



**НАШЕ КАЧЕСТВО - ВАШ УСПЕХ**

Каталог продукции для  
зуботехнической лаборатории



NTI-Kahla GmbH • Rotary Dental Instruments  
Im Camisch 3 • D-07768 Kahla/Germany  
[www.nti.de](http://www.nti.de) • e-mail: [nti@nti.de](mailto:nti@nti.de)

**ЗУБОТЕХНИЧЕСКАЯ  
ЛАБОРАТОРИЯ  
RU**



## NTI-Kahla

NTI-Kahla GmbH Rotary Dental Instruments является производителем и широко представленным во всем мире дистрибьютором стоматологического вращающегося инструмента. Головное предприятие фирмы находится в немецком городе Кахла в центре Тюрингии в 10 км южнее Йены. В Германии NTI осуществляет торговлю с помощью консультантов-специалистов, работающих в непосредственном контакте с зубными врачами и техниками. Распространение продукции в 90 странах мира осуществляется опытными партнерами.

Данный каталог защищён законом о авторском праве Российской Федерации.

Любые лица, использующие каталог, вправе осуществлять такое использование только с письменного согласия NTI-Kahla GmbH, кроме случаев использования произведения в пределах законодательно установленных исключений (например, цитирование, распространение (продажа) экземпляров произведения, правомерно выпущенных в гражданский оборот с согласия правообладателя, и т.д.).

© NTI-Kahla GmbH Rotary Dental Instruments • напечатано в России

Полный ассортимент выпускаемой продукции запросите у регионального дилера или у NTI Germany. Все каталоги ← [www.nti.de](http://www.nti.de)



4 - 6 Алмазные шлифовальные инструменты HP  
7 Acrylic Grinder для обработки акрилов



8, 9 Алмазные шлифовальные инструменты Z-Cut FG  
9, 10 Алмазные шлифовальные инструменты Z-Cut HP



11 Алмазные штрипсы



12 - 15 Алмазные диски  
13 Алмазные диски для гипса



16 Инструменты на спеченных алмазах



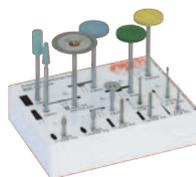
17 SuperMax  
AllCeramic SuperMax  
AllCeramic *Plus*  
AllCeramic Hybrid



18 - 20 Фрезы твердосплавные  
21 Millennium Cutter



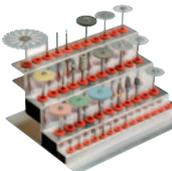
22 Твердосплавные боры



23 Набор для обработки керамики дисиликата лития по Oliver Brix  
Набор для обработки циркония



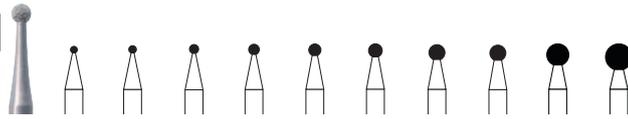
24 - 26 Полиры и держатели



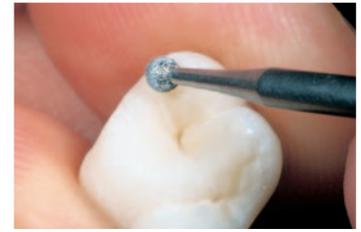
27 Полиры для пластика  
FiPol Полир из войлока  
Подставка для лабораторных инструментов

**801  
(001)**

Шаровидный



Размер $\phi$ 1/10 мм	009	010	012	014	016	018	021	023	029	035	
Длина мм											
 5	REF										
<b>801-</b>	<b>009</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>021</b>	<b>023</b>	<b>029</b>	<b>035</b>	<b>M-HP</b>



801-021M-HP

**805  
(010)**

Обратный конус



Размер $\phi$ 1/10 мм	012	014	016	018	021	023	040	050	
Длина мм	1,5	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	1,5	2,0	
 5	REF								
<b>805-</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>021</b>	<b>023</b>	<b>040</b>	<b>050</b>	<b>M-HP</b>

**807  
(225)**

Обратный конус



Размер $\phi$ 1/10 мм	016	018	023	
Длина мм	4,0	5,0	6,0	
 5	REF			
<b>807-</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>023</b>	<b>M-HP</b>

**808  
(014)**

Обратный конус



Размер $\phi$ 1/10 мм	018	023	
Длина мм	0,7	0,8	
 5	REF		
<b>808-</b>	<b>018</b>	<b>023</b>	<b>M-HP</b>

**809  
(019)**

Обратный конус с насадкой



Размер $\phi$ 1/10 мм	023	
Длина мм	3,5	
 5	REF	
<b>809-</b>	<b>023</b>	<b>M-HP</b>

**812  
(022)**

Обратный конус, с режущей боковой частью



Размер $\phi$ 1/10 мм	025	050	
Длина мм	1,5	2,0	
 1	REF		
<b>812-</b>	<b>025</b>	<b>050</b>	<b>M-HP</b>

**825  
(304)**

Линза



Размер $\phi$ 1/10 мм	018	025	040	050	080	
Длина мм	0,8	0,9	1,1	1,5	1,5	
 5	REF					
<b>825-</b>	<b>018</b>	<b>025</b>	<b>040</b>	<b>050</b>	<b>080</b>	<b>M-HP</b>
<b>825-</b>					<b>080</b>	<b>F-HP</b>

**830  
(238)**

Грушевидный



Размер $\phi$ 1/10 мм	070	
Длина мм	12,5	
 1	REF	
<b>830-</b>	<b>070</b>	<b>SC-HP</b>

**835  
(109)**

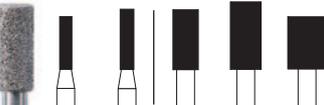
Цилиндр



Размер $\phi$ 1/10 мм	008	010	012	016	021	025	
Длина мм	4,0	4,0	4,0	4,0	5,0	6,0	
 5	REF						
<b>835-</b>	<b>008</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>016</b>	<b>021</b>	<b>025</b>	<b>M-HP</b>

**837  
(111)**

Цилиндр



Размер $\phi$ 1/10 мм	016	018	033	040	050	
Длина мм	7,0	8,0	8,0	9,0	7,0	
 5	REF					
<b>837-</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>033</b>	<b>040</b>	<b>050</b>	<b>M-HP</b>

**842KR  
(158)**

Цилиндр, круглый кант



Размер $\phi$ 1/10 мм	023	
Длина мм	15,0	
 5	REF	
<b>842KR-</b>	<b>023</b>	<b>C-HP</b>

**842R  
(143)**

Цилиндр, круглый



Размер $\phi$ 1/10 мм	018	
Длина мм	12,0	
 5	REF	
<b>842R-</b>	<b>018</b>	<b>M-HP</b>
<b>842R-</b>	<b>018</b>	<b>C-HP</b>

**845  
(170)**

Конус



Размер $\phi$ 1/10 мм	008	010	018	
Длина мм	4,0	4,0	5,0	
 5	REF			
<b>845-</b>	<b>008</b>	<b>010</b>	<b>018</b>	<b>M-HP</b>

M	без кольца стандарт	110-120 $\mu$ m	ISO 524	 C	зеленое кольцо	Грубое	135 $\mu$ m	ISO 534
■ SC	Черное кольцо	180 $\mu$ m	ISO 544	 F	красное кольцо	мелкое	50 $\mu$ m	ISO 514

# Алмазные шлифовальные инструменты HP

**847 (172)**  
Конус плоский



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	025	033	
Длина мм	7,0	8,0	
1	REF		
<b>847-</b>	<b>025</b>	<b>033</b>	<b>M-HP</b>

**848 (173)**  
Конус плоский



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	018	040	
Длина мм	10,0	9,0	
5	REF		
1			
<b>848-</b>	<b>018</b>	<b>040</b>	<b>M-HP</b>
	<b>848-</b>	<b>018</b>	<b>C-HP</b>

**848A (184)**  
Конус, с режущей боковой частью



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	040		
Длина мм	9,0		
1	REF		
<b>848A-</b>	<b>040</b>		<b>M-HP</b>

**848L (175)**  
Конус длинный



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	023		
Длина мм	15,0		
5	REF		
	<b>848L-</b>	<b>023</b>	<b>C-HP</b>
	<b>848L-</b>	<b>023</b>	<b>SC-HP</b>

**849 (196)**  
Конус, круглый



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	009		
Длина мм	4,0		
5	REF		
<b>849-</b>	<b>009</b>		<b>M-HP</b>

**850 (199)**  
Конус, круглый



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	014	016	025	040	
Длина мм	10,0	10,0	10,0	9,0	
5	REF				
1					
<b>850-</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>025</b>	<b>040</b>	<b>M-HP</b>
	<b>850-</b>		<b>025</b>		<b>C-HP</b>

**852 (164)**  
Конус, остро-конечный



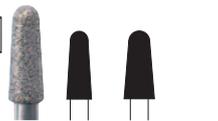
Размер $\varnothing$ 1/10 мм	010	023	037	
Длина мм	4,0	6,0	7,0	
5	REF			
1				
<b>852-</b>	<b>010</b>	<b>023</b>	<b>037</b>	<b>M-HP</b>

**854 (172)**  
Конус, плоский



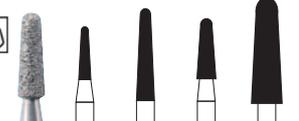
Размер $\varnothing$ 1/10 мм	050		
Длина мм	8,0		
1	REF		
<b>854-</b>	<b>050</b>		<b>M-HP</b>

**854R (198)**  
Конус, круглый



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	033	040	
Длина мм	9,0	9,0	
1	REF		
<b>854R-</b>	<b>033</b>	<b>040</b>	<b>M-HP</b>

**856 (198)**  
Конус, закруглённый



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	016	023	025	040	
Длина мм	7,0	12,0	8,0	14,0	
5	REF				
1					
	<b>856-</b>	<b>016</b>	<b>025</b>		<b>M-HP</b>
	<b>856-</b>		<b>023</b>	<b>040</b>	<b>C-HP</b>
	<b>856-</b>		<b>023</b>	<b>040</b>	<b>SC-HP</b>

**858 (165)**  
Конус, остро-конечный



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	012	016	
Длина мм	8,0	8,0	
5	REF		
	<b>858-</b>	<b>016</b>	<b>F-HP</b>
	<b>858-</b>	<b>012</b>	<b>016</b>
	<b>858-</b>	<b>012</b>	<b>016</b>

**859 (166)**  
Конус, остро-конечный



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	018		
Длина мм	10,0		
5	REF		
	<b>859-</b>	<b>018</b>	<b>F-HP</b>
	<b>859-</b>	<b>018</b>	<b>M-HP</b>

**860 (247)**  
Пламя



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	010	012	016	
Длина мм	4,0	5,0	5,0	
5	REF			
<b>860-</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>016</b>	<b>M-HP</b>

**860 (275)**  
Гренада



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	060	085	
Длина мм	12,5	16,0	
1	REF		
	<b>860-</b>	<b>060</b>	<b>085</b>
	<b>860-</b>	<b>060</b>	<b>085</b>

**861 (248)**  
Пламя



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	014		
Длина мм	6,0		
5	REF		
<b>861-</b>	<b>014</b>		<b>M-HP</b>

**861L (250)**  
Пламя, длинное



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	024		
Длина мм	10,0		
1	REF		
<b>861L-</b>	<b>024</b>		<b>M-HP</b>

M	без кольца	стандарт	110-120 $\mu$ m	ISO 524		C	зеленое кольцо	Грубое	135 $\mu$ m	ISO 534
SC	Черное кольцо	Сверх грубое	180 $\mu$ m	ISO 544		F	красное кольцо	мелкое	50 $\mu$ m	ISO 514

## Алмазные шлифовальные инструменты HP

**862**  
**(274)**  
Пламя



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	030
Длина мм	8,0

REF  
862- 030 M-HP

**862**  
**(275)**  
Гренада



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	060
Длина мм	14,0

REF  
862- 060 SC-HP

**863**  
**(250)**  
Пламя



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	010	012	016
Длина мм	10,0	10,0	10,0

REF  
863- 010 012 016 M-HP  
863- 012 016 C-HP

**881**  
**(141)**  
Цилиндр,  
круглый



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	016	025	040
Длина мм	7,0	7,0	9,0

REF  
881- 016 025 040 M-HP

**890**  
**(245)**  
Гренада



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	016
Длина мм	3,5

REF  
890- 016 M-HP

**909**  
**(068)**  
Колесо



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	050
Длина мм	2,0

REF  
909- 050 M-HP

**366**  
**(257)**  
Бутон



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	012	016
Длина мм	1,8	2,5

REF  
366- 012 016 M-HP

**368**  
**(257)**  
Бутон



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	023
Длина мм	5,0

REF  
368- 023 M-HP

**369**  
**(263)**  
Бутон, круг-  
лый, тонкий



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	070
Длина мм	12,0

REF  
369- 070 SC-HP

**371**  
**(266)**  
Бутон,  
круглый,  
длинный



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	055
Длина мм	12,0

REF  
371- 055 M-HP

Рекомендуемая рабочая скорость

ISO $\varnothing$ 1/10 мм	opt./rpm	max./rpm
$\leq$ 023	30.000	40.000
> 023 - 035	20.000	30.000
> 035 - 060	20.000	20.000
> 060	15.000	15.000

## Алмазные шлифовальные инструменты TURBO



**848L**  
**(175)**  
Конус,  
длинный



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	023
Длина мм	15,0

REF  
848L- 023 TSC-HP



**856**  
**(200)**  
Конус,  
круглый



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	023
Длина мм	12,0

REF  
856- 023 TSC-HP



856-023TSC-HP



М без кольца стандарт 110-120 $\mu$ m ISO 524	С зеленое кольцо Грубое 135 $\mu$ m ISO 534
SC Черное кольцо Сверх грубое 180 $\mu$ m ISO 544	F красное кольцо Мелкое 50 $\mu$ m ISO 514

# Acrylic Grinder

## AG369 (260)

Бутон



Размер $\phi$ 1/10 мм	085	
Длина мм	14,0	



REF

AG369- 085 EC-HP

opt. 10.000 - 15.000 rpm

## AG405 (269)

Бутон, с плоской лобовой частью



Размер $\phi$ 1/10 мм	090	090
Длина мм	18,0	18,0



REF

AG405- 090 EC-HP

opt. 10.000 - 15.000 rpm

## AG836 (110)

Цилиндр



Размер $\phi$ 1/10 мм	060	
Длина мм	7,5	



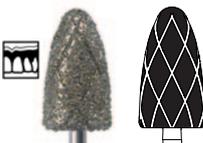
REF

AG836- 060 EC-HP

opt. 10.000 - 15.000 rpm

## AG860 (275)

Гренада



Размер $\phi$ 1/10 мм	085	
Длина мм	16,0	



REF

AG860- 085 EC-HP

opt. 10.000 - 15.000 rpm

## AG893 (266)

Бутон, круглый длинный



Размер $\phi$ 1/10 мм	065	
Длина мм	20,0	



REF

AG893- 065 EC-HP

opt. 10.000 - 15.000 rpm

## AG894 (263)

Бутон



Размер $\phi$ 1/10 мм	065	
Длина мм	15,0	



REF

AG894- 065 EC-HP

opt. 10.000 - 15.000 rpm

## AG410



Размер $\phi$ 1/10 мм	065	
Длина мм	11,0	



REF

AG410- 065 EC-HP

opt. 10.000 - 15.000 rpm

## AG420



Размер $\phi$ 1/10 мм	065	
Длина мм	16,0	



REF

AG420- 065 EC-HP

opt. 10.000 - 15.000 rpm

## AG430



Размер $\phi$ 1/10 мм	075	
Длина мм	16,0	

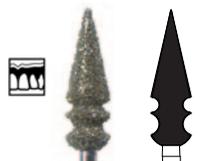


REF

AG430- 075 EC-HP

opt. 10.000 - 15.000 rpm

## AG440



Размер $\phi$ 1/10 мм	055	
Длина мм	19,0	



REF

AG440- 055 EC-HP

opt. 10.000 - 15.000 rpm

## AG450



Размер $\phi$ 1/10 мм	055	
Длина мм	10,0	



REF

AG450- 055 EC-HP

opt. 10.000 - 15.000 rpm



Создание округлённых краёв индивидуальных ложек предотвращает травмы пациента.

## AG490



Размер $\phi$ 1/10 мм	090	110	
Длина мм	18,3	21,0	



REF

AG490- 090 110 EC-HP

opt. 10.000 - 15.000 rpm



При снятии слепка создаётся достаточно свободного места инструментом Acrylic Grinder.

## Обработка спечённой оксидной керамики и технической керамики

**K369 (263)**  
 Бутон

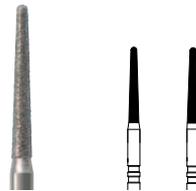

Размер $\varnothing$ 1/10 мм	025	
Длина мм	5,5	
5		
<b>K369-</b>	<b>025</b>	<b>F-FG</b>
<b>K369-</b>	<b>025</b>	<b>SF-FG</b>
<b>K369-</b>	<b>025</b>	<b>UF-FG</b>

opt. 200.000 rpm

**K801L (697)**  
 Шаровидный, длинный


Размер $\varnothing$ 1/10 мм	014	
Длина мм		
5		
<b>K801L-</b>	<b>014</b>	<b>F-FG</b>
<b>K801L-</b>	<b>014</b>	<b>SF-FG</b>
<b>K801L-</b>	<b>014</b>	<b>UF-FG</b>

opt. 200.000 rpm

**K850 (199)**  
 Конус, закруглённый


Размер $\varnothing$ 1/10 мм	014	016
Длина мм	10,0	10,0
5		
<b>K850-</b>	<b>014</b>	<b>016</b>
		<b>M-FG</b>

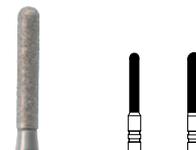
opt. 200.000 rpm

**K859L (167)**  
 Конус, остроконечный


Размер $\varnothing$ 1/10 мм	010	
Длина мм	11,5	
5		
<b>K859L-</b>	<b>010</b>	<b>F-FG</b>
<b>K859L-</b>	<b>010</b>	<b>SF-FG</b>
<b>K859L-</b>	<b>010</b>	<b>UF-FG</b>

opt. 200.000 rpm

Специально для разделения коронок из оксида циркония

**K881 (141)**  
 Цилиндр, круглый


Размер $\varnothing$ 1/10 мм	012	016
Длина мм	8,0	8,0
5		
<b>K881-</b>	<b>012</b>	<b>016</b>
<b>K881-</b>	<b>012</b>	<b>016</b>
<b>K881-</b>	<b>016</b>	<b>SF-FG</b>
<b>K881-</b>	<b>016</b>	<b>UF-FG</b>

opt. 200.000 rpm

**K379L (277)**  
 Олива


Размер $\varnothing$ 1/10 мм	012	
Длина мм	3,0	
5		
<b>K379L-</b>	<b>012</b>	<b>F-FGL</b>

opt. 200.000 rpm

**K847KR (546)**  
 Конус, круглый кант


Размер $\varnothing$ 1/10 мм	016	025
Длина мм	8,0	8,0
5		
<b>K847KR-</b>	<b>016</b>	<b>025</b>
<b>K847KR-</b>	<b>016</b>	<b>025</b>
		<b>SF-FG</b>

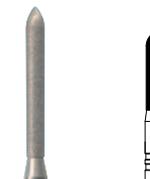
opt. 200.000 rpm

Специально для разделения коронок из оксида циркония

**K856 (198)**  
 Конус, закруглённый


Размер $\varnothing$ 1/10 мм	016	
Длина мм	8,0	
5		
<b>K856-</b>	<b>016</b>	<b>M-FG</b>
<b>K856-</b>	<b>016</b>	<b>F-FG</b>
<b>K856-</b>	<b>016</b>	<b>SF-FG</b>
<b>K856-</b>	<b>016</b>	<b>UF-FG</b>

opt. 200.000 rpm

**K879 (290)**  
 Торпеда


Размер $\varnothing$ 1/10 мм	014	
Длина мм	10,0	
5		
<b>K879-</b>	<b>014</b>	<b>M-FG</b>
<b>K879-</b>	<b>014</b>	<b>F-FG</b>
<b>K879-</b>	<b>014</b>	<b>SF-FG</b>
<b>K879-</b>	<b>014</b>	<b>UF-FG</b>

opt. 200.000 rpm

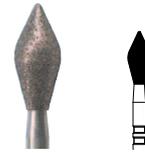
## Обработка спечённой оксидной керамики и технической керамики

**K882 (142)**  
Цилиндр, круглый



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	012
Длина мм	10,0
5	
<b>K882-</b>	<b>012 M-FG</b>
⌚ opt. 200.000 rpm	

**K899 (033)**  
Нёбный



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	031
Длина мм	7,0
5	
<b>K899-</b>	<b>031 M-FG</b>
⌚ opt. 200.000 rpm	

## Z-Cut Алмазные инструменты HP



K379-014F-HP



K861L-024M-HP



Особенные свойства, специально варианты технических керамических материалов с все более повышенной твердостью, предъявляют экстремальные требования к их обработке и к необходимым для этого инструментам. Дизайн Z-Cut инструментов рассчитан на экстремальную твердость новых керамических масс. По сравнению со

стандартными инструментами, эти инструменты явно имеют продолжительный срок службы и повышенную производительность шлифования. Специально подобранные формы согласованы с данными изготовителей материалов и облегчают заключительное изготовление.

**K379 (277)**  
Бутон



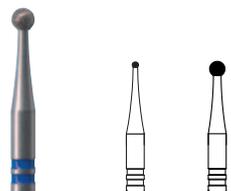
Размер $\varnothing$ 1/10 мм	014
Длина мм	3,0
5	
<b>K379-</b>	<b>014 M-HP</b>
<b>K379-</b>	<b>014 F-HP</b>
⌚ opt. 18.000 rpm	
⌚ opt. 12.000 rpm	

**K379 (277)**  
Бутон



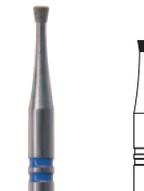
Размер $\varnothing$ 1/10 мм	023
Длина мм	4,2
5	
<b>K379-</b>	<b>023 M-HPA</b>
<b>K379-</b>	<b>023 F-HPA</b>
⌚ opt. 18.000 rpm	
⌚ opt. 12.000 rpm	

**K801 (001)**  
Шаровидный



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	009	021
Длина мм	0,9	0,21
5		
<b>K801-</b>	<b>009</b>	<b>021 M-HP</b>
⌚ opt. 18.000 rpm		

**K805 (010)**  
Обратный конус

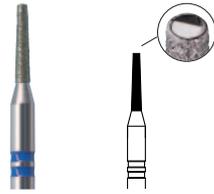


Размер $\varnothing$ 1/10 мм	014
Длина мм	1,5
5	
<b>K805-</b>	<b>014 M-HP</b>
⌚ opt. 18.000 rpm	

### Обработка спечённой оксидной керамики и технической керамики

#### K847S (172)

Конус, боковой



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	014	
Длина мм	7,6	
5		
<b>K847S-</b>	<b>014</b>	<b>M-HP</b>
opt. 18.000 rpm		

#### K850 (199)

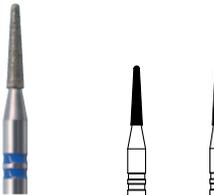
Конус, круглый



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	018	023	
Длина мм	10,0	10,0	
5			
<b>K850-</b>	<b>018</b>	<b>023</b>	<b>M-HP</b>
<b>K850-</b>	<b>018</b>		<b>F-HP</b>
opt. 18.000 rpm			
opt. 12.000 rpm			

#### K856 (198)

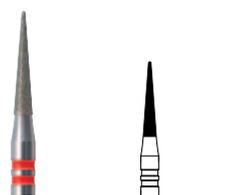
Конус, круглый



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	016	018	
Длина мм	8,0	8,0	
5			
<b>K856-</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>M-HP</b>
<b>K856-</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>F-HP</b>
opt. 18.000 rpm			
opt. 12.000 rpm			

#### K859 (166)

Конус, остроконечный



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	018	
Длина мм	10,0	
5		
<b>K859-</b>	<b>018</b>	<b>M-HP</b>
<b>K859-</b>	<b>018</b>	<b>F-HP</b>
opt. 18.000 rpm		
opt. 12.000 rpm		

#### K861 (248)

Пламевидный



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	014	
Длина мм	6,0	
5		
<b>K861-</b>	<b>014</b>	<b>M-HP</b>
<b>K861-</b>	<b>014</b>	<b>F-HP</b>
opt. 18.000 rpm		
opt. 12.000 rpm		

#### K861L (250)

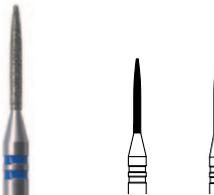
Пламевидный, длинный



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	024	
Длина мм	10,0	
5		
<b>K861L-</b>	<b>024</b>	<b>M-HP</b>
opt. 18.000 rpm		

#### K863 (250)

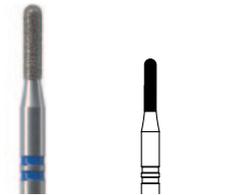
Пламевидный



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	010	012	
Длина мм	10,0	10,0	
5			
<b>K863-</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>M-HP</b>
<b>K863-</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>F-HP</b>
opt. 18.000 rpm			
opt. 12.000 rpm			

#### K881 (141)

Цилиндр, круглый



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	016	
Длина мм	7,0	
5		
HP  K806 104 141 524... <b>K881- ... M-HP</b>	<b>016</b>	
HP  K806 104 141 514... <b>K881- ... F-HP</b>	<b>016</b>	
opt. 18.000 rpm		
opt. 12.000 rpm		

## Широкие алмазные штрипсы с односторонним покрытием

Ежедневно повторяющаяся ситуация: после обжига оформленные контактные пункты ещё ярко выраженные и для получения закрытых, плоских контактов требуется много усилий и терпения.

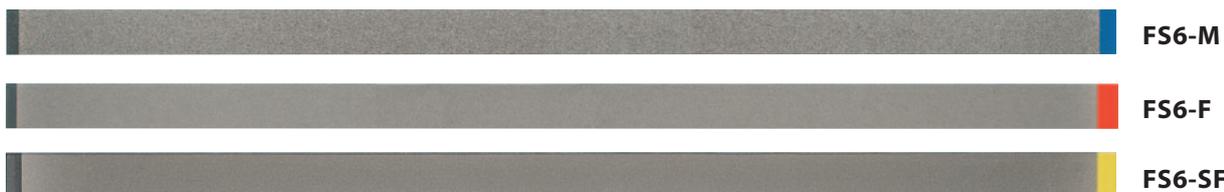
Алмазные полоски с односторонним покрытием, шириной 6 мм позволяют целенаправленное создание идеальных контактных точек за короткое время. Для достижения оптимального результата при коррекции мешающего контакта следует

расположить алмазную полоску между коронками и легкими, многократными движениями провести обработку.

Три различные зернистости позволяют ситуативно подобрать алмазную полоску в зависимости от размера контакта. В результате создается идеальная интердентальная поверхность, которая удовлетворяет требования любого врача-стоматолога и пациента.



**FS6-M, FS6-F, FS6-SF**



Цветовой код	Blue	Red	Yellow
Толщина (мм)	0,13	0,10	0,08
Ширина (мм)	6,0	6,0	6,0
Длина (мм)	147,0	147,0	147,0

10 REF



**FS6-M**



**FS6-F**



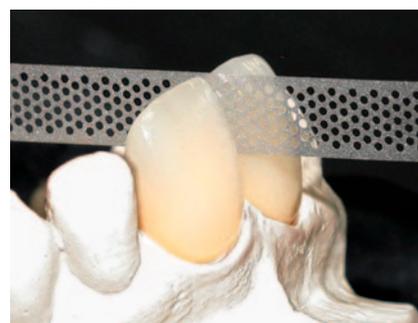
**FS6-SF**



2+4+4 **FS6-SO 2 + 4 + 4**

## Перфорированные полоски с алмазным покрытием, по Oliver Brix

При помощи перфорирования достигается лучшее сошлифовывание. Округлая форма перфорационных отверстий придает стабильность полоскам. Три степени зернистости напыления позволяют осуществить правильный выбор в зависимости от ситуации.



**FS6-MP, FS6-FP, FS6-SFP**

Цветовой код	Blue	Red	Yellow
Толщина (мм)	0,13	0,10	0,08
Ширина (мм)	6,0	6,0	6,0
Длина (мм)	147,0	147,0	147,0

10 REF



**FS6-MP**



**FS6-FP**



**FS6-SFP**

<b>M</b>	синий цветовой код	среднее зерно	37 - 44 µm	ISO No. 524
<b>F</b>	красный цветовой код	мелкое зерно	30 - 40 µm	ISO No. 514
<b>SF</b>	жёлтый цветовой код	сверхмелкое зерно	10 - 20 µm	ISO No. 504

## PrimeCut SL



**1** Обработка оксид-циркониевой керамики.



**2** Обработка металлических каркасов.



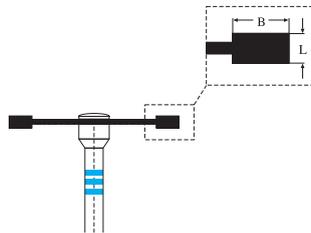
**3** Обрезание литников.



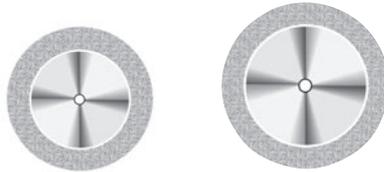
**4** Придаёт анатомическую форму коронкам и мостам из неблагородных металлов.

## Flex

**354**



Алмазный диск можно использовать на всех сплавах металлов и на керамике.



Размер	ø 1/10 mm	<b>190</b>	<b>220</b>
Ширина покрытия	B mm	3,0	3,0
Толщина	L mm	0,3	0,3



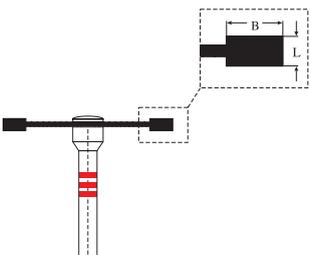
HP REF **806.104.354.524.190** **806.104.354.524.220**

opt. 18.000 - 20.000 rpm, max. 25.000 rpm

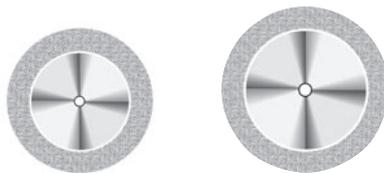


## Flex

**354**



Диск можно использовать на всех керамических материалах.



Размер	ø 1/10 mm	<b>190</b>	<b>220</b>
Ширина покрытия	B mm	3,0	3,0
Толщина	L mm	0,3	0,3



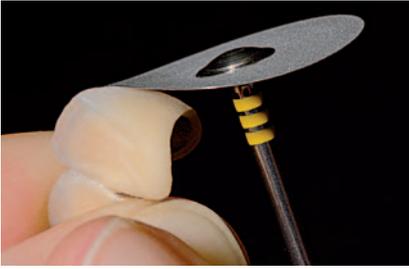
HP REF **806.104.354.514.190** **806.104.354.514.220**

opt. 18.000 - 20.000 rpm, max. 25.000 rpm

**Примечание:**  
не подходит для металла

**■ ■** Рабочая скорость 18.000 - 20.000 min<sup>-1</sup>. Работать без дополнительного нажима. Достаточно веса наконечника.

CeraShape - не режущий кант

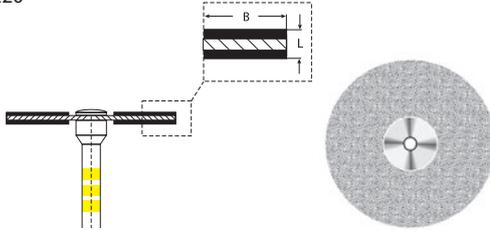


Oliver Brix

806.104.344.504.220

Ultraflex

344



Размер	∅ 1/10 mm	220
Ширина покрытия	B mm	Полное
Толщина	L mm	0,09



HP REF 344 806.104.344.504.220

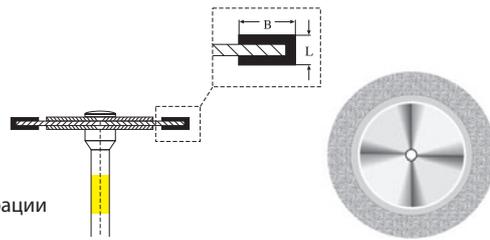
opt. 25.000 rpm

Ultraflex

366



Только для сепарации



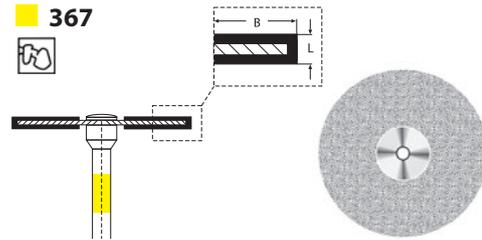
Размер	∅ 1/10 mm	220
Ширина покрытия	B mm	3,0
Толщина	L mm	0,09



HP REF 366 806.104.366.504.220

opt. 25.000 rpm

367



Размер	∅ 1/10 mm	220
Ширина покрытия	B mm	Полное
Толщина	L mm	0,09

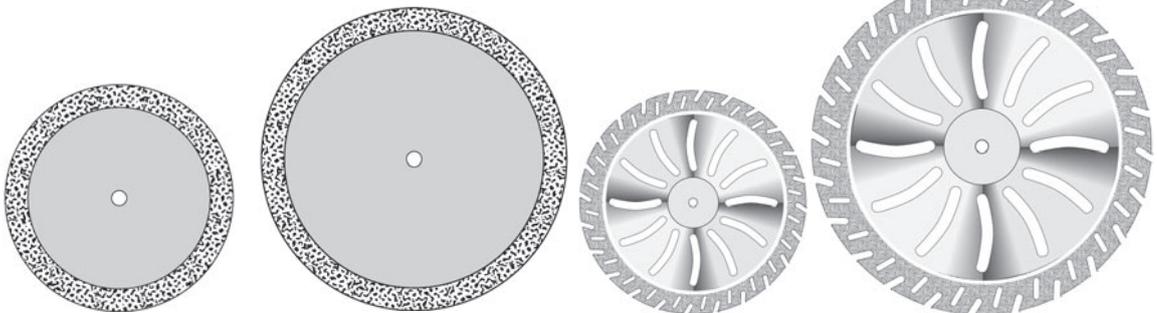


HP REF 367 806.104.367.504.220

Алмазные диски со спечённой кромкой для резания гипсовых моделей

Алмазные диски для гипса

Flex



REF	807.104.321.524.300	807.104.321.524.400	806.104.365.524.300	806.104.365.524.450
∅ 1/10 mm	300	400	300	450
ширина мм	со спечённой кромкой 3,0 мм	со спечённой кромкой 3,0 мм	двухстороннее покрытие 3,0 мм	двухстороннее покрытие 4,5 мм
L толщина мм	0,30	0,30	0,30	0,30

∅300 opt. 10.000 rpm • ∅400 opt. 10.000 rpm

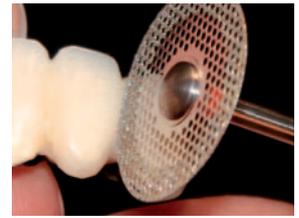
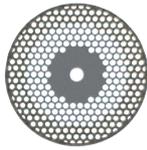
∅300 opt. 20.000 rpm • ∅450 opt. 20.000 rpm

жёлтое кольцо сверхмелкое зерно 30 µm ISO 504 • красное кольцо мелкое зерно 50 µm ISO 514 • синее кольцо стандартное зерно 100 µm ISO 524

## Алмазные диски

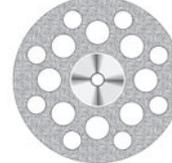
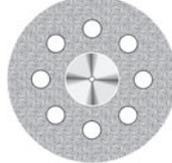
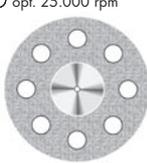
### Superflex

перфорированный



	<b>REF</b>	■ 806.104.400.514.190	■ 806.104.400.514.220
ø 1/10 mm		<b>190</b>	<b>220</b>
ширина покрытия, мм		двухстороннее покрытие 3,0 мм	двухстороннее покрытие 3,0 мм
L толщина диска, мм		0,15	0,15

ø 190 ⤵ opt. 30.000 rpm • ø 220 ⤵ opt. 25.000 rpm



### Superflex

	<b>REF</b>	■ 806.104.350.514.190 ■ 806.104.350.524.190	■ 806.104.350.514.220 ■ 806.104.350.524.220	■ 806.104.351.514.220 ■ 806.104.351.524.220	■ 806.104.353.504.220 ■ 806.104.353.514.220 ■ 806.104.353.524.220
ø 1/10 mm		<b>190</b>	<b>220</b>	<b>220</b>	<b>220</b>
ширина покрытия, мм		двухстороннее полное покрытие	двухстороннее полное покрытие	полное покрытие снизу	двухстороннее полное покрытие
L толщина диска, мм		■ 0,15 ■ 0,25	■ 0,15 ■ 0,25	■ 0,10 ■ 0,15	■ 0,12 ■ 0,15 ■ 0,25

ø 190 ⤵ opt. 30.000 rpm • ø 220 ⤵ opt. 25.000 rpm

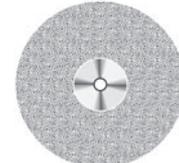
■ 806.104.352.514.220 ■ 806.104.352.524.220
<b>220</b>
полное покрытие сверху
■ 0,10 ■ 0,15



### Superflex

	<b>REF</b>	■ 806.104.355.514.160	■ 806.104.355.514.190 ■ 806.104.355.524.190	■ 806.104.355.504.220 ■ 806.104.355.514.220 ■ 806.104.355.524.220
ø 1/10 mm		<b>160</b>	<b>190</b>	<b>220</b>
ширина покрытия, мм		двухстороннее покрытие 3,0 мм	двухстороннее покрытие 3,0 мм	двухстороннее покрытие 3,0 мм
L толщина диска, мм		■ 0,15	■ 0,12 ■ 0,15 ■ 0,25	■ 0,12 ■ 0,15 ■ 0,25
	<b>REF</b>		■ 806.104.357.514.190	■ 806.104.357.514.220
ø 1/10 mm			<b>190</b>	<b>220</b>
ширина покрытия, мм			полное покрытие сверху 3,0 мм	полное покрытие сверху 3,0 мм
L толщина диска, мм			■ 0,10	■ 0,10

ø 160 / ø 190 ⤵ opt. 30.000 rpm • ø 220 ⤵ opt. 25.000 rpm



Маленький алмазный диск, с двухсторонним покрытием, обладает высокой стабильностью, с его помощью можно легко препарировать межзубные пространства.

### Superflex

	<b>REF</b>	■ 806.104.356.514.190	■ 806.104.356.514.220	■ 806.104.358.514.190 ■ 806.104.358.524.190	■ 806.104.358.514.220 ■ 806.104.358.524.220
ø 1/10 mm		<b>190</b>	<b>220</b>	<b>190</b>	<b>220</b>
ширина покрытия, мм		покрытие снизу 3,0 мм	покрытие снизу 3,0 мм	полное двухстороннее покрытие	полное двухстороннее покрытие
L толщина диска, мм		■ 0,10	■ 0,10	■ 0,15 ■ 0,25	■ 0,15 ■ 0,25

ø 190 ⤵ opt. 30.000 rpm • ø 220 ⤵ opt. 25.000 rpm



### Superflex

	<b>REF</b>	■ 806.104.361.514.080	■ 806.104.361.514.100	■ 806.104.363.514.100
ø 1/10 mm		<b>080</b>	<b>100</b>	<b>100</b>
ширина покрытия, мм		двухстороннее покрытие 1,0 мм	двухстороннее покрытие 1,0 мм	полное покрытие снизу
L толщина диска, мм		0,13	0,13	0,08

⤵ opt. 30.000 rpm

## Алмазные диски

### Superflex

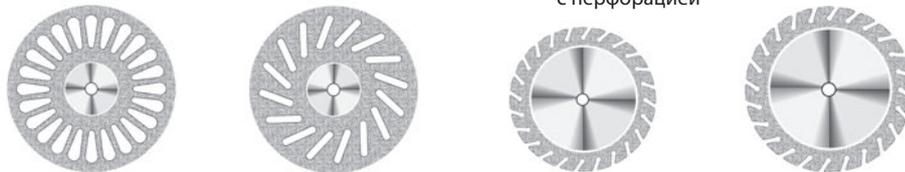
перфорированный



	<b>REF</b>	<b>806.104.393.514.220</b>	<b>806.104.396.514.220</b>
ø 1/10 mm		<b>220</b>	<b>220</b>
ширина покрытия, мм		двухстороннее покрытие 3,0 мм	полное двухстороннее покрытие
L толщина диска, мм		0,15	0,15

opt. 25.000 rpm

с перфорацией



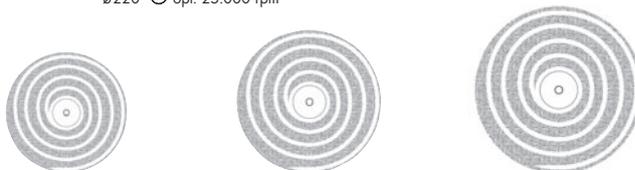
### Superflex

	<b>REF</b>	<b>806.104.405.514.220</b>	<b>806.104.605.514.220</b>	<b>806.104.705.514.190</b>	<b>806.104.705.514.220</b>
ø 1/10 mm		<b>220</b>	<b>220</b>	<b>190</b>	<b>220</b>
ширина покрытия, мм		полное двухстороннее покрытие	полное двухстороннее покрытие	двухстороннее покрытие 3,0 мм	двухстороннее покрытие 3,0 мм
L толщина диска, мм		0,15	0,15	0,15	0,15
	<b>REF</b>	<b>806.104.405.524.220</b>	<b>806.104.605.524.220</b>	ø 190	ø 220
ø 1/10 mm		<b>220</b>	<b>220</b>	opt. 30.000 rpm	opt. 25.000 rpm
ширина покрытия, мм		полное двухстороннее покрытие	полное двухстороннее покрытие		
L толщина диска, мм		0,25	0,25		

ø 220 opt. 25.000 rpm

### Superflex

TURBO



	<b>REF</b>	<b>806.104.505.504.160</b>	<b>806.104.505.504.190</b> <b>806.104.505.514.190</b>	<b>806.104.505.504.220</b> <b>806.104.505.514.220</b>
ø 1/10 mm		<b>160</b>	<b>190</b>	<b>220</b>
ширина покрытия, мм		полное двухстороннее покрытие	полное двухстороннее покрытие	полное двухстороннее покрытие
L толщина диска, мм		0,12	0,12 <b>0,15</b>	0,12 <b>0,15</b>

ø 160 / ø 190 opt. 30.000 rpm • ø 220 opt. 25.000 rpm



806.104.505.504.190

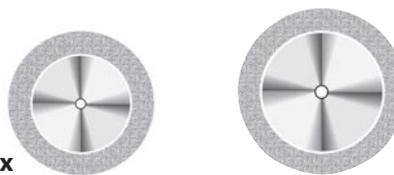
### Flex TURBO



	<b>REF</b>	<b>806.104.362.524.080</b>	<b>806.104.362.524.100</b>
ø 1/10 mm		<b>080</b>	<b>100</b>
ширина покрытия, мм		полное двухстороннее покрытие	полное двухстороннее покрытие
L толщина диска, мм		0,30	0,30

ø 080 / ø 100 / ø 190 opt. 30.000 rpm • ø 220 opt. 25.000 rpm

### Flex



	<b>REF</b>	<b>806.104.321.514.190</b> <b>806.104.321.524.190</b>	<b>806.104.321.514.220</b> <b>806.104.321.524.220</b>
ø 1/10 mm		<b>190</b>	<b>220</b>
ширина покрытия, мм		двухстороннее покрытие 3,0 мм	двухстороннее покрытие 3,0 мм
L толщина диска, мм		<b>0,20</b> <b>0,30</b>	<b>0,20</b> <b>0,30</b>

### Flex



	<b>REF</b>	<b>806.104.335.524.220</b>	<b>806.104.345.514.190</b>	<b>806.104.345.514.220</b> <b>806.104.345.524.220</b>	<b>C8-FG</b> TURBO 806.314.362.524.080
ø 1/10 mm		<b>220</b>	<b>190</b>	<b>220</b>	<b>080</b>
ширина покрытия, мм		полное двухстороннее покрытие	полное двухстороннее покрытие	полное двухстороннее покрытие	полное двухстороннее покрытие
L толщина диска, мм		<b>0,30</b>	<b>0,20</b>	<b>0,20</b> <b>0,30</b>	0,30

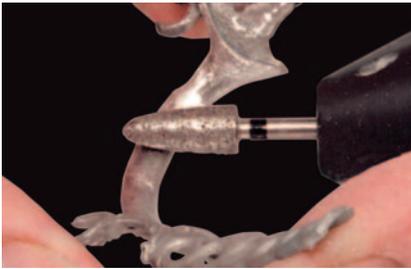
ø 190 opt. 30.000 rpm • ø 220 opt. 25.000 rpm

ø 080 opt. 200.000 rpm

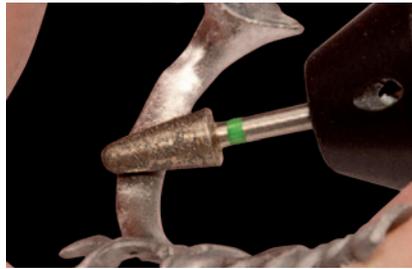


C8-FG

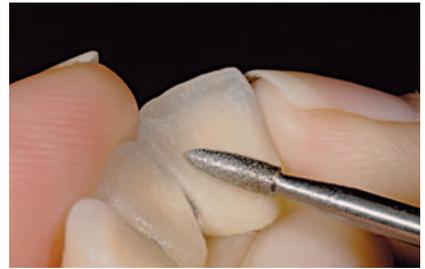
■ жёлтое кольцо сверхмелкое зерно 30 µm ISO 504 
 ■ красное кольцо мелкое зерно 50 µm ISO 514 
 ■ синее кольцо стандартное зерно 100 µm ISO 524



G5331



G5211



G5123

### Соединение - FeMn

мелкое зерно /  
красное кольцо



Размер ø 1/10 мм	037	037	016	031	027	022
Длина мм	10,0	8,0	6,0	2,0	1,5	1,2

HP 1 REF **G5009 G5022 G5023 G5025 G5026 G5027**

⌚ opt. 20.000 - 25.000 rpm

стандартное зерно



Размер ø 1/10 мм	037	050	080	023	023	037	050	023	024
Длина мм	2,5	10,0	0,6	8,0	9,0	9,0	12,0	6,0	10,0

HP 1 REF **G5102 G5106 G5112 G5115 G5117 G5118 G5120 G5123 G5161L**

⌚ opt. 20.000 - 25.000 rpm

крупное зерно /  
зелёное кольцо



Размер ø 1/10 мм	050	050	037
Длина мм	10,0	10,0	9,0

HP 1 REF **G5206 G5211 G5218**

⌚ opt. 20.000 - 25.000 rpm

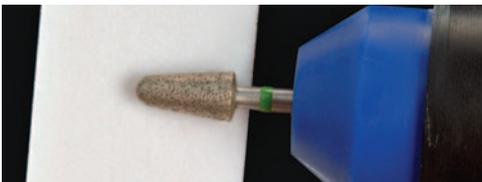
сверхкрупное зерно /  
чёрное кольцо



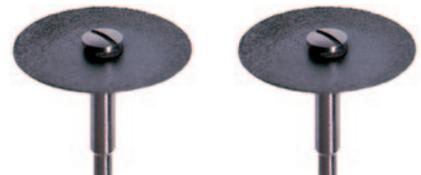
Размер ø 1/10 мм	050	050
Длина мм	12,0	12,0

HP 1 REF **G5331 G5332**

⌚ opt. 20.000 - 25.000 rpm



### Диски с покрытием из спечённых алмазов



Размер ø 1/10 мм	220	220
Длина мм	0,6	0,25

HP 1 REF **G5113 G5122**

ширина покрытия, мм стандартная, из спечённых алмазов сверхтонкая, из спечённых алмазов

⌚ opt. 15.000 rpm

REF **G9920** (Изображение уменьшено)

Правильный камень для алмазных инструментов



**Применение:** Правильный камень должен использоваться мокрым. Для этого нужно держать его в воде пока не прекратится образование пузырьков. Влажность камня предотвращает образование пыли и улучшает чистящие способности.

## SuperMax



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	140	180	180	220	060	220
Длина мм	3,0	3,5	6,0	1,0	18,0	3,5
HP	1 REF					
	<b>G9001</b>	<b>G9002</b>	<b>G9003</b>	<b>G9004</b>	<b>G9005</b>	<b>G9006</b>

opt. 15.000 - 20.000 rpm

## SuperMax



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	220	220
Длина мм	2,5	1,5
HP	1 REF	1 REF
	<b>G9007</b>	<b>G9009</b>

opt. 15.000 - 20.000 rpm



G8005

## AllCeramic SuperMax



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	050	040	170	130	035	050	040
Длина мм	12,0	12,0	3,7	8,0	7,0	2,0	8,0
HP	1 REF	1 REF	1 REF	1 REF	1 REF	1 REF	1 REF
HP	1 REF	1 REF	1 REF	1 REF	1 REF	1 REF	1 REF
	<b>G8001</b>	<b>G8002</b>	<b>G8003</b>	<b>G8004</b>	<b>G8005</b>	<b>G8006</b>	<b>G8007</b>
	<b>G8001C</b>	<b>G8002C</b>					

opt. 10.000 rpm / G8003, G8004 opt. 5.000 rpm

## AllCeramic Plus



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	040	035	050	040	035	240	040
Длина мм	11,0	7,0	2,0	8,0	11,0	3,0	4,0
HP	1 REF						
	<b>G7002</b>	<b>G7005</b>	<b>G7006</b>	<b>G7007</b>	<b>G7008</b>	<b>G7009</b>	<b>G7010</b>

opt. 10.000 rpm / G7009 opt. 5.000 rpm

## AllCeramic Hybrid



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	050	040
Длина мм	13,0	11,0
HP	1 REF	1 REF
	<b>G901</b>	<b>G902</b>

opt. 12.000 rpm, max. 10.000-15.000 rpm



G902

### CE Крестообразная стандартная насечка

												
Размер $\phi$ 1/10 мм		010	023	031	035	040	050	060	029	060	040	060
Длина мм		0,8	2,0	2,8	3,25	3,4	4,3	12,5	5,0	11,0	8,9	12,2
НР		HF071CE-010	HF071CE-023	HF071CE-031	HF071CE-035	HF071CE-040	HF071CE-050	HF072CE-060	HF077CE-029	HF077CE-060	HF078CE-040	HF078CE-060

											
Размер $\phi$ 1/10 мм		031	040	045	060	023	010	016	023	040	060
Длина мм		11,5	14,1	12,9	15,0	5,3	4,2	8,0	8,0	11,5	13,9
НР		HF079CE-031	HF079CE-040	HF079CE-045	HF079CE-060	HF137CE-023	HF138CE-010	HF138CE-016	HF138CE-023	HF251CE-040	HF251CE-060

											
Размер $\phi$ 1/10 мм		060	023	060	023	023	023	040	040	060	023
Длина мм		14,2	17,0	13,9	14,0	16,0	16,0	6,0	7,8	12,2	16,0
НР		HFL251CE-060	HF257CE-023	HF257CE-060	HF261CE-023	HF293CE-023	HF295CE-023	HF296CE-040	HF351CE-040	HF351CE-060	HF364CE-023

### CN Простая стандартная насечка

									
Размер $\phi$ 1/10 мм		050	060	045	060	010	060	060	060
Длина мм		4,3	12,2	12,9	15,0	4,2	13,9	14,2	13,9
НР		HF071CN-050	HF078CN-060	HF079CN-045	HF079CN-060	HF138CN-010	HF251CN-060	HFL251CN-060	HF257CNR-060



### SFE Крестообразная особо мелкая насечка

									
Размер $\phi$ 1/10 мм		014	045	008	023	040	060	023	023
Длина мм		3,0	14,1	4,2	6,5	11,5	14,2	17,0	14,0
НР		HF073SFE-014	HF079SFE-045	HF138SFE-008	HF251SFE-023	HF251SFE-040	HFL251SFE-060	HF257SFE-023	HF261SFE-023

## FE Крестообразная мелкая насечка

Размер $\phi$ 1/10 мм	060	040	045	060	060	023	060	023	023	023
Длина мм	12,2	14,1	12,9	15,0	13,9	17,0	14,2	14,0	14,0	16,0
HP		HF078FE-060	HF079FE-040	HF079FE-045	HF079FE-060	HF251FE-060	HF257FE-023	HFL251FE-060	HF261FE-023	HF295FE-023

## SCE Грубая крестообразная насечка / специально для пластмассы

Размер $\phi$ 1/10 мм	045	060	060	060
Длина мм	12,9	15,0	13,9	13,9
HP		HF079SCE-045	HF079SCE-060	HF251SCE-060

## XCE Фрезы для работы по пластмассе

Размер $\phi$ 1/10 мм	060	060	070
Длина мм	13,9	14,2	14,2
HP		HF251XCE-060	HF351XCE-070

## GE Грубая крестообразная насечка

Размер $\phi$ 1/10 мм	045	060	060
Длина мм	13,9	13,9	13,9
HP		HF079GE-045	HF251GE-060

## QSCN Простая насечка с поперечной зубчатостью

Размер $\phi$ 1/10 мм	045	060	060
Длина мм	14,1	14,2	14,2
HP		HF079QSCN-045	HFL251QSCN-060

### Рекомендуемые рабочие скорости для всех твердосплавных фрез

ISO $\phi$ 1/10 мм	$\omega_{opt}/rpm$	$\omega_{max}/rpm$
008 - 023	25.000	40.000
025 - 045	20.000	30.000
050 - 080	15.000	20.000
023 - 040 (GTI)	15.000	20.000

Рекомендуемая рабочая скорость зависит от диаметра рабочей части и позволяет достичь оптимальных результатов. По соображениям безопасности нельзя превышать максимальную рабочую скорость.

## GTI Специальные фрезы для титана, разнонаправленные лезвия

Размер $\phi$ 1/10 мм	040	023	023	023
Длина мм	13,7	8,0	8,0	8,0
HP		HF079GTI-040	HF129GTI-023	HF139GTI-023

## QF Мелкая спиралевидная насечка

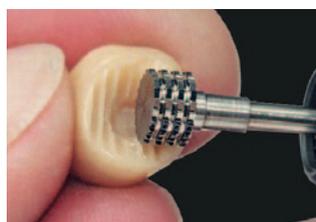
Размер $\phi$ 1/10 мм	040	040
Длина мм	13,7	13,7
HP		HF079QF-040

## QSF Особо мелкая спиралевидная насечка

Размер $\phi$ 1/10 мм	040	040	060
Длина мм	13,7	13,7	14,2
HP		HF079QSF-040	HFL251QSF-060

## Специальная фреза

Размер $\phi$ 1/10 мм	060	060
Длина мм	3,5	3,5
HP		HF108G-060



Для придания шероховатостей акриловым зубам и протезам.

## Инструменты для обработки изделий способом вакуумной вытяжки

Размер $\phi$ 1/10 мм	023	023
Длина мм	9,0	9,0
HP		HF515S-023

$\omega_{opt}$  15.000 rpm

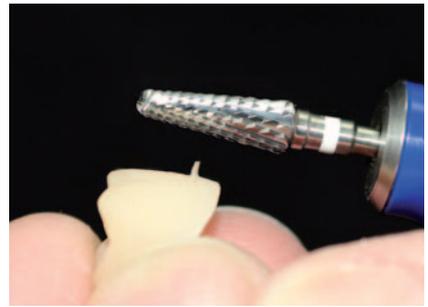
$\omega_{opt}$  5.000 - 10.000 rpm



HF079NP-040



HF251SXCN-060



HF079QCE-045



### NP Сверхмелкая насечка



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	014	040	023	023	023	040	060	023	040	060
Длина мм	3,1	14,1	8,0	8,0	8,0	11,5	14,2	15,0	7,6	12,0
НР	<b>REF</b> HF073NP-014	HF079NP-040	HF129NP-023	HF138NP-023	HF139NP-023	HF251NP-040	HFL251NP-060	HF261NP-023	HF351NP-040	HF351NP-060
opt.	25.000 rpm	20.000 rpm	25.000 rpm	25.000 rpm	25.000 rpm	20.000 rpm	15.000 rpm	25.000 rpm	20.000 rpm	15.000 rpm

### QCE Крестообразная насечка с перекрёстными лезвиями



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	014	023	045	023	023	023	060	023	
Длина мм	4,0	5,0	12,9	8,0	8,0	8,0	13,9	14,0	
НР	<b>REF</b> HF073QCE-014	HF077QCE-023	HF079QCE-045	HF129QCE-023	HF138QCE-023	HF139QCE-023	HF251QCE-060	HF261QCE-023	
opt.	20.000 rpm / HF079QCE-045		opt. 18.000 rpm						

### SXCN Безопасная насечка



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	060	060	070
Длина мм	13,0	14,0	14,0
НР	<b>REF</b> HF072SXCN-060	HF251SXCN-060	HF351SXCN-070
opt.	15.000 rpm		

### AE Acrylic крестообразная насечка



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	060	040	060
Длина мм	11,0	13,5	13,9
НР	<b>REF</b> HF077AE-060	HF079AE-040	HF251AE-060
opt.	15.000 rpm		

# Твердосплавная фреза • Millennium Cutter

Четырёхкратный срок службы по сравнению с обычными инструментами

## SFE Крестообразная особо мелкая насечка

**MCL077SFE (237)**

Размер  $\varnothing$  1/10 мм: 023  
Длина мм: 5,3

HP REF MCL077SFE-023

**MC079SFE (201)**

Размер  $\varnothing$  1/10 мм: 045  
Длина мм: 12,9

HP REF MC079SFE-045

**MC138SFE (198)**

Размер  $\varnothing$  1/10 мм: 023  
Длина мм: 8,0

HP REF MC138SFE-023

**MC139SFE (289)**

Размер  $\varnothing$  1/10 мм: 023  
Длина мм: 8,0

HP REF MC139SFE-023

**MCL251SFE (275)**

Размер  $\varnothing$  1/10 мм: 060  
Длина мм: 14,2

HP REF MCL251SFE-060

**NP Сверхмелкая насечка**

**MC073NP (277)**

Размер  $\varnothing$  1/10 мм: 014  
Длина мм: 3,1

HP REF MC073NP-014

**MC079NP (200)**

Размер  $\varnothing$  1/10 мм: 040  
Длина мм: 14,1

HP REF MC079NP-040

**MC139NP (289)**

Размер  $\varnothing$  1/10 мм: 023  
Длина мм: 8,0

HP REF MC139NP-023

## FE Крестообразная мелкая насечка

**MC073FE (277)**

Размер  $\varnothing$  1/10 мм: 014  
Длина мм: 3,1

HP REF MC073FE-014

**MC079FE (201)**

Размер  $\varnothing$  1/10 мм: 040  
Длина мм: 14,1

HP REF MC079FE-040

**MC251FE (274)**

Размер  $\varnothing$  1/10 мм: 060  
Длина мм: 13,9

HP REF MC251FE-060

**MCL251FE (275)**

Размер  $\varnothing$  1/10 мм: 060  
Длина мм: 14,2

HP REF MCL251FE-060

## CE Крестообразная стандартная насечка

**MC261FE (201)**

Размер  $\varnothing$  1/10 мм: 023  
Длина мм: 14,0

HP REF MC261FE-023

**MC073CE (277)**

Размер  $\varnothing$  1/10 мм: 014  
Длина мм: 3,1

HP REF MC073CE-014

**MC079CE (200/201)**

Размер  $\varnothing$  1/10 мм: 040 045  
Длина мм: 14,1 12,9

HP REF MC079CE-040 MC079CE-045

**MC251CE (274)**

Размер  $\varnothing$  1/10 мм: 060  
Длина мм: 13,9

HP REF MC251CE-060

## SCE Грубая крестообразная насечка

**MCL251CE (187)**

Размер  $\varnothing$  1/10 мм: 060  
Длина мм: 14,2

HP REF MCL251CE-060

**MC261CE (201)**

Размер  $\varnothing$  1/10 мм: 023  
Длина мм: 14,0

HP REF MC261CE-023

**MC295CE (292)**

Размер  $\varnothing$  1/10 мм: 023  
Длина мм: 16,0

HP REF MC295CE-023

**MC251SCE (274)**

Размер  $\varnothing$  1/10 мм: 060  
Длина мм: 13,9

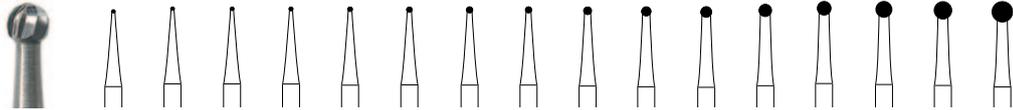
HP REF MC251SCE-060

## Твердосплавные боры

### H1



Шаровидный



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	002	003	004	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027	
Длина мм																	



REF

US. No.

1/4

1/2

1

2

3

4

5

6

7

8

10

H1-

002

003

004

005

006

007

008

009

010

012

014

016

018

021

023

027

-HP

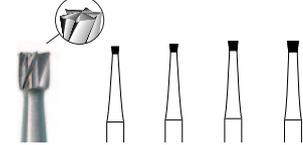
opt. 25.000 rpm

opt. 20.000 rpm

### H2



Цилиндр



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	010	012	014	016	
Длина мм	1,0	1,2	1,4	1,6	



REF

US. No.

35

36

37

38

H2-

010

012

014

016

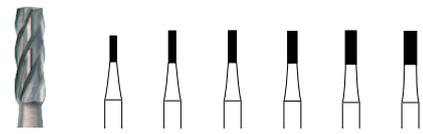
-HP

opt. 25.000 rpm

### H21



Цилиндр



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	008	009	010	012	014	016	
Длина мм	3,4	4,2	4,2	4,2	4,4	4,4	



REF

US. No.

55

56

57

58

59

60

H21-

008

009

010

012

014

016

-HP

opt. 25.000 rpm

### H21L



Цилиндр, длинный



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	010	012	
Длина мм	6,0	6,0	



REF

US. No.

57L

58L

H21L-

010

012

-HP

opt. 25.000 rpm

### H23



Конус



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	009	
Длина мм	4,2	



REF

US. No.

169

H23-

009

-HP

opt. 25.000 rpm

### H23L



Конус, длинный



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	012	
Длина мм	6,0	



REF

US. No.

171L

H23L-

012

-HP

opt. 25.000 rpm

### H23R



Конус, грубый



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	010	
Длина мм	4,2	



REF

US. No.

1170

H23R-

010

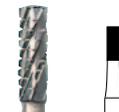
-HP

opt. 25.000 rpm

### H31



Цилиндр



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	016	
Длина мм	4,4	



REF

US. No.

560

H31-

016

-HP

opt. 25.000 rpm

### H33



Конус



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	010	021
Длина мм	4,2	4,9



REF

US. No.

700

703

H33-

010

021

-HP

opt. 25.000 rpm

### H33L



Конус, длинный



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	012	
Длина мм	6,0	



REF

US. No.

701L

H33L-

012

-HP

opt. 25.000 rpm

### TriFiss H2803



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	012	
Длина мм	4,2	



REF

HP L = 44,5 мм,  $\varnothing$  2,35 мм

H2803-

012

-HP

opt. 25.000 rpm



Универсальный инструмент с треугольным наконечником для обработки керамики, металла и пластмассы.



REF Set-1881



DVD



*Oliver Brix*

IPS e.max® состоит из керамики на основе дисиликата лития. Для обработки этой высокопрочной керамики необходимы специальные инструменты. Новый набор от Oliver Brix содержит специально разработанные

инструменты с алмазным напылением, которые особо пригодны для обработки керамики из дисиликата лития, благодаря измененной зернистости и покрытию инструментов. Применение новых инструментов

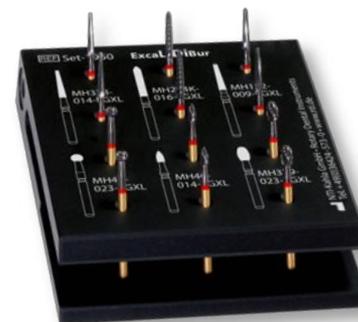
показывается в видеофильме.

IPS e.max® являются защищенными торговыми марками компании Ivoclar-Vivadent AG, Schaan Лихтенштейн.

## ExcaLiDiBur – твердосплавные финиры для дисиликата лития

Размер ø 1/10 мм	023	014	009	016	014	023	
Длина мм	2,3	2,5	9,0	10,0	9,0	4,2	
REF	MH41-023	MH46-014	MH152-009	MH284K-016	MH378-014	MH379-023	-FGXL
	(20)	(12)	(6)	(12)	(12)	(12)	

opt. FGXL 160.000 rpm.



REF Set-1950

## Набор инструментов для обработки диоксида циркония

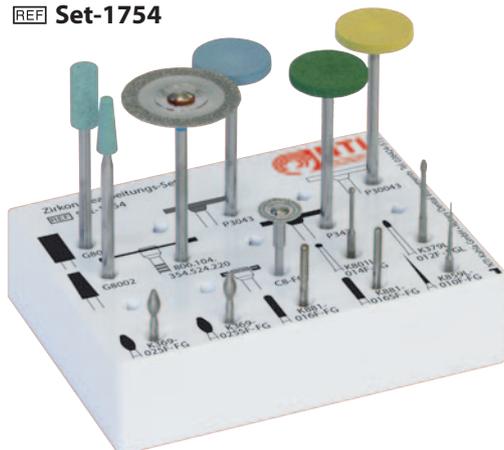
Набор специальных инструментов, разработанный опытными специалистами для инновационной обработки циркониевой керамики.

Инструменты с длинной тонкой шейкой гарантируют спокойную работу с изделиями машин CAD/CAM.

Таким образом, предотвращается вибрация при обработке материала.

Три разных зернистости головок CeraGlaze упрощают целенаправленное формирование краёв коронки. Это позволяет производить коронки с очень тонкими краями.

REF Set-1754



Полиры для высококачественной керамики, оксида циркония, титана и сплавов благородных металлов.

**NTI CeraGlaze** - полир из настоящего каучука. Только настоящий каучук поглощает во время процесса полирования тепло и предотвращает перегрев керамики.



P343



P3042



P30044

## Легкое рабочее давление.

Предварительное полирование



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	050	150	145	055	250	250
Длина мм	16,0	2,5	2,5	15,5	2,0	2,0

НР  1 REF P341 P342 P343 P344 P301 P310  
 ⌚ opt. 16.000 rpm ⌚ opt. 5.000 rpm ⌚ opt. 5.000 rpm

Регламентное полирование



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	050	150	145	055	250	250	220
Длина мм	16,0	2,5	2,5	15,5	2,0	2,0	0,6

НР  1 REF P3041 P3042 P3043 P3044 P3001 P3010 P3047  
 ⌚ opt. 12.000 rpm ⌚ opt. 5.000 rpm ⌚ opt. 5.000 rpm ⌚ opt. 12.000

Полирование до зеркального блеска



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	050	150	145	055	250	250	220
Длина мм	16,0	2,5	2,5	15,5	2,0	2,0	0,6

НР  1 REF P30041 P30042 P30043 P30044 P30001 P30010 P30047  
 ⌚ opt. 6.000 rpm ⌚ opt. 5.000 rpm ⌚ opt. 5.000 rpm ⌚ opt. 12.000

## Шаги 1

Сглаживание керамики и удаление следов шлифовки.

## Шаги 2

Зеркальная полировка без использования полировочных паст

## NTI CeraShine Duo

2-ступенчатая система полировки



Размер $\varnothing$ 1/10 мм	170	260	040	170	260	040
Длина мм	2,5	2,0	14,0	2,5	2,0	14,0

НР  1 REF PD1030 PD1530 PD2030 PD1040 PD1540 PD2040  
 ⌚ opt. 12.000 rpm ⌚ opt. 5.000 rpm ⌚ opt. 10.000 rpm ⌚ opt. 12.000 rpm ⌚ opt. 5.000 rpm ⌚ opt. 7.000 rpm

## Полиры для керамики

**NTI CeraWhite** инструменты для грубо-абразивного полирования, сглаживания поверхности и устранения следов режущего инструмента. **Светло-серый – грубо-абразивный**




Размер $\phi$ 1/10 мм	220	170	220	055	
Длина мм	3,0	3,0	3,0	15,5	
HP	12	<b>P0301D</b> (12)	<b>P0302D</b> (12)	<b>P0310D</b> (12)	<b>P0384D</b> (12)
HP	100	<b>P0301G</b> (100)	<b>P0302G</b> (100)	<b>P0310G</b> (100)	<b>P0384G</b> (100)

opt. 15.000 rpm

**NTI CeraPink** Инструменты для средне-абразивного предварительного полирования, создания необходимых анатомических форм и получения первично-полировальной поверхности. **Розовый = среднеабразивный.**

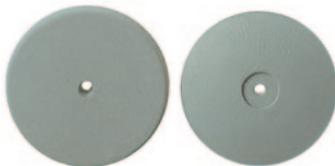



Размер $\phi$ 1/10 мм	220	220	050	
Длина мм	3,0	3,0	16,0	
HP	12	<b>P0306D</b> (12)	<b>P0316D</b> (12)	<b>P0361D</b> (12)
HP	100	<b>P0306G</b> (100)	<b>P0316G</b> (100)	<b>P0361G</b> (100)

opt. 10.000 rpm

**NTI CeraSupergrey**

Инструменты для полирования керамической поверхности до зеркального блеска. **Серый = мелко-абразивный.**



Размер $\phi$ 1/10 мм	220	220	
Длина мм	3,0	3,0	
HP	12	<b>P0321D</b> (12)	<b>P0322D</b> (12)
HP	100	<b>P0321G</b> (100)	–

opt. 5.000 rpm

## Сплавы благородных металлов

**NTI EpsiPol коричневый** Для полирования золота и композитов, **коричневый = предварительное полирование.**

**NTI EpsiPol Зелённый** для золота и композитов. **Зелённый = полирование до зеркального блеска.**




$\phi$ 1/10 мм	050	150	055	030	220	060	050	055	030	220	060	
Длина мм	16,0	2,5	15,5	6,0	3,0	22,0	16,0	15,5	6,0	3,0	22,0	
HP	12	<b>P0041D</b> (12)	<b>P0042D</b> (12)	<b>P0044D</b> (12)	<b>P0046D</b> (12)	<b>P0001D</b> (12)	–	<b>P0141D</b> (12)	<b>P0144D</b> (12)	<b>P0146D</b> (12)	<b>P0101D</b> (12)	–
HP	100	<b>P0041G</b> (100)	<b>P0042G</b> (100)	<b>P0044G</b> (100)	<b>P0046G</b> (100)	<b>P0001G</b> (100)	<b>P0023G</b> (100)	–	–	–	<b>P0101G</b> (100)	<b>P0123G</b> (100)

opt. 15.000 rpm  opt. 10.000 rpm

### Для неблагородных сплавов

#### NTI SteelMaster

Эластичный полир – для хром-кобальтовых сплавов, две степени абразивности, устранение царапин и выравнивание поверхности.  
чёрный = предварительное полирование, зелёный = окончательное полирование.



ø 1/10 мм	220	060
Длина мм	3,0	22,0

HP  100 REF **P1301G (100)** **P1323G (100)**  
opt. 15.000 rpm



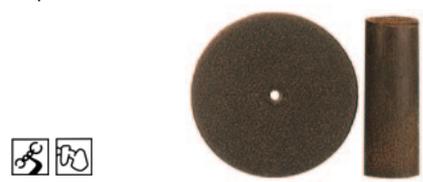
ø 1/10 мм	220	060
Длина мм	3,0	22,0

HP  100 REF **P1401G (100)** **P1423G (100)**  
opt. 10.000 rpm

### Хром-кобальтовые сплавы

#### NTI СС Top

Абразивный полир для сплавов неблагородных металлов, являющихся основой для нанесения высокотемпературной керамики.



ø 1/10 мм	220	070
Длина мм	3,0	21,0

HP  100 REF **P0202G (100)** **P0224G (100)**  
opt. 15.000 rpm

### Универсальные полиры

#### NTI UniWhite

Универсальный полир из силикона для благородных металлов, цемента, амальгама, среднее зерно – стандартное зерно для удаления канавок.



ø 1/10 мм	220	070
Длина мм	3,0	21,0

HP  12 REF **P0501D (12)** **P0524D (12)**  
HP  100 REF **P0501G (100)** **P0524G (100)**  
opt. 15.000 rpm

#### NTI UniBlack

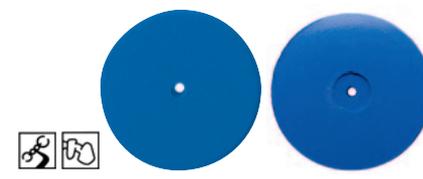


ø 1/10 мм	220	070
Длина мм	3,0	21,0

HP  12 REF **P0401D (12)** **P0424D (12)**  
HP  100 REF **P0401G (100)** **P0424G (100)**  
opt. 15.000 rpm

### Универсальные полиры

#### NTI UniBlue



ø 1/10 мм	220	220
Д. мм	3,0	3,0

HP  12 REF **PB0401D (12)** **PB0410D (12)**  
opt. 15.000 rpm

### NTI SoftWizard

Для оптимальной обработки мягкого пластика.



220
3,0

 10 + 1 Mandrel M029  
REF **P2100**  
opt. 8.000 rpm



### Инструменты для полирования в области фиссур

#### NTI EpsiPoint

Полир жевательных поверхностей для золота и композитов



ø 1/10 мм	020	030
Длина мм	20,0	22,0

HP  100 REF **P11002G (100)** **P1102G (100)**  
Зернистость красный средний  
opt. 20.000 rpm

#### NTI СС Point

Полир жевательных поверхностей для хром – кобальтовых сплавов



ø 1/10 мм	030	020	030
Длина мм	22,0	20,0	22,0

HP  100 REF **P1100G (100)** **P11001G (100)** **P1101G (100)**  
Зернистость сверхгрубая коричневый = грубая  
opt. 20.000 rpm

### Дискодержатели

Дискодержатели 305 RF/050 HP, усиленный, нержавеющей



Диаметр головки, мм	5,0	8,0
HP  6 REF <b>M007B (6)</b> <b>M029B (6)</b>		
HP  100 REF <b>M007G (100)</b> <b>M029G (100)</b>		

### Валикодержатели

Валикодержатели 301 L HP Специальная, никелированная сталь



Диаметр головки, мм	5,0
HP  6 REF <b>M004B (6)</b>	
HP  100 REF <b>M004G (100)</b>	

### Держатели наждачной бумаги

Держатели наждачной бумаги HP, конический, никелированный



Диаметр головки, мм	4,2
HP  6 REF <b>M013B (6)</b>	
HP  100 REF <b>M013G (100)</b>	

### Полиры для пластика

**NTI Prothetics** полиры из силикона: обработка пластика для ортодонтии и зубного протезирования. Он также подходит для обработки пластика остающегося мягким, Зелёный, крупное зерно = грубое предварительное полирование  
Серый, среднее зерно = регламентное полирование  
Жёлтый, без зерна = окончательное полирование

**NTI AcrylicMaster** обработка пластика для ортодонтии  
Первый этап: создание требующей формы с грубо-абразивной насыпкой  
Второй этап: создание гладкой поверхности с мелко-абразивной насыпкой

Размер ø 1/10 мм	100	100	100	110	110	110	ø 1/10 мм	100	100
Длина мм	24,5	24,5	24,5	20,0	20,0	20,0	Длина мм	24,5	24,5
HP  REF	P0674B (6)	P0664B (6)	P0654B (6)	P0676B (6)	P0666B (6)	P0656B (6)	HP  REF	P0634B (6)	P0644B (6)
HP  REF	-	P0664E (25)	-	-	-	-	HP  REF	P0634G (100)	P0644G (100)
HP  REF	P0674G (100)	P0664G (100)	P0654G (100)	P0676G (100)	P0666G (100)	P0656G (100)	opt. 10.000 rpm		

opt. 10.000 rpm зелёный • 10.000 rpm серый • 5.000 rpm жёлтый



### FiPol

Особо высокая плотность

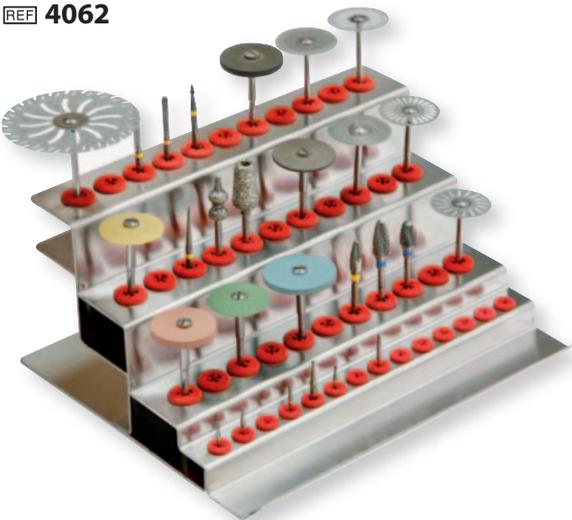
Размер ø 1/10 мм	040	060
Длина мм	11,0	16,0
HP  REF	P4123B (6)	P4124B (6)

opt. 10.000 rpm



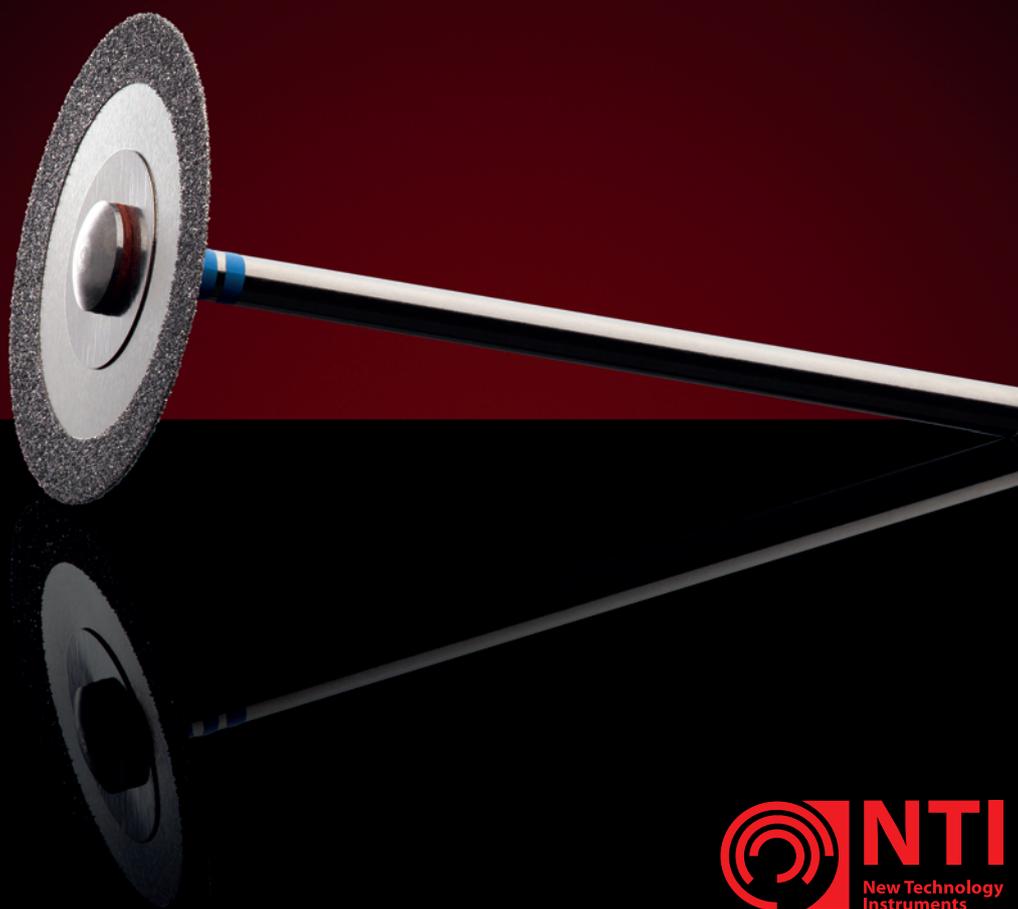
### Подставка для лабораторных инструментов

REF 4062



Идеальная функциональность, стабильность хранения, наглядность. Подставка имеет три ступеньки, на которых хранятся инструменты, это облегчает распознавание цветных кодов. Расстояние между ступеньками и отверстиями позволяет хранить даже алмазные диски. Таким образом, высококачественные и чувствительные инструменты защищены от повреждений. Нижняя ступенька создана для хранения инструментов FG, там можно хранить инструменты для обработки керамики.

Силиконовые держатели FG – 1,6 мм Упаковка 12 штук			
	REF SH406RE-FGD	REF SH406GR-FGD	REF SH406BL-FGD
Силиконовые держатели HP/RA – 2,35 мм Упаковка 12 штук			
	REF SH406RE-RAD	REF SH406GR-RAD	REF SH406BL-RAD



NTI-Kahla GmbH  
Rotary Dental Instruments  
Im Camisch 3  
D-07768 Kahla/Germany  
Tel. +49(0)36424-573-0  
Fax +49(0)36424-573-29  
E-Mail [nti@nti.de](mailto:nti@nti.de)  
[www.nti.de](http://www.nti.de)