpm	20.000 rpm	15.000 rpm

QCE Крестообразная насечка с перекрёстными лезвиями




Размер \varnothing 1/10 мм	014	023	045	023	023	023	060	023	
Длина мм	4,0	5,0	12,9	8,0	8,0	8,0	13,9	14,0	
HP	REF HF073QCE-014	HF077QCE-023	HF079QCE-045	HF129QCE-023	HF138QCE-023	HF139QCE-023	HF251QCE-060	HF261QCE-023	
opt.	20.000 rpm / HF079QCE-045		18.000 rpm						

SXCN Безопасная насечка



Размер \varnothing 1/10 мм	060	060	070
Длина мм	13,0	14,0	14,0
HP	REF HF072SXCN-060	HF251SXCN-060	HF351SXCN-070
opt.	15.000 rpm		

AE Acrylic крестообразная насечка



Размер \varnothing 1/10 мм	060	040	060
Длина мм	11,0	13,5	13,9
HP	REF HF077AE-060	HF079AE-040	HF251AE-060
opt.	15.000 rpm		

Твердосплавная фреза • Millennium Cutter

Четырёхкратный срок службы по сравнению с обычными инструментами

SFE Крестообразная особо мелкая насечка

MCL077SFE (237)

Размер \varnothing 1/10 мм: 023
Длина мм: 5,3

HP REF MCL077SFE-023

MC079SFE (201)

Размер \varnothing 1/10 мм: 045
Длина мм: 12,9

HP REF MC079SFE-045

MC138SFE (198)

Размер \varnothing 1/10 мм: 023
Длина мм: 8,0

HP REF MC138SFE-023

MC139SFE (289)

Размер \varnothing 1/10 мм: 023
Длина мм: 8,0

HP REF MC139SFE-023

MCL251SFE (275)

Размер \varnothing 1/10 мм: 060
Длина мм: 14,2

HP REF MCL251SFE-060

MC073NP (277)

Размер \varnothing 1/10 мм: 014
Длина мм: 3,1

HP REF MC073NP-014

MC079NP (200)

Размер \varnothing 1/10 мм: 040
Длина мм: 14,1

HP REF MC079NP-040

MC139NP (289)

Размер \varnothing 1/10 мм: 023
Длина мм: 8,0

HP REF MC139NP-023

FE Крестообразная мелкая насечка

MC073FE (277)

Размер \varnothing 1/10 мм: 014
Длина мм: 3,1

HP REF MC073FE-014

MC079FE (201)

Размер \varnothing 1/10 мм: 040
Длина мм: 14,1

HP REF MC079FE-040

MC251FE (274)

Размер \varnothing 1/10 мм: 060
Длина мм: 13,9

HP REF MC251FE-060

MCL251FE (275)

Размер \varnothing 1/10 мм: 060
Длина мм: 14,2

HP REF MCL251FE-060

CE Крестообразная стандартная насечка

MC261FE (201)

Размер \varnothing 1/10 мм: 023
Длина мм: 14,0

HP REF MC261FE-023

MC073CE (277)

Размер \varnothing 1/10 мм: 014
Длина мм: 3,1

HP REF MC073CE-014

MC079CE (200/201)

Размер \varnothing 1/10 мм: 040 045
Длина мм: 14,1 12,9

HP REF MC079CE-040 MC079CE-045

MC251CE (274)

Размер \varnothing 1/10 мм: 060
Длина мм: 13,9

HP REF MC251CE-060

SCE Грубая крестообразная насечка

MCL251CE (187)

Размер \varnothing 1/10 мм: 060
Длина мм: 14,2

HP REF MCL251CE-060

MC261CE (201)

Размер \varnothing 1/10 мм: 023
Длина мм: 14,0

HP REF MC261CE-023

MC295CE (292)

Размер \varnothing 1/10 мм: 023
Длина мм: 16,0

HP REF MC295CE-023

MC251SCE (274)

Размер \varnothing 1/10 мм: 060
Длина мм: 13,9

HP REF MC251SCE-060

Твердосплавные боры

H1



Шаровидный

Размер \varnothing 1/10 мм	002	003	004	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027		
Длина мм																		
US. No.				1/4	1/2	1			2	3	4	5	6	7	8	10		
	H1-	002	003	004	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027	-HP

opt. 25.000 rpm

opt. 20.000 rpm

H2



Цилиндр

Размер \varnothing 1/10 мм	010	012	014	016		
Длина мм	1,0	1,2	1,4	1,6		
US. No.	35	36	37	38		
	H2-	010	012	014	016	-HP

opt. 25.000 rpm

H21



Цилиндр

Размер \varnothing 1/10 мм	008	009	010	012	014	016		
Длина мм	3,4	4,2	4,2	4,2	4,4	4,4		
US. No.	55	56	57	58	59	60		
	H21-	008	009	010	012	014	016	-HP

opt. 25.000 rpm

H21L



Цилиндр, длинный

Размер \varnothing 1/10 мм	010	012		
Длина мм	6,0	6,0		
US. No.	57L	58L		
	H21L-	010	012	-HP

opt. 25.000 rpm

H23



Конус

Размер \varnothing 1/10 мм	009		
Длина мм	4,2		
US. No.	169		
	H23-	009	-HP

opt. 25.000 rpm

H23L



Конус, длинный

Размер \varnothing 1/10 мм	012		
Длина мм	6,0		
US. No.	171L		
	H23L-	012	-HP

opt. 25.000 rpm

H23R



Конус, грубый

Размер \varnothing 1/10 мм	010		
Длина мм	4,2		
US. No.	1170		
	H23R-	010	-HP

opt. 25.000 rpm

H31



Цилиндр

Размер \varnothing 1/10 мм	016		
Длина мм	4,4		
US. No.	560		
	H31-	016	-HP

opt. 25.000 rpm

H33



Конус

Размер \varnothing 1/10 мм	010	021		
Длина мм	4,2	4,9		
US. No.	700	703		
	H33-	010	021	-HP

opt. 25.000 rpm

H33L

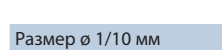


Конус, длинный

Размер \varnothing 1/10 мм	012		
Длина мм	6,0		
US. No.	701L		
	H33L-	012	-HP

opt. 25.000 rpm

TriFiss H2803



Размер \varnothing 1/10 мм	012		
Длина мм	4,2		
US. No.	701L		
	H2803-	012	-HP

HP L = 44,5 mm, \varnothing 2,35 mm

opt. 25.000 rpm



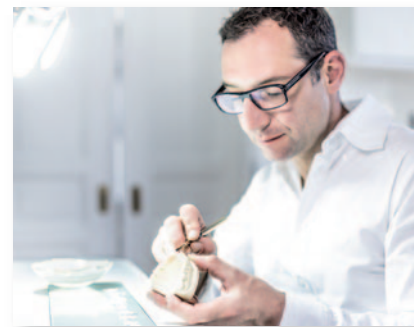
Универсальный инструмент с треугольным наконечником для обработки керамики, металла и пластмассы.



REF Set-1881



DVD



Oliver Brix

IPS e.max® состоит из керамики на основе дисиликата лития. Для обработки этой высокопрочной керамики необходимы специальные инструменты. Новый набор от Oliver Brix содержит специально разработанные

инструменты с алмазным напылением, которые особо пригодны для обработки керамики из дисиликата лития, благодаря измененной зернистости и покрытию инструментов. Применение новых инструментов

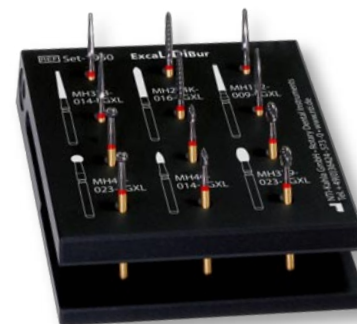
показывается в видеофильме.

IPS e.max® являются защищенными торговыми марками компании Ivoclar-Vivadent AG, Schaan Лихтенштейн.

ExcaLiDiBur – твердосплавные финиры для дисиликата лития

Размер ø 1/10 мм	023	014	009	016	014	023	
Длина мм	2,3	2,5	9,0	10,0	9,0	4,2	
REF	MH41-023	MH46-014	MH152-009	MH284K-016	MH378-014	MH379-023	-FGXL
	(20)	(12)	(6)	(12)	(12)	(12)	

opt. FGXL 160.000 rpm.



REF Set-1950

Набор инструментов для обработки диоксида циркония

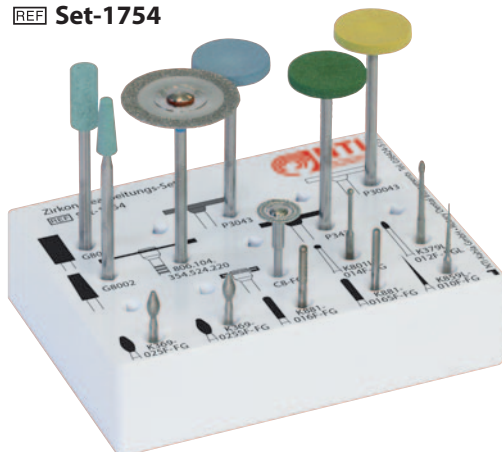
Набор специальных инструментов, разработанный опытными специалистами для инновационной обработки циркониевой керамики.

Инструменты с длинной тонкой шейкой гарантируют спокойную работу с изделиями машин CAD/CAM.

Таким образом, предотвращается вибрация при обработке материала.

Три разных зернистости головок CeraGlaze упрощают целенаправленное формирование краёв коронки. Это позволяет производить коронки с очень тонкими краями.

REF Set-1754



Полиры для высококачественной керамики, оксида циркония, титана и сплавов благородных металлов.

NTI CeraGlaze - полир из настоящего каучука. Только настоящий каучук поглощает во время процесса полирования тепло и предотвращает перегрев керамики.



P343



P3042




P30044

Легкое рабочее давление.

Предварительное полирование




Размер \varnothing 1/10 мм	050	150	145	055	250	250
Длина мм	16,0	2,5	2,5	15,5	2,0	2,0

НР  1 REF P341 P342 P343 P344 P301 P310
 ⌚ opt. 16.000 rpm ⌚ opt. 5.000 rpm ⌚ opt. 5.000 rpm

Регламентное полирование




Размер \varnothing 1/10 мм	050	150	145	055	250	250	220
Длина мм	16,0	2,5	2,5	15,5	2,0	2,0	0,6

НР  1 REF P3041 P3042 P3043 P3044 P3001 P3010 P3047
 ⌚ opt. 12.000 rpm ⌚ opt. 5.000 rpm ⌚ opt. 5.000 rpm ⌚ opt. 12.000

Полирование до зеркального блеска



Размер \varnothing 1/10 мм	050	150	145	055	250	250	220
Длина мм	16,0	2,5	2,5	15,5	2,0	2,0	0,6

НР  1 REF P30041 P30042 P30043 P30044 P30001 P30010 P30047
 ⌚ opt. 6.000 rpm ⌚ opt. 5.000 rpm ⌚ opt. 5.000 rpm ⌚ opt. 12.000

Шаги 1

Сглаживание керамики и удаление следов шлифовки.

Шаги 2


Зеркальная полировка без использования полировочных паст

NTI CeraShine Duo

2-ступенчатая система полировки


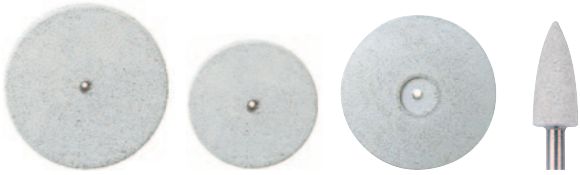


Размер \varnothing 1/10 мм	170	260	040	170	260	040
Длина мм	2,5	2,0	14,0	2,5	2,0	14,0

НР  1 REF PD1030 PD1530 PD2030 PD1040 PD1540 PD2040
 ⌚ opt. 12.000 rpm ⌚ opt. 5.000 rpm ⌚ opt. 10.000 rpm ⌚ opt. 12.000 rpm ⌚ opt. 5.000 rpm ⌚ opt. 7.000 rpm

Полиры для керамики


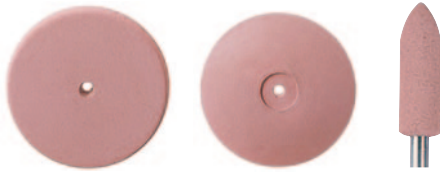
NTI CeraWhite инструменты для грубо-абразивного полирования, сглаживания поверхности и устранения следов режущего инструмента. **Светло-серый – грубо-абразивный**

Размер ϕ 1/10 мм	220	170	220	055	
Длина мм	3,0	3,0	3,0	15,5	
HP	12	P0301D (12)	P0302D (12)	P0310D (12)	P0384D (12)
HP	100	P0301G (100)	P0302G (100)	P0310G (100)	P0384G (100)

opt. 15.000 rpm

NTI CeraPink Инструменты для средне-абразивного предварительного полирования, создания необходимых анатомических форм и получения первично-полировальной поверхности. **Розовый = среднеабразивный.**

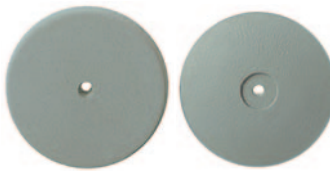



Размер ϕ 1/10 мм	220	220	050	
Длина мм	3,0	3,0	16,0	
HP	12	P0306D (12)	P0316D (12)	P0361D (12)
HP	100	P0306G (100)	P0316G (100)	P0361G (100)

opt. 10.000 rpm

NTI CeraSupergrey

Инструменты для полирования керамической поверхности до зеркального блеска. **Серый = мелко-абразивный.**






Размер ϕ 1/10 мм	220	220	
Длина мм	3,0	3,0	
HP	12	P0321D (12)	P0322D (12)
HP	100	P0321G (100)	–

opt. 5.000 rpm

Сплавы благородных металлов

NTI EpsiPol коричневый Для полирования золота и композитов, **коричневый = предварительное полирование.**

NTI EpsiPol Зелённый для золота и композитов. **Зелённый = полирование до зеркального блеска.**


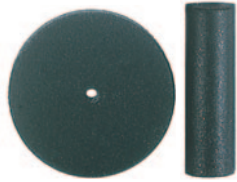

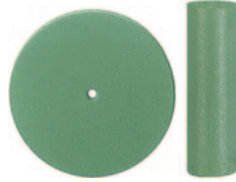

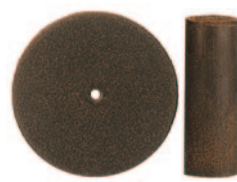



ϕ 1/10 мм	050	150	055	030	220	060	050	055	030	220	060	
Длина мм	16,0	2,5	15,5	6,0	3,0	22,0	16,0	15,5	6,0	3,0	22,0	
HP	12	P0041D (12)	P0042D (12)	P0044D (12)	P0046D (12)	P0001D (12)	–	P0141D (12)	P0144D (12)	P0146D (12)	P0101D (12)	–
HP	100	P0041G (100)	P0042G (100)	P0044G (100)	P0046G (100)	P0001G (100)	P0023G (100)	–	–	–	P0101G (100)	P0123G (100)

opt. 15.000 rpm opt. 10.000 rpm

Для неблагородных сплавов

NTI SteelMaster

Эластичный полир – для хром-кобальтовых сплавов, две степени абразивности, устранение царапин и выравнивание поверхности.
чёрный = предварительное полирование, зелёный = окончательное полирование.

								
	ø 1/10 мм 220 Длина мм 3,0	060 22,0		ø 1/10 мм 220 Длина мм 3,0	060 22,0		ø 1/10 мм 220 Длина мм 3,0	070 21,0
HP  100 REF	P1301G (100) P1323G (100)	HP  100 REF	P1401G (100) P1423G (100)	HP  100 REF	P0202G (100) P0224G (100)	opt. 15.000 rpm		

Хром-кобальтовые сплавы

NTI СС Top

Абразивный полир для сплавов неблагородных металлов, являющихся основой для нанесения высокотемпературной керамики.

Универсальные полиры






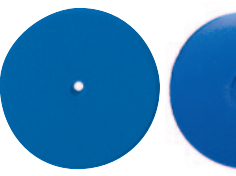




NTI UniWhite

Универсальный полир из силикона для благородных металлов, цемента, амальгама, среднее зерно – стандартное зерно для удаления канавок.

NTI UniBlack

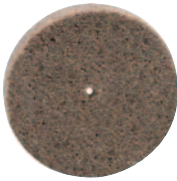
Универсальные полиры

NTI UniBlue

								
	ø 1/10 мм 220 Длина мм 3,0	070 21,0		ø 1/10 мм 220 Длина мм 3,0	070 21,0		1/10 мм 220 Д. мм 3,0	220 3,0
HP  12 REF	P0501D (12) P0524D (12)	HP  12 REF	P0401D (12) P0424D (12)	HP  12 REF	P0401D (12) P0424G (100)	HP  12 REF	P0401D (12) P0410D (12)	opt. 15.000 rpm

NTI SoftWizard

Для оптимальной обработки мягкого пластика.

	220 3,0
10 + 1 Mandrel M029 REF P2100	opt. 8.000 rpm



Инструменты для полирования в области фиссур

NTI EpsiPoint

Полир жевательных поверхностей для золота и композитов



	ø 1/10 мм 020 Длина мм 20,0	030 22,0
	HP  100 REF	P11002G (100) P1102G (100)

NTI СС Point

Полир жевательных поверхностей для хром – кобальтовых сплавов





	ø 1/10 мм 030 Длина мм 22,0	020 20,0	030 22,0
	HP  100 REF	P1100G (100) P11001G (100) P1101G (100)	Зернистость сверхгрубая коричневый = грубая opt. 20.000 rpm

Дискодержатели

Дискодержатели 305 RF/050 HP, усиленный, нержавеющей



Диаметр головки, мм 5,0 8,0	
HP  6 REF	M007B (6) M029B (6)
HP  100 REF	M007G (100) M029G (100)

Валикодержатели

Валикодержатели 301 L HP Специальная, никелированная сталь



Диаметр головки, мм 5,0	
HP  6 REF	M004B (6)
HP  100 REF	M004G (100)

Держатели наждачной бумаги

Держатели наждачной бумаги HP, конический, никелированный



Диаметр головки, мм 4,2	
HP  6 REF	M013B (6)
HP  100 REF	M013G (100)

Полиры для пластика

NTI Prothetics полиры из силикона: обработка пластика для ортодонтии и зубного протезирования. Он также подходит для обработки пластика остающегося мягким, Зелёный, крупное зерно = грубое предварительное полирование
Серый, среднее зерно = регламентное полирование
Жёлтый, без зерна = окончательное полирование

NTI AcrylicMaster обработка пластика для ортодонтии
Первый этап: создание требующей формы с грубо-абразивной насыпкой
Второй этап: создание гладкой поверхности с мелко-абразивной насыпкой



Размер \varnothing 1/10 мм	100	100	100	110	110	110	\varnothing 1/10 мм	100	100
Длина мм	24,5	24,5	24,5	20,0	20,0	20,0	Длина мм	24,5	24,5
HP 6 REF	P0674B (6)	P0664B (6)	P0654B (6)	P0676B (6)	P0666B (6)	P0656B (6)	HP 6 REF	P0634B (6)	P0644B (6)
HP 25 REF	-	P0664E (25)	-	-	-	-	HP 100 REF	P0634G (100)	P0644G (100)
HP 100 REF	P0674G (100)	P0664G (100)	P0654G (100)	P0676G (100)	P0666G (100)	P0656G (100)	opt. 10.000 rpm		

opt. 10.000 rpm зелёный • 10.000 rpm серый • 5.000 rpm жёлтый



FiPol

Особо высокая плотность

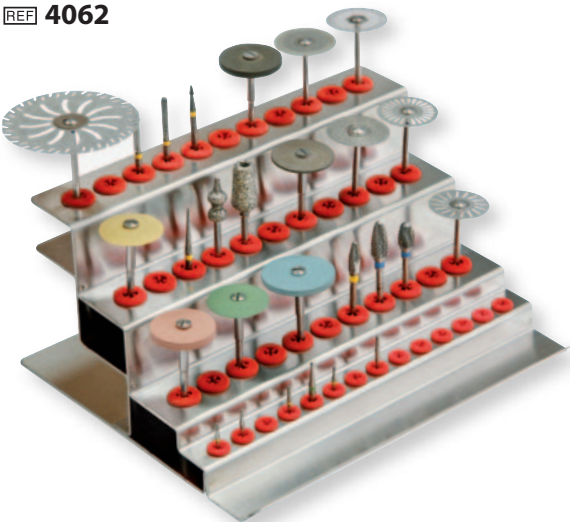
Размер \varnothing 1/10 мм	040	060
Длина мм	11,0	16,0
HP 6 REF	P4123B (6)	P4124B (6)

opt. 10.000 rpm



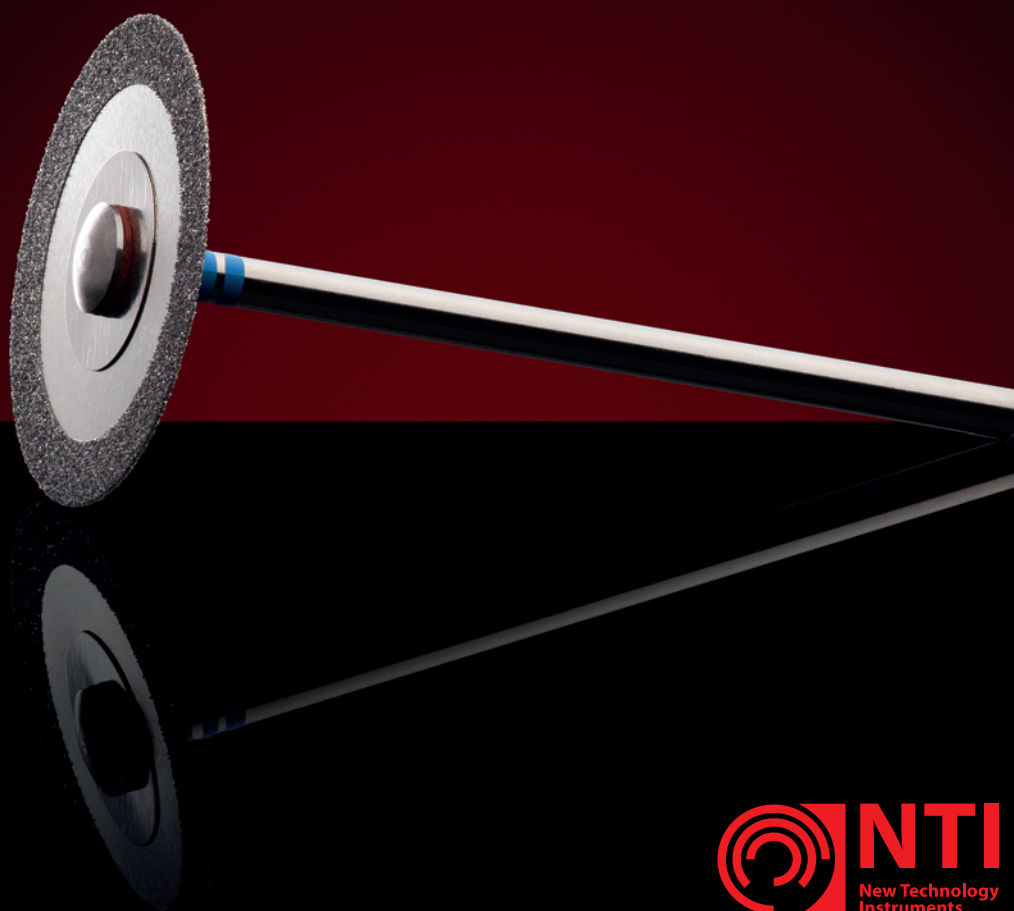
Подставка для лабораторных инструментов

REF 4062



Идеальная функциональность, стабильность хранения, наглядность. Подставка имеет три ступеньки, на которых хранятся инструменты, это облегчает распознавание цветных кодов. Расстояние между ступеньками и отверстиями позволяет хранить даже алмазные диски. Таким образом, высококачественные и чувствительные инструменты защищены от повреждений. Нижняя ступенька создана для хранения инструментов FG, там можно хранить инструменты для обработки керамики.

Силиконовые держатели FG – 1,6 мм Упаковка 12 штук			
	REF SH406RE-FGD	REF SH406GR-FGD	REF SH406BL-FGD
Силиконовые держатели HP/RA – 2,35 мм Упаковка 12 штук			
	REF SH406RE-RAD	REF SH406GR-RAD	REF SH406BL-RAD



NTI-Kahla GmbH
Rotary Dental Instruments
Im Camisch 3
D-07768 Kahla/Germany
Tel. +49(0)36424-573-0
Fax +49(0)36424-573-29
E-Mail nti@nti.de
www.nti.de