



**Diamond***experts*  
since 1996

**Каталог  
изделий для  
СТОМАТОЛОГОВ**  
Dental Surgery



Компания NTI-Kahla GmbH благодарит стоматолога доктора Михаэля Лайстнера, город Мерцхаузен за плодотворное сотрудничество. С его помощью были проведены внутриоральные съёмки.

Special thanks for the great cooperation with Dr. Michael Leistner, Merzhausen for the intraoral images.

Данный каталог защищён законом об авторском праве. Без письменного согласия коммерческого директора компании NTI-Kahla GmbH, недопустимым и наказуемым является любое использование каталога, выходящее за пределы строгих правовых границ закона об авторском праве. Это относится в особенности к воспроизведению, переводам, микрофотокопированию, а также к сохранению и обработке в электронных системах. Фирма оставляет за собой право на проведение необходимых изменений в описании продукции, изменений цвета, а также на наличие опечаток.










All rights reserved. No part of this catalogue may be reproduced in any form without written permission from the Management of NTI-Kahla GmbH. Reprint, translation, storing and data processing are not permitted without prior approval.

Products and colours may be subject to alterations. Printing errors excepted.

© NTI-Kahla GmbH Rotary Dental Instruments • Printed in Germany



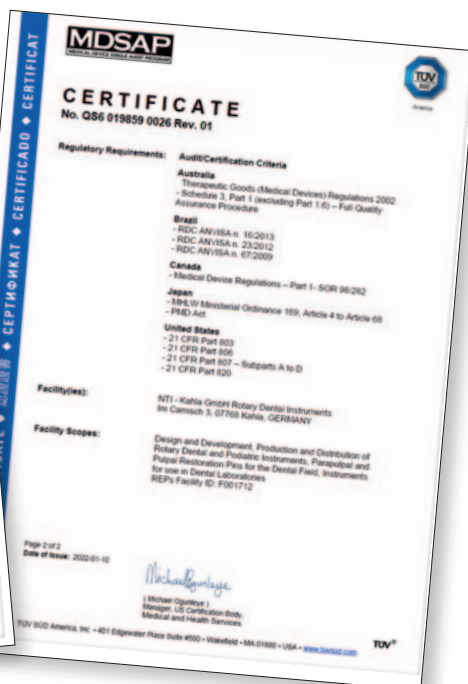
KAT.Praxis-RU-GB  
2024-03  
5. Издание

	Алмазные инструменты для стоматологов Diamond Instruments for Dentists	1.2 - 1.43
	Твердосплавные боры, боры для разрезания коронок, Твердосплавные финиры Tungsten carbide burs, crown cutters, finishing carbide burs	2.2 - 2.21
	Хирургические инструменты Surgery instruments	3.2 - 3.11
	Полиры Polishers	4.2 - 4.21
	Абразивы на керамической связке Abrasives with ceramic bond	5.2 - 5.3
	Эндодонтические инструменты Endodontic instruments	6.2 - 6.11
	Системы корневых штифтов для восстановления культи зуба Root post restoration system	7.2 - 7.13
	Наборы для стоматологов и подставки для боров Sets for dentistry, bur blocks for dentists	8.2 - 8.9
	Рекомендуемое число оборотов • индекс Recommended speed ranges • Index	9.2 - 9.10

# Сертификат качества/Certificate EN ISO 13485:2016



# Сертификат качества/Certificate MDSAP





**Каталог стоматологической продукции «NTI Rotary Dental Instruments».**

Компания «NTI-Kahla GmbH» является немецким производителем и всемирным поставщиком вращающихся стоматологических инструментов. Наша продукция поставляется в 100 стран мира, где она успешно применяется пользователями.

Одним из лидеров индустрии вращающихся инструментов делает нас совокупность научного подхода и современных промышленных технологий.

Наша продукция отличается высоким качеством, точностью и инновационностью.

С момента основания в 1996 году общество постоянно увеличивается и ассортимент продукции расширяется. Уже спустя два года после основания, в Германии начался прямой сбыт продукции. К 10-летию юбилею, в 2006 году, количество сотрудников выросло почти в три раза.

Благодаря новым производственным идеям, возникающим при постоянном и тесном сотрудничестве с университетами, профессиональными школами, производителями материалов, а также при помощи и поддержке признанных имен стоматологической отрасли, возникают инновации, на основе которых появляются нацеленные на пользователя решения.

Настоящий каталог содержит полную и исчерпывающую техническую информацию о нашей продукции. Подробную консультацию с демонстрацией возможностей инструментов, а также рекомендации по их подбору, вы можете получить у наших консультантов.

Информацию о наших новинках Вы также найдете на наших сайтах:  
[www.nti.de](http://www.nti.de) (немецкий язык),  
[www.nti-dental.ru](http://www.nti-dental.ru) (русский язык).

**The NTI Rotary Dental Instruments catalogue for dental practices.**

NTI-Kahla GmbH is a German manufacturer and worldwide exporter of rotary dental instruments. Our products are exported and used by professionals in over 100 countries throughout the world.

The interplay of scientific expertise and modern production technology makes us one of the world's leading manufacturers of rotary instruments.

Our products are characterised by high quality, precision and innovation.

Since it was founded in 1996, the company has continually expanded and extended its product range. 1998 the direct sales in Germany started. 2006, our 10-year anniversary,

sary, the number of company employees had virtually tripled.

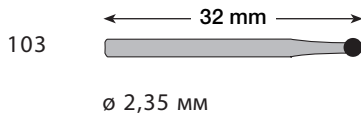
Our continued collaboration with universities, dental technology master schools and material manufacturers enabled user-oriented solutions based on new product ideas. Innovations are also developed with the aid and support of recognised KOL in the dental industry.

Furthermore, you profit from expert advice and product information from our qualified medical devise consultants in sales.

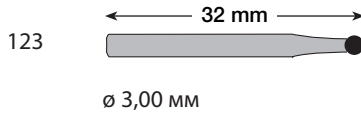
Also visit our homepage to obtain information about new products.  
[www.nti.de](http://www.nti.de)

## Виды хвостовиков • Shank type

### Хвостовики для фрезерной техники • Shank milling technique

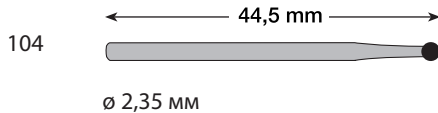


HP Хвостовик, короткий  
Handpiece, short

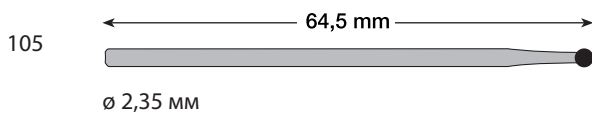


HP Хвостовик, короткий  
Handpiece, short

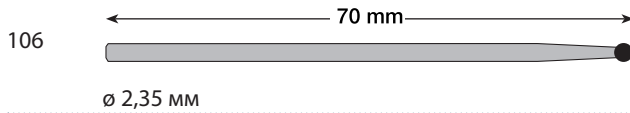
### Хвостовики для прямого наконечника • Shank handpiece



HP Хвостовик  
Handpiece

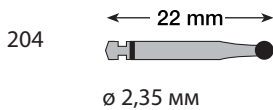


HPL Хвостовик, длинный  
Handpiece, long

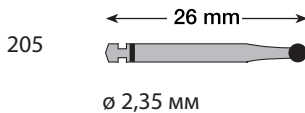


HPXL Хвостовик, экстра длинный  
Handpiece, extra long

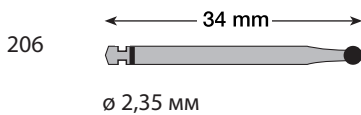
### Хвостовик для углового наконечника • Shank right angle



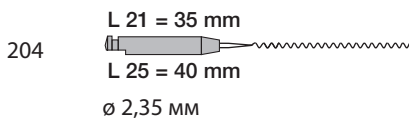
RA Хвостовик  
Right angle



RAL Хвостовик, длинный  
Right angle, long

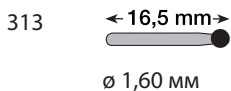


RAXL Хвостовик,  
экстра длинный  
Right angle, extra long

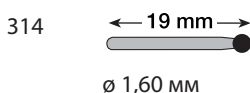


Хвостовик ЭНДО  
ENDO Right angle /RA

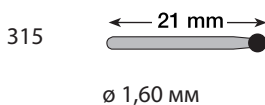
### Хвостовик FG • FG (Friction Grip)



FGM Хвостовик мини  
Short shank



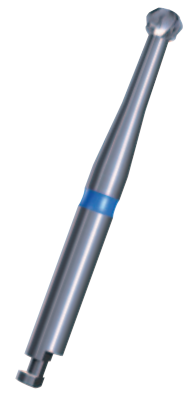
FG Хвостовик стандартный  
Shank, standard



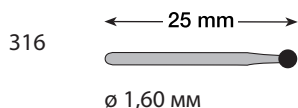
FGL Хвостовик длинный  
Shank, long

Общая длина инструмента складывается из длины хвостовика, шейки и длины рабочей части. У инструментов с более длинной или более короткой рабочими частями соответственно изменяются общая длина. Смотрите ISO1797. Поэтому общая длина может варьировать в зависимости от типа конструкции.

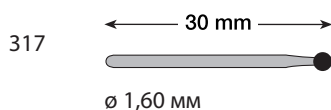
The overall length of an instrument is the sum of the length of the shank and the length of the working part. For instruments with longer or shorter shank lengths, the overall length will alter accordingly. See ISO1797. Therefore, the overall length may be shorter or longer depending on the shape type.



## Виды хвостовиков • Shank type

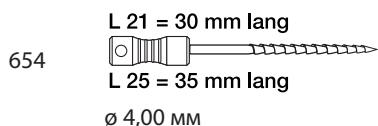


FGXL Хвостовик FG, экстра длинный  
 FG shank, extra long



FGXXL Хвостовик FG, супер длинный  
 FG shank, super long

## Ручка • Hand types



Рукоятка ЭНДО  
 Grip type ENDO



RPR Рукоятка, инструменты для создания шероховатости, ретенционные штифты  
 Grip type RPR, retention pins



Торцевой ключ  
 Socket wrench

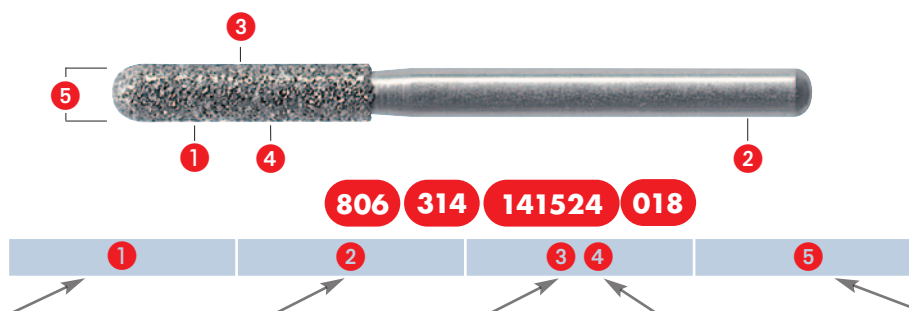
## Нумерация по стандарту DIN EN ISO 6360-1 • ISO Numbering System

Номер ISO состоит из цифрового кода, который даёт информацию о параметрах инструмента и позволяет точно его идентифицировать (DIN EN ISO 6360-1).

Подробный перечень номеров ISO наших медицинских изделий вы найдете в главе «Правила эксплуатации и безопасности» на страницах 9.7-9.11

The ISO number consists of a certain number code indicating specific instrument related data for clear identification. (DIN EN ISO 6360-1)

A detailed overview of the ISO numbers of our Medical Devices Dental can be found in the chapter recommendations for use and safety instructions on pages 9.7-9.11



### Материал рабочей части

**806** = Алмаз, гальваническая металлическая связка  
 ▶ смотрите страницу A9

### Material of the working part

**806** = Diamond, galvanic metal bond  
 ▶ see page A9

### Хвостовик и общая длина

**314** = Стандартный хвостовик FG 19 мм, ø 1,60 мм. Соответствие размеров стандарту ISO 1797

### Shank and overall length

**314** = FG Shank standard 19 mm, ø 1.60 mm coupling dimensions according to ISO 1797

### Форма (ISO 6360-2) и зернистость (ISO 6360-6) или геометрия лезвий

**141** = Цилиндр, круглый  
**524** = Зернистость стандартная

### Shape (ISO 6360-2) and grit size (ISO 6360-6) / cut

**141** = Round end cylinder  
**524** = Grit size standard

### Номинальный размер ISO 2157

максимальный размер рабочей части (1/10 мм)  
**018** = Размер 1,8 мм

### Nominal size ISO 2157

Largest head diameter of the working part (1/10 mm)  
**018** = Size 1.8 mm

## Нумерация по стандарту DIN EN ISO 6360-1 ISO numbering System

Первое и второе число – материал рабочей части, третье число – связка / покрытие.  
First and second position – material of the working section, third position – bonder / coating.

- |            |  |
|------------|--|
| <b>020</b> | Резиновый – ProfiLax3<br>Rubber – ProfiLax3  |
| <b>039</b> | Пластмасса, комбинация связующего и покрытия – FlexiPol<br>Plastic, combination of bonding and coating – FlexiPol  |
| <b>050</b> | Фланель – хлопчатобумажный полировочный круг<br>Flannel – cotton Buff  |
| <b>090</b> | Козья шерсть – щётки<br>Goat hair – brushes  |
| <b>100</b> | Натуральная щетина – полировальные щётки<br>Bristles, natural – polishing brushes  |
| <b>110</b> | Синтетические щетина – полировальные щётки<br>Bristles, synthetic – brushlets made of nylon  |
| <b>310</b> | Сталь, инструментальная сталь – стальные боры<br>Steel, tool steel – steel burs  |
| <b>311</b> | Сталь – никелированная инструментальная сталь – SnapOn мандрель, держатель для дисков Moor<br>Steel, tool steel, nickel plated – Snap-on mandrel, mooremandrel |
| <b>330</b> | Высококачественная нержавеющая сталь – хирургические инструменты, винтовые держатели<br>Stainless steel, high quality – surgery instruments, mandrels          |
| <b>340</b> | Нержавеющая пружинная сталь<br>Stainless spring steel  |
| <b>490</b> | Никель-титановый сплав – Никель-титановые файлы<br>Nickel titanium alloy – nickel-titanium files   |
| <b>500</b> | Твёрдосплавный металл – твердосплавные фрезы и боры<br>Tungsten carbide – TC cutters and TC burs   |
| <b>506</b> | Твердосплавный металл, с покрытием из нитрида титана и покрытием Millennium<br>Tungsten carbide, titanium nitride coated and millennium-coated                 |
| <b>603</b> | Кварц на пластмассовой связке – полировочные колпачки<br>Quartz in plastic bonding – grinding caps   |
| <b>613</b> | Обычный корунд на пластмассовой связке – сепарационные диски<br>Normal grit corundum, plastic bonding – separating discs                                       |
| <b>618</b> | Обычный корунд и силиконовая связка – NTI NE Master<br>Normal grit corundum, silicon bonding – NTI NE Master   |
| <b>625</b> | Благородный корунд, розовый, керамическая связка – розовое зерно<br>High grade corundum, pink, ceramic bonding – pink abrasives                                |
| <b>630</b> | Электрокорунд высшего качества белый<br>High grade corundum, white   |

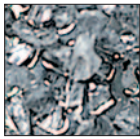
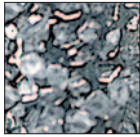
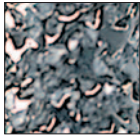
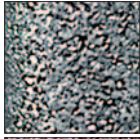
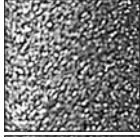
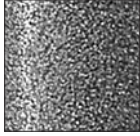


## Нумерация по стандарту DIN EN ISO 6360-1 ISO numbering System

- 633** Электрокорунд высшего качества белый, полимерное связующее  
High grade corundum, white, plastic bonding
- 635** Благородный корунд, белый на керамической связке – абразивы Арканзас и коричневое зерно  
High grade corundum, white, ceramic bonding – arkansas abrasives and brown abrasives
- 638** Благородный корунд и силиконовая связка – SoftWizard  
High grade corundum, silicon bonding – SoftWizard
- 650** карбид кремния – NTI BrushGloss  
Silicon carbide – NTI BrushGloss
- 652** Карбид кремния на резиновой связке  
Silicon carbide, rubber bonding
- 653** Карбид кремния, полимерное связующее  
Silicon carbide, plastic bonding
- 655** Карбид кремния на керамической связке – зелёное зерно  
Silicon carbide, ceramic bonding – green silicon carbide abrasives
- 658** Карбид кремния на силиконовой связке – полиры – AcrylicMaster, EpsiPol и т.д.  
Silicon carbide silicon bonding – polishers – AcrylicMaster, EpsiPol ec.
- 802** Алмазное зерно на резиновой связке – полиры CeraGlaze, DiaGloss, Unique и т.д.  
Diamond grit, rubber bonding – polishers CeraGlaze, DiaGloss, Unique ec.
- 803** Алмазное зерно на пластмассовой связке – SuperMax  
Diamond grit, plastic bonding – SuperMax
- 804** Алмаз, магниезиальное связующее  
Diamond magnesitic bonding
- 805** Алмазное зерно на керамической связке – AllCeramic SuperMax  
Diamond grit, ceramic bonding – AllCeramic SuperMax
- 806** Алмазное зерно, гальваническая металлическая связка – все стандартные инструменты и диски  
Diamond grit, plated metal bond – all standard instruments and discs
- 807** Алмазное зерно на спечённой металлической связке  
Diamond grit, sintered metal bond
- 808** Алмазное зерно на силиконовой связке – полиры  
Diamond grit, silicon bonding – polishers
- 865** Алмаз среднезернистый, керамическое связующее  
Diamond, medium, ceramic bonding

## Цветовая кодировка алмазных инструментов C colour coding for diamond instruments

Каталог изделий для стоматологов

	<b>SC</b> 181 µm ISO 544	сверхгрубое зерно supercoarse	черное кольцо black ring
	<b>C</b> 151 µm ISO 534	грубое зерно coarse	зеленое кольцо green ring
	<b>M</b> 107 - 126 µm ISO 524	среднее зерно medium	без кольца или синее кольцо without ring or blue ring
	<b>F</b> 40 µm ISO 514	мелкое зерно fine	красное кольцо red ring
	<b>SF</b> 20 µm ISO 504	сверхмелкое зерно superfine	желтое кольцо yellow ring
	<b>UF</b> 15 µm ISO 494	ультрамелкое зерно ultrafine	белое кольцо white ring

### Возможности заказа • How to order

Номер формы NTI  
NTI shape no.

Символ применения  
Application symbols

Чертеж 1:1  
Drawing 1:1

Номер формы/ISO-номер  
ISO shape no.

Расфасовка (10 штук)  
packaging unit (10 pieces)

Цветовое кодирование  
Цветовое кодирование информирует о размере зерна.  
Colour Code  
The colour code indicates the corresponding grit size.

Обратите внимание на рекомендуемые рабочие скорости на странице 9.2  
Observe recommended speeds on page 9.2

максимальный размер рабочей части  
largest head diameter of the working part

Зернистость – Хвостовик  
Grit – Shank





NTI Номер заказа  
NTI order no.

NTI Номер заказа

Номер формы соответствующий размер  
Shape No. Diameter

Зернистость  
Grit

Хвостовик и общая длина  
Shank type, overall length

Размер / Size ø 1/10 мм	014
Длина / Head Length мм	10,0
 10	<b>REF</b>
 <b>Z879-</b>	<b>014 C-FG</b>
 <b>Z879-</b>	<b>014 M-FG</b>
 <b>Z879-</b>	<b>014 F-FG</b>

NTI Номер заказа  
Order No.

**REF**

**Z879 - 014 C - FG**

## Пиктограммы Graphic symbols for dental instruments




### Стоматология Dental surgery

-  Препарирование полости  
Cavity preparation
-  Препарирование под коронку  
Crown preparation
-  Удаление старых пломб  
Borsing of old fillings
-  Разрезание коронок  
Crown separating
-  Обработка пломб  
Filling process
-  Обработка корневой поверхности  
Root smoothing
-  Обработка корневых каналов  
Root canal preparation
-  Системы штифтов  
Pin technique
-  Профилактика  
Prophylaxis
-  Ортодонтия  
Orthodontic treatment
-  Челюстно-лицевая хирургия  
Jaw surgery
-  Имплантология  
Implantology
-  Угол  
Angle
-  Использовать охлаждение методом распыления / распыления воды  
Spray-cooling/use with water spray
-  Использовать без охлаждения методом распыления / без распыления воды  
without spray cooling / use without water spray

### Зуботехническая лаборатория Dental laboratory



-  Обработка коронок и мостов  
Crown and bridge technique
-  Пластмассовые реставрации  
Acrylic technique
-  Бюгельное протезирование  
Model fabrication
-  Техника отливания моделей  
Model casting technique
-  Техника фрезерования  
Laboratory precision technique

### Очистка, дезинфекция, стерилизация Cleaning, disinfection, sterilisation

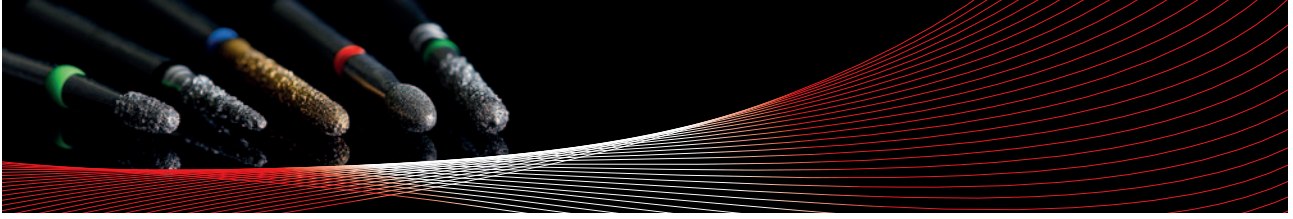
-  Ультразвуковая ванна  
Ultrasonic bath
-  Термодезинфектор  
Washer disinfectant
-  134 °C  
Стерилизуется в паровом стерилизаторе (автоклаве) при указанной температуре  
Sterilisable in steam steriliser (autoclave) at the specified temperature

### Различное Others












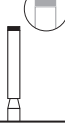





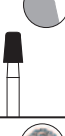


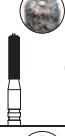








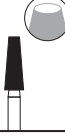



-  MD  
Медицинское изделие  
Medical device
-  !  
Внимание  
Attention
-  Соблюдать инструкцию по применению в электронном виде (eIFU)!  
Observe electronic instructions for use (eIFU)
-   $\curvearrowright$  opt.  
Рекомендуемое число оборотов  
Speed recommendation
-   $\curvearrowright$  max.  
Максимально допустимое число оборотов  
Maximum permissible speed

-  Расфасовка  
Packaging unit
-  REF  
Номер заказа  
Order no.
-  ISO  
ISO-Номер  
ISO no.
-  LOT  
Номер партии товара - позволяет проследить номер партии  
Lot number - for traceability of the respective production batch
-  Производител  
Manufacturer
-  Дата изготовления  
Date of manufacture
-  Применять до  
Use-by date
-  Только для одноразового применения  
Do not reuse (single use only)
-  Биологический риск  
Biological risks
-  Хранить защищая от солнечного света  
Keep away from sunlight
-  Хранить в сухом месте  
Keep dry
-  Нестерильно  
Non-sterile
-  Защита глаз  
Eye protection
-  Защита органов дыхания  
Breathing protection

## Виды форм • Form overview






































### Алмазные инструменты • Diamond instruments

	Страница • page		Страница • page		Страница • page
	Бутон <i>Bud</i> 1.9		Обратный конус, длинный <i>Long inverted cone</i> 1.11		Цилиндр <i>Cylinder</i> 1.15 - 1.17
	Олива <i>Egg</i> 1.9		Ромбовидный <i>Barrel</i> 1.11		Цилиндр, круглый кант <i>KR Cylinder, modified shoulder</i> 1.15, 1.16
	Специальная форма <i>Special shape</i> 1.9		Двойной конус <i>Diablo</i> 1.11		Цилиндр, длинный <i>Long cylinder</i> 1.16, 1.17
	Граната <i>Grenade</i> 1.9		Двойной конус, длинный <i>Long diablo</i> 1.11		Торцевой <i>End cutting</i> 1.16
	Граната шаровидный <i>Grenade round</i> 1.9		Колесо <i>Wheel</i> 1.11, 1.12		Конус <i>Flat end taper</i> 1.17
	Межзубный <i>Interproximal</i> 1.9		Грушевидный <i>Pear</i> 1.12		Конус, круглый кант <i>KR Taper, modified shoulder</i> 1.17, 1.20
	Шаровидный <i>Round</i> 1.10		Грушевидный, длинный <i>Long pear</i> 1.12		Цилиндр, круглый кант, безопасный конец <i>KR Cylinder, modified shoulder safety surface</i> 1.18
	Шаровидный, длинный <i>Long round</i> 1.10		Линза <i>Knife edge</i> 1.12		Конус, круглый кант, безопасный конец <i>KR Taper, modified shoulder, safety surface</i> 1.18
	Шаровидный, с воротничком <i>Round with collar</i> 1.10		Окклюзионное контурирование <i>Occlusal contouring</i> 1.13		Конус, плоский <i>Flat end taper</i> 1.17, 1.19
	Обратный конус <i>Inverted cone</i> 1.10, 1.11		Маркер глубины <i>Depth marker</i> 1.13		Конус, боковой рез <i>Taper, side cutting</i> 1.17
	Обратный конус, с воротничком <i>Inverted cone with collar</i> 1.11		<b>Dr Mark J. Caldwell, USA</b> Маркер глубины <i>Depth marker</i> 1.14		Конус, длинный <i>Long flat end taper</i> 1.19






























## Виды форм • Form overview

### Алмазные инструменты • Diamond instruments





























Страница • page		Страница • page		Страница • page				
	Конус, круглый <i>Round end taper</i>	1.19 - 1.21, 1.24		<b>EC Easy Chamfer</b> Торпеда <i>Modified beveled cylinder</i>	1.26		<b>TDF Серия</b> Специальные алмазные инструменты <i>Specialty diamonds</i>	1.32
	Конус, длинный, круглый <i>Long round end taper</i>	1.20, 1.21		<b>EC Easy Chamfer</b> Торпеда, коническая <i>Curettage</i>	1.26		Периодонтологические инструменты <i>Periodont instruments</i>	1.33
	Конус, круглый с безопасной верхушкой <i>Round taper with safe end</i>	1.20, 1.22		Цилиндр, круглый <i>Round end cylinder</i>	1.27		ABACUS® Алмазные инструменты <i>ABACUS Diamond instruments</i>	1.4 - 1.6
	Конус, остроконечный <i>X-mas tree</i>	1.20, 1.22		Цилиндр, остроконечный <i>Beveled cylinder</i>	1.27,		ABACUS® Алмазные инструменты TURBO <i>ABACUS® TURBO Diamond instruments</i>	1.7
	Конус, остроконечный, длинный <i>Long needle</i>	1.22		KS Цилиндр цилиндрический, верхушка выпуклая, край закругленный <i>KS cylinder cylindrical, convex end, rounded edge</i>	1.27		Z-Cut Алмазные инструменты <i>Z-Cut Diamond instruments</i>	1.34, 1.35
	Пламевидный <i>Flame</i>	1.22 - 1.24, 1.27, 1.28		Нёбный <i>Palatal</i>	1.28		Специально для разрезания коронок из оксида циркония <i>Specially for sectioning zirconia crowns</i>	1.35
	Пламевидный, с безопасной верхушкой <i>Flame with safe end</i>	1.23		Колесо <i>Donut</i>	1.28		TURBO Алмазные инструменты <i>TURBO Diamond instruments</i>	1.36-1.38
	Пламевидный, длинный <i>Long flame</i>	1.23		Конус, круглый, с гидом <i>Round end taper with guide pin</i>	1.28		Алмазные штрипсы <i>Diamond finishing strips</i>	1.39-1.41
	Торпеда <i>Torpedo</i>	1.24, 1.25		Цилиндр, круглый, с гидом <i>Round cylinder with guide pin</i>	1.28		ProxyStrip	1.42-1.43
	Торпеда, коническая <i>Torpedo, conical</i>	1.24, 1.25		Kiddies <i>Kiddies</i>	1.29			
	Торпеда, длинная шейка <i>Torpedo, long neck</i>	1.24		Окклюзионный <i>Occlusal shaping and contouring</i>	1.30			
	Торпеда, коническая, длинная шейка <i>Torpedo, conical, long neck</i>	1.24		Редюсер <i>Reducer</i>	1.30			
	Торпеда, длинная <i>Long modified beveled cylinder</i>	1.25		<b>LazyBur</b> Окклюзионный <i>Occlusal shaping and contouring</i>	1.31			

## Виды форм • Form overview

### Твердосплавные боры • Tungsten carbide burs

	Страница • page		Страница • page		Страница • page
	<b>Боры для разрезания металлических коронок</b> <b>Metal crown cutter</b>		<b>Твердосплавные боры</b> <b>Tungsten carbide burs</b>		<b>Финиры</b> <b>Finishing carbide burs</b>
	Цилиндр, круглый, длинный 2.4 <i>Long round end cylinder</i>		Шаровидный 2.8 <i>Round</i>		<b>TDF Серия</b> 2.14, 2.16 Конический, остроконечный, безопасная верхушка <i>Taper, pointed with safe end</i>
	<b>Боры для разрезания металлокерамических коронок</b> <b>Metal and porcelain crown cutter</b>		Обратный конус 2.9 <i>Inverted cone</i>		Пламевидный 2.14, 2.16 <i>Flame</i>
	Цилиндр, круглый, длинный 2.5 <i>Long round end cylinder</i>		Грушевидный 2.9, <i>Pear</i>		Пламевидный, длинный 2.13, 2.14 <i>Long flame</i> 2.16, 2.17
	<b>NTI CrownCut</b> 2.6 Диск из спечённых алмазов для разрезания коронок <i>Sintered diamond disc for separating crowns</i>		Цилиндр 2.9, 2.10 <i>Cylinder</i>		Торпеда 2.14, 2.15 <i>Parallel bevel</i>
	<b>MF-Cut</b> 2.7 Многофункциональные фрезы <i>MF-Cut</i> <i>Multifunctional cutting instruments</i>		Цилиндр, длинный 2.9 <i>Long cylinder</i>		Торпеда, коническая 2.14, 2.15 <i>Curettage</i>
	<b>ExcaLiDiBur</b> 2.18 Твердосплавные финиры для дисиликата лития <i>Tungsten carbide finishers for lithium disilicate</i>		Цилиндр, круглый 2.9, 2.10 <i>Round end cylinder</i>		Конус, круглый 2.15 <i>Round end taper</i>
	Боры для удаления пломб и адгезива 2.19 <i>Filling and bonding resin remover</i>		Конический 2.9, 2.10 <i>Tapered fissure</i>		Конус, боковой рез 2.15 <i>Taper, side cutting</i>
	Боры для удаления адгезива 2.20 <i>Bonding resin remover</i>		Конический, круглый конец 2.10, 2.11 <i>Round end tapered fissure</i>		Олива 2.16, 2.17 <i>Egg</i>
	Специальные инструменты для парадонтологии 2.21 <i>Special instruments for periodontics</i>		Конический, длинный 2.10 <i>Long tapered fissure</i>		Олива, атравматичная 2.16 <i>Egg, safe end</i>
			Олива 2.11, 2.13, 2.16, 2.17 <i>Egg</i>		Граната 2.16, 2.17 <i>Grenade</i>
			Конус, круглый кант 2.11 <i>Modified flat end taper</i>		Шаровидный 2.16 <i>Round</i>

## Виды полиров • Polishers overview

Страница • page		Страница • page		Страница • page	
<b>Полиры для керамики Porcelain polishers</b>		<b>Благородные сплавы Precious alloys</b>		<b>Полирующие щётки для профилактики Prophylaxis cup brushes</b>	
	CeraGlaze 4.4		EpsiPol коричневый <i>brown</i> 4.12		<b>Profilax3</b> 4.16 Смонтированные щётки RA <i>Mounted brushes RA</i>
	CeraShine Duo 4.5		EpsiPol зелёный <i>green</i> 4.12		Полировочные щётки 4.17 типа Screw-Type <i>Screw-Type brushes</i>
	CeraShine Trio 4.6		AmalgamMaster 4.13		Полировочные щётки 4.17 типа Snap-on <i>Snap-on brushes</i>
	CeraWhite 4.7 CeraPink CeraSupergrey	<b>Универсальные полиры Universal polishers</b>			ECO профилактические щётки <i>ECO prophylaxis brushes</i> 4.18
	CeraDia 4.7		UniWhite 4.13		ECO полиры для профилактики <i>ECO prophylaxis polishers</i> 4.19
<b>Полиры для композитов Composite polishers</b>		<b>Profilax3 Полиры для профилактики Prophylaxis polishers</b>		<b>Профилактика Prophylaxis</b>	
	FlexiPol 4.8		UniBlack 4.13		ProphylaxeMaster 4.20
	Unique 4.9	<b>Монтированные полиры RA Mounted polishers RA</b> 4.14		<b>Полиры для пластмасс Acrylic polishers</b>	
	DiaGloss 4.10		4.14		AcrylicMaster 4.21
	BrushGloss 4.11		Полировочные колпачки типа Snap-on <i>Snap-on polishers</i> 4.15		Prothetics 4.21
	MicroComp 4.11		Полировочные колпачки типа Screw-Type <i>Screw-Type polishers</i> 4.15		Чашеобразные щётки из натуральной щетины <i>Brushlets made of nature bristle</i> 4.13
	MacroComp 4.11				



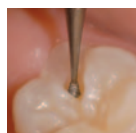
ABACUS® Алмазные инструменты 1.4 - 1.6  
 ABACUS® Diamond Instruments



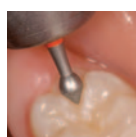
ABACUS® TURBO Алмазные инструменты 1.7  
 ABACUS® Turbo diamond instruments



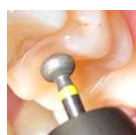
FG/FGM/RA Алмазные инструменты 1.8 - 1.28  
 Diamond instruments FG/FGM/RA



Kiddies - Алмазные инструменты для Минимально инвазивного лечения 1.29  
 Kiddies, diamond instruments for minimal invasive dentistry



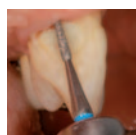
Инструменты для формирования окклюзионных поверхностей 1.29  
 Instruments for occlusal shaping and contouring



LazyBur - Формирование окклюзии в композитных реставрациях 1.31  
 LazyBur - Occlusal shaping of composite restorations



TDF Серия специальных алмазных инструментов для обработки композитов 1.32  
 TDF Serie specialty diamonds for composite preparation



Периодонтологический набор 1.33  
 Periodont set

**ЦИРКОНИЕВАЯ КЕРАМИКА • ZIRCONIA 1.34 - 1.35**



Z-Cut Специальные инструменты для обработки конструкций из диоксида циркония в полости рта  
 Z-Cut special instruments for trimming zirconia in the mouth



TURBO FG Алмазные инструменты 1.36 - 1.38  
 TURBO FG diamonds



Алмазные полоски 1.39 - 1.41  
 Diamond finishing strips



ProxyStrip 1.42 - 1.43



# Алмазные инструменты для стоматологического кабинета Diamond instruments for dentists



## ABACUS® Алмазные инструменты • ABACUS® Diamond instruments

### Z368 (257)



Бутон  
Bud



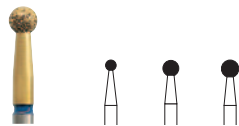
Размер / Size ø 1/10 мм	020	023	
Длина / Head Length мм	5,5	5,0	

	REF			
	Z368-	020	023	C-FG
	Z368-	020		M-FG
	Z368-	020	023	F-FG

### Z801 (001)



Шаровидный  
Round



Размер / Size ø 1/10 мм	014	021	023	
Длина / Head Length мм	-	-	-	

	REF				
	Z801-	014	021	023	C-FG
	Z801-	014	021		M-FG
	Z801-	014	021		F-FG

### Z830L (238)



Грушевидный, длинный  
Long pear



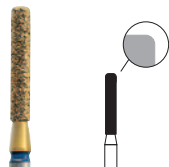
Размер / Size ø 1/10 мм	012	014	016	
Длина / Head Length мм	4,0	5,0	5,0	

	REF				
	Z830L-	012	014	016	C-FG
	Z830L-	012	014	016	M-FG
	Z830L-	012			F-FG

### Z837KR (158)



Конус, круглый кант  
KR cylinder, modified shoulder



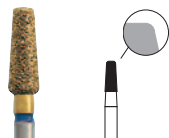
Размер / Size ø 1/10 мм	014	
Длина / Head Length мм	8,3	

	REF		
	Z837KR-	014	C-FG
	Z837KR-	014	M-FG

### Z846KR (545)



Конус, круглый кант  
KR taper, modified Shoulder



Размер / Size ø 1/10 мм	016	
Длина / Head Length мм	6,0	
Угол / Angle α	3,1°	

	REF		
	Z846KR-	016	M-FG

### Z379 (277)



Олива  
Egg



Размер / Size ø 1/10 мм	023	
Длина / Head Length мм	4,2	

	REF		
	Z379-	023	C-FG
	Z379-	023	F-FG

### Z811 (038)



Ромбовидный  
Barrel



Размер / Size ø 1/10 мм	033	
Длина / Head Length мм	4,2	

	REF		
	Z811-	033	C-FG

### Z835KR (156)



Цилиндр, круглый кант  
KR cylinder, modified shoulder



Размер / Size ø 1/10 мм	012	
Длина / Head Length мм	4,5	

	REF		
	Z835KR-	012	C-FG
	Z835KR-	012	M-FG

### Z845KR (544)



Конус, круглый кант  
KR taper, modified shoulder



Размер / Size ø 1/10 мм	016	025
Длина / Head Length мм	4,0	4,0
Угол/Angle α	5,0°	4,6°

	REF		
	Z845KR-	025	C-FG
	Z845KR-	016	M-FG

### Z847 (172)



Конус, плоский  
Flat end taper

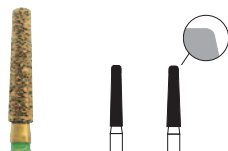


Размер / Size ø 1/10 мм	014	016
Длина / Head Length мм	8,0	8,0
Угол/Angle α	1,8°	1,8°

	REF			
	Z847-	014	016	C-FG

Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2)

	... C	зелёное кольцо / green ring	грубое зерно / coarse	175 мкм	ISO No. 534
	... M	синее кольцо / blue ring	среднее зерно / medium	125 мкм	ISO No. 524
	... F	красное кольцо / red ring	мелкое зерно / fine	45 мкм	ISO No. 514



**ABACUS® Алмазные инструменты • ABACUS® Diamond instruments**
**Z847KR (546)**  
 Конус, круглый кант  
 KR taper, modified shoulder


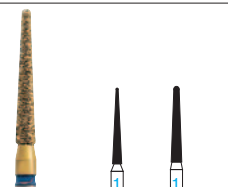
Размер / Size ø 1/10 мм	016	018	
Длина / Head Length мм	8,0	8,0	
Угол/Angle α	1,8°	1,6°	

	REF		
	<b>Z847KR-</b>	<b>016</b>	<b>018</b> C-FG





**Z848 (173)**  
 Конус, плоский  
 Flat end taper


Размер / Size ø 1/10 мм	018	
Длина / Head Length мм	10,0	
Угол/Angle α	2,0°	

	REF	
	<b>Z848-</b>	<b>018</b> C-FG

**Z850 (199)**  
 Конус, круглый  
 Round end taper


Размер / Size ø 1/10 мм	012	014	016
Длина / Head Length мм	10,0	10,0	10,0
Угол/Angle α	1,9	1,7	2,0

	REF		
	<b>Z850-</b>	<b>012</b>	<b>014</b> C-FG
	<b>Z850-</b>	<b>012</b>	<b>014</b> M-FG
	<b>Z850-</b>	<b>012</b>	<b>012</b> F-FG


**Z855 (197)**  
 Конус, круглый  
 Round end taper


Размер / Size ø 1/10 мм	025	
Длина / Head Length мм	7,0	
Угол/Angle α	4,5°	

	REF	
	<b>Z855-</b>	<b>025</b> C-FG

**Z856 (198)**  
 Конус, круглый  
 Round end taper


Размер / Size ø 1/10 мм	014	016	018	021
Длина / Head Length мм	8,0	8,0	8,0	8,0
Угол/Angle α	1,5°	1,4°	1,4°	2,8°

	REF		
	<b>Z856-</b>	<b>014</b>	<b>016</b> C-FG

**Z856L (198)**  
 Конус, круглый, длинный  
 Long round end taper


Размер / Size ø 1/10 мм	018	
Длина / Head Length мм	9,0	
Угол/Angle α	1,4°	

	REF	
	<b>Z856L-</b>	<b>018</b> C-FG

**Z858 (165)**  
 Конус, остроконечный  
 Needle


Размер / Size ø 1/10 мм	014	
Длина / Head Length мм	8,0	
Угол/Angle α	3,0°	

	REF	
	<b>Z858-</b>	<b>014</b> C-FG





**Z862 (249)**  
 Пламевидный  
 Flame


Размер / Size ø 1/10 мм	014	
Длина / Head Length мм	8,0	

	REF	
	<b>Z862-</b>	<b>014</b> C-FG





**Z863 (250)**  
 Пламевидный  
 Flame


Размер / Size ø 1/10 мм	012	016
Длина / Head Length мм	10,0	10,0




	REF	
	<b>Z863-</b>	<b>012</b> C-FG
	<b>Z863-</b>	<b>012</b> M-FG
	<b>Z863-</b>	<b>012</b> F-FG

**Z877K (297)**  
 Торпеда, коническая, для  
 кюретажа  
 Torpedo, conical


Размер / Size ø 1/10 мм	012	016
Длина / Head Length мм	6,0	6,0
Угол/Angle α	2,1°	3,0°

	REF	
	<b>Z877K-</b>	<b>012</b> C-FG
	<b>Z877K-</b>	<b>016</b> M-FG
	<b>Z877K-</b>	<b>016</b> F-FG

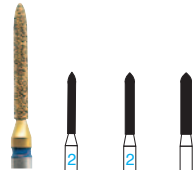
Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2)

	... C	зелёное кольцо / green ring	грубое зерно / coarse	175 мкм	ISO No. 534
	... M	синее кольцо / blue ring	среднее зерно / medium	125 мкм	ISO No. 524
	... F	красное кольцо / red ring	мелкое зерно / fine	45 мкм	ISO No. 514





# ABACUS® Алмазные инструменты • ABACUS® Diamond instruments


Каталог изделий для стоматологов

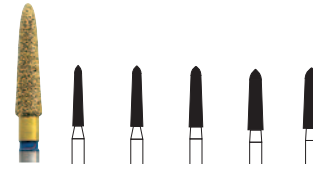
**Z878  
(289)**   
Торпеда  
Beveled cylinder







Размер / Size ø 1/10 мм	010	012	014
Длина / Head Length мм	8,0	8,0	8,0

	REF			
	<b>Z878-</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>C-FG</b>
	<b>Z878-</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>M-FG</b>
	<b>Z878-</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>F-FG</b>

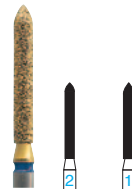
**Z878K  
(298)**   
Торпеда, коническая, для  
кюретажа  
Torpedo, conical







Размер / Size ø 1/10 мм	014	016	018	020	022
Длина / Head Length мм	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Угол / Angle α	2,0°	2,1°	2,5°	2,5°	2,5°

	REF						
	<b>Z878K-</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>020</b>	<b>022</b>	<b>C-FG</b>
	<b>Z878K-</b>	<b>014</b>	<b>016</b>				<b>M-FG</b>
	<b>Z878K-</b>		<b>016</b>			<b>022</b>	<b>F-FG</b>

**Z879  
(290)**   
Торпеда  
Beveled cylinder




Размер / Size ø 1/10 мм	012	014
Длина / Head Length мм	10,0	10,0

	REF			
	<b>Z879-</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>C-FG</b>
	<b>Z879-</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>M-FG</b>
	<b>Z879-</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>F-FG</b>

**Z879K  
(299)**   
Торпеда, коническая, для  
кюретажа  
Torpedo, conical






Размер / Size ø 1/10 мм	012	014	016	018
Длина / Head Length мм	10,0	10,0	10,0	10,0
Угол / Angle α	1,6°	1,6°	1,6°	1,8°

	REF					
	<b>Z879K-</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>C-FG</b>
	<b>Z879K-</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>		<b>M-FG</b>
	<b>Z879K-</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>		<b>F-FG</b>

**Z880  
(140)**   
Цилиндр, круглый  
Round end cylinder







Размер / Size ø 1/10 мм	012
Длина / Head Length мм	6,0

	REF		
	<b>Z880-</b>	<b>012</b>	<b>C-FG</b>
	<b>Z880-</b>	<b>012</b>	<b>M-FG</b>

**Z881  
(141)**   
Цилиндр, круглый  
Round end cylinder



Размер / Size ø 1/10 мм	014	016
Длина / Head Length мм	8,0	8,0

	REF			
	<b>Z881-</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>C-FG</b>
	<b>Z881-</b>	<b>014</b>		<b>M-FG</b>
	<b>Z881-</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>F-FG</b>

**Z909  
(068)**   
Колесо  
Donut






Размер / Size ø 1/10 мм	040
Длина / Head Length мм	1,6

	REF		
	<b>Z909-</b>	<b>040</b>	<b>C-FG</b>



Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2)

	... C	зелёное кольцо / green ring	грубое зерно / coarse	175 мкм	ISO No. 534
	... M	синее кольцо / blue ring	среднее зерно / medium	125 мкм	ISO No. 524
	... F	красное кольцо / red ring	мелкое зерно / fine	45 мкм	ISO No. 514

## ABACUS® TURBO Алмазные инструменты ABACUS® TURBO Diamond instruments

Комбинация алмазной спирали, технологии UniMatrix®, в сочетании с покрытием нитридом титана, позволяет получить более гладкую поверхность, чем при обработке обычным алмазным инструментом.

Инструмент с грубой зернистостью создаёт поверхность как после обработки среднезернистым инструментом.

Таким образом, непосредственно после этого возможно использование мелкозернистого инструмента для финирирования поверхности.

*The combination of a diamond-coated spiral with UniMatrix® diamond-coating gives a smoother ground surface than standard diamond instruments with an identical grit size.*

*The coarse grit surface produces a ground surface appearance similar to grinding with a medium grit size diamond instrument. Therefore it is possible to use a fine grit sized instrument directly afterwards for finishing the preparation.*

### Z830L (238)



Грушевидный, длинный  
Long pear



Размер / Size ø 1/10 мм	012	014	
Длина / Head Length мм	4,0	5,0	

5

REF

Z830L- 012 014 TC-FG



### Z850 (199)



Конус, круглый  
Round end taper



Размер / Size ø 1/10 мм	012	016	
Длина / Head Length мм	10,0	10,0	
Угол / Angle α	1,9°	2,0°	

5

REF

Z850- 012 016 TC-FG

### Z863 (250)



Пламевидный  
Flame



Размер / Size ø 1/10 мм	016	
Длина / Head Length мм	10,0	

5

REF

Z863- 016 TC-FG

### Z879 (290)



Торпеда  
Beveled cylinder



Размер / Size ø 1/10 мм	014	
Длина / Head Length мм	10,0	

5

REF

Z879- 014 TC-FG



Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2)

<span style="color: green;">■</span>	... C	зелёное кольцо / green ring	грубое зерно / coarse	175 мкм	ISO No. 534
<span style="color: blue;">■</span>	... M	синее кольцо / blue ring	среднее зерно / medium	125 мкм	ISO No. 524
<span style="color: red;">■</span>	... F	красное кольцо / red ring	мелкое зерно / fine	45 мкм	ISO No. 514

# FG/FGM/RA Алмазные абразивы

## Diamond instruments FG/FGM/RA

Каталог изделий для стоматологов



1.13  
Маркер глубины  
Depth Marker

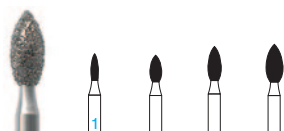


NTI производит более 400 видов различных алмазных инструментов шести различных типов зернистости. Широкая линейка продукции делает возможным любой вид индивидуального препарирования.

NTI supplies more than 400 different diamond instruments with up to six different grit sizes. The comprehensive range provides for any shape of specific preparation.

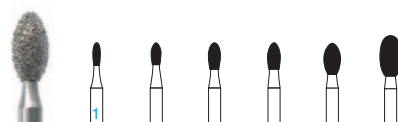
## Алмазные инструменты • Diamond instruments

**368**  
**(257)**   
Бутон  
Bud



Размер / Size ø 1/10 мм	010	016	018	023		
Длина / Head length мм	3,5	3,5	4,5	5,0		
REF						
	<b>368-</b>	<b>010</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>023</b>	<b>M-FG</b>
■	<b>368-</b>		<b>016</b>	<b>018</b>	<b>023</b>	<b>SC-FG</b>
■	<b>368-</b>		<b>016</b>	<b>018</b>	<b>023</b>	<b>C-FG</b>
■	<b>368-</b>	<b>010</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>023</b>	<b>F-FG</b>
■	<b>368-</b>	<b>010</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>023</b>	<b>SF-FG</b>
□	<b>368-</b>		<b>016</b>	<b>018</b>	<b>023</b>	<b>UF-FGL</b>
■	<b>368-</b>				<b>023</b>	<b>M-FGL</b>
■	<b>368-</b>				<b>023</b>	<b>F-FGL</b>
	<b>368-</b>		<b>016</b>			<b>M-RA</b>

**379**  
**(277)**   
Олива  
Egg



Размер / Size ø 1/10 мм	012	014	016	018	023	029		
Длина / Head length мм	3,0	3,0	3,2	3,3	4,2	5,5		
REF								
	<b>379-</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>023</b>	<b>029</b>	<b>M-FG</b>
■	<b>379-</b>		<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>023</b>	<b>029</b>	<b>SC-FG</b>
■	<b>379-</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>023</b>	<b>029</b>	<b>C-FG</b>
■	<b>379-</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>023</b>	<b>029</b>	<b>F-FG</b>
■	<b>379-</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>023</b>	<b>029</b>	<b>SF-FG</b>
□	<b>379-</b>		<b>016</b>	<b>018</b>	<b>023</b>			<b>UF-FGL</b>
■	<b>379-</b>				<b>023</b>			<b>M-FGL</b>
■	<b>379-</b>				<b>023</b>			<b>F-FGL</b>
■	<b>379-</b>				<b>023</b>			<b>SF-FGL</b>

**370**  
**(507)**   
Специальная форма  
Special shape



Размер / Size ø 1/10 мм	023		
Длина / Head length мм	5,5		
REF			
■	<b>370-</b>	<b>023</b>	<b>C-FG</b>
■	<b>370-</b>	<b>023</b>	<b>F-FG</b>
■	<b>370-</b>	<b>023</b>	<b>SF-FG</b>



**392**  
**(465)**   
Межзубный  
Interproximal



Размер / Size ø 1/10 мм	016		
Длина / Head length мм	5,0		
REF			
	<b>392-</b>	<b>016</b>	<b>M-FGM</b>
	<b>392-</b>	<b>016</b>	<b>M-FG</b>
■	<b>392-</b>	<b>016</b>	<b>F-FG</b>
■	<b>392-</b>	<b>016</b>	<b>SF-FG</b>



368-023M-FGL



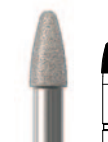
368-023F-FGL

**369**  
**(263)**   
Бутон  
Bud



Размер / Size ø 1/10 мм	025		
Длина / Head length мм	5,5		
REF			
	<b>369-</b>	<b>025</b>	<b>M-FG</b>
■	<b>369-</b>	<b>025</b>	<b>C-FG</b>
■	<b>369-</b>	<b>025</b>	<b>F-FG</b>
■	<b>369-</b>	<b>025</b>	<b>SF-FG</b>

**972**  
**(270)**   
Граната шаровидный  
Grenade round



Размер / Size ø 1/10 мм	020		
Длина / Head Length мм	4,0		
REF			
■	<b>972-</b>	<b>020</b>	<b>F-FGL</b>
■	<b>972-</b>	<b>020</b>	<b>SF-FGL</b>

**390**  
**(270)**   
Граната  
Grenade



Размер / Size ø 1/10 мм	016		
Длина / Head length мм	3,5		
REF			
	<b>390-</b>	<b>016</b>	<b>M-FG</b>
■	<b>390-</b>	<b>016</b>	<b>C-FG</b>
■	<b>390-</b>	<b>016</b>	<b>F-FG</b>
■	<b>390-</b>	<b>016</b>	<b>SF-FG</b>

**392A**  
**(465)**   
Межзубный  
Interproximal



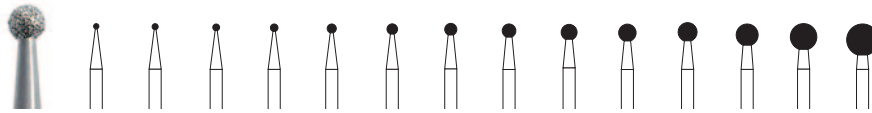
Размер / Size ø 1/10 мм	016		
Длина / Head length мм	3,5		
REF			
	<b>392A-</b>	<b>016</b>	<b>M-FG</b>
■	<b>392A-</b>	<b>016</b>	<b>F-FG</b>

Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2)

■ M без кольца / without ring	средняя / medium	107-126 мкм ISO 524	■ F красное кольцо / red ring	мелкая / fine	40 мкм ISO 514
■ SC чёрное кольцо / black ring	сверхгрубая / supercoarse	181 мкм ISO 544	■ SF жёлтое кольцо / yellow ring	сверхмелкая / superfine	20 мкм ISO 504
■ C зелёное кольцо / green ring	грубая / coarse	151 мкм ISO 534	□ UF белое кольцо / white ring	ультрамелкая / ultrafine	15 мкм ISO 494

## Алмазные инструменты • Diamond instruments

**801**  
**(001)**   
Шаровидный  
Round



Размер / Size ø 1/10 мм	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	029	035	042	
Длина / Head length мм															
REF															
801-					012	014		018							M-FGM
801-									023						C-FGM
801-	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	029	035	042	M-FG
801-					012	014	016	018	021	023	025	029	035		SC-FG
801-					012	014	016	018	021	023	025	029	035	042	C-FG
801-	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	029	035		F-FG
801-					012	014	016	018	021	023	025	029	035		SF-FG
801-				010	012	014	016	018		023					M-FGXL
801-						014	016	018		023		029			SC-FGXL
801-						014	016	018		023					C-FGXL
801-				010	012	014	016	018	021	023	025	029	035	042	M-RA


**801L**  
**(004)**   
Шаровидный, длинный  
Long round

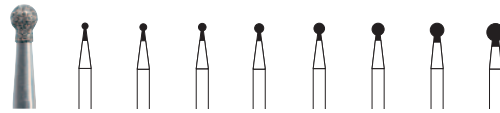


Размер / Size ø 1/10 мм	010	012	014	016	023	029	035	
Длина / Head length мм								
REF								
801L-	010	012	014	016	023	029	035	M-FG
801L-			014	016	023	029		SC-FG
801L-	010	012	014	016	023	029	035	C-FG



801-023C-FGXL


**802**  
**(002)**   
Шаровидный, с воротничком  
Round with collar



Размер / Size ø 1/10 мм	008	009	010	012	014	016	018	023	
Длина / Head length мм	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	3,2	
REF									
802-	008	009	010	012	014	016	018	023	M-FG
802-					014	016	018		SC-FG
802-				012	014	016	018	023	C-FG
802-					014	016	018		F-FG



801-023SC-FGXL

**805**  
**(010)**   
Обратный конус  
Inverted cone



Размер / Size ø 1/10 мм	008	009	010	012	014	016	018	021	023	
Длина / Head length мм	1,0	1,0	1,0	1,2	1,6	1,6	1,6	1,9	2,5	
REF										
805-	008	009	010	012	014	016	018	021	023	M-FG
805-					014	016	018	021		SC-FG
805-				012	014	016	018	021		C-FG
805-					014					F-FG
805-			010	012	014	016				M-RA

Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2)

M без кольца / without ring	средняя / medium	107-126 мкм ISO 524	F красное кольцо / red ring	мелкая / fine	40 мкм	ISO 514
SC чёрное кольцо / black ring	сверхгрубая / supercoarse	181 мкм ISO 544	SF жёлтое кольцо / yellow ring	сверхмелкая / superfine	20 мкм	ISO 504
C зелёное кольцо / green ring	грубая / coarse	151 мкм ISO 534	UF белое кольцо / white ring	ультрамелкая / ultrafine	15 мкм	ISO 494



## Алмазные инструменты • Diamond instruments

### 806 (019)

Обратный конус,  
с воротничком  
Inverted cone with collar



Размер / Size ø 1/10 мм	009	010	012	014	016	018	
Длина / Head length мм	2,0	2,0	3,0	3,0	3,0	3,0	

REF

	<b>806-</b>	<b>010</b>						<b>M-FGM</b>
	<b>806-</b>	<b>009</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>M-FG</b>
	<b>806-</b>				<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>SC-FG</b>
	<b>806-</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>		<b>C-FG</b>

### 802L (494)

Шаровидный, с насадкой  
Long Round with Collar



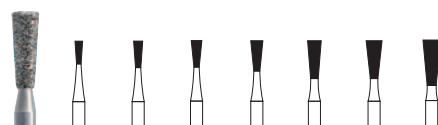
Размер / Size ø 1/10 мм	013	016	021	
Длина / Head length мм	10,0	10,0	10,0	

REF

	<b>802L-</b>	<b>013</b>	<b>016</b>	<b>021</b>	<b>M-FG</b>
					opt. 013 - 016 = 120.000 rpm, 021 = opt. 160.000 rpm

### 807 (225)

Обратный конус  
Inverted cone



Размер / Size ø 1/10 мм	010	012	014	016	018	021	023	
Длина / Head length мм	3,0	3,5	3,5	4,0	5,0	5,0	6,0	

REF

	<b>807-</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>021</b>	<b>023</b>	<b>M-FG</b>
	<b>807-</b>				<b>016</b>	<b>018</b>			<b>SC-FG</b>
	<b>807-</b>		<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>021</b>		<b>C-FG</b>

### 807L (226)

Обратный конус, длинный  
Long inverted cone



Размер / Size ø 1/10 мм	018	
Длина / Head length мм	7,0	

REF

	<b>807L-</b>	<b>018</b>	<b>M-FG</b>
--	--------------	------------	-------------

### 808 (014)

Обратный конус  
Inverted cone



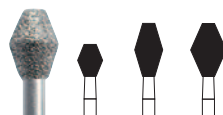
Размер / Size ø 1/10 мм	018	023	
Длина / Head length мм	0,7	0,8	

REF

	<b>808-</b>	<b>018</b>	<b>023</b>	<b>M-FG</b>
	<b>808-</b>	<b>018</b>		<b>C-FG</b>

### 811 (038, 039\*)

Ромбовидный  
Barrel



Размер / Size ø 1/10 мм	033	037	047	
Длина / Head length мм	4,4	7,0	7,0	

REF

(\*)

	<b>811-</b>	<b>033</b>	<b>037</b>	<b>047</b>	<b>M-FG</b>
	<b>811-</b>	<b>033</b>	<b>037</b>	<b>047</b>	<b>SC-FG</b>
	<b>811-</b>	<b>033</b>	<b>037</b>	<b>047</b>	<b>C-FG</b>

### 813 (032)

Обратный конус  
Diabolo



Размер / Size ø 1/10 мм	010	012	014	016	018	
Длина / Head length мм	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	

REF

	<b>813-</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>M-FG</b>
	<b>813-</b>					<b>018</b>	<b>SC-FG</b>
	<b>813-</b>		<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>C-FG</b>

### 813L (032)

Обратный конус, длинный  
Long diabolo



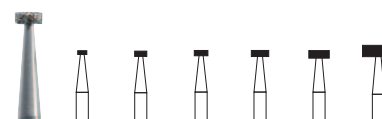
Размер / Size ø 1/10 мм	014	016	
Длина / Head length мм	3,0	3,0	

REF

	<b>813L-</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>M-FG</b>
	<b>813L-</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>C-FG</b>

### 815 (040)

Колесо  
Wheel



Размер / Size ø 1/10 мм	012	016	018	023	027	042	
Длина / Head length мм	0,5	0,7	0,7	0,8	1,0	1,5	

REF

	<b>815-</b>	<b>012</b>	<b>016</b>	<b>018</b>		<b>027</b>	<b>M-FG</b>
	<b>815-</b>			<b>018</b>	<b>023</b>	<b>027</b>	<b>C-FG</b>

Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2)

М без кольца / without ring	средняя / medium	107-126 мкм ISO 524	■ F красное кольцо / red ring	мелкая / fine	40 мкм ISO 514
■ SC чёрное кольцо / black ring	сверхгрубая / supercoarse	181 мкм ISO 544	■ SF жёлтое кольцо / yellow ring	сверхмелкая / superfine	20 мкм ISO 504
■ C зелёное кольцо / green ring	грубая / coarse	151 мкм ISO 534	□ UF белое кольцо / white ring	ультрамелкая / ultrafine	15 мкм ISO 494

## Алмазные инструменты • Diamond instruments

### 817 (041)

Колесо  
Wheel



Размер / Size ø 1/10 мм	047	
Длина / Head length мм	0,5	
REF		
817-	047	M-FG
■	817-	047 C-FG

### 818 (041)

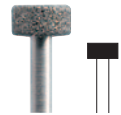
Колесо  
Wheel



Размер / Size ø 1/10 мм	035	040	050	
Длина / Head length мм	0,7	0,7	0,7	
REF				
818-	035	040	050	M-FG
■	818-	035	040	050 C-FG

### 820 (042)

Колесо  
Wheel



Размер / Size ø 1/10 мм	040	
Длина / Head length мм	2,0	
REF		
820-	040	M-FG

### 822 (237)

Грушевидный  
Pear



Размер / Size ø 1/10 мм	008	009	010	012	
Длина / Head length мм	2,0	2,0	2,0	3,0	
REF					
822-	008	009	010	012	M-FG
■	822-			012	SC-FG
■	822-	008	009	010	012 C-FG
■	822-			010	012 F-FG

### 825 (304)

Линза  
Knife edge



Размер / Size ø 1/10 мм	018	023	025	040	050	
Длина / Head length мм	0,8	0,9	0,9	1,5	1,5	
REF						
825-	018	023	025	040	050	M-FG

### 830 (237, 238\*)

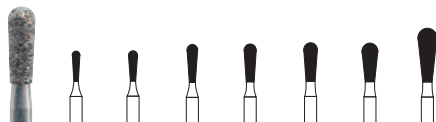
Грушевидный  
Pear



Размер / Size ø 1/10 мм	008	009	010	012	014	016	018	021	
Длина / Head length мм	2,5	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	5,1	
REF (*)									
830-	008	009	010	012	014	016	018	021	M-FG
■	830-			012	014	016	018		SC-FG
■	830-			010	012	014	016	018	021 C-FG
■	830-	008	009	010	012	014		018	021 F-FG
■	830-	008			012				SF-FG

### 830L (238, 237\*, 239\*\*\*)

Грушевидный, длинный  
Long pear



Размер / Size ø 1/10 мм	010	012	014	016	018	021	025	
Длина / Head length мм	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0	5,0	7,0	
REF (*) (*) (**)								
830L-	010	012	014	016	018	021	025	M-FG
■	830L-		014	016	018	021	025	SC-FG
■	830L-	012	014	016	018	021	025	C-FG
■	830L-	012	014	016	018			F-FG
■	830L-		014	016		021		SF-FG

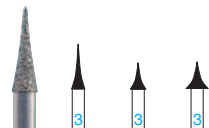
Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2)

■ M без кольца / without ring	средняя / medium	107-126 мкм ISO 524	■ F красное кольцо / red ring	мелкая / fine	40 мкм ISO 514
■ SC чёрное кольцо / black ring	сверхгрубая / supercoarse	181 мкм ISO 544	■ SF жёлтое кольцо / yellow ring	сверхмелкая / superfine	20 мкм ISO 504
■ C зелёное кольцо / green ring	грубая / coarse	151 мкм ISO 534	□ UF белое кольцо / white ring	ультрамелкая / ultrafine	15 мкм ISO 494

## Алмазные инструменты • Diamond instruments



**833**  
**(466)** 

Окклюзионное  
контурирование  
Occlusal contouring




Размер / Size ø 1/10 мм	018	021	031
Длина / Head length мм	5,9	3,5	3,5

REF

	<b>833-</b>	<b>018</b>	<b>021</b>	<b>031</b>	<b>M-FG</b>
	<b>833-</b>	<b>018</b>	<b>021</b>	<b>031</b>	<b>F-FG</b>
	<b>833-</b>	<b>018</b>	<b>021</b>	<b>031</b>	<b>SF-FG</b>

## Маркеры глубины • Depth marker

**828**  
**(054)** 

Маркеры глубины  
Depth marker




Размер / Size ø 1/10 мм	026	030
Длина / Head length мм	1,0	1,0

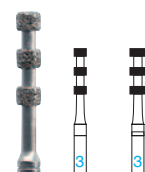
REF

	<b>828-</b>	<b>026</b>	<b>030</b>	<b>M-FG</b>
--	-------------	------------	------------	-------------

Глубина препарирования Т мм, Depth of cut 0,5 0,7

**834**  
**(552)** 

Маркеры глубины  
Depth marker

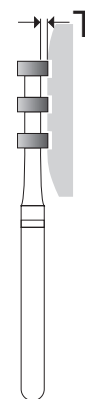


Размер / Size ø 1/10 мм	016	021
Длина / Head length мм	6,0	6,0

REF

	<b>834-</b>	<b>016</b>	<b>021</b>	<b>M-FG</b>
--	-------------	------------	------------	-------------

Глубина препарирования Т мм, Depth of cut 0,3 0,5



**834A**  
**(552)** 

Маркеры глубины  
Depth marker



Размер / Size ø 1/10 мм	031
Длина / Head length мм	3,5

REF

	<b>834A-</b>	<b>031</b>	<b>M-FG</b>
--	--------------	------------	-------------

Глубина препарирования Т мм, Depth of cut 1,0

**868A**  
**(552)** 

Маркеры глубины  
Depth marker



Размер / Size ø 1/10 мм	018	021
Длина / Head length мм	8,0	8,0

REF

	<b>868A-</b>	<b>018</b>	<b>021</b>	<b>M-FG</b>
--	--------------	------------	------------	-------------

Глубина препарирования Т мм, Depth of cut 0,3 0,4

## ВКР-Препарирование под цельнокерамическую реставрацию All ceramic preparation

**834RL**  
**(552)**   
**ВКР**

Маркеры глубины  
Depth marker



Размер / Size ø 1/10 мм	027
Длина / Head length мм	8,0

REF






	<b>834RL-</b>	<b>027</b>	<b>M-FG</b>
--	---------------	------------	-------------

Глубина препарирования Т мм, Depth of Cut 0,8



834RL-027M-FG

Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2)

М без кольца / without ring	средняя / medium	107-126 мкм ISO 524	 F красное кольцо / red ring	мелкая / fine	40 мкм	ISO 514
 SC чёрное кольцо / black ring	сверхгрубая / supercoarse	181 мкм ISO 544	 SF жёлтое кольцо / yellow ring	сверхмелкая / superfine	20 мкм	ISO 504
 C зелёное кольцо / green ring	грубая / coarse	151 мкм ISO 534	 UF белое кольцо / white ring	ультрамелкая / ultrafine	15 мкм	ISO 494

## Маркеры глубины • Depth Marker



## Axial reduction instruments by Dr Mark J. Caldwell

### Аксиальные маркеры глубины по Mark J. Caldwell (США)

Маркеры глубины для любых видов коронок и мостовидных протезов.

Сложные реставрации – цельнокерамические, а также изготовленные с использованием технологии CAD/CAM – предъявляют особые требования к точности препарирования. Успех реставрации во многом зависит от соблюдения всех условий по толщине коронки на всех участках. (Teamwork 6/2007; Prof. Dr. Frankenberger et.al.).

Восемь инструментов дают возможность точно определить глубину препарирования от 0,3 мм до 2,0 мм.

### MADC Depth markers by Dr Mark J. Caldwell, USA

Depth marking for all areas of crown and bridgework.

All-porcelain and CAD/CAM produced restorations place high demands on dental preparations. The success of a restoration depends to a high extent upon the compliance of the minimal wall thickness of the restoration (Teamwork 6/2007; Prof. Dr. Frankenberger et.al.).

With these eight instruments it is possible to define the prepared margin at the depths of 0.3 to 2.0 mm.









### MADC

Маркеры глубины  
Depth marker



Размер / Size ø 1/10 мм	009	009	009	009	009	009	009	009
Длина / Head length мм	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	1,0	1,5	2,0

REF

	<b>MADC03-</b>	<b>009</b>						<b>M-FG</b>
	<b>MADC04-</b>	<b>009</b>						<b>M-FG</b>
	<b>MADC05-</b>	<b>009</b>						<b>M-FG</b>
	<b>MADC06-</b>	<b>009</b>						<b>M-FG</b>
	<b>MADC08-</b>	<b>009</b>						<b>M-FG</b>
	<b>MADC10-</b>	<b>009</b>						<b>M-FG</b>
	<b>MADC15-</b>	<b>009</b>						<b>M-FG</b>
	<b>MADC20-</b>	<b>009</b>						<b>M-FG</b>




Глубина препарирования T мм, Depth of cut 0,3 0,4 0,5 0,6 0,8 1,0 1,5 2,0

Opt. 40.000 - 85.000 rpm



Идеально использовать для препарирования окклюзионных поверхностей под цельнокерамическую реставрацию  
*Perfectly suited for occlusal All Ceramic Preparation*

Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2)

	M синие кольцо / blue ring	средняя / medium	107-126 мкм	ISO 524
	F красное кольцо / red ring	мелкая / fine	40 мкм	ISO 514
	SF желтое кольцо / yellow ring	сверхмелкая / superfine	20 мкм	ISO 504

## Алмазные инструменты • Diamond instruments

### 835 (109, 108\*)

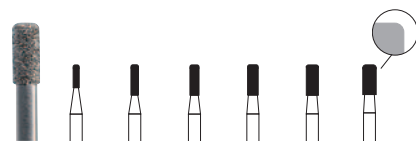
Цилиндр  
Flat end cylinder



Размер / Size ø 1/10 мм	007	008	009	010	012	014	016	018		
Длина / Head length мм	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0		
	REF	(*)	(*)	(*)						
	835-	008		010		014			M-FGM	
	835-			010					C-FGM	
	835-	007	008	009	010	012	014	016	018	M-FG
	835-				010	012	014	016		SC-FG
	835-			009	010	012	014	016	018	C-FG
	835-				010	012	014			F-FG
	835-				010	012	014	016		M-RA

### 835KR (156)

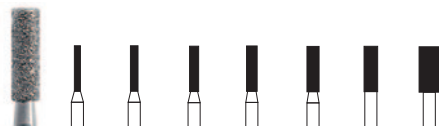
Цилиндр, круглый кант  
KR cylinder, modified shoulder



Размер / Size ø 1/10 мм	008	010	012	014	016	018		
Длина / Head length мм	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0		
	REF							
	835KR-	008	010	012	014	016	018	M-FG
	835KR-				014			SC-FG
	835KR-		010	012	014	016	018	C-FG
	835KR-			012	014			F-FG

### 836 (110)

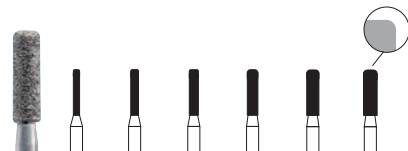
Цилиндр  
Flat end cylinder



Размер / Size ø 1/10 мм	008	010	012	014	016	018	027	
Длина / Head length мм	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	
	REF							
	836-			014				SC-FGM
	836-	008	010	012	014	016	018	M-FG
	836-			012	014	016	027	SC-FG
	836-		010	012	014	016	018	C-FG
	836-		010	012				F-FG

### 836KR (157)

Цилиндр, круглый кант  
KR cylinder, modified shoulder



Размер / Size ø 1/10 мм	008	010	012	014	016	018		
Длина / Head length мм	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0		
	REF							
	836KR-	008	010	012	014	016		M-FG
	836KR-				014			SC-FG
	836KR-		010	012	014	016	018	C-FG
	836KR-	008	010	012	014			F-FG

Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2)

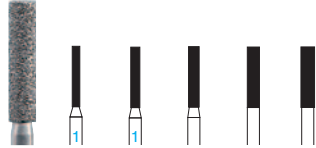
■ M без кольца / without ring	средняя / medium	107-126 мкм ISO 524	■ F красное кольцо / red ring	мелкая / fine	40 мкм ISO 514
■ SC чёрное кольцо / black ring	сверхгрубая / supercoarse	181 мкм ISO 544	■ SF жёлтое кольцо / yellow ring	сверхмелкая / superfine	20 мкм ISO 504
■ C зелёное кольцо / green ring	грубая / coarse	151 мкм ISO 534	□ UF белое кольцо / white ring	ультрамелкая / ultrafine	15 мкм ISO 494

## Алмазные инструменты • Diamond instruments

Каталог изделий для стоматологов

### 837 (111)

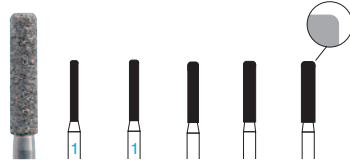
Цилиндр  
Flat end cylinder



Размер / Size ø 1/10 мм	010	012	014	016	018		
Длина / Head length мм	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0		
REF							
■	837-		014			C-FGM	
	837-	010	012	014	016	018	M-FG
■	837-		012	014	016	018	SC-FG
■	837-	010	012	014	016	018	C-FG
■	837-		012	014			F-FG

### 837KR (158)

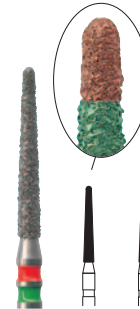
Цилиндр, круглый кант  
KR cylinder, modified shoulder



Размер / Size ø 1/10 мм	010	012	014	016	018		
Длина / Head length мм	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0		
REF							
	837KR-	010	012	014	016	018	M-FG
■	837KR-		012	014	016	018	SC-FG
■	837KR-	010	012	014	016	018	C-FG
■	837KR-	010	012	014	016		F-FG

### 844 (199)

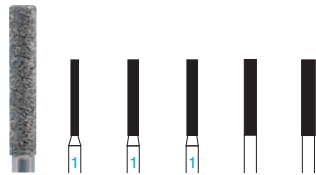
Конус, круглый  
Round end taper



Размер / Size ø 1/10 мм	014	016		
Длина / Head length мм	10,0	10,0		
Угол / Angle α	1,6	2,0		
REF				
	844-	014	016	F/C-FG

### 837L (112)

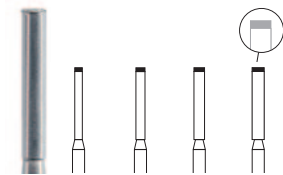
Цилиндр, длинный  
Long cylinder



Размер / Size ø 1/10 мм	010	012	014	016	018		
Длина / Head length мм	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0		
REF							
	837L-	010	012	014	016	018	M-FG
■	837L-			014	016		SC-FG
■	837L-	010	012	014	016	018	C-FG
■	837L-		012				F-FG

### 839 (150)

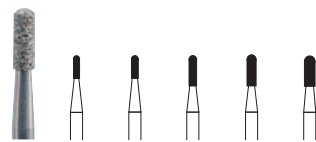
Торцевой  
End cutting



Размер / Size ø 1/10 мм	010	012	014	016		
Длина / Head length мм	0,1	0,1	0,1	0,1		
REF						
	839-	010	012	014	016	M-FG
■	839-	010	012	014		F-FG

### 838 (139, 138\*)

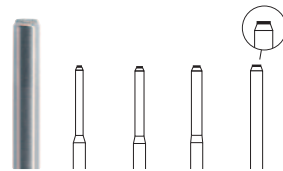
Цилиндр, круглый  
Round end cylinder



Размер / Size ø 1/10 мм	008	009	010	012	014		
Длина / Head length мм	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0		
REF							
	838-	008	009	010	012	014	M-FG
■	838-				012	014	SC-FG
■	838-			010	012	014	C-FG
■	838-			010			F-FG

### 840 (150)

Торцевой  
End cutting



Размер / Size ø 1/10 мм	010	012	014	016		
Длина / Head length мм	0,1	0,1	0,1	0,1		
REF						
	840-	010	012	014	016	M-FG

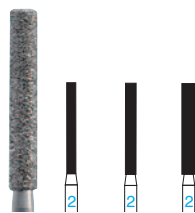
Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2)

■ M без кольца / without ring	средняя / medium	107-126 мкм	ISO 524	■ F красное кольцо / red ring	мелкая / fine	40 мкм	ISO 514
■ SC чёрное кольцо / black ring	сверхгрубая / supercoarse	181 мкм	ISO 544	■ SF жёлтое кольцо / yellow ring	сверхмелкая / superfine	20 мкм	ISO 504
■ C зелёное кольцо / green ring	грубая / coarse	151 мкм	ISO 534	□ UF белое кольцо / white ring	ультрамелкая / ultrafine	15 мкм	ISO 494

## Алмазные инструменты • Diamond instruments

### 842 (113)

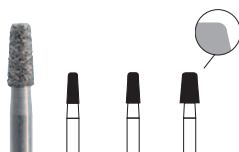
Цилиндр  
Flat end cylinder



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012	014	018	
Длина / Head length мм	12,0	12,0	12,0	
	REF			
	<b>842-</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>M-FG</b>
	<b>842-</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>SC-FG</b>
	<b>842-</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>018</b>
	<b>842-</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>018</b>

### 845KR (544)

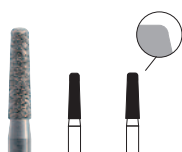
Конус, круглый кант  
KR taper, modified shoulder



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	016	018	025	
Длина / Head length мм	4,0	4,0	4,0	
Угол/Angle $\alpha$	3,4°	3,0°	4,6°	
	REF			
	<b>845KR-</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>025</b>
	<b>845KR-</b>	<b>016</b>		<b>M-FG</b>
	<b>845KR-</b>	<b>016</b>		<b>SC-FG</b>
	<b>845KR-</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>025</b>
	<b>845KR-</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>025</b>
	<b>845KR-</b>		<b>025</b>	<b>SF-FG</b>

### 846KR (545, 544\*)

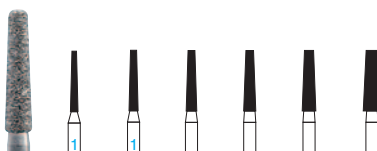
Конус, круглый кант  
KR taper, modified shoulder



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	016	018	
Длина / Head length мм	6,0	5,5	
Угол/Angle $\alpha$	1,7°	2,0°	
	REF		(*)
	<b>846KR-</b>	<b>016</b>	<b>018</b>
	<b>846KR-</b>	<b>016</b>	<b>M-FG</b>
	<b>846KR-</b>	<b>016</b>	<b>SC-FG</b>
	<b>846KR-</b>	<b>016</b>	<b>C-FG</b>
	<b>846KR-</b>	<b>016</b>	<b>018</b>
	<b>846KR-</b>	<b>016</b>	<b>018</b>

### 847 (172)

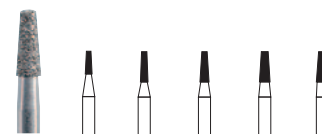
Конус, плоский  
Flat end taper



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	010	012	014	016	018	023	
Длина / Head length мм	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	
Угол/Angle $\alpha$	1,8°	1,8°	1,7°	1,7°	1,9°	2,9°	
	REF						
	<b>847-</b>			<b>016</b>			<b>SC-FGM</b>
	<b>847-</b>			<b>016</b>			<b>C-FGM</b>
	<b>847-</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>023</b>
	<b>847-</b>		<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>023</b>
	<b>847-</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>023</b>
	<b>847-</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>		<b>F-FG</b>
	<b>847-</b>	<b>010</b>					<b>SF-FG</b>

### 845 (170, 169\*)

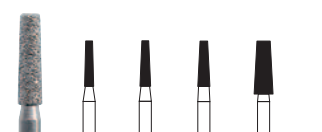
Конус  
Flat end taper



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	009	010	012	014	016	
Длина / Head length мм	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0	
Угол/Angle $\alpha$	2,9°	2,2°	3,6°	3,6°	3,2°	
	REF					(*)
	<b>845-</b>		<b>010</b>			<b>M-FGM</b>
	<b>845-</b>	<b>009</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>
	<b>845-</b>			<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>
	<b>845-</b>				<b>016</b>	<b>C-FG</b>
	<b>845-</b>		<b>010</b>	<b>012</b>		<b>M-RA</b>

### 846 (171)

Конус  
Flat end taper



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012	014	016	025	
Длина / Head length мм	6,0	6,0	6,0	7,0	
Угол/Angle $\alpha$	1,0°	2,4°	2,4°	2,5°	
	REF				
	<b>846-</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>M-FG</b>
	<b>846-</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>025</b>
	<b>846-</b>	<b>012</b>		<b>016</b>	<b>025</b>
	<b>846-</b>	<b>012</b>		<b>016</b>	<b>025</b>

### 846S (183)

Бокорез  
taper, side cutting



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	025	
Длина / Head length мм	7,0	
Угол/Angle $\alpha$	4,1°	
	REF	
	<b>846S-</b>	<b>025</b>
	<b>846S-</b>	<b>025</b>
	<b>846S-</b>	<b>025</b>

### 847KR (546)

Конус, круглый кант  
KR taper, modified shoulder



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	016	018	023	
Длина / Head length мм	8,0	8,0	8,0	
Угол/Angle $\alpha$	1,4°	2,0°	2,9°	
	REF			
	<b>847KR-</b>	<b>016</b>		<b>SC-FGM</b>
	<b>847KR-</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>023</b>
	<b>847KR-</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>023</b>
	<b>847KR-</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>023</b>
	<b>847KR-</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>023</b>
	<b>847KR-</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>023</b>
	<b>847KR-</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>023</b>

Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2)

■ M без кольца / without ring	средняя / medium	107-126 мкм	ISO 524	■ F красное кольцо / red ring	мелкая / fine	40 мкм	ISO 514
■ SC чёрное кольцо / black ring	сверхгрубая / supercoarse	181 мкм	ISO 544	■ SF жёлтое кольцо / yellow ring	сверхмелкая / superfine	20 мкм	ISO 504
■ C зелёное кольцо / green ring	грубая / coarse	151 мкм	ISO 534	□ UF белое кольцо / white ring	ультрамелкая / ultrafine	15 мкм	ISO 494



846KRS-025C-FG



846KRS-025F-FG



## InPrep препарирование полости за 30 секунд

В большинстве случаев используются 2-3 алмазных инструмента для удаления кариеса и препарирования полости и один шаровидный твердосплавный инструмент для сглаживания дна полости. При этом основное время теряется при смене инструментов.

Инструмент InPrep (инновационное препарирование) комбинирует функции всех вышеназванных инструментов, что значительно экономит время врача.

Инструмент обладает точкой, свободной от алмазного покрытия – она возвышается на одну сотую миллиметра над режущими гранями. Это предотвращает нежелательное увеличение глубины полости и исключает случайное вскрытие камеры пульпы даже при очень тонком дентине.

Для работы инструмента вдоль оси его следует поместить под углом 45°. Только при наклонном положении инструмента возможно увеличить глубину полости.

Two to three instruments are mainly used for the purpose of caries excavation, preparation and a round tungsten carbide bur for the cavity floor. The instrument change and renewed alignment of the instrument cost time.

The InPrep (Innovative Preparation) combines the three instruments in one; this reduces the time required.

The instrument has an inactive surface in the centre, which extends one hundredth of a millimetre above the diamond coating. This prevents undesired preparation in the deeper areas. Pulp exposure can thus be prevented, even with the thinnest dentine. The customised, highly precise and required preparation depth is only attained using a gentle stroking motion.

Cavity preparation in 30 seconds.



### 836KRS (157)

Цилиндр, круглый кант, безопасный конец  
 KR cylinder, modified shoulder, safety surface

Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	014
Длина / Head length мм	6,0

REF

- **836KRS- 014 C-FG**
- **836KRS- 014 F-FG**

C  $\cup$  opt. 55.000-160.000 rpm

F  $\cup$  opt. 10.000-20.000 rpm



### 845KRS (544)

Конус, круглый кант, безопасный конец  
 KR taper, modified shoulder safety surface

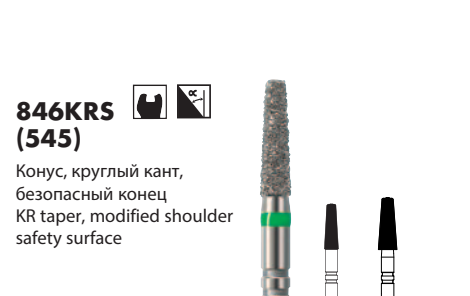
Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	017
Длина / Head length мм	4,0
Угол / Angle $\alpha$	2,5°

REF

- **845KRS- 017 C-FG**
- **845KRS- 017 F-FG**

C  $\cup$  opt. 55.000-160.000 rpm

F  $\cup$  opt. 10.000-20.000 rpm



### 846KRS (545)

Конус, круглый кант, безопасный конец  
 KR taper, modified shoulder safety surface

Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	019	025
Длина / Head length мм	6,0	7,0
Угол / Angle $\alpha$	2,5°	3,0°

REF

- **846KRS- 019 025 C-FG**
- **846KRS- 019 025 F-FG**

ISO 019  $\cup$  opt. C = 55.000-160.000 rpm


$\cup$  opt. F = 10.000-20.000 rpm

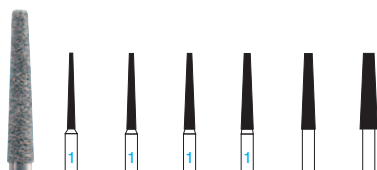
ISO 025  $\cup$  opt. C = 35.000-110.000 rpm

$\cup$  opt. F = 10.000-20.000 rpm



## Алмазные инструменты • Diamond instruments

**848**  
**(173)**    
 Конус, плоский  
 Flat end taper



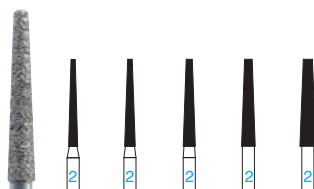
Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	010	012	014	016	018	023
Длина / Head length мм	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Угол/Angle $\alpha$	1,7°	2,0°	1,9°	1,9°	1,9°	2,2°

REF

	848-			014					M-FGM
	848-	010	012	014	016	018	023		M-FG
■	848-				016	018	023		SC-FG
■	848-	010	012	014	016	018	023		C-FG
■	848-	010	012	014	016	018			F-FG
■	848-	010	012	014	016				SF-FG





**848L**  
**(173)**    
 Конус, длинный  
 Long flat end taper



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012	014	016	018	021
Длина / Head length мм	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5
Угол/Angle $\alpha$	1,7°	1,7°	1,7°	1,9°	1,7°

REF

	848L-	012	014	016	018	021	M-FG
■	848L-		014	016	018		SC-FG
■	848L-		014	016	018		C-FG
■	848L-		014				F-FG

**849**  
**(196)**    
 Конус, круглый  
 Round end taper



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	009	010	012	014	016	025
Длина / Head length мм	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Угол/Angle $\alpha$	2,3°	2,3°	1,6°	3,9°	3,3°	4,6°

REF

	849-	009	010	012		025	M-FG	
■	849-					025	SC-FG	
■	849-	009	010	012	014	016	025	C-FG
■	849-	009	010	012			F-FG	
■	849-		010				SF-FG	

Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2)

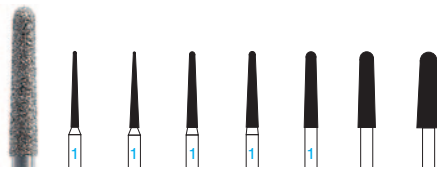
■ M без кольца / without ring	средняя / medium	107-126 мкм	ISO 524	■ F красное кольцо / red ring	мелкая / fine	40 мкм	ISO 514
■ SC чёрное кольцо / black ring	сверхгрубая / supercoarse	181 мкм	ISO 544	■ SF жёлтое кольцо / yellow ring	сверхмелкая / superfine	20 мкм	ISO 504
■ C зелёное кольцо / green ring	грубая / coarse	151 мкм	ISO 534	□ UF белое кольцо / white ring	ультрамелкая / ultrafine	15 мкм	ISO 494

## Алмазные инструменты • Diamond instruments

Каталог изделий для стоматологов

### 850 (199)

Конус, круглый  
Round end taper



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	010	012	014	016	018	023	031
Длина / Head length мм	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Угол/Angle $\alpha$	1,2°	1,7°	1,6°	2,1°	1,2°	1,5°	2,9°

REF									
■	850-			014			C-FGM		
■	850-	010	012	014	016	018	023	031	M-FG
■	850-			014	016	018	023		SC-FG
■	850-	010	012	014	016	018	023	031	C-FG
■	850-	010	012	014	016	018	023		F-FG
■	850-	010	012	014	016	018			SF-FG
■	850-		012						M-RA

### 850L (199)

Конус, длинный, круглый  
Long round end taper

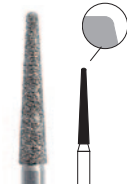


Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012	014	016	018
Длина / Head length мм	11,5	11,5	11,5	11,5
Угол/Angle $\alpha$	1,3°	1,5°	1,7°	2,0°

REF						
■	850L-	012	014	016	018	M-FG
■	850L-		014	016	018	SC-FG
■	850L-	012	014	016	018	C-FG
■	850L-	012	014	016		F-FG
■	850L-	012	014			SF-FG

### 850KR (553)

Конус, круглый кант  
KR taper, modified shoulder



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	014	018
Длина / Head length мм	10,0	10,0
Угол/Angle $\alpha$	1,9°	3,1°

REF				
■	850KR-	018	M-FGM	
■	850KR-	014	018	M-FG
■	850KR-	014	018	SC-FG
■	850KR-	014	018	C-FG

### 851 (219)

Конус, круглый с безопасной верхушкой  
Round safe end taper

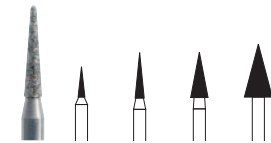


Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	010	012	016
Длина / Head length мм	8,0	8,0	8,0
Угол/Angle $\alpha$	2,0°	1,6°	1,9°

REF					
■	851-	010	012	016	M-FG
■	851-		012	016	C-FG
■	851-	010	012		F-FG

### 852 (164, 165\*)

Конус, остроконечный  
X-mas tree



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	010	012	023	037
Длина / Head length мм	4,0	6,0	6,0	7,0
Угол/Angle $\alpha$	4,4°	3,9°	8,5°	13,1°

REF					(*)	
■	852-	010	012	023	M-FG	
■	852-			023	037	SC-FG
■	852-		012	023		C-FG
■	852-	010	012			F-FG
■	852-	010	012			SF-FG
□	852-		012			UF-FG

Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2)

■ M без кольца / without ring	средняя / medium	107-126 мкм	ISO 524	■ F красное кольцо / red ring	мелкая / fine	40 мкм	ISO 514
■ SC чёрное кольцо / black ring	сверхгрубая / supercoarse	181 мкм	ISO 544	■ SF жёлтое кольцо / yellow ring	сверхмелкая / superfine	20 мкм	ISO 504
■ C зелёное кольцо / green ring	грубая / coarse	151 мкм	ISO 534	□ UF белое кольцо / white ring	ультрамелкая / ultrafine	15 мкм	ISO 494

## Алмазные инструменты • Diamond instruments

### 855 (197)



Конус, круглый  
Round end taper



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012	014	016	018	025
Длина / Head length мм	6,0	6,0	6,0	6,0	7,0
Угол/Angle $\alpha$	2,0°	2,3°	2,1°	2,1°	2,3°

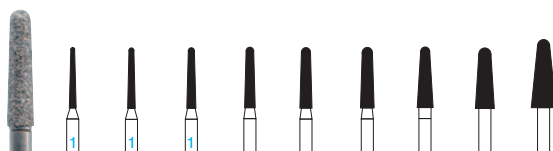
REF

■	855-	012				C-FGM	
	855-	012	014			025 M-FG	
■	855-	012	014	016	018	025 SC-FG	
■	855-	012	014			025 C-FG	
■	855-	012	014				F-FG
■	855-	014					SF-FG

### 856 (198)



Конус, закруглённый  
Round end taper



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	009	010	012	014	016	018	021	025	033
Длина / Head length мм	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	9,0
Угол/Angle $\alpha$	1,8°	1,5°	1,4°	1,4°	1,6°	1,6°	2,7°	3,0°	5,2°

REF

	856-			012					M-FGM			
■	856-			012	014	016	018	021	025	SC-FGM		
■	856-			012	014	016	018				C-FGM	
	856-	009	010	012	014	016	018	021	025	M-FG		
■	856-			012	014	016	018	021	025	033	SC-FG	
■	856-			012	014	016	018	021	025			C-FG
■	856-	009	010	012	014	016	018	021	025			F-FG
■	856-	009	010	012	014	016			021			SF-FG

### 856L (198)



Конус, закруглённый,  
длинный  
Long round end taper



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	014	016	018	020
Длина / Head length мм	9,0	9,0	9,0	9,0
Угол/Angle $\alpha$	1,3°	1,3°	1,5°	1,4°

REF

	856L-	014	016	018	020	M-FG
■	856L-	014	016	018	020	SC-FG
■	856L-	014	016	018	020	C-FG
■	856L-	014	016	018	020	F-FG

Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2)

■ M без кольца / without ring	средняя / medium	107-126 мкм	ISO 524	■ F красное кольцо / red ring	мелкая / fine	40 мкм	ISO 514
■ SC чёрное кольцо / black ring	сверхгрубая / supercoarse	181 мкм	ISO 544	■ SF жёлтое кольцо / yellow ring	сверхмелкая / superfine	20 мкм	ISO 504
■ C зелёное кольцо / green ring	грубая / coarse	151 мкм	ISO 534	□ UF белое кольцо / white ring	ультрамелкая / ultrafine	15 мкм	ISO 494

## Алмазные инструменты • Diamond instruments

### 857 (220)

Конус, круглый  
с безопасной верхушкой  
Round safe end taper



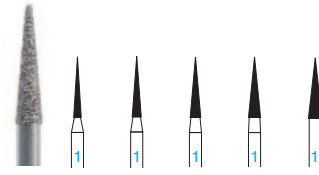
Размер / Size ø 1/10 мм	012	014	016
Длина / Head length мм	10,0	10,0	10,0
Угол/Angle α	1,6°	1,6°	1,6°

REF

	857-	012	014	016	M-FG
■	857-		014		SC-FG
■	857-	012	014	016	C-FG
■	857-	012	014		F-FG
■	857-	012			SF-FG

### 858 (165)

Конус, остроконечный  
Needle



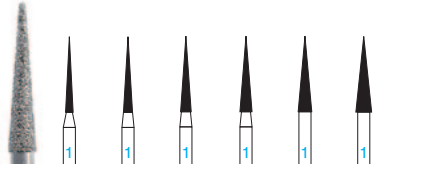
Размер / Size ø 1/10 мм	010	012	014	016	018
Длина / Head length мм	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Угол/Angle α	2,2°	3,0°	3,6°	4,4°	5,1°

REF

	858-			014		M-FGM
■	858-			014		C-FGM
■	858-			014		SF-FGM
■	858-	010	012	014	016	018
■	858-			014	016	018
■	858-	010	012	014	016	018
■	858-	010	012	014	016	018
■	858-	010	012	014	016	
■	858-			014		UF-FG

### 859 (166)

Конус, остроконечный  
Needle



Размер / Size ø 1/10 мм	010	012	014	016	018	021
Длина / Head length мм	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Угол/Angle α	1,6°	2,3°	2,9°	3,5°	3,9°	5,0°

REF

	859-				016		M-FGM
■	859-	010	012	014	016	018	021
■	859-					018	SC-FG
■	859-	010	012	014	016	018	021
■	859-	010	012	014	016	018	
■	859-	010	012	014	016	018	
■	859-	010	012	014	016	018	
■	859-	010	012	014	016		

### 859CL (193)

Конус, остроконечный,  
длинный  
Long needle



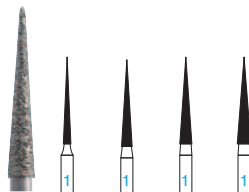
Размер / Size ø 1/10 мм	010
Длина / Head length мм	11,0
Угол/Angle α	1,7°

REF

	859CL-	010	M-FG
--	--------	-----	------

### 859L (167)

Конус, остроконечный,  
длинный  
Long needle



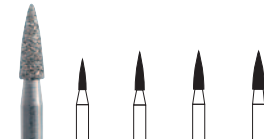
Размер / Size ø 1/10 мм	010	014	016	018
Длина / Head length мм	11,5	11,5	11,5	11,5
Угол/Angle α	1,6°	2,5°	3,0°	3,6°

REF

	859L-	010	014	016	018	M-FG
■	859L-			016	018	SC-FG
■	859L-		014	016	018	C-FG
■	859L-	010	014	016		F-FG
■	859L-	010	014	016	018	SF-FG
■	859L-	010				UF-FG

### 860 (247)

Глазевидный  
Flame



Размер / Size ø 1/10 мм	010	012	014	016
Длина / Head length мм	4,0	5,0	5,0	5,0

REF

■	860-		012		C-FGM
■	860-	010	012	014	016
■	860-			014	SC-FG
■	860-	010	012	014	016
■	860-	010	012	014	016
■	860-	010	012	014	
■	860-	010	012	014	
■	860-		012		M-RA

Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2)

■ M без кольца / without ring	средняя / medium	107-126 мкм	ISO 524	■ F красное кольцо / red ring	мелкая / fine	40 мкм	ISO 514
■ SC чёрное кольцо / black ring	сверхгрубая / supercoarse	181 мкм	ISO 544	■ SF жёлтое кольцо / yellow ring	сверхмелкая / superfine	20 мкм	ISO 504
■ C зелёное кольцо / green ring	грубая / coarse	151 мкм	ISO 534	□ UF белое кольцо / white ring	ультрамелкая / ultrafine	15 мкм	ISO 494

## Алмазные инструменты • Diamond instruments

**861 (248)**   
 Пламевидный   
 Flame



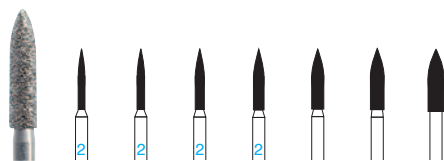
Размер / Size ø 1/10 мм	012	014	
Длина / Head length мм	6,0	6,0	
REF			
	<b>861-</b>	<b>012</b>	<b>014</b> <b>M-FG</b>
	<b>861-</b>	<b>012</b>	<b>014</b> <b>C-FG</b>
	<b>861-</b>	<b>012</b>	<b>014</b> <b>F-FG</b>
	<b>861-</b>	<b>012</b>	<b>014</b> <b>SF-FG</b>

**861SE (255)**   
 Пламевидный, атравматичный   
 Flame with safe end



Размер / Size ø 1/10 мм	012	
Длина / Head length мм	6,0	
REF		
	<b>861SE-</b>	<b>012</b> <b>M-FG</b>

**862 (249)**   
 Пламевидный   
 Flame

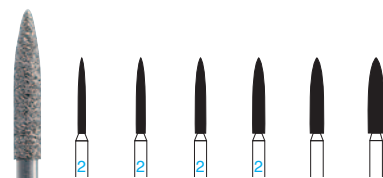


Размер / Size ø 1/10 мм	009	010	012	014	016	018	021	
Длина / Head length мм	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	
REF								
	<b>862-</b>				<b>016</b>			<b>M-FGM</b>
	<b>862-</b>		<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>			<b>C-FGM</b>
	<b>862-</b>	<b>009</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>021</b> <b>M-FG</b>
	<b>862-</b>			<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>SC-FG</b>
	<b>862-</b>		<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>C-FG</b>
	<b>862-</b>	<b>009</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>		<b>F-FG</b>
	<b>862-</b>	<b>009</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>		<b>SF-FG</b>
	<b>862-</b>		<b>010</b>		<b>014</b>			<b>UF-FG</b>
	<b>862-</b>			<b>012</b>				<b>M-RA</b>



862-012M-RA

**863 (250)**   
 Пламевидный   
 Flame



Размер / Size ø 1/10 мм	010	012	014	016	018	021	
Длина / Head length мм	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	
REF							
	<b>863-</b>		<b>012</b>				<b>C-FGM</b>
	<b>863-</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>M-FG</b>
	<b>863-</b>		<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>021</b> <b>SC-FG</b>
	<b>863-</b>		<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>021</b> <b>C-FG</b>
	<b>863-</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>F-FG</b>
	<b>863-</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>		<b>SF-FG</b>
	<b>863-</b>		<b>012</b>				<b>UF-FG</b>

**863L (250)**   
 Пламевидный, длинный   
 Long Flame



Размер / Size ø 1/10 мм	016	
Длина / Head length мм	10,5	
REF		
	<b>863L-</b>	<b>016</b> <b>M-FG</b>
	<b>863L-</b>	<b>016</b> <b>C-FG</b>

**863SE (256)**   
 Пламевидный, атравматичный   
 Flame with Safe End




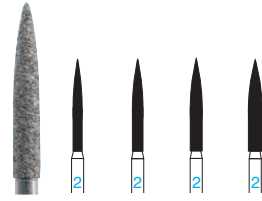
Размер / Size ø 1/10 мм	012	
Длина / Head length мм	10,0	
REF		
	<b>863SE-</b>	<b>012</b> <b>M-FG</b>





Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2)


М без кольца / without ring	средняя / medium	107-126 мкм ISO 524	F красное кольцо / red ring	мелкая / fine	40 мкм ISO 514
SC чёрное кольцо / black ring	сверхгрубая / supercoarse	181 мкм ISO 544	SF жёлтое кольцо / yellow ring	сверхмелкая / superfine	20 мкм ISO 504
C зелёное кольцо / green ring	грубая / coarse	151 мкм ISO 534	UF белое кольцо / white ring	ультрамелкая / ultrafine	15 мкм ISO 494

## Алмазные инструменты • Diamond instruments

**864  
(251)**   
Пламевидный  
Flame




Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012	014	016	018	
Длина / Head length мм	12,0	12,0	12,0	12,0	
REF					
<b>864-</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>M-FG</b>
	<b>864-</b>		<b>016</b>	<b>018</b>	<b>SC-FG</b>
	<b>864-</b>		<b>014</b>	<b>016</b>	<b>C-FG</b>
	<b>864-</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>F-FG</b>
	<b>864-</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>SF-FG</b>

**874  
(534)**   
Торпеда, длинная шейка  
Torpedo, long neck



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	009	
Длина / Head length мм	2,0	
REF		
<b>874-</b>	<b>009</b>	<b>M-FG</b>


**875  
(535)**   
Торпеда, длинная шейка  
Torpedo, long neck




Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	009	010	
Длина / Head length мм	3,0	4,0	
REF			
<b>875-</b>	<b>009</b>	<b>010</b>	<b>M-FG</b>



**876  
(287)**   
Торпеда  
Torpedo




Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	009		
Длина / Head length мм	5,0		
REF			
<b>876-</b>	<b>009</b>	<b>M-FG</b>	
	<b>876-</b>	<b>009</b>	<b>F-FG</b>

**877  
(288)**   
Торпеда  
Torpedo




Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	009	010	012	
Длина / Head length мм	6,0	6,0	6,0	
REF				
<b>877-</b>	<b>009</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>M-FG</b>
	<b>877-</b>		<b>012</b>	<b>C-FG</b>
	<b>877-</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>F-FG</b>

**869  
(222)**   
Конус, круглый  
Round end taper




Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	014	016	
Длина / Head length мм	6,0	6,0	
Угол/Angle $\alpha$	3,0°	3,0°	
REF			
<b>869-</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>SC-FG</b>

**874K  
(536)**   
Торпеда, коническая,  
длинная шейка  
Torpedo conical, long neck



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	010	
Длина / Head length мм	2,0	
REF		
<b>874K-</b>	<b>010</b>	<b>M-FG</b>


**875K  
(537)**   
Торпеда, коническая,  
длинная шейка  
Torpedo conical, long neck



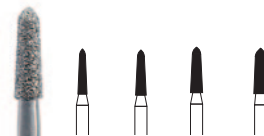
Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012	
Длина / Head length мм	3,0	
REF		
<b>875K-</b>	<b>012</b>	<b>M-FG</b>




**876K  
(296)**   
Торпеда, коническая  
Torpedo, conical








Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012		
Длина / Head length мм	5,0		
REF			
<b>876K-</b>	<b>012</b>	<b>M-FG</b>	
	<b>876K-</b>	<b>012</b>	<b>C-FG</b>

**877K  
(297)**   
Торпеда, коническая  
Torpedo, conical



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012	014	016	018		
Длина / Head length мм	6,0	6,0	6,0	6,0		
Угол/Angle $\alpha$	1,9°	3,3°	2,7°	2,3°		
REF						
<b>877K-</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>		<b>M-FG</b>	
	<b>877K-</b>		<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>SC-FG</b>
	<b>877K-</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>C-FG</b>
	<b>877K-</b>		<b>014</b>	<b>016</b>		<b>F-FG</b>

Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2)

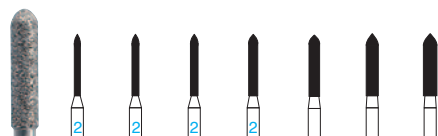
M без кольца / without ring	средняя / medium	107-126 мкм ISO 524		F красное кольцо / red ring	мелкая / fine	40 мкм	ISO 514		
	SC чёрное кольцо / black ring	сверхгрубая / supercoarse	181 мкм	ISO 544		SF жёлтое кольцо / yellow ring	сверхмелкая / superfine	20 мкм	ISO 504
	C зелёное кольцо / green ring	грубая / coarse	151 мкм	ISO 534		UF белое кольцо / white ring	ультрамелкая / ultrafine	15 мкм	ISO 494

## Алмазные инструменты • Diamond instruments

### 878 (289)



Торпеда  
Modified beveled cylinder



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	008	009	010	012	014	016	018
Длина / Head Length мм	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

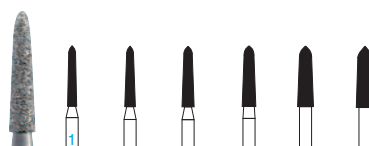
REF

■	878-				012	014		C-FGM	
■	878-					014		F-FGM	
■	878-	008	009	010	012	014	016	018	M-FG
■	878-				012	014	016	018	SC-FG
■	878-			010	012	014	016	018	C-FG
■	878-	008	009	010	012	014	016		F-FG
■	878-			010	012	014			SF-FG

### 878K (298)



Торпеда, коническая  
Torpedo, conical



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012	014	016	018	021	023
Длина / Head Length мм	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Угол/Angle $\alpha$	1,9°	2,0°	2,1°	2,9°	2,0°	1,6°

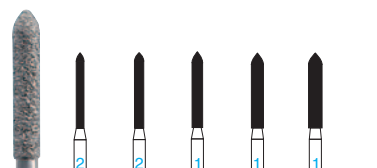
REF

■	878K-	012	014	016	018	021		M-FG
■	878K-	012	014	016	018	021	023	SC-FG
■	878K-	012	014	016	018	021	023	C-FG
■	878K-	012	014	016	018	021		F-FG

### 879 (290)



Торпеда  
Modified beveled cylinder



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	010	012	014	016	018
Длина / Head Length мм	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0

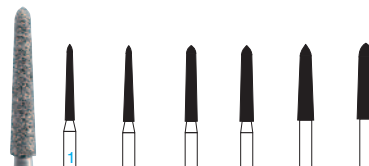
REF

■	879-	010	012	014	016	018	M-FG
■	879-		012	014	016	018	SC-FG
■	879-	010	012	014	016	018	C-FG
■	879-	010	012	014	016	018	F-FG
■	879-		012	014	016		SF-FG

### 879K (299)



Торпеда, коническая  
Torpedo, conical



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012	014	016	018	021	023
Длина / Head Length мм	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Угол/Angle $\alpha$	1,5°	2,1°	1,6°	2,2°	2,0°	1,6°

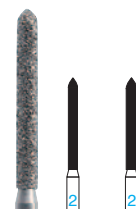
REF

■	879K-			016			M-FGM	
■	879K-	012	014	016	018	021	M-FG	
■	879K-	012	014	016	018	021	023	SC-FG
■	879K-	012	014	016	018	021	023	C-FG
■	879K-	012	014	016	018			F-FG
■	879K-	012	014	016				SF-FG

### 879L (291)



Торпеда, длинная  
Modified beveled cylinder,  
long version



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012	014
Длина / Head Length мм	12,0	12,0

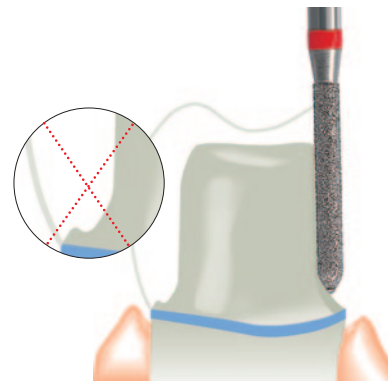
REF

■	879L-	012	014	M-FG
■	879L-	012	014	SC-FG
■	879L-	012	014	C-FG
■	879L-	012	014	F-FG

Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2)

■ M без кольца / without ring	средняя / medium	107-126 мкм	ISO 524	■ F красное кольцо / red ring	мелкая / fine	40 мкм	ISO 514
■ SC чёрное кольцо / black ring	сверхгрубая / supercoarse	181 мкм	ISO 544	■ SF жёлтое кольцо / yellow ring	сверхмелкая / superfine	20 мкм	ISO 504
■ C зелёное кольцо / green ring	грубая / coarse	151 мкм	ISO 534	□ UF белое кольцо / white ring	ультрамелкая / ultrafine	15 мкм	ISO 494

## Алмазные инструменты • Diamond instruments



Каталог изделий для стоматологов

# EC Easy Chamfer

**Оптимальное препарирование закругленного уступа – быстро – точно – идеально.**

Кончик инструмента представляет собой атравматичную полусферу, не покрытую алмазной крошкой, что облегчает формирование пришеечного края культи и создаёт оптимальный закругленный уступ, удовлетворяющий требованиям цельнокерамической реставрации.

Формы - торпеда или коническая, с уклоном конуса 6° - такие конфигурации инструмента не только позволяют надежно фиксировать реставрацию, но и полностью отвечают высоким требованиям CAD/CAM сканирующих систем, позволяя достичь поистине безупречного результата.

**Optimal deep chamfer preparations – fast – easy – perfect.**

The abrasive-free tip facilitates contouring the cervical margin and produces an optimal deep chamfer, which meets the requirements for all-porcelain restorations.

The conically designed Torpedo has a 6° angle. This meets the recommendations of universities and the requirements of manufacturers of CAD/CAM scanner systems for perfect preparations.

### 878SE (289)

Торпеда  
Modified beveled cylinder



Размер / Size ø 1/10 мм	012	015
Длина / Head length мм	8,0	8,0

REF

■	878SE-	012	015	C-FG
■	878SE-	012	015	F-FG

### 879SE (290)

Торпеда  
Modified beveled cylinder



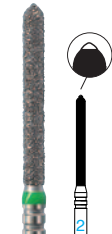
Размер / Size ø 1/10 мм	012	015
Длина / Head length мм	10,0	10,0

REF

■	879SE-	012	015	C-FG
■	879SE-	012	015	F-FG

### 879LSE (291)

Торпеда, длинная  
Long modified beveled cylinder



Размер / Size ø 1/10 мм	014
Длина / Head length мм	12,0

REF

■	879LSE-	014	C-FG
■	879LSE-	014	F-FG

### 878KSE (298)

Торпеда, коническая  
Curettage



Размер / Size ø 1/10 мм	019	022
Длина / Head length мм	8,0	8,0
Угол/Angle α	2,8°	2,8°

REF

■	878KSE-	019	022	C-FG
■	878KSE-	019	022	F-FG

### 879KSE (299)

Торпеда, коническая  
Curettage



Размер / Size ø 1/10 мм	021	024
Длина / Head length мм	10,0	10,0
Угол/Angle α	2,8°	2,8°

REF

■	879KSE-	021	024	C-FG
■	879KSE-	021	024	F-FG

Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2)

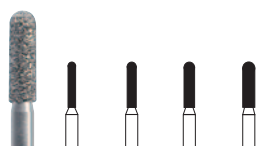
■ М без кольца / without ring	средняя / medium	107-126 мкм	ISO 524	■ F красное кольцо / red ring	мелкая / fine	40 мкм	ISO 514
■ SC чёрное кольцо / black ring	сверхгрубая / supercoarse	181 мкм	ISO 544	■ SF жёлтое кольцо / yellow ring	сверхмелкая / superfine	20 мкм	ISO 504
■ C зелёное кольцо / green ring	грубая / coarse	151 мкм	ISO 534	□ UF белое кольцо / white ring	ультрамелкая / ultrafine	15 мкм	ISO 494



## Алмазные инструменты • Diamond instruments

### 880 (140)

Цилиндр, круглый  
Round end cylinder

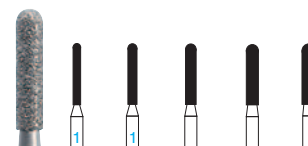


Размер / Size ø 1/10 мм	010	012	014	016	
Длина / Head length мм	6,0	6,0	6,0	6,0	

REF						
	880-	010	012	014	016	M-FG
■	880-			014	016	SC-FG
■	880-		012	014	016	C-FG
■	880-		012	014		F-FG

### 881 (141)

Цилиндр, круглый  
Round end cylinder



Размер / Size ø 1/10 мм	010	012	014	016	018
Длина / Head length мм	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

REF							
	881-	010	012	014	016	018	M-FG
■	881-			014	016	018	SC-FG
■	881-	010	012	014	016	018	C-FG
■	881-	010	012	014	016	018	F-FG
■	881-		012	014			SF-FG

### 881KS (146)

Цилиндр, круглый, выпуклый  
Cylinder, convex end, rounded edge



Размер / Size ø 1/10 мм	012	014	015	016
Длина / Head length мм	7,0	8,0	8,0	8,0

REF						
■	881KS-	012	014	015	016	SC-FG

### 882 (142)

Цилиндр, круглый  
Round end cylinder



Размер / Size ø 1/10 мм	010	012	014
Длина / Head length мм	10,0	10,0	10,0

REF					
	882-	010	012	014	M-FG
■	882-			014	SC-FG
■	882-	010	012	014	C-FG
■	882-	010	012	014	F-FG
■	882-	010	012		SF-FG

### 883 (539)

Пламевидный  
Flame



Размер / Size ø 1/10 мм	010
Длина / Head length мм	3,0

REF			
■	883-	010	M-FG
■	883-	010	C-FG
■	883-	010	F-FG

### 884 (129)

Цилиндр, остроконечный  
Beveled cylinder

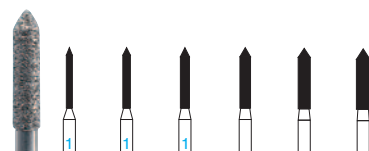


Размер / Size ø 1/10 мм	010	012
Длина / Head length мм	6,0	6,0

REF				
	884-	010	M-FG	
■	884-		012	C-FG
■	884-		012	F-FG

### 885 (130)

Цилиндр, остроконечный  
Beveled cylinder




Размер / Size ø 1/10 мм	008	010	012	014	016	018
Длина / Head length мм	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

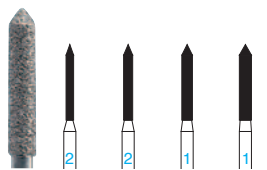
REF							
■	885-			012		C-FGM	
■	885-	008	010	012	014	M-FG	
■	885-			012	014	018	SC-FG
■	885-			012	014	016	C-FG
■	885-		010	012	014	F-FG	

Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2)

■ M без кольца / without ring	средняя / medium	107-126 мкм ISO 524	■ F красное кольцо / red ring	мелкая / fine	40 мкм	ISO 514
■ SC чёрное кольцо / black ring	сверхгрубая / supercoarse	181 мкм ISO 544	■ SF жёлтое кольцо / yellow ring	сверхмелкая / superfine	20 мкм	ISO 504
■ C зелёное кольцо / green ring	грубая / coarse	151 мкм ISO 534	□ UF белое кольцо / white ring	ультрамелкая / ultrafine	15 мкм	ISO 494

## Алмазные инструменты • Diamond instruments

**886  
(131)**


 Цилиндр, остроконечный  
 Beveled cylinder


Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	010	012	014	016		
Длина / Head length мм	10,0	10,0	10,0	10,0		
	REF					
	886-	010	012	014	016	M-FG
■	886-		012	014	016	SC-FG
■	886-		012	014	016	C-FG
■	886-	010	012	014	016	F-FG

**889  
(540)**


 Пламевидный  
 Flame


Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	009	010		
Длина / Head length мм	3,5	4,0		
	REF			
	889-	009	010	M-FG
■	889-		010	SC-FG
■	889-	009	010	C-FG
■	889-	009	010	F-FG
■	889-	009	010	SF-FG

**899  
(033)**



 Нёбный  
 Palatal


Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	021	027	031		
Длина / Head length мм	6,5	7,0	7,0		
	REF				
	899-	021	027	031	M-FG
■	899-	021	027	031	SC-FG
■	899-	021	027	031	C-FG
■	899-	021	027	031	F-FG

**888  
(496)**


 Пламевидный  
 Flame


Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012		
Длина / Head length мм	8,0		
	REF		
	888-	012	M-FG
■	888-	012	C-FG
■	888-	012	F-FG
■	888-	012	SF-FG

**898  
(213)**


 Пламевидный  
 Flame



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	016		
Длина / Head length мм	10,5		
	REF		
	898-	016	M-FG
■	898-	016	C-FG
■	898-	016	F-FG

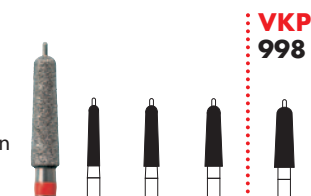
**909  
(068, 067\*)**


 Колесо  
 Donut


Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	027	037	040		
Длина / Head length мм	1,0	1,0	1,0		
	REF				
	909-	027	037	040	M-FG
■	909-			040	SC-FG
■	909-		037	040	C-FG

## Алмазные инструменты с гидом • Diamonds with guide pin

**998  
(508)**


 Конус, круглый, с гидом  
 Round end taper with guide pin


Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	016	021	023	026	
Длина / Head length мм	9,0	9,0	9,0	9,0	
Угол/Angle $\alpha$	1,5°	1,7°	2,0°	2,0°	
	REF				
	998-			026	M-FG
■	998-	016	021	023	SC-FG
■	998-	016	021	023	F-FG
Глубина препарирования Т мм, Depth of cut	0,4	0,6	0,7	0,8	

**VKP  
999  
(525)**


 Цилиндр, круглый, с гидом  
 Round cylinder with guide pin


Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	021		
Длина / Head length мм	9,0		
	REF		
	999-	021	M-FG
■	999-	021	F-FG
Глубина препарирования Т мм, Depth of cut			0,8

### VKP Препарирование под цельнокерамическую реставрацию • All Ceramic Preparation

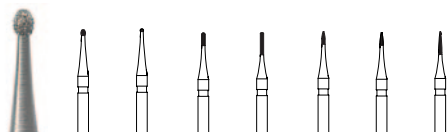
Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2)








М без кольца / without ring	средняя / medium	107-126 мкм ISO 524	■ F красное кольцо / red ring	мелкая / fine	40 мкм ISO 514
■ SC чёрное кольцо / black ring	сверхгрубая / supercoarse	181 мкм ISO 544	■ SF жёлтое кольцо / yellow ring	сверхмелкая / superfine	20 мкм ISO 504
■ C зелёное кольцо / green ring	грубая / coarse	151 мкм ISO 534	□ UF белое кольцо / white ring	ультрамелкая / ultrafine	15 мкм ISO 494

## Алмазные инструменты • Diamond instruments

### Kiddies боры с хвостовиком FG • Kiddies with FG shank

Зернистость, Grit  
 ISO 514  
 62 - 74 μm



Размер / Size ø 1/10 мм	009	007	007	007	007	007	007	
Длина / Head Length мм	1,0	-	2,0	3,5	2,0	2,0	3,5	
REF								
■ (277)		379-	009					M-KIDL
■ (001)		801-		007				M-KIDL
■ (038)		838-			007			M-KIDL
■ (038)		838L-				007		M-KIDL
■ (246)		860-					007	M-KIDL
■ (495)		883-						007 M-KIDL
■ (496)		889-						007 M-KIDL

☺ opt. 160.000 rpm

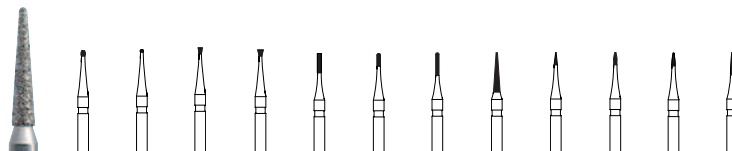














846-012M-KID

Каталог изделий для стоматологов

### Kiddies боры с хвостовиком FGM • Kiddies with FGM shank

Зернистость, Grit  
 ISO 514  
 62 - 74 μm



Размер / Size ø 1/10 мм	009	007	008	010	008	007	007	012	007	007	007	007	
Длина / Head Length мм	1,0	-	1,0	1,0	3,0	2,0	3,5	6,0	2,0	2,0	2,0	3,5	
REF													
■ (277)		379-	009										M-KID
■ (001)		801-		007									M-KID
■ (012)		805-			008								M-KID
■ (012)		805-				010							M-KID
■ (108)		835-					008						M-KID
■ (138)		838-						007					M-KID
■ (138)		838L-							007				M-KID
■ (171)		846-								012			M-KID
■ (160)		852-									007		M-KID
■ (495)		860-										007	M-KID
■ (495)		883-											007 M-KID
■ (496)		889-											007 M-KID

☺ opt. 160.000 rpm

## Алмазные инструменты • Diamond instruments

### Инструменты для оформления окклюзионных поверхностей • Instruments for occlusal shaping and contouring

Каталог изделий для стоматологов

#### 970 (463)



Окклюзионный  
Occlusal shaping and contouring



Размер / Size ø 1/10 мм	023
Длина / Head length мм	1,6
REF	
970-	023 M-FGM
■	970- 023 F-FGM



970-023F-FGM

#### 980 (463)



Окклюзионный  
Occlusal shaping and contouring



Размер / Size ø 1/10 мм	027
Длина / Head length мм	1,6
REF	
980-	027 M-FGM
■	980- 027 F-FGM

#### 6052 (513)



Редюссер  
Reducer



Размер / Size ø 1/10 мм	018
Длина / Head length мм	8,0
REF	
6052-	018 M-FG
■	6052- 018 SC-FG
■	6052- 018 C-FG

#### 6053 (515)



Редюссер  
Reducer



Размер / Size ø 1/10 мм	018
Длина / Head length мм	10,0
REF	
■	6053- 018 SC-FG
■	6053- 018 C-FG

#### 6055 (519)



Редюссер  
Reducer



Размер / Size ø 1/10 мм	018
Длина / Head length мм	8,0
REF	
6055-	018 M-FG
■	6055- 018 SC-FG
■	6055- 018 C-FG

#### 6056 (521)



Редюссер  
Reducer



Размер / Size ø 1/10 мм	018
Длина / Head length мм	10,0
REF	
6056-	018 M-FG
■	6056- 018 SC-FG
■	6056- 018 C-FG

Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2)

М без кольца / without ring	средняя / medium	107-126 мкм ISO 524	■ F красное кольцо / red ring	мелкая / fine	40 мкм	ISO 514
■ SC чёрное кольцо / black ring	сверхгрубая / supercoarse	181 мкм ISO 544	■ SF жёлтое кольцо / yellow ring	сверхмелкая / superfine	20 мкм	ISO 504
■ C зелёное кольцо / green ring	грубая / coarse	151 мкм ISO 534	□ UF белое кольцо / white ring	ультрамелкая / ultrafine	15 мкм	ISO 494

## Алмазные инструменты • Diamond instruments



986-026SF-FG



Каталог изделий для стоматологов

# LazyBur

### Формирование окклюзии в композитных реставрациях в области боковых зубов при помощи „LazyBur“

С борами LazyBur работают только в вертикальной плоскости. Переворачивание привода, как в случае с другими инструментами, для формирования различных бугорков, более не требуется.

Один инструмент для полного формирования окклюзионных поверхностей.

Быстрый, идеальный рельеф на любых пломбировочных материалах.

Три размера для придания формы премолярам и молярам.

Смена инструментов не требуется, а для обработки нужно меньше пространства.

### Occlusal shaping of composite restorations in the posterior region with the „LazyBur“

*The LazyBur is only guided vertically. Tilting the drive as with other instruments is no longer necessary to design the different cusps.*

*One instrument for the complete design of occlusal surfaces.*

*Perfect and fast contours on all filling materials.*

*Three sizes allow shaping of all premolars and molars.*

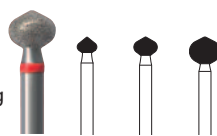
*No changing of instruments is necessary.*

*Only a small amount of space is required for application.*

### 986 (464)



Окклюзионный  
Occlusal shaping and contouring



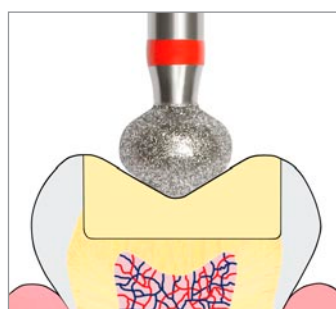
Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	026	031	041
Длина / Head length мм	2,0	2,4	3,5

REF

986-			041	M-FG
986-	026	031	041	F-FG
986-	026	031	041	SF-FG

opt. SF 8.000–15.000 rpm, F 10.000–20.000 rpm

041M 15.000–60.000 rpm



Весь объём движений выполняется в вертикальной плоскости без переворачивания инструмента - благодаря особой геометрии LazyBur.

*The entire movement sequence is guided vertically without tilting the instrument, owing to the special geometry of the LazyBur.*

Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2)

M без кольца / without ring	средняя / medium	107-126 мкм ISO 524	F красное кольцо / red ring	мелкая / fine	40 мкм	ISO 514
SC чёрное кольцо / black ring	сверхгрубая / supercoarse	181 мкм ISO 544	SF жёлтое кольцо / yellow ring	сверхмелкая / superfine	20 мкм	ISO 504
C зелёное кольцо / green ring	грубая / coarse	151 мкм ISO 534	UF белое кольцо / white ring	ультрамелкая / ultrafine	15 мкм	ISO 494

## TDF Алмазные инструменты • Diamond instruments

Инструменты с маркировкой TDF (Top Definiertes Finishing) также производятся как твердосплавные инструменты (смотри страницу 2.14)

*Instruments marked as TDF (Top Defined Finishing) also available as tungsten carbide burs, see page 2.14*

### 132 (160) Серия TDF

Специальные алмазные инструменты  
Specialty diamond



Размер / Size ø 1/10 мм	008
Длина / Head length мм	3,0
Угол/Angle α	1,9°

REF

■	132-	008	F-FG
■	132-	008	SF-FG

### 133 (164) Серия TDF

Специальные алмазные инструменты  
Specialty diamond



Размер / Size ø 1/10 мм	010
Длина / Head length мм	4,0
Угол/Angle α	6,1°

REF

■	133-	010	F-FG
■	133-	010	SF-FG

### 134 (164) Серия TDF

Специальные алмазные инструменты  
Specialty diamond



Размер / Size ø 1/10 мм	014
Длина / Head length мм	6,0
Угол/Angle α	5,5°

REF

■	134-	014	F-FG
■	134-	014	SF-FG

### 135 (166) Серия TDF

Специальные алмазные инструменты  
Specialty diamond



Размер / Size ø 1/10 мм	014
Длина / Head length мм	9,0
Угол/Angle α	3,7°

REF

■	135-	014	F-FG
■	135-	014	SF-FG

### 247 (195) Серия TDF

Специальные алмазные инструменты  
Specialty diamond



Размер / Size ø 1/10 мм	009
Длина / Head length мм	3,0
Угол/Angle α	3,2°

REF

■	247-	009	F-FG
■	247-	009	SF-FG

### 379 (277) Серия TDF

Специальные алмазные инструменты  
Specialty diamond



Размер / Size ø 1/10 мм	023
Длина / Head length мм	4,2

REF

■	379-	023	F-FG
■	379-	023	SF-FG

Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2)

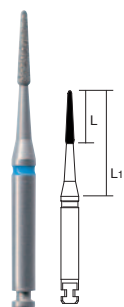
■ M без кольца / without ring	средняя / medium	107-126 мкм ISO 524	■ F красное кольцо / red ring	мелкая / fine	40 мкм ISO 514
■ SC чёрное кольцо / black ring	сверхгрубая / supercoarse	181 мкм ISO 544	■ SF жёлтое кольцо / yellow ring	сверхмелкая / superfine	20 мкм ISO 504
■ C зелёное кольцо / green ring	грубая / coarse	151 мкм ISO 534	□ UF белое кольцо / white ring	ультрамелкая / ultrafine	15 мкм ISO 494

## Алмазные инструменты • Diamond instruments

### 831 (267)



Инструмент для пародонтологии  
Periodont instrument



Размер / Size ø 1/10 мм	012
Длина / Head length мм	7,0
L1 мм	14,0



REF

■	831-	012	M-RAL
■	831-	012	F-RAL
■	831-	012	SF-RAL

Opt. 12.000 rpm

### 831L (268)



Инструмент для пародонтологии  
Periodont instrument



Размер / Size ø 1/10 мм	012
Длина / Head length мм	7,0
L1 мм	19,0



REF

■	831L-	012	M-RAXL
■	831L-	012	F-RAXL
■	831L-	012	SF-RAXL

Opt. 12.000 rpm



### 832 (258)



Инструмент для пародонтологии  
Periodont instrument



Размер / Size ø 1/10 мм	014
Длина / Head length мм	5,0
L1 мм	14,0



REF

■	832-	014	M-RAL
■	832-	014	F-RAL
■	832-	014	SF-RAL

Opt. 12.000 rpm

### 832L (259)



Инструмент для пародонтологии  
Periodont instrument



Размер / Size ø 1/10 мм	014
Длина / Head length мм	5,0
L1 мм	19,0



REF

■	832L-	014	M-RAXL
■	832L-	014	F-RAXL
■	832L-	014	SF-RAXL

Opt. 12.000 rpm



После удаления налёта алмазным бором, мы рекомендуем сгладить поверхность корня твердосплавным пародонтологическим инструментом.

After having removed the accretion with diamond instruments the root surface is smoothed with periodontal carbide instruments.

■ M	синие кольцо / blue ring	средняя / medium	100 мкм	ISO 524
■ F	красное кольцо / red ring	мелкая / fine	30 мкм	ISO 514
■ SF	желтое кольцо / yellow ring	сверхмелкая / superfine	15 мкм	ISO 504

## Обработка диоксида циркония горячего изостатического прессования (спеченного) • Trimming of sintered zirconia.

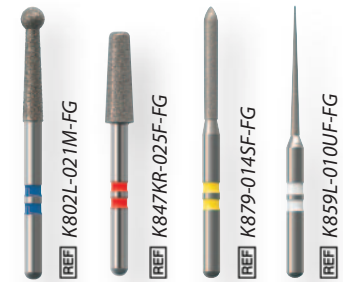
Каталог изделий для стоматологов



K881-016F-FG



K856-016F-FG



### Z-Cut Алмазные инструменты для обработки циркониевой керамики

В ортопедической стоматологии диоксид циркония является материалом с большим будущим. Особые свойства диоксида циркония предъявляют очень высокие требования к качеству обработки и к используемым инструментам.

Инструмент Z-Cut разработан для работы с экстремально твердой циркониевой керамикой. По сравнению со стандартными инструментами, Z-Cut инструменты имеют более длительный срок службы и их шлифовальная способность значительно выше.

Специально подобранный размер алмазного зерна облегчает обработку абатментов из диоксида циркония.

Также эти инструменты идеально подходят для разрезания коронок из диоксида циркония.

Инструмент ZirPan, обладая инновационным гальваническим покрытием, позволяет провести трепанацию коронок из циркониевой керамики для проведения эндодонтического лечения

### Z-Cut diamond instruments for preparing zirconia

Zirconia is a material with a promising future in prosthetic dentistry. The special properties of zirconia place extreme demands on the preparation and the instruments required for preparation.

The design of the Z-Cut instruments is tailored to the extreme hardness of zirconia ceramic. They have a longer service life and much greater cutting capacity than standard instruments.

The specially selected grit size facilitates shaping of zirconia abutments.

Also ideal for sectioning zirconia crowns.





The ZirPan, with its revolutionary new bonder, can be used for trepanation of zirconia crowns during endodontic treatment.

### K369 (263)

Бутон  
Bud



Размер / Size ø 1/10 мм	025
Длина / Head length мм	5,5

 5	REF		
	K369-	025	F-FG
	K369-	025	SF-FG
	K369-	025	UF-FG

opt. 200.000 rpm

### K379L (277)

Олива  
Egg



Размер / Size ø 1/10 мм	012
Длина / Head length мм	3,0

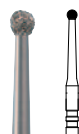
 5	REF		
	K379L-	012	F-FGL

opt. 200.000 rpm





Специально для трепанации коронок из диоксида циркония.  
Specially for trepanning zirconia crowns.

### K801L (004)

Шаровидный, длинный  
Long round



Размер / Size ø 1/10 мм	014
Длина / Head length мм	

 5	REF		
	K801L-	014	F-FG
	K801L-	014	SF-FG
	K801L-	014	UF-FG

opt. 200.000 rpm

### ZirPan K802L (494)

Шаровидный, с коническим удлинённым воротничком  
Long round with conical collar



Размер / Size ø 1/10 мм	021
Длина / Head length мм	10,0

 5	REF		
	K802L-	021	M-FG

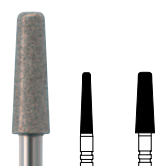
opt. 200.000 rpm



## Обработка диоксида циркония горячего изостатического прессования (спеченного) • Trimming of sintered zirconia.

### K847KR (546)

Конус, круглый кант  
KR taper, modified shoulder



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	016	025
Длина / Head length мм	8,0	8,0
Угол/Angle $\alpha$	2,1°	2,6°



REF

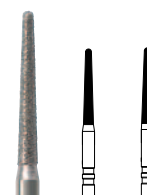
	<b>K847KR- 016 025 F-FG</b>
	<b>K847KR- 016 025 SF-FG</b>

opt. 200.000 rpm

Специально для сепарации коронок из диоксида циркония  
Specially for sectioning zirconia crowns.

### K850 (199)

Конус, круглый  
Round end taper



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	014	016
Длина / Head length мм	10,0	10,0
Угол/Angle $\alpha$	1,6°	2,1°



REF

	<b>K850- 014 016 M-FG</b>
--	---------------------------

opt. 200.000 rpm

### K856 (198)

Конус, закруглённый  
Round end taper



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	016
Длина / Head length мм	8,0
Угол/Angle $\alpha$	1,5°



REF

	<b>K856- 016 M-FG</b>
	<b>K856- 016 F-FG</b>
	<b>K856- 016 SF-FG</b>
	<b>K856- 016 UF-FG</b>

opt. 200.000 rpm

### K859L (167)

Конус, остроконечный,  
длинный  
Long needle



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	010
Длина / Head length мм	11,5
Угол/Angle $\alpha$	1,6°



REF

	<b>K859L- 010 F-FG</b>
	<b>K859L- 010 SF-FG</b>
	<b>K859L- 010 UF-FG</b>

opt. 200.000 rpm

Специально для сепарации коронок из диоксида циркония  
Specially for sectioning zirconia crowns.

### K879 (290)

Торпеда  
Modified beveled Cylinder



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	014
Длина / Head length мм	10,0



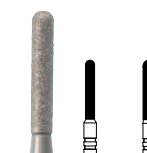
REF

	<b>K879- 014 M-FG</b>
	<b>K879- 014 F-FG</b>
	<b>K879- 014 SF-FG</b>
	<b>K879- 014 UF-FG</b>

opt. 200.000 rpm

### K881 (141)

Цилиндр, круглый  
Round end cylinder



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012	016
Длина / Head length мм	8,0	8,0



REF

	<b>K881- 012 016 M-FG</b>
	<b>K881- 012 016 F-FG</b>
	<b>K881- 016 SF-FG</b>
	<b>K881- 016 UF-FG</b>

opt. 200.000 rpm

### K882 (142)

Цилиндр, круглый  
Round end cylinder



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012
Длина / Head length мм	10,0



REF

	<b>K882- 012 M-FG</b>
--	-----------------------

### K899 (033)

Нёбный  
Palatal



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	031
Длина / Head length мм	7,0



REF

	<b>K899- 031 M-FG</b>
--	-----------------------

opt. 200.000 rpm

## TURBO Алмазные инструменты • TURBO diamond instruments

**379**  
**(277)**   
Олива  
Football



Размер / Size ø 1/10 мм	023
Длина / Head length мм	4,5
REF	
■ <b>379- 023 TSC-FG</b>	

**811**  
**(038)**   
Ромбовидный  
Barrel




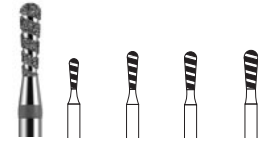
Размер / Size ø 1/10 мм	033
Длина / Head length мм	4,2
REF	
■ <b>811- 033 TC-FG</b>	
■ <b>811- 033 TSC-FG</b>	

**822**  
**(237)**   
Грушевидный  
Pear



Размер / Size ø 1/10 мм	012
Длина / Head length мм	3,0
REF	
■ <b>822- 012 TSC-FG</b>	

**830L**  
**(238, 237\*)**   
Грушевидный, длинный  
Long pear



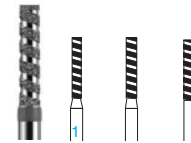
Размер / Size ø 1/10 мм	012	014	016	018
Длина / Head length мм	4,0	5,0	5,0	5,0
REF (*)				
■ <b>830L- 012 014 TC-FG</b>				
■ <b>830L- 012 014 016 018 TSC-FG</b>				

**836**  
**(110)**   
Цилиндр  
Flat end cylinder



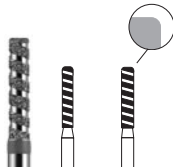
Размер / Size ø 1/10 мм	012
Длина / Head length мм	6,0
REF	
■ <b>836- 012 TSC-FG</b>	

**837**  
**(111)**   
Цилиндр  
Flat end cylinder




Размер / Size ø 1/10 мм	012	014	016
Длина / Head length мм	8,0	8,0	8,0
REF			
■ <b>837- 012 014 016 TSC-FG</b>			

**837KR**  
**(158)**   
Цилиндр, круглый кант  
KR cylinder,  
modified shoulder




Размер / Size ø 1/10 мм	014	016
Длина / Head length мм	8,0	8,0
REF		
■ <b>837KR- 014 016 TSC-FG</b>		

**846**  
**(171)**   
Конус  
Flat end taper




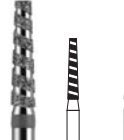
Размер / Size ø 1/10 мм	016
Длина / Head length мм	6,0
Угол/Angle α	2,4
REF	
■ <b>846- 016 TSC-FG</b>	

**846KR**  
**(545)**   
Конус, круглый кант  
KR taper, modified shoulder



Размер / Size ø 1/10 мм	016
Длина / Head length мм	6,0
Угол/Angle α	1,7°
REF	
■ <b>846KR- 016 TSC-FG</b>	

**847**  
**(172)**   
Конус  
Flat end taper



Размер / Size ø 1/10 мм	014	016
Длина / Head length мм	8,0	8,0
Угол/Angle α	1,8°	1,8°
REF		
■ <b>847- 014 016 TSC-FG</b>		

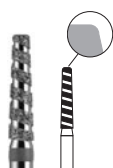
Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2)

■ **C** зеленое кольцо/green ring  
■ **SC** черное кольцо/black ring

грубое зерно/coarse 151 мкм ISO 534  
сверхгрубое зерно/supercoarse 181 мкм ISO 544

## TURBO Алмазные инструменты • TURBO diamond instruments

**847KR**  
**(546)**  
 Конус, круглый кант  
 KR taper, modified shoulder

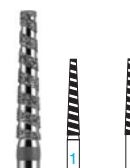


Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	016
Длина / Head length мм	8,0
Угол/Angle $\alpha$	1,4°

REF

■	<b>847KR-</b>	<b>016</b>	<b>TSC-FG</b>
---	---------------	------------	---------------

**848**  
**(173)**  
 Конус, плоский  
 Flat end taper

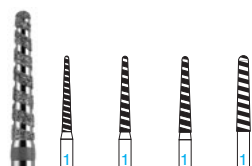


Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	016	018
Длина / Head length мм	10,0	10,0
Угол/Angle $\alpha$	1,9°	1,9°

REF

■	<b>848-</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>TSC-FG</b>
■	<b>848-</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>TSC-FG</b>

**850**  
**(199)**  
 Конус, круглый  
 Round end taper



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012	014	016	018
Длина / Head length мм	10,0	10,0	10,0	10,0
Угол/Angle $\alpha$	1,7°	1,6°	2,1°	1,2°

REF

■	<b>850-</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>TC-FG</b>
■	<b>850-</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>TSC-FG</b>	

**855**  
**(197)**  
 Конус, круглый  
 Round end taper



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	014	025
Длина / Head length мм	6,0	7,0
Угол/Angle $\alpha$	2,0°	2,3°

REF

■	<b>855-</b>	<b>014</b>	<b>025</b>	<b>TSC-FG</b>
---	-------------	------------	------------	---------------

**856**  
**(198)**  
 Конус, круглый  
 Round end taper



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012	014	016	018	025
Длина / Head length мм	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Угол/Angle $\alpha$	1,4°	1,4°	1,4°	1,4°	2,9°

REF

■	<b>856-</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>TSC-FGM</b>		
■	<b>856-</b>		<b>016</b>		<b>TC-FG</b>		
■	<b>856-</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>025</b>	<b>TSC-FG</b>

**859**  
**(166)**  
 Конус, остроконечный  
 Needle

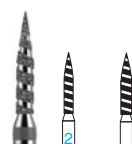


Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	018
Длина / Head length мм	10,0
Угол/Angle $\alpha$	5,1°

REF

■	<b>859-</b>	<b>018</b>	<b>TSC-FG</b>
---	-------------	------------	---------------

**862**  
**(249)**  
 Пламевидный  
 Flame

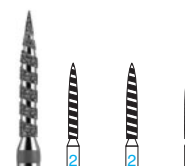


Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012	014
Длина / Head length мм	8,0	8,0

REF

■	<b>862-</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>TSC-FG</b>
---	-------------	------------	------------	---------------

**863**  
**(250)**  
 Пламевидный  
 Flame



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012	014	016
Длина / Head length мм	10,0	10,0	10,0

REF

■	<b>863-</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>TSC-FG</b>
---	-------------	------------	------------	------------	---------------

Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2)

■	<b>C</b>	зеленое кольцо/green ring	грубое зерно/coarse	151 мкм	ISO 534
■	<b>SC</b>	черное кольцо/black ring	сверхгрубое зерно/supercoarses	181 мкм	ISO 544

## TURBO Алмазные инструменты • TURBO diamond instruments

Каталог изделий для стоматологов


**877K**  
**(297)**   
Торпеда, конусная  
Curette

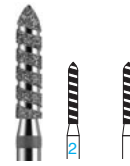


Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	014	
Длина / Head Length мм	6,0	
Угол/Angle $\alpha$	3,4°	

REF

■ **877K-** **014** TSC-FG


**878**  
**(289)**   
Торпеда  
Beveled cylinder

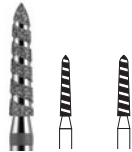


Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012	014
Длина / Head length мм	8,0	8,0

REF

■ **878-** **012** **014** TSC-FG

**878K**  
**(298)**   
Торпеда, конусная  
Curette

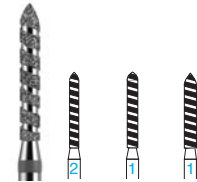


Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	014	016
Длина / Head length мм	8,0	8,0
Угол/Angle $\alpha$	2,0°	2,1°

REF

■ **878K-** **014** **016** TSC-FG

**879**  
**(290)**   
Торпеда  
Beveled cylinder




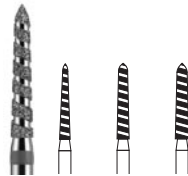
Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012	014	016
Длина / Head length мм	10,0	10,0	10,0

REF

■ **879-** **014** **016** TC-FG

■ **879-** **012** **014** **016** TSC-FG

**879K**  
**(299)**   
Торпеда, конусная  
Curette




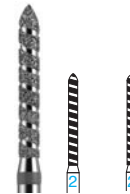
Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	014	016	018
Длина / Head length мм	10,0	10,0	10,0
Угол/Angle $\alpha$	2,1°	1,6°	2,3°

REF

■ **879K-** **014** **016** **018** TC-FG

■ **879K-** **014** **016** **018** TSC-FG


**879L**  
**(291)**   
Торпеда, длинная  
Torpedo, long

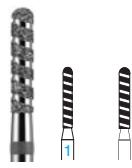


Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012	014
Длина / Head length мм	12,0	12,0

REF

■ **879L-** **012** **014** TSC-FG

**881**  
**(141)**   
Цилиндр, круглый  
Round end cylinder



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012	014
Длина / Head length мм	8,0	8,0

REF

■ **881-** **012** **014** TC-FG


**882**  
**(142)**   
Цилиндр, круглый  
Round end cylinder



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012	014
Длина / Head length мм	10,0	10,0

REF

■ **882-** **012** **014** TC-FG


**885**  
**(130)**   
Цилиндр, остроконечный  
Beveled cylinder



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012
Длина / Head length мм	8,0

REF

■ **885-** **012** TSC-FG

**886**  
**(131)**   
Цилиндр, остроконечный  
Beveled cylinder



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012	014
Длина / Head length мм	10,0	10,0

REF

■ **886-** **012** **014** TSC-FG

Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2)

■ **C** зеленое кольцо/green ring  
■ **SC** черное кольцо/black ring

грубое зерно/coarse 151 мкм ISO 534  
сверхгрубое зерно/supercoarses 181 мкм ISO 544

## Алмазные полоски с зубчатым венцом и без него Diamond finishing strip with and without serrated edge, single sided



 **FS3-MX, FS3-FX, FS3-SFX**

поверхность без алмазного покрытия /  
 diamond free area  
 ← 40 mm →

Цветовое кодирование/Colour Code

Толщина (мм) / Thickness (mm)	0,13	0,10	0,08
Ширина (мм) / Width (mm)	3,75	3,75	3,75
Длина (мм) / Length (mm)	147,0	147,0	147,0

 10

REF

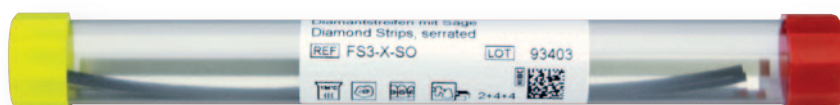
 **FS3-MX**

 **FS3-FX**

 **FS3-SFX**

 2+4+4

**FS3-X-SO 2 + 4 + 4**



 **FS3-M, FS3-F, FS3-SF**

поверхность без алмазного покрытия /  
 diamond free area  
 ← 16 mm →

Цветовое кодирование/Colour Code

Толщина (мм) / Thickness (mm)	0,13	0,10	0,08
Ширина (мм) / Width (mm)	3,75	3,75	3,75
Длина (мм) / Length (mm)	147,0	147,0	147,0

 10

REF

 **FS3-M**

 **FS3-F**

 **FS3-SF**

 **FS2-M, FS2-F, FS2-SF**

поверхность без алмазного покрытия /  
 diamond free area  
 ← 16 mm →

Цветовое кодирование/Colour Code

Толщина (мм) / Thickness (mm)	0,13	0,10	0,08
Ширина (мм) / Width (mm)	2,50	2,50	2,50
Длина (мм) / Length (mm)	147,0	147,0	147,0

 10

REF

 **FS2-M**

 **FS2-F**

 **FS2-SF**

## Перфорированные алмазные полоски с зубчатым венцом и без него Perforated diamond finishing strips with and without serrated edge, single sided

Каталог изделий для стоматологов



FS3-MXP



**FS3-MXP, FS3-FXP, FS3-SFXP**

область без алмазного покрытия (мм)  
diamond free area

40 mm



Цветовое кодирование/Colour Code

Толщина (мм) / Thickness (mm)	0,13	0,10	0,08
Ширина (мм) / Width (mm)	3,75	3,75	3,75
Длина (мм) / Length (mm)	147,0	147,0	147,0

10

REF



**FS3-MXP**



**FS3-FXP**



**FS3-SFXP**

2+4+4

**FS3-XP-SO 2 + 4 + 4**



**FS3-MP, FS3-FP, FS3-SFP**

область без алмазного покрытия (мм)  
diamond free area

16 mm



Цветовое кодирование/Colour Code

Толщина (мм) / Thickness (mm)	0,13	0,10	0,08
Ширина (мм) / Width (mm)	3,75	3,75	3,75
Длина (мм) / Length (mm)	147,0	147,0	147,0

10

REF



**FS3-MP**



**FS3-FP**



**FS3-SFP**

2+4+4

**FS3-P-SO 2 + 4 + 4**



**FS2-MP, FS2-FP, FS2-SFP**

область без алмазного покрытия (мм)  
diamond free area

16 mm



Цветовое кодирование/Colour Code

Толщина (мм) / Thickness (mm)	0,13	0,10	0,08
Ширина (мм) / Width (mm)	2,5	2,5	2,5
Длина (мм) / Length (mm)	147,0	147,0	147,0

10

REF



**FS2-MP**



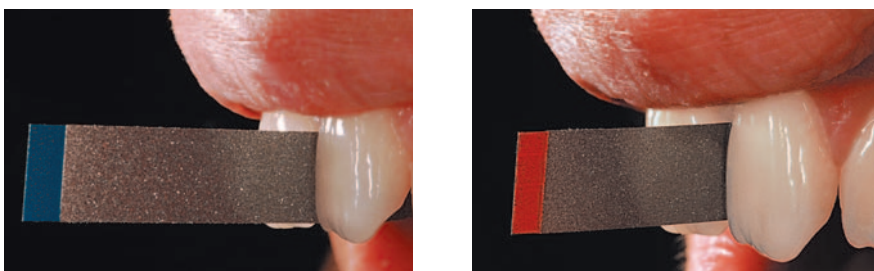
**FS2-FP**



**FS2-SFP**

<b>M</b> синие цветовое кодирование / Colour Code – blue	стандартное зерно / Standard	37 - 44 мкм	ISO No. 524
<b>F</b> красное цветовое кодирование / Colour Code – red	мелкое зерно / Fine	30 - 40 мкм	ISO No. 514
<b>SF</b> желтое цветовое кодирование / Colour Code – yellow	сверхмелкое зерно / Superfine	10 - 20 мкм	ISO No. 504

## Алмазные полоски, широкие, одностороннее покрытие Diamond finishing strips wide, single sided



**FS6-M, FS6-F, FS6-SF**



Цветовое кодирование/Colour Code



Толщина (мм) / Thickness (mm)	0,13	0,10	0,08
Ширина (мм) / Width (mm)	6,0	6,0	6,0
Длина (мм) / Length (mm)	147,0	147,0	147,0

10

REF

**FS6-M**

**FS6-F**

**FS6-SF**

2+4+4 **FS6-SO 2 + 4 + 4**

## Перфорированные полоски с алмазным напылением, широкие Perforated diamond strips, 6 mm wide

**FS6-MP, FS6-FP, FS6-SFP**



Цветовое кодирование/Colour Code



Толщина (мм) / Thickness (mm)	0,13	0,10	0,08
Ширина (мм) / Width (mm)	6,0	6,0	6,0
Длина (мм) / Length (mm)	147,0	147,0	147,0

10

REF

**FS6-MP**

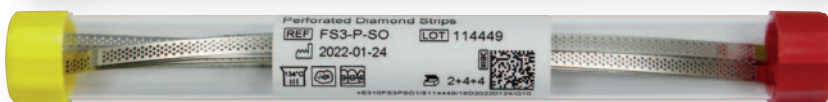
**FS6-FP**

**FS6-SFP**

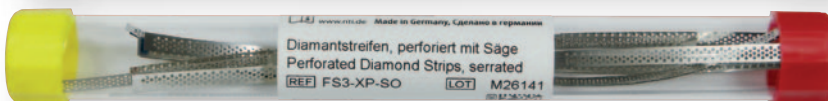
### Наборы • Assortments



2+4+4 **FS6-SO 2 + 4 + 4**



2+4+4 **FS3-P-SO 2 + 4 + 4**



2+4+4 **FS3-XP-SO 2 + 4 + 4**

<b>M</b>	синие цветовое кодирование / Colour Code – blue	стандартное зерно / Standard	37 - 44 мкм	ISO No. 524
<b>F</b>	красное цветовое кодирование / Colour Code – red	мелкое зерно / Fine	30 - 40 мкм	ISO No. 514
<b>SF</b>	желтое цветовое кодирование / Colour Code – yellow	сверхмелкое зерно / Superfine	10 - 20 мкм	ISO No. 504

## Алмазные полоски • Diamond finishing strips



### ProxyStrip

#### **Быстро – Просто – Удобно**

ProxyStrip предназначен специально для формирования апроксимальных поверхностей пломб любого рода. Свои преимущества ProxyStrip особенно проявляет в области боковых зубов благодаря простоте и компактности применения. Головки с регулируемым углом дополнительно облегчают работу – даже при ограниченном открытии полости рта.

#### **ProxyStrip имеет богатые возможности применения:**

1. Используется для формирования межзубных и апроксимальных поверхностей пломб.
2. Применение возможно с ручкой или без ручки.
3. Алмазные полоски с регулируемым углом наклона позволяют обрабатывать любой зуб.
4. Алмазные полоски предлагаются трёх различных степеней зернистости, а также с сепарационной пилкой.
5. Длительный срок службы благодаря алмазному покрытию UniMatrix®.
6. Прочная ручка из высококачественного пластика облегчает обработку и увеличивает ее точность.

#### **fast – easy – handy**

*The ProxyStrip is especially suitable for the proximal design of fillings of all kinds. Particularly in the posterior region, the ProxyStrip is characterised by its simple and extremely space-saving use. The angle-adjustable heads make work much easier - even with limited opening of the mouth.*

#### **The ProxyStrip offers versatile applications:**

1. Use for the design of interdental and proximal fillings.
2. The application is possible with and without handle.
3. The angle-adjustable diamond strips allow working on any tooth.
4. The perforated diamond strips are available in three different grit size and with a serrated edge.
5. Economical service life due to UniMatrix® diamond coating.
6. The high-quality, sturdy plastic handle simplifies guidance of the diamond strips.



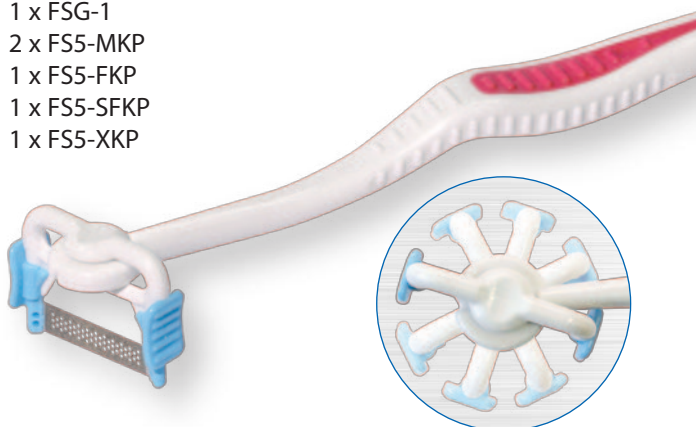
## Алмазные полоски • Diamond finishing strips



**Ассортимент, Assortment:**  
**FS5-KP-SO**

**Содержание/Contents:**

- 1 x FSG-1
- 2 x FS5-MKP
- 1 x FS5-FKP
- 1 x FS5-SFKP
- 1 x FS5-XKP



Каталог изделий для стоматологов

**Дезинфекция и стерилизация возможна • Can be disinfected and sterilized**

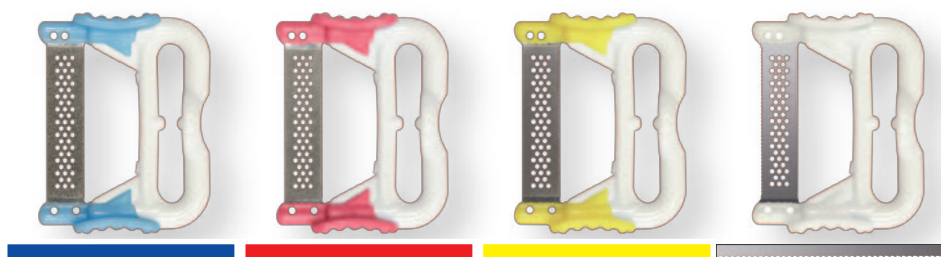


**ProxyStrip Доп. набор,  
ProxyStrip Refill Packs**



**FS5-MKP, FS5-FKP,  
FS5-SFKP, FS5-XKP**

Цветовой код /Colour Code



Толщина (мм) / Thickness (mm)	0,13	0,10	0,08	0,04
Ширина (мм) / Width (mm)	5,0	5,0	5,0	5,0
Длина (мм) / Length (mm)	21,0	21,0	21,0	21,0
REF	10	10	10	5
<b>■ FS5-MKP</b>				
<b>■ FS5-FKP</b>				
<b>■ FS5-SFKP</b>				
<b>■ FS5-XKP</b>	с пилящей насечкой / with serrated edge			

<b>■ M</b>	синие цветовое кодирование / Colour Code – blue	стандартное зерно / Standard	37 - 44 мкм	ISO No. 524
<b>■ F</b>	красное цветовое кодирование / Colour Code – red	мелкое зерно / Fine	30 - 40 мкм	ISO No. 514
<b>■ SF</b>	желтое цветовое кодирование / Colour Code – yellow	сверхмелкое зерно / Superfine	10 - 20 мкм	ISO No. 504



Разрезатели коронок  
Crown cutters

2.4 - 2.6



MF-Cut Многофункциональные боры  
MF-Cut multifunctional cutter

2.7



Твердосплавные боры  
Tungsten carbide burs

2.8 - 2.10

# Твердосплавные боры, разрезатели коронок Tungsten carbide burs, crown cutters



2.5  
H4KMK  
H4KMKL

Благодаря прецизионной сварке боры обладают идеальной центричностью и стабильностью в применении. Различная геометрия лезвий, разработанная с учетом практических потребностей, всегда позволяет подобрать удобное для пациента решение.

Burs are welded precisely to ensure best possible concentricity and stability. The blades are configured for specific applications to ensure that they are as gentle as possible when used in the patient's mouth.



Каталог изделий для стоматологов

## Разрезатели коронок из металла • Metal crown cutters



**837KR-014TSC-FG**

Керамическую облицовку разрезать специальным алмазным инструментом.

*The veneer should be cut with a diamond instrument first.*



**H34L-012-FG**

Применение бора для разрезания коронок H34.

*The crown metal layer should be reduced gradually with the H34 carbide instrument.*

**T34L (138)**

Цилиндр, С закругленным концом  
Round end Cylinder



Размер / Size ø 1/10 мм	012	016	
Длина / Head length мм	3,5	6,0	

REF

■ 5 T34L- 012 016 -FG

opt. 120.000 rpm

**H34 (138)**

Цилиндр, С закругленным концом  
Round end Cylinder



Размер / Size ø 1/10 мм	010	012	
Длина / Head length мм	2,1	2,1	

REF

■ 5 H34- 010 012 -FG

opt. 120.000 rpm

**H34L (139)**

Удлиненный цилиндр с закругленным концом  
Long round end cylinder



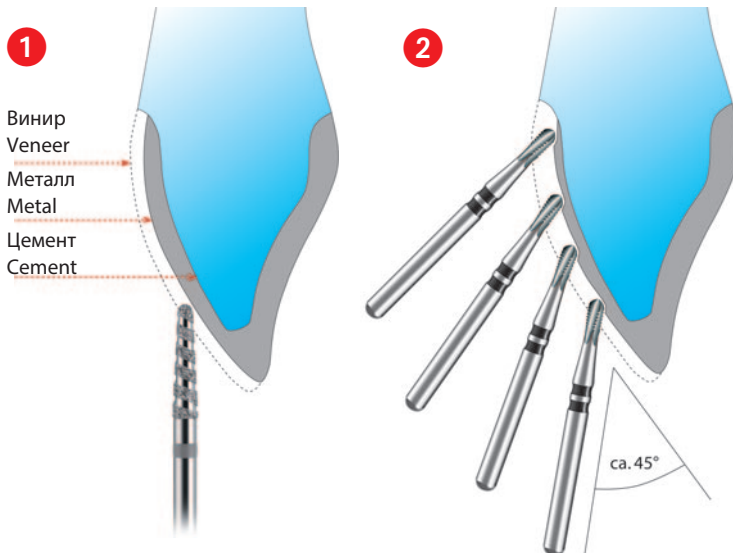
Размер / Size ø 1/10 мм	010	012	
Длина / Head length мм	3,5	3,5	

REF

■ 5 H34L- 010 012 -FG

opt. 120.000 rpm

### Применение разрезателя коронок H34 • Application of H34 crown cutter



**При разрезании коронок и мостовидных протезов, пожалуйста, обратите внимание:**

- 1 Керамическую облицовку необходимо разрезать специальным алмазным инструментом.
- 2 Металлическую основу нужно разрезать шаг за шагом, многократно прикладывая инструмент и надрезая небольшие участки поверхности. Оптимальное число оборотов: 120.000-160.000 мин<sup>-1</sup>, контактное давление: 0,5 N. Соблюдать угол 45° к точке приложения силы!

**H35L (137)**

Цилиндр, круглый, длинный  
Long round end cylinder



Размер / Size ø 1/10 мм	012	
Длина / Head length мм	3,5	

5

REF

■ H35L- 012 -FGL

opt. 160.000 rpm

**When cutting crowns and bridges the following recommendations should be observed:**

- 1 The veneer should be cut with a diamond instrument.
- 2 Reduce the crown metal layer gradually, which means starting the procedure from top to bottom end several times. opt. speed 120,000 - 160.000 r.p.m., Contact pressure: 0.5 N. Please observe the working angle of 45 degrees!

## Разрезатели металлокерамических коронок • Metal and porcelain crown cutters

Высокая режущая способность лезвий предназначается для разрезания металлокерамических коронок из низкотемпературной керамики.

*High cutting capacity blade design for separating bonded porcelain crowns made of low-fusing porcelain.*



Указание: соблюдать угол 45° к точке приложения силы!

*Please observe the working angle of 45 degrees!*

### Н4КМК (137)

Цилиндр, круглый  
Cylinder round

Размер / Size ø 1/10 мм	010	012
Длина / Head length мм	2,1	2,1

REF

Н4КМК- 010 012 -FG

opt. 120.000 rpm

### Н4КМКЛ (138)

Цилиндр, круглый, длинный  
Long round end cylinder

Размер / Size ø 1/10 мм	012
Длина / Head length мм	3,5

REF

Н4КМКЛ- 012 -FG

opt. 120.000 rpm

### Н4КМКXL (138)

Цилиндр, круглый, длинный  
Long round end cylinder

Размер / Size ø 1/10 мм	014
Длина / Head length мм	5,0

REF

Н4КМКXL- 014 -FGL

opt. 120.000 rpm

### Н4КМКXXL (138)

Цилиндр, круглый, длинный  
Long round end cylinder

Размер / Size ø 1/10 мм	014
Длина / Head length мм	8,0

REF

Н4КМКXXL- 014 -FGL

opt. 120.000 rpm

#### Свойства и преимущества:

- Использование со сплавами, облицованных «мягкой» керамикой.
- Благодаря специальной геометрии лезвий инструменты обладают высокой режущей способностью.
- Режущая верхушка инструментов погружается в коронку.
- Изготовление монолитных фрез из твердосплавного металла приводит к высокой стабильности и уменьшению риска поломки.
- Один инструмент для двух рабочих шагов, таким образом, отпадает необходимость смены инструментов (алмазного и твердосплавного боров).

#### Features and advantages:

- *Used for alloys faced with low-fusing porcelain*
- *The special blade design ensures high cutting capacity.*
- *The tip is designed for cutting and slices into the crown.*
- *One-piece production ensures high stability and reduces the risk of fracture.*
- *One instrument for two procedures - no need to change between diamond and carbide instruments.*

## NTI CrownCut

### Диск для разрезания коронок

### Sintered diamond disc for separating crowns



Внимание: использовать только с водным охлаждением.

Caution: use spray coolant when preparing.



#### G5114-RA (370)

Диск для разрезания коронок  
Crown cutter

Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	080
Длина / Head length мм	0,5

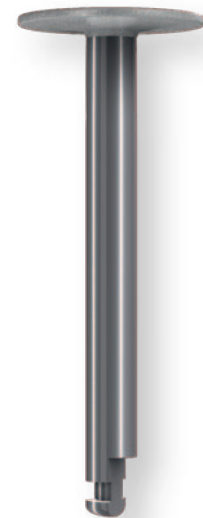


max. 10.000 rpm



REF

G5114-RA

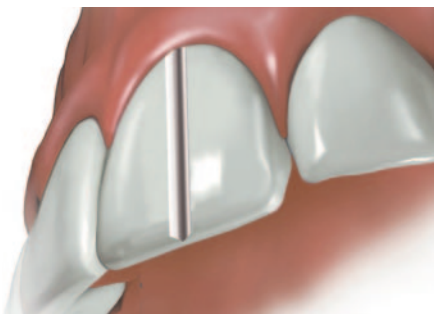


#### Для быстрого разрезания коронок из любого материала, в том числе циркониевой керамики.

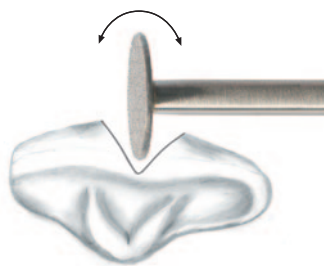
- Зернистость 127 мкм обладает высокой режущей способностью, что позволяет быстро разрезать любые коронки.
- Пригоден для разрезания любого материала: золота, керамики, благородных металлов, а также спеченного диоксида циркония.
- Диск облегчает разрезание мостовидных протезов во рту пациента
- При постоянном водном охлаждении диск плавно скользит по поверхности десны, предотвращая повреждения десневого края.

#### Crowns quickly separated through any material including zirconium oxide.

- The 127  $\mu\text{m}$  grit size has a high cutting capacity that ensures all types of crowns can be quickly separated.
- The diamond grit cuts through gold, porcelain, non-precious metals and even zirconium oxide using one instrument.
- The disc facilitates separating bridges intraorally.
- With continuous cooling it swims over the surface of the gingiva, reducing the risk of damaging the gingival margin.



**Важно:** разрез обязательно должен иметь V-образную форму. Надрез в верхней части должен быть шире, чем в углублении. В противном случае, при возможном движении пациента, диск может быть заблокирован между частями коронки, что может привести к поломке как коронки, так и самого диска. Ни в коем случае не используйте диск в качестве рычага!



**Important:** It is essential to cut a deep "V" into the crown. The cut is wider at the surface than deeper into the crown. Otherwise the disc can become stuck between the two sections of the crown, bend and/or break if the patient moves. Not suitable for the lifting of crowns (risk of fracture)!



## MF-Cut Многофункциональные боры

### H31MF (107)

Цилиндр  
Cylinder



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	010
Длина / Head length мм	4,2
REF	
US. No.	557MF
<b>H31MF- 010 -FG</b>	

opt. 60.000 rpm

### H31RMF (137)

Цилиндр,  
С закругленным концом  
Round end cylinder



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	010	012
Длина / Head length мм	4,2	4,2
REF		
US. No.	1557MF	1558MF
<b>H31RMF- 010 012 -FG</b>		

opt. 60.000 rpm

### H7MF (232)

Грушевидный  
Pear



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	008
Длина / Head length мм	1,6
REF	
US. No.	330MF
<b>H7MF- 008 -FG</b>	

opt. 60.000 rpm

### H245MF (234)

Грушевидный  
Pear



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	008
Длина / Head length мм	2,8
REF	
US. No.	245MF
<b>H245MF- 008 -FG</b>	

opt. 60.000 rpm

### Сверхострые многофункциональные режущие инструменты.

#### Для следующих областей применения:

MF-Cut Инструменты обладают специальной геометрией лезвий с острым углом режущей кромки, что позволяет особенно хорошо работать со всеми сплавами, а также с амальгамой и композитами.

Торцевая режущая часть инструментов облегчает быстрое проникновение в материал.

### The super sharp multifunctional cutting instrument. For the areas of indication:

Crown cutting, removing fillings and preparing abutments.

The MF-Cut instruments have a special cutting geometry with a sharp-edged angle, which produces the extremely high cutting capacity on all types of alloy as well as amalgam and composites.

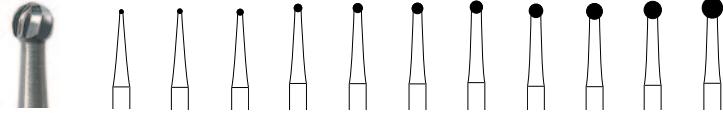
The end-cutting design of the instruments facilitates quick penetration of the material to be prepared.

## Твердосплавные боры • Tungsten carbide burs

Каталог изделий для стоматологов

### H1 (001)

Шаровидный  
Round

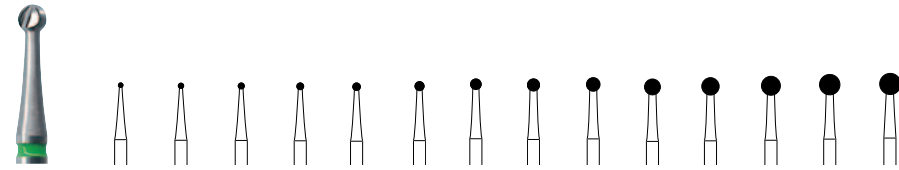


Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023	027
Длина / Head length мм											
REF											
US. No.	1/4	1/2	1	2	3	4	5	6	7	8	10
H1-	005	006	008	010		014		018		023	-FG
H1-		006	008	010	012	014	016	018	021	023	027
H1-											-RA

FG  $\curvearrowright$  opt. 160.000 rpm RA  $\curvearrowright$  opt. 5.000 - 40.000 rpm

### H1S (001)

Шаровидный, агрессивный  
Round, fast cutting

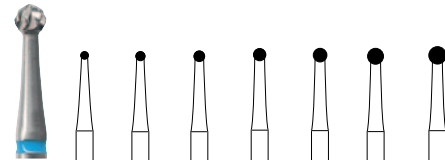


Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
Длина / Head length мм														
REF														
US. No.	1/2S		1S		2S	3S	4S	5S	6S	7S	8S	9S	10S	
H1S-	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023			-FG
H1S-					010	012	014	016	018	021	023			-FGXL
H1S-					010		014		018					-FGXXL
H1S-					010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
H1S-						012	014	016	018	021	023			-RAL

$\curvearrowright$  opt. 160.000 rpm FG/FGXL/FGXXL  $\curvearrowright$  opt. 8.000-10.000 rpm RA/RAL

### H1SX (001)

Шаровидный, перекрёстная  
геометрия лезвий  
Round, cross cut, fast cutting



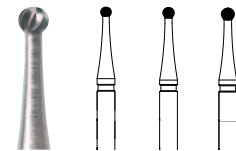
Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	010	012	014	016	018	021	023
Длина / Head length мм							
REF							
US. No.	2SX	3SX	4SX	5SX	6SX	7SX	8SX
H1SX-	010	012	014	016	018	021	023
H1SX-		012	014	016	018	021	023
H1SX-							-RAL

$\curvearrowright$  opt. 8.000-10.000 rpm

### Selective Dentin Remover

### H1SF (004)

Шаровидный  
Round

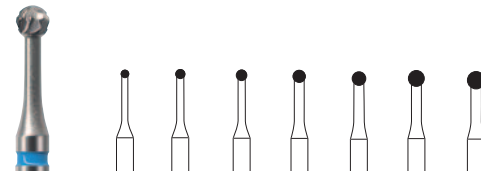


$\varnothing$ 1/10 мм	014	016	018
L = мм			
REF			
US. No.	H1SF-	014	016
H1SF-		014	016
H1SF-			018
H1SF-			

$\curvearrowright$  opt. 1.500 - 2.000 rpm

### H1SXN (001)

Шаровидный, перекрёстная  
геометрия лезвий, тонкая  
„шейка“  
Round, cross cut, slim neck




Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	010	012	014	016	018	021	023
Длина / Head length мм							
REF							
US. No.	2SXN	3SXN	4SXN	5SXN	6SXN	7SXN	8SXN
H1SXN-	010	012	014	016	018	021	023
H1SXN-	010		014		018		023
H1SXN-							-RAL

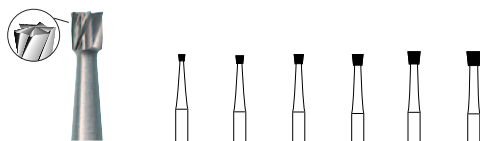
$\curvearrowright$  opt. 1.000 - 1.500 rpm






## Твердосплавные боры • Tungsten carbide burs

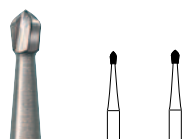
**H2  
(010)**   
 Обратный конус  
 Inverted cone




Размер / Size ø 1/10 мм	008	010	012	014	016	018	
Длина / Head length мм	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,7	
 REF							
US. No.	34	35	36	37	38	39	
<b>H2-</b>	<b>008</b>	<b>010</b>		<b>014</b>			<b>-FG</b>
<b>H2-</b>		<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>-RA</b>

FG  opt. 160.000 rpm RA  opt. 5.000 - 40.000 rpm

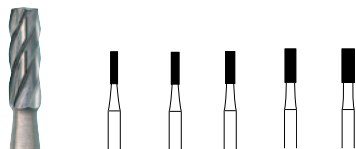
**H7  
(232)**   
 Грушевидный  
 Pear




Размер / Size ø 1/10 мм	008	010	
Длина / Head length мм	1,6	1,7	
 REF			
US. No.	330	331	
<b>H7-</b>	<b>008</b>	<b>010</b>	<b>-FG</b>


 opt. 160.000 rpm

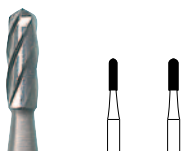
**H21  
(107)**   
 Цилиндр  
 Cylinder





Размер / Size ø 1/10 мм	009	010	012	014	016	
Длина / Head length мм	4,2	4,2	4,2	4,4	4,4	
 REF						
US. No.	56	57	58	59	60	
<b>H21-</b>	<b>009</b>	<b>010</b>	<b>012</b>			<b>-FG</b>
<b>H21-</b>		<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>-RA</b>

FG  opt. 160.000 rpm RA  opt. 5.000 - 40.000 rpm

**H21R  
(137)**   
 цилиндр с закругленным  
 концом  
 Round end cylinder



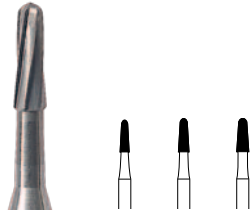
Размер / Size ø 1/10 мм	010	012	
Длина / Head length мм	4,2	4,2	
 REF			
US. No.	1157	1158	
<b>H21R-</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>-FG</b>


FG  opt. 160.000 rpm

## Твердосплавные боры • Tungsten carbide burs

### H23R (194)

Конический, круглый конец  
Round end tapered fissure




Размер / Size ø 1/10 мм	012	014	016	
Длина / Head length мм	4,4	4,4	4,4	
 5	REF			
US. No.	1171		1172	
	<b>H23R-</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b> -RA

opt. 5.000 - 40.000 rpm

### H23L (171)

Конический, длинный  
Long tapered fissure

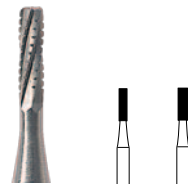



Размер / Size ø 1/10 мм		009	
Длина / Head length мм		5,2	
 5	REF		
US. No.		169L	
	<b>H23L-</b>	<b>009</b>	<b>-FG</b>

opt. 160.000 rpm

### H31 (107)

Цилиндр  
Cylinder




Размер / Size ø 1/10 мм	010	012	
Длина / Head length мм	4,2	4,2	
 5	REF		
US. No.	557	558	
	<b>H31-</b>	<b>010</b>	<b>012</b> -FG
	<b>H31-</b>	<b>010</b>	<b>-RA</b>

FG opt. 160.000 rpm RA opt. 5.000 - 40.000 rpm

### H31R (137)

цилиндр с закругленным концом  
Round end cylinder

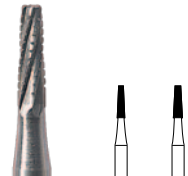



Размер / Size ø 1/10 мм	010	012	
Длина / Head length мм	4,2	4,2	
 5	REF		
US. No.	1557	1558	
	<b>H31R-</b>	<b>010</b>	<b>012</b> -FG

opt. 160.000 rpm

### H33 (168)

Конический  
Tapered fissure




Размер / Size ø 1/10 мм	010	012	
Длина / Head length мм	4,2	4,2	
 5	REF		
US. No.	700	701	
	<b>H33-</b>	<b>010</b>	<b>012</b> -FG

opt. 160.000 rpm

### H36RS (137)

цилиндр с закругленным концом  
Round end cylinder



Размер / Size ø 1/10 мм		012	
Длина / Head length мм		4,2	
 5	REF		
US. No.		1958	
	<b>H36RS-</b>	<b>012</b>	<b>-FG</b>

opt. 160.000 rpm

## Твердосплавные боры • Tungsten Carbide Burs



### Создание формы титановых абатментов

Двухступенчатая система облегчает работу при обработке абатментов, как в стоматологическом кабинете так и в зуботехнической лаборатории.

### Shaping of titanium abutments

The two-step system reduces the time and effort associated with the processing of abutments in practices and laboratories.

#### H379G (277)

Олива  
Egg



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	023
Длина / Head length мм	4,2



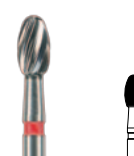
REF

**H379G- 023 -FG**

opt. 160.000 rpm

#### H379 (277)

Олива  
Egg



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	023
Длина / Head length мм	4,2



REF

US. No. 7408

**H379- 023(12) -FG**

opt. 160.000 rpm

#### H847KRG (546)

Конус, круглый кант  
Modified flat end taper



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	016
Длина / Head length мм	8,0



REF

**H847KRG- 016 -FG**

opt. 160.000 rpm

#### H336 (546)

Конус, круглый кант  
Modified flat end taper



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	016
Длина / Head length мм	8,0



REF

**H336- 016(12) -FG**

opt. 160.000 rpm

#### H856G (198)

Конус, закруглённый  
Round end taper



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	016
Длина / Head length мм	8,0



REF

**H856G- 016 -FG**

opt. 160.000 rpm

#### H375R (198)

Конус, закруглённый  
Round end taper



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	016
Длина / Head length мм	8,0



REF

US. No. 7675

**H375R- 016(12) -FG**

opt. 160.000 rpm

в (..) = количество граней

in (..) = number of blades

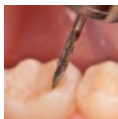
# Твердосплавные финиры

## Finishing carbide burs



Боры для финишной обработки  
Finishing carbide burs

2.13 - 2.16



Одноступенчатые боры-финиры  
One-step finishing instruments

2.17



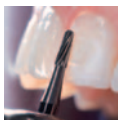
Твердосплавный финиш для дисиликата лития  
Tungsten carbide finisher for lithium disilicate

2.18



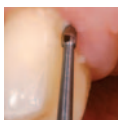
Боры для удаления пломб и адгезива  
Filling and bonding resin remover

2.19



Боры для удаления адгезива  
Bonding resin remover

2.20



Специальные инструменты для пародонтологии  
Special instruments for periodontics

2.21

# Финиры для лечения периимплантита

## Финиры для лечения периимплантита

Новые твердосплавные финиры для устранения осложнений при использовании титановых имплантатов.

Имеющийся выбор форм позволяет целенаправленно обрабатывать резьбу имплантатов в проблемной области. Два различных типа насечки дают возможность выполнить предварительную обработку и последующее сглаживание титановой поверхности.

Длинный хвостовик FGXXL для красного углового наконечника обеспечивает хороший обзор рабочего поля и доступ даже к глубоким зубодесневым карманам.

## Finishers for peri-implantitis treatment

The new tungsten carbide finishers for the treatment of complications with titanium implants.

The choice of shapes allows specific machining of the implant threads in the affected areas. In addition, two different blade designs offer the option of abrasive preparatory work and subsequent smoothing of the titanium surface.

The long FGXXL shank for the red contra-angle handpiece allows working with a sufficient view of the treatment field and working in deep gingival pockets.

### H379 (277)



Олива  
Egg



Размер / Size ø 1/10 мм	014	023	
Длина / Head length мм	3,1	4,2	

5

REF

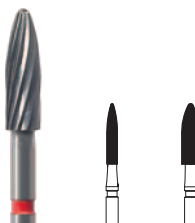
■	<b>H379-</b>	<b>014</b> (12)	<b>023</b> (12)	<b>-FGXXL</b>
□	<b>H379UF-</b>	<b>014</b> (30)	<b>023</b> (30)	<b>-FGXXL</b>

opt. FGXXL 40.000 rpm

### H48L (249)



Пламевидный, длинный  
Long flame



Размер / Size ø 1/10 мм	014	023	
Длина / Head length мм	8,0	8,0	

5

REF

■	<b>H48L-</b>	<b>014</b> (12)	<b>023</b> (12)	<b>-FGXXL</b>
□	<b>H48LUF-</b>	<b>014</b> (30)	<b>023</b> (30)	<b>-FGXXL</b>

opt. FGXXL 40.000 rpm



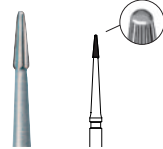
## Твердосплавные финиры • Finishing carbide burs

Инструменты с маркировкой TDF (Top Definiertes Finishing) производятся также с алмазным напылением, смотри страницу 1.32.

Instruments marked as TDF (Top Defined Finishing) also available as diamond burs, see page 1.32.

### H132 (699) TDF Serie

Конический, остроконечный, безопасная верхушка  
Taper, pointed with safe end



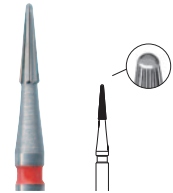
Размер / Size ø 1/10 мм	008
Длина / Head length мм	3,0

5	REF
■	<b>H132- 008(8) -FG</b>

opt. 160.000 rpm

### H133 (159) TDF Serie

Конический, остроконечный, безопасная верхушка  
Taper, pointed with safe end



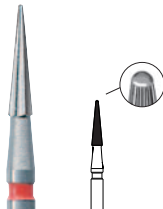
Размер / Size ø 1/10 мм	010
Длина / Head length мм	4,2

5	REF
■	<b>H133- 010(8) -FG</b>
■	<b>H133F- 010(16) -FG</b>

opt. 160.000 rpm

### H134 (164) TDF Serie

Конический, остроконечный, безопасная верхушка  
Taper, pointed with safe end



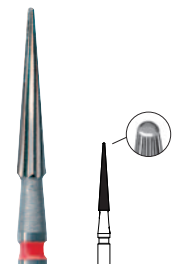
Размер / Size ø 1/10 мм	014
Длина / Head length мм	6,0

5	REF
■	<b>H134- 014(8) -FG</b>
■	<b>H134F- 014(16) -FG</b>
□	<b>H134UF- 014(30) -FG</b>

opt. 160.000 rpm

### H135 (166) TDF Serie

Конический, остроконечный, безопасная верхушка  
Taper, pointed with safe end



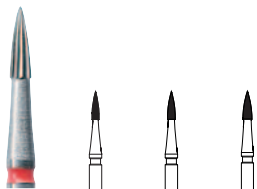
Размер / Size ø 1/10 мм	014
Длина / Head length мм	9,0

5	REF
■	<b>H135- 014(8) -FG</b>
■	<b>H135F- 014(16) -FG</b>
□	<b>H135UF- 014(30) -FG</b>

opt. 160.000 rpm

### H246 (495)

Пламевидный  
Flame



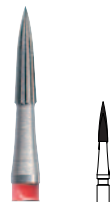
Размер / Size ø 1/10 мм	009	010	012
Длина / Head length мм	3,6	3,6	3,7

5	REF
■	<b>H246- 009(12) 010(12) 012(12) -FG</b>

opt. 160.000 rpm

### H246L (496)

Пламевидный, длинный  
Long flame



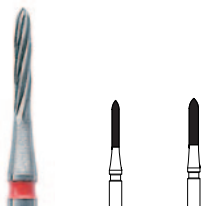
Размер / Size ø 1/10 мм	012
Длина / Head length мм	5,4

5	REF
■	<b>H246L- 012(12) -FG</b>

opt. 160.000 rpm

### H282 (288)

Торпеда  
Parallel bevel



Размер / Size ø 1/10 мм	010	012
Длина / Head length мм	6,0	6,0

5	REF
■	<b>H282- 010(8) -FG</b>
■	<b>H282- 010(8) 012(10) -RA</b>

opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm

### H282K (297)

Торпеда, конический  
Curettag



Размер / Size ø 1/10 мм	014
Длина / Head length мм	6,0

5	REF
■	<b>H282K- 014(12) -FG</b>

opt. 160.000 rpm

## Твердосплавные финиры • finishing carbide burs

### H283 (289)

Торпеда  
Parallel bevel



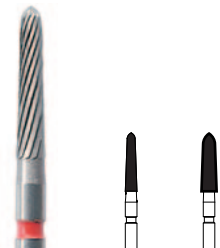
Размер / Size ø 1/10 мм	010	012	014	
Длина / Head length мм	8,0	8,0	8,0	

5	REF				
■	<b>H283-</b>	<b>010(12)</b>	<b>012(12)</b>	<b>014(12)</b>	<b>-FG</b>

opt. 160.000 rpm

### H283K (298)

Торпеда, коническая  
Curettage



Размер / Size ø 1/10 мм	016	021	
Длина / Head length мм	8,0	8,0	

5	REF		
■	<b>H283K-</b>	<b>016(12)</b>	<b>021(12)</b>
■	<b>H283K-</b>		<b>021(12)</b>

opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm

### H284 (290)

Торпеда  
Parallel bevel



Размер / Size ø 1/10 мм	014	
Длина / Head length мм	10,0	

5	REF	
■	<b>H284-</b>	<b>014(12)</b>
■		<b>-FG</b>

opt. 160.000 rpm

### H284K (299)

Торпеда, коническая  
Curettage



Размер / Size ø 1/10 мм	014	016	
Длина / Head length мм	10,0	10,0	

5	REF		
■	<b>H284K-</b>	<b>014(12)</b>	<b>016(12)</b>
■			<b>-FG</b>

opt. 160.000 rpm

### H336 (546)

Конус, круглый кант  
Modified flat end taper



Размер / Size ø 1/10 мм	016	
Длина / Head length мм	8,0	

5	REF	
■	<b>H336-</b>	<b>016(12)</b>
■		<b>-FG</b>

opt. 160.000 rpm

### H378 (184)

Конус, бокорез  
Taper, side cutting



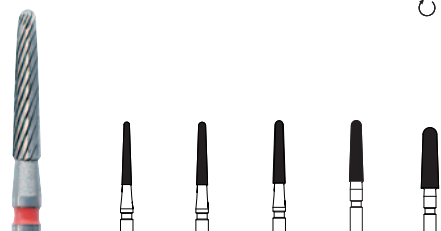
Размер / Size ø 1/10 мм	014	
Длина / Head length мм	9,0	

5	REF	
	US. No.	7204
■	<b>H378-</b>	<b>014(12)</b>
■		<b>-FG</b>

opt. 160.000 rpm

### H375R (198)

Конус, круглый  
Round end taper



Размер / Size ø 1/10 мм	012	014	016	018	023	
Длина / Head length мм	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	

5	REF					
	US. No.	7653	7664	7675	7686	
■	<b>H375R-</b>	<b>012(12)</b>	<b>014(12)</b>	<b>016(12)</b>	<b>018(12)</b>	<b>023(12)</b>
■						<b>-FG</b>

opt. 160.000 rpm



H375R-014-FG

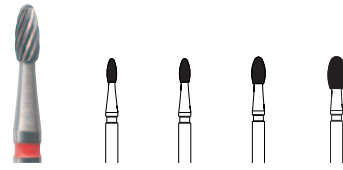
■	...	красное кольцо / red ring	стандарт / standard	ISO No. 071 - 072	в (...) = количество граней
■	... F	желтое кольцо / yellow ring	мелкое / fine	ISO No. 041	в (...) = number of blades
□	... UF	белое кольцо / white ring	ультра-мелкое / ultrafine	ISO No. 031	

## Твердосплавные финиры • Finishing carbide burs

### TDF Серия

#### H379 (277)

Олива  
Egg



Размер / Size ø 1/10 мм	012	014	018	023
Длина / Head length мм	3,1	3,1	3,5	4,2

5	REF					
US. No.		7404	7406	7408		
<span style="color:red">■</span>	<b>H379-</b>	<b>012(12)</b>	<b>014(12)</b>	<b>018(12)</b>	<b>023(12)</b>	<b>-FG</b>
<span style="color:yellow">■</span>	<b>H379F-</b>				<b>023(20)</b>	<b>-FG</b>
<span style="color:white">□</span>	<b>H379UF-</b>		<b>014(30)</b>	<b>018(30)</b>	<b>023(30)</b>	<b>-FG</b>
<span style="color:red">■</span>	<b>H379-</b>		<b>014(12)</b>		<b>023(12)</b>	<b>-FGXXL</b>
<span style="color:white">□</span>	<b>H379UF-</b>		<b>014(30)</b>		<b>023(30)</b>	<b>-FGXXL</b>
<span style="color:red">■</span>	<b>H379-</b>			<b>018(12)</b>	<b>023(12)</b>	<b>-RA</b>

opt. FG 160.000 rpm, FGXXL 40.000 rpm, RA 30.000 rpm

#### H379GK (279)

Олива, безопасная верхушка  
Egg, safe end



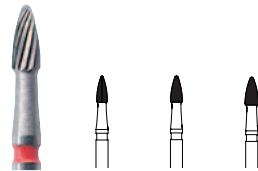
Размер / Size ø 1/10 мм	014
Длина / Head length мм	3,1

5	REF		
<span style="color:red">■</span>	<b>H379GK-</b>	<b>014(12)</b>	<b>-FG</b>

opt. 160.000 rpm

#### H390 (274)

граната  
Grenade



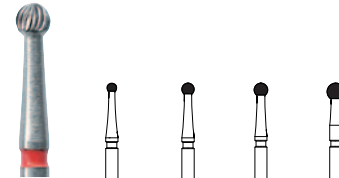
Размер / Size ø 1/10 мм	014	016	018
Длина / Head length мм	3,5	3,5	3,7

5	REF				
<span style="color:red">■</span>	<b>H390-</b>	<b>014(12)</b>	<b>016(12)</b>	<b>018(12)</b>	<b>-FG</b>

opt. 160.000 rpm

#### H41 (001)

Шаровидный  
Round



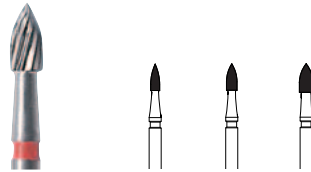
Размер / Size ø 1/10 мм	014	016	018	023
Длина / Head length мм	1,2	1,4	1,6	2,06

5	REF					
US. No.		7004		7006	7008	
<span style="color:red">■</span>	<b>H41-</b>	<b>014(12)</b>	<b>016(12)</b>	<b>018(18)</b>	<b>023(20)</b>	<b>-FG</b>
<span style="color:red">■</span>	<b>H41-</b>			<b>018(18)</b>	<b>023(20)</b>	<b>-RA</b>

opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm

#### H46 (254)

Пламевидный  
Flame



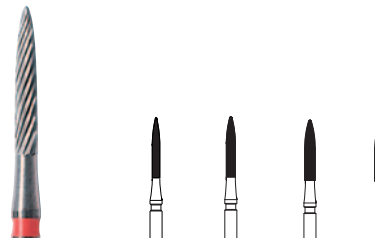
Размер / Size ø 1/10 мм	012	014	018
Длина / Head length мм	3,5	3,5	3,8

5	REF				
US. No.		7102	7104	7106	
<span style="color:red">■</span>	<b>H46-</b>	<b>012(12)</b>	<b>014(12)</b>	<b>018(12)</b>	<b>-FG</b>

opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm

#### H48L (249)

Пламевидный, длинный  
Long flame



Размер / Size ø 1/10 мм	010	012	014	023
Длина / Head length мм	8,0	8,0	8,0	8,0

5	REF					
<span style="color:red">■</span>	<b>H48L-</b>	<b>010(12)</b>	<b>012(12)</b>		<b>-FG</b>	
<span style="color:yellow">■</span>	<b>H48LF-</b>		<b>012(20)</b>		<b>-FG</b>	
<span style="color:white">□</span>	<b>H48LUF-</b>		<b>012(30)</b>		<b>-FG</b>	
<span style="color:red">■</span>	<b>H48L-</b>			<b>014(12)</b>	<b>023(12)</b>	<b>-FGXXL</b>
<span style="color:white">□</span>	<b>H48LUF-</b>			<b>014(30)</b>	<b>023(30)</b>	<b>-FGXXL</b>

opt. 160.000 rpm, FGXXL 40.000 rpm

<span style="color:red">■</span> ...	красное кольцо / red ring	стандарт / standard	ISO No. 071 - 072	в (..) = количество граней
<span style="color:yellow">■</span> ... F	желтое кольцо / yellow ring	мелкое / fine	ISO No. 041	in (..) = number of blades
<span style="color:white">□</span> ... UF	белое кольцо / white ring	ультра-мелкое / ultrafine	ISO No. 031	



## Твердосплавные финиры • Finishing carbide burs

### Одношаговые финиры

#### Финишная обработка и полировка композитных пломб

Использование известной трёхшаговой системы финиров с мелкими, сверхмелкими и ультрамелкими лезвиями требует определённой затраты времени, чтобы в конечном итоге достичь кристального блеска полирами DiaGloss. Новая геометрия лезвий с дополнительной перекрёстной насечкой Позволяет достичь шероховатости в 1 µm. Гигиенически идеальные поверхности требуют шероховатости меньше одного микрона. После финишной обработки, такая шероховатость достигается быстро и уверенно полирами NTI DiaGloss.

### One-step finishing instruments




#### Finishing and polishing of composite fillings

With the well-known three-step system with fine, super-fine and ultra-fine tungsten carbide finishing instruments, it takes a certain amount of time and effort in order to subsequently achieve a highly polished finish with the DiaGloss Polishers. The new finishing blade configuration with additional cross cut creates a roughness depth of around 1 µm. A roughness depth of less than 1 µm is required for pro-hygiene surfaces. After finishing, the NTI DiaGloss Polishers achieve this surface both reliably and quickly.

### H48LS (249)

Пламевидный, длинный  
 Long flame



Размер / Size ø 1/10 мм	012
Длина / Head length мм	8,0
 5	
 H48LS-	012(12) -FG

opt. 20.000 rpm






H48LS-012-FG

### H134S (164)

Конический, остроконечный,  
 безопасная верхушка  
 Taper, pointed with safe end

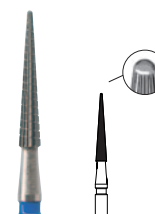





Размер / Size ø 1/10 мм	014
Длина / Head length мм	6,0
 5	
 H134S-	014(15) -FG

opt. 20.000 rpm

### H135S (166)

Конический, остроконечный,  
 безопасная верхушка  
 Taper, pointed with safe end






Размер / Size ø 1/10 мм	014
Длина / Head length мм	9,0
 5	
 H135S-	014(15) -FG

opt. 20.000 rpm

### H379S (277)

Олива  
 Egg






Размер / Size ø 1/10 мм	023
Длина / Head length мм	4,2
 5	
 H379S-	023(16) -FG

opt. 20.000 rpm

### H390S (274)

граната  
 Grenade



Размер / Size ø 1/10 мм	018
Длина / Head length мм	3,7
 5	
 H390S-	018(16) -FG

opt. 20.000 rpm

## ExcaLiDiBur

### твердосплавные финиры для дисиликата лития Tungsten carbide finisher for lithium disilicate

Каталог изделий для стоматологов

#### твердосплавные финиры для дисиликата лития

Дисиликат лития как цельнокерамический материал обеспечивает великолепную эстетику. Вместе с нашим многолетним партнёром Оливером Бриксом, международным экспертом в области эстетики и безметалловой керамики, был разработан новый набор инструментов. Он предназначен для обработки контактных точек и для филигранного придания формы. Шесть форм и насечек обеспечивают различные степени снятия материала и его обработки.




#### Tungsten carbide finisher for lithium disilicate

As an all-ceramic material, lithium disilicate offers excellent aesthetic options. Together with our long-standing partner Oliver Brix, international consultant in the field of aesthetics and all-ceramics, we have created a new instrument set. This was developed for working on possible premature contacts and for filigree design. The six shapes and cuts enable different levels of abrasion and allow selective machining.

#### MH41 (001)

Шаровидный  
Round






Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	023	
Длина / Head length мм	2,3	
 5		
	<b>MH41-</b>	<b>023(20) -FGXL</b>


 opt. FGXL 160.000 rpm.

#### MH46 (254)

Пламевидный  
Flame






Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	014	
Длина / Head length мм	3,5	
 5		
	<b>MH46-</b>	<b>014(12) -FGXL</b>


 opt. FGXL 160.000 rpm.

#### MH152 (210)

Конический  
Conical






Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	009	
Длина / Head length мм	9,0	
 5		
	<b>MH152-</b>	<b>009(6) -FGXL</b>


 opt. FGXL 120.000 rpm.

#### MH284K (299)

Торпеда  
Torpedo, conical






Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	016	
Длина / Head length мм	10,0	
 5		
	<b>MH284K-</b>	<b>016(12) -FGXL</b>


 opt. FGXL 160.000 rpm.

#### MH378 (184)

Конус, боковой рез  
Taper, side cutting






Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	014	
Длина / Head length мм	9,0	
 5		
	<b>MH378-</b>	<b>014(12) -FGXL</b>


 opt. FGXL 160.000 rpm.

#### MH379 (277)

Олива  
Egg



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	023	
Длина / Head length мм	4,2	
 5		
	<b>MH379-</b>	<b>023(12) -FGXL</b>

 opt. FGXL 160.000 rpm.



-Облицовки и керамика • Acrylic and porcelain facings



-Обработка окклюзионных поверхностей из керамики • Adjusting occlusal surfaces

в (..) = количество граней

in (..) = number of blades

## Боры для удаления пломб и адгезива Filling and bonding resin remover

### Боры для удаления пломб и адгезива

Рабочая часть и хвостовик выполняются полностью из твердосплавного металла, что позволяет покрывать боры нитридом титана при температуре примерно в 450°C.

Благодаря покрытию из нитрида титана поверхность инструмента становится очень гладкой, что предотвращает его загрязнение во время работы.

За счёт покрытия из нитрида титана сглаживание неровностей происходит очень плавно.

Соскальзывание и вибрация предотвращаются, инструмент улучшает ощущения пациента и комфорт стоматолога.

### Filling and bonding resin remover

The fact that both the tool and the shank are made of one single piece of carbide makes it possible to apply a titanium nitride coating at high temperatures of around 450°C.

The titanium nitride coating makes the surface smooth, thus preventing the instrument from becoming clogged during operation.

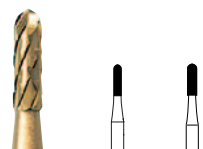
The titanium nitride coating guarantees exceptionally smooth operation as it is optimal for finely deburring the cutting edges.

Slipping off and vibrating is avoided, making treatments with the instrument more comfortable for both the doctor and the patient.


### T21RX (137)



Бор для удаления амальгамы  
цилиндр с закругленным  
концом  
Round cylinder



Размер / Size ø 1/10 мм	010	012	
Длина / Head length мм	4,2	4,2	

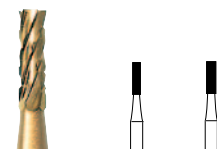
	REF		
	<b>T21RX-</b>	<b>010</b>	<b>012</b>
	<b>T21RX-</b>	<b>012</b>	<b>-RA</b>

opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm

### T21X (107)



Бор для удаления амальгамы  
Цилиндр  
Cylinder



Размер / Size ø 1/10 мм	010	012	
Длина / Head length мм	4,2	4,2	

	REF		
	<b>T21X-</b>	<b>010</b>	<b>012</b>
			<b>-FG</b>

opt. 160.000 rpm

### T23RX (194)



Бор для удаления амальгамы  
Конический, круглый  
Round end tapered fissure



Размер / Size ø 1/10 мм	012	
Длина / Head length мм	4,2	

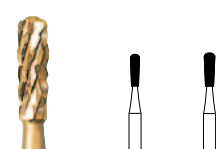
	REF	
	<b>T23RX-</b>	<b>012</b>
		<b>-FG</b>

opt. 160.000 rpm

### T7LX (234)



Бор для удаления амальгамы  
Грушеобразный, длинный  
Long pear



Размер / Size ø 1/10 мм	012	014
Длина / Head length мм	4,2	4,4

	REF	
	<b>T7LX-</b>	<b>012</b>
		<b>014</b>
		<b>-FG</b>

opt. 160.000 rpm

### T379X (277)



Олива  
Egg



Размер / Size ø 1/10 мм	018	023
Длина / Head length мм	3,5	4,2

	REF	
	<b>T379X-</b>	<b>018</b>
		<b>023</b>
		<b>-RA</b>

opt. 30.000 rpm



T379X-018-RA

## Инструменты для удаления адгезива • Bonding Resin Remover

Предназначаются для удаления адгезива фиксации брекетов после снятия ортодонтических дуг

*For trimming off bracket bonding resin after removing the bands*

- Поставляются с хвостовиками двух видов FG и RA. Благодаря этому можно использовать как Красный повышающий, так и стандартный угловой наконечник.
- Специальное лезвие удаляет адгезив, не повреждая при этом зуб.
- Фаска безопасности на нижней кромке лезвия уменьшает опасность образования углублений на поверхности эмали.
- Различная длина рифления облегчает обработку маленьких и больших площадей.
- Верхушка инструментов не имеет рифления, что предотвращает повреждения десневого края.

GK = гладкая закругленная верхушка («лысина»)

A = витая геометрия лезвия

L = длинная рабочая часть

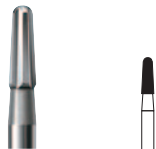
- Available with FG and RA shanks for use in red contra-angles.
- The special blades remove the resin without injuring the tooth.
- The safety bevel at the end of the blades reduces the risk of cutting striations in the enamel surface.
- The various lengths of blade simplify trimming smaller and larger areas.
- The safe-tip prevents injury to the gingival margin.

GK = Smooth rounded tip

A = Angled Toothing

L = Long working section

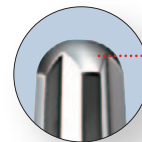
### H22GK (217)



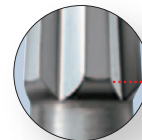
Размер / Size ø 1/10 мм	016
Длина / Head length мм	4,7

5	REF	<b>H22GK-</b>	<b>016</b>	<b>-FG</b>
---	-----	---------------	------------	------------

opt. 160.000 rpm

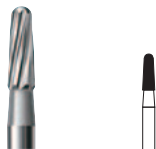


Гладкая закругленная верхушка GK  
Smooth rounded tip



Фаска безопасности  
Safety chamfer section

### H22AGK (217)



Размер / Size ø 1/10 мм	016
Длина / Head length мм	4,7

5	REF	<b>H22AGK-</b>	<b>016</b>	<b>-FG</b>
---	-----	----------------	------------	------------

		<b>H22AGK-</b>	<b>016</b>	<b>-RA</b>
--	--	----------------	------------	------------

opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm



Удаления остатков адгезива бором для удаления адгезива.  
*Removal of adhesive residue with the Bonding Resin Remover.*

### H22ALGK (219)



Размер / Size ø 1/10 мм	016
Длина / Head length мм	8,0

5	REF	<b>H22ALGK-</b>	<b>016</b>	<b>-FG</b>
---	-----	-----------------	------------	------------

		<b>H22ALGK-</b>	<b>016</b>	<b>-RA</b>
--	--	-----------------	------------	------------

opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm


## Специальный инструмент для пародонтологии

### Special Instruments for Periodontics



Предназначается для сглаживания корневых поверхностей после удаления налетов при помощи специального алмазного периодонтологического инструмента.

*For smoothing the root surface after having removed the accretion with periodontal diamond instruments.*




**H747 (261)** 


Инструмент для пародонтологии I  
Periodont Instruments I





Размер / Size ø 1/10 мм	010	
Длина / Head length мм	5,55	



 5 REF

**H747- 010 -RAL**


 opt. 12.000 rpm

**H747L (261)** 


Инструмент для пародонтологии II  
Periodont Instruments II





Размер / Size ø 1/10 мм	010	
Длина / Head length мм	5,55	



 5 REF

**H747L- 010 -RAXL**


 opt. 12.000 rpm

**H758 (258)** 


Инструмент для пародонтологии III  
Periodont Instruments III





Размер / Size ø 1/10 мм	012	
Длина / Head length мм	2,75	



 5 REF

**H758- 012 -RA**


 opt. 12.000 rpm

**H758L (258)** 


Инструмент для пародонтологии IV  
Periodont Instruments IV

Размер / Size ø 1/10 мм	012	
Длина / Head length мм	2,75	

 5 REF

**H758L- 012 -RAXL**

 opt. 12.000 rpm

Инструменты производятся также с алмазным покрытием, смотри страницу 1.33  
*Instruments are also available as Diamond Burs, see page 1.33*



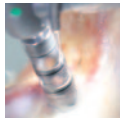
Триммер мягких тканей 3.4  
Tissue Trimmer



Хирургические твердосплавные инструменты 3.5 - 3.7  
Tungsten carbide surgical instruments



Хирургические инструменты из нержавеющей стали = RF 3.8  
Stainless steel surgical instruments



Трепан 3.9  
Trepan burs



Пилотный бор 3.10 - 3.11  
Pilot bur

# Хирургические инструменты

## Surgery instruments

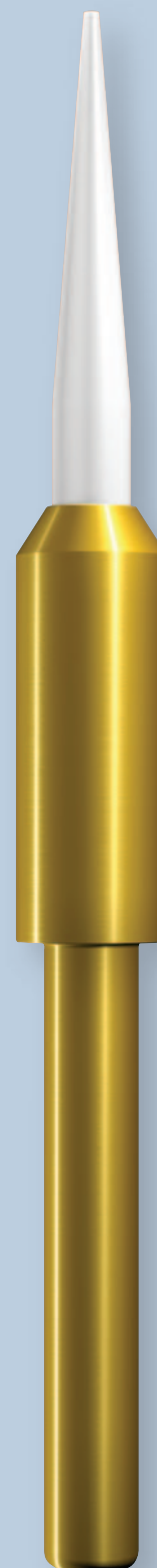


3.4  
Tissue Trimmer  
250-016-FG

Хирургические инструменты из нержавеющей стали RF и монокристаллические инструменты из высококачественного твердосплавного металла обладают высочайшей центричностью и стабильностью в применении.

Благодаря этим преимуществам в комбинации со специальной геометрией лезвий достигается высокий комфорт при лечении пациента.

Surgical instruments are meticulously manufactured either from special stainless steel RF or top-grade /single-piece tungsten carbide, which results in a high degree of concentricity and thus assures application stability. This advantage - combined with the task-oriented blade configuration - ensures patient-friendly intraoral application.

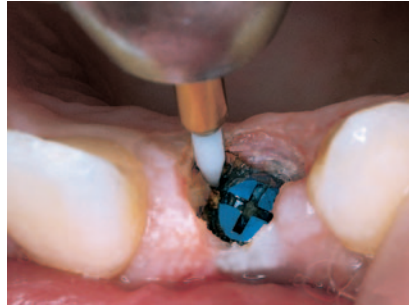


## Хирургические инструменты • Surgery Instruments

Каталог изделий для стоматологов



Проведение ретракции после препарирования под коронку.  
*Opening the sulcus after crown preparation.*



Раскрытие имплантата.  
*Opening of the implant.*



После раскрытия in situ винт-заглушка.  
*After opening, the recovery cap in situ.*

### Tissue Trimmer (Триммер мягких тканей)

Предусматривается как альтернатива и дополнение к электрохирургии и к скальпелю при проведении пародонтологического лечения.

#### Преимущества:

Специальная керамика приводит к коагуляции сосудов и снижает тенденцию к кровотечению.

Высокая стабильность инструмента позволяет быструю и уверенную обработку десны. Низкое выделение тепла предотвращает возникновение некрозов при лечении.

#### Области применения:

- Контуринг и разрез десны
- Раскрытие десневой бороздки для снятия оттиска
- Раскрытие поддесневых кариозных полостей шейки зубов
- Папиллэктомия
- Раскрытие ретенированных зубов и интраоссальных имплантатов

### Tissue Trimmer

**Gingiva trimmer - An alternative and addition to electro-surgery and the scalpel.**

#### Advantages:

The special ceramic causes the vessels to coagulate and reduces the haemorrhagic tendency.

As this instrument is highly stable, the gingiva can be trimmed quickly and reliably. As only minimal heat is generated, necrosis can be ruled out during treatment

#### Range of indications:


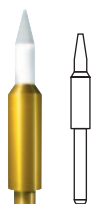
- Contouring the gingiva and cutting the gingiva
- Widening the sulcus for impression taking
- Exposing deep cervical cavities
- Papillectomies
- Recovering intraosseous implants as well as impacted teeth



**Working speed: 300,000 - 500,000 r.p.m.**  
**No coolant spray!**




**Рабочая скорость: 300.000 - 500.000 min<sup>-1</sup> ;**  
**Применять без охлаждающего спрея!**


**249**  


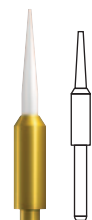
TissueTrimmer

Размер / Size ø 1/10 мм	016
Длина / Head length мм	5,0

REF

 1	<b>249-</b>	<b>016</b>	<b>-FG</b>
---	-------------	------------	------------


 Opt. 300.000 - 500.000 rpm


**250**  

TissueTrimmer

Размер / Size ø 1/10 мм	016
Длина / Head length мм	8,0

REF

 1	<b>250-</b>	<b>016</b>	<b>-FG</b>
---	-------------	------------	------------

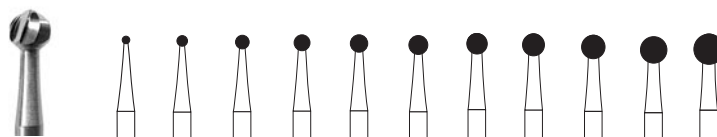
 Opt. 300.000 - 500.000 rpm




## Хирургические фрезы • Surgery instruments

Твердосплавные инструменты  
 Tungsten carbide instruments

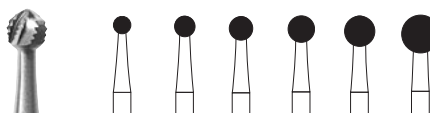
**H141  
 (001) ALLPORT**   
 Фрезы для кости  
 Bone cutter




Размер / Size ø 1/10 мм		010	014	018	021	023	025	027	029	031	035	040	
Длина / Head length мм													
	REF												
	<b>H141-</b>	<b>010</b>	<b>014</b>	<b>018</b>		<b>023</b>	<b>025</b>	<b>027</b>	<b>029</b>	<b>031</b>	<b>035</b>	<b>040</b>	<b>-HP</b>
	<b>H141-</b>	<b>010</b>	<b>014</b>	<b>018</b>		<b>023</b>	<b>025</b>						<b>-RAL</b>
	<b>H141-</b>		<b>014</b>	<b>018</b>		<b>023</b>							<b>-RAXL</b>
	<b>H141-</b>		<b>014</b>	<b>018</b>	<b>021</b>	<b>023</b>							<b>-FGXL</b>

opt. 1.500 rpm, FGXL opt. 100.000 rpm

**H141A  
 (001) ALLPORT**   
 Фрезы для кости  
 Bone cutter



Размер / Size ø 1/10 мм		023	027	031	035	040	050	
Длина / Head length мм								
	REF							
	<b>H141A-</b>	<b>023</b>	<b>027</b>	<b>031</b>	<b>035</b>	<b>040</b>	<b>050</b>	<b>-HP</b>
	<b>H141A-</b>	<b>023</b>						<b>-RAL</b>
	<b>H141A-</b>	<b>023</b>			<b>035</b>			<b>-RAXL</b>

opt. 1.500 rpm

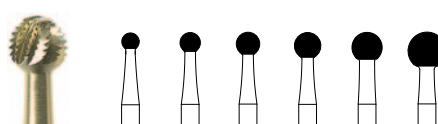
Боры Allport H141AX из твердосплавного металла с покрытием из нитрида циркония.


*Tungsten carbide Allport bur H141AX with ZrN coating (zircon nitride).*

Применение: удаление остатков корней, сглаживание граней кости, удаление грануляций.

*Application: for removal of root remnants, smoothing of bone edges and removal of granulation tissue.*

**H141AX  
 (001) ALLPORT**   
 Фрезы для кости  
 Bone cutter




Размер / Size ø 1/10 мм		023	027	031	035	040	050	
Длина / Head length мм								
	REF							
	<b>H141AX-</b>	<b>023</b>	<b>027</b>	<b>031</b>	<b>035</b>	<b>040</b>	<b>050</b>	<b>-HP</b>
	<b>H141AX-</b>	<b>023</b>	<b>027</b>	<b>031</b>	<b>035</b>	<b>040</b>		<b>-RAL</b>
	<b>H141AX-</b>	<b>023</b>	<b>027</b>	<b>031</b>	<b>035</b>	<b>040</b>	<b>050</b>	<b>-RAXL</b>


opt. 6.000 rpm



H141AC-023-HP

**H151  
 (199)**   
 Специальные фрезы  
 Special cutter




Размер / Size ø 1/10 мм		015	
Длина / Head length мм		11,0	
	REF		
	<b>H151-</b>	<b>015</b>	<b>-FGXL</b>
	<b>H151-</b>	<b>015</b>	<b>-FGXXL</b>

opt. 100.000 rpm

**H161  
 (408) Lindemann**   
 Фрезы для кости  
 Bone cutter



Размер / Size ø 1/10 мм		016	
Длина / Head length мм		9,0	
	REF		
	<b>H161-</b>	<b>016</b>	<b>-HP</b>
	<b>H161-</b>	<b>016</b>	<b>-FGXL</b>

opt. 1.500 rpm, FGXL opt. 100.000 rpm

## Хирургические фрезы • Surgery instruments

Твердосплавные инструменты  
Tungsten Carbide instruments

Каталог изделий для стоматологов

### H162 (408) Lindemann

Фрезы для кости  
Bone cutter



Размер / Size ø 1/10 мм	016
Длина / Head length мм	9,0

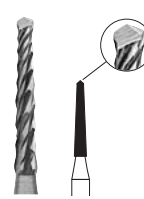
REF

H162-	016	-HP
H162-	016	-RAL
H162-	016	-FGXL

opt. 1.500 rpm, FGXL opt. 100.000 rpm

### H162A (408)

Фрезы для кости  
Bone cutter



Размер / Size ø 1/10 мм	016
Длина / Head length мм	10,0

REF

H162A-	016	-HP
H162A-	016	-RAXL
H162A-	016	-FGXL
H162A-	016	-FGXXL

opt. 1.500 rpm, FGXL/FGXXL opt. 100.000 rpm

### H162S (408)

Фрезы для кости  
Bone cutter



Размер / Size ø 1/10 мм	016
Длина / Head length мм	9,0

REF

H162S-	016	-HP
H162S-	016	-RAXL
H162S-	016	-FGXL

opt. 20.000 rpm, max. 40.000 rpm  
opt. 60.000 rpm, max. 100.000 rpm FGXL

### H162SC (408)

Фрезы для кости  
Bone cutter



Размер / Size ø 1/10 мм	016
Длина / Head length мм	10,0

REF

H162SC-	016	-FGXL
---------	-----	-------

opt. 60.000 rpm, max. 100.000 rpm FGXL

### H162C (408)

Фрезы для кости  
Bone cutter



Размер / Size ø 1/10 мм	016
Длина / Head length мм	10,0

REF

H162C-	016	-FGXL
--------	-----	-------

opt. 6.000 rpm

покрытием из нитрида циркония  
ZrN coating

### H162AC (408)

Фрезы для кости  
Bone cutter



Размер / Size ø 1/10 мм	016	017
Длина / Head length мм	10,0	10,0

REF

H162AC-	016	-FGXL
H162AC-	017	-FGXXL

opt. 6.000 rpm

### H166 (409) Lindemann

Фрезы для кости  
Bone cutter



Размер / Size ø 1/10 мм	021
Длина / Head length мм	10,0

REF

H166-	021	-HP
H166-	021	-RAL
H166-	021	-RAXL

opt. 1.500 rpm

### H166A (409)

Фрезы для кости  
Bone cutter



Размер / Size ø 1/10 мм	021
Длина / Head length мм	10,0

REF

H166A-	021	-HP
--------	-----	-----

opt. 1.500 rpm

### H166SC (409)

Фрезы для кости  
Bone cutter



Размер / Size ø 1/10 мм	021
Длина / Head length мм	10,0

REF

H166SC-	021	-HP
---------	-----	-----

opt. 1.500 rpm

### H167 (410) Lindemann

Фрезы для кости  
Bone cutter



Размер / Size ø 1/10 мм	023
Длина / Head length мм	10,0

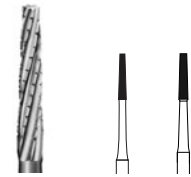
REF

H167-	023	-HP
H167-	023	-RAXL

opt. 1.500 rpm

### H254 (415)

Фрезы для пластиночных имплантатов  
Cutter for blade implants



Размер / Size ø 1/10 мм	010	012
Длина / Head length мм	6,0	6,0

REF

H254-	010	012	-FGXL
H254-	010	012	-FGXXL

opt. 100.000 rpm

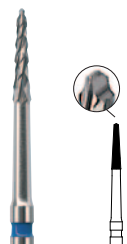
Хвостовик FG для применения в хирургическом угловом наконечнике с красным кольцом / FG shank for use in red contra-angle for surgery

## Хирургические фрезы • Surgery instruments

Твердосплавные инструменты  
 Tungsten carbide instruments

### H254A (415)

Фреза для кости  
 Bone Cutter



Размер / Size ø 1/10 мм	012
Длина / Head length мм	6,0

REF	H254A-	012	-FGXL
REF	H254A-	012	-FGXXL

opt. 80.000 rpm

REF	H254A-	012	-HP
REF	H254A-	012	-RAL
REF	H254A-	012	-RAXL

opt. 40.000 rpm

Геометрия лезвий А одновременно гарантирует безвибрационную работу и агрессивность, благодаря этому такие инструменты очень популярны при хирургических операциях.

Новые инструменты фирмы NTI-Kahla GmbH разработаны специально для сепарации зубов, корней и для апикоектомии.

Краниотомия кости и взятие костного материала для наращивания кости также являются областями применения этих инструментов.

С покрытием из нитрида циркония  
 ZrN coating

### H254AC (415)

Фрезы для кости  
 Bone Cutter



Размер / Size ø 1/10 мм	012
Длина / Head length мм	6,0

REF	H254AC-	012	-FGXXL
-----	---------	-----	--------

opt. 80.000 rpm

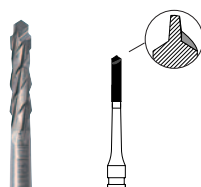
*The A-blade has a high degree of smooth running with an excellent cutting capacity and has therefore become the instrument of choice with surgical procedures.*

*The new tungsten carbide instruments have been optimised mainly for the separation of teeth, roots and for apicectomy.*

*Bone lid preparation and harvesting of bone structure for augmentation are further possible uses.*

### H255A (597)

Фрезы для кости  
 Bone cutter



Размер / Size ø 1/10 мм	012
Длина / Head length мм	6,0

REF	H255A-	012	-HP
REF	H255A-	012	-RAXL
REF	H255A-	012	-FGXXL

opt. 20.000 rpm, FGXXL opt. 60.000 rpm



H255A-012-HP

### H267 (210)

Фрезы для кости  
 Bone cutter



Размер / Size ø 1/10 мм	016
Длина / Head length мм	9,0

REF	H267-	016	-FGXL
-----	-------	-----	-------

opt. 75.000 rpm

### H269 (199)

Специальные фрезы  
 Special cutter



Размер / Size ø 1/10 мм	016
Длина / Head length мм	11,0

REF	H269-	016	-HP
REF	H269-	016	-RAXL
REF	H269-	016	-FGXL
REF	H269-	016	-FGXXL

opt. 1.500 rpm, FGXL/FGXXL opt. 75.000 rpm

Хвостовик FG для применения в хирургическом угловом наконечнике с красным кольцом / FG shank for use in red contra-angle for surgery

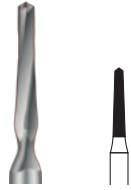
Каталог изделий для стоматологов

## Хирургические фрезы • Surgery instruments

Инструменты из нержавеющей стали = RF • Stainless steel instruments

Каталог изделий для стоматологов

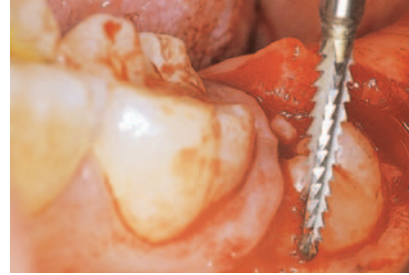
**RF161**  
**(408) Lindemann**   
Фрезы для кости  
Bone cutter



Размер / Size ø 1/10 мм	016
Длина / Head length мм	9,0

		<b>RF161-</b>	<b>016</b>	<b>-HP</b>
---	---	---------------	------------	------------

opt. 1.500 rpm



RF162


**RF162**  
**(408) Lindemann**   
Фрезы для кости  
Bone cutter



Размер / Size ø 1/10 мм	016
Длина / Head length мм	9,0

		<b>RF162-</b>	<b>016</b>	<b>-FGXL</b>
--	--	---------------	------------	--------------

opt. 75.000 rpm


**RF163**  
**(406) Lindemann**   
Фрезы для кости  
Bone cutter

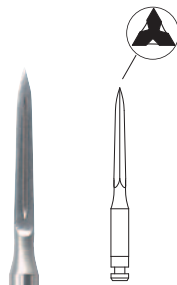


Размер / Size ø 1/10 мм	014
Длина / Head length мм	5,0



		<b>RF163-</b>	<b>014</b>	<b>-HP</b>
--	--	---------------	------------	------------

opt. 1.500 rpm

**RF186**  
**(684)**   
Направляющий бор  
Centring drill (incisal bur)



Размер / Size ø 1/10 мм	018
Длина / Head length мм	12,0

		<b>RF186-</b>	<b>018</b>	<b>-HP</b>
		<b>RF186-</b>	<b>018</b>	<b>-RA</b>

opt. 2.500 rpm



Треугольный бор

В имплантологии уже годами используют треугольные боры. С их помощью в беззубых и частично беззубых челюстях возможно точно задавать ось имплантации.

Triangular centring drill

Triangular instruments have been used in the implantology sector to support preparation. They enable reliable determination of the axes and path of insertion of the implants with edentulous and partially edentulous jaws.

Хвостовик FG для применения в хирургическом угловом наконечнике с красным кольцом / FG shank for use in red contra-angle for surgery

## Хирургические фрезы • Surgery instruments

### Трепан

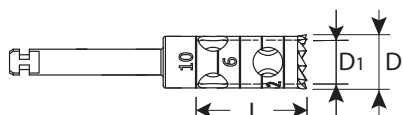
Для простого и точного взятия костного материала, а также удаления имплантатов идеально подходит инструмент трепан. Благодаря различным рабочим диаметрам и размерам возможно индивидуальное лечение в любой ситуации. Острые лезвия гарантируют очень гладкую поверхность среза.

Инструменты из нержавеющей стали имеют агрессивную геометрию лезвий. Это экономит время и делают лечение более комфортным для пациента.

### Trepan burs

Trepan burs are the instruments of choice for perfect bone harvesting and safe explantation. The choice of different diameters and lengths with these instruments enable reliable use according to the situation. The blades are very aggressive and enable a clean cut of the bone structure.

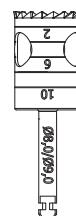
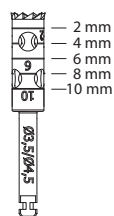
The stainless steel has very efficiently cutting blade geometry. This saves time and is more pleasant for the patient.



### RF229 (486)



Трепан, нержавеющая сталь  
 Trepan bur, stainless steel



REF RF229L-040-RAL

Размер / Size $\phi$ 1/10 mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	
D1 $\phi$ 1/10 mm	035	040	050	060	080	
D $\phi$ 1/10 mm $\rightarrow \square \leftarrow$	045	050	060	070	090	



REF

RF229-

035

040

050

060

080

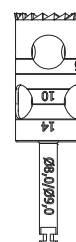
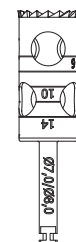
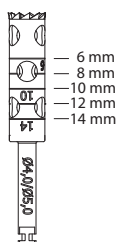
-RAL

$\odot$  opt. 1.000 rpm / 050 - 080  $\odot$  opt. 500 rpm

### RF229L (555)



Трепан, длинный, нержавеющая сталь  
 Trepan bur long, stainless steel



Размер / Size $\phi$ 1/10 mm	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
D1 $\phi$ 1/10 mm	040	045	050	060	070	080
D $\phi$ 1/10 mm $\rightarrow \square \leftarrow$	050	055	060	070	080	090



REF

RF229L-

040

045

050

060

070

080

-RAL

$\odot$  opt. 1.000 rpm / 050 - 080  $\odot$  opt. 500 rpm

# Пилотный бор Pilot burs

## Пилотный бор

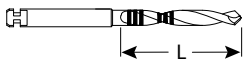
Для успешной имплантации необходимы пилотные боры. Высокая резательная способность, простая и быстрая чистка и высокая стабильность являются главными требованиями к этим инструментам, они гарантируют рентабельность и многократное использование. Нержавеющая сталь высокой степени качества затачивается особенно остро. Дополнительная закалка стали обеспечивают высокую рентабельность.

Электрополировка инструментов делает их поверхность особенно гладкой, что предотвращает ее загрязнение. Инструменты можно очищать быстро и очень легко.

## Pilot burs

Pilot burs have become indispensable for ensuring successful implantology. The requirements of these instruments are a high cutting capacity, reliable, quick cleaning and a high stability for cost-effective reuse. The highest quality stainless steel cuts very sharply. Additional hardening procedures of the steel ensure an economical service life.

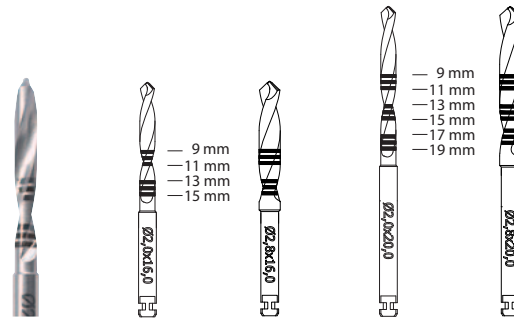
The electrical polish ensures smooth surfaces, on which nothing sticks. The instruments can be easily cleaned and simplify preparation.







### RF210 (428)



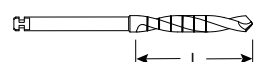
Пилотный бор для имплантологии,  
нержавеющая сталь  
Pilot bur for implantology, stainless steel



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	020	028	020	028	
L = mm	16,0	16,0	20,0	20,0	
 1	 REF				
	<b>RF210-</b>	<b>020</b>	<b>028</b>		<b>-RA</b>
	<b>RF210L-</b>			<b>020</b>	<b>028</b> <b>-RAL</b>

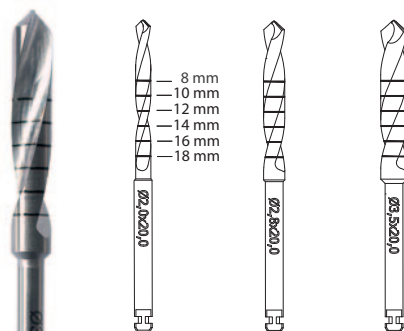
 opt. 1.000 rpm,  max. 6.000 rpm

# Хирургические фрезы • Surgery instruments



## RF210LM1 (428)

Пилотный бор для имплантологии,  
Pilot bur for implantology



Размер / Size $\phi$ 1/10 мм	020	028	035	
L = мм	20,0	20,0	20,0	

1	REF	<b>RF210LM1-</b>	<b>020</b>	<b>028</b>	<b>035</b>	<b>-RAL</b>
---	-----	------------------	------------	------------	------------	-------------

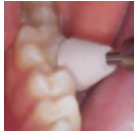
⊖ opt. 800 rpm ISO 020, 700 rpm ISO 028, 600 rpm ISO 035



Полиры для керамики

4.4, 4.7

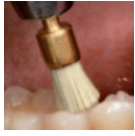
Polishers for porcelain



Полиры для композитов

4.8 - 4.11

Composite polishers



Полирующие щётки для композитов

4.11

Composite polishing brushes

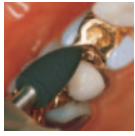


Полиры для сплавов благородных металлов,

4.12 - 4.13

Полиры для амальгамы и композитов

Precious alloys polishers, amalgam polishers



Универсальные полиры

4.13

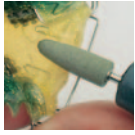
Universal polishers



Полиры для профилактики, полирующие щётки

4.14 - 4.20

Prophylaxis polishers, cup brush



Полиры для пластмасс

4.21

Polishers for acrylic



# Полиры

## Polishers



4.8  
PC1270  
FlexiPol



### Линейка полиров для стоматологов

Наряду с полирами с алмазным абразивом, у нас имеется широкий сортимент полиров для различных материалов.

### Polishing Range for Dental Practices

Apart from polishers impregnated with diamond grit, our assortment includes a wide range of polishers for various materials.

## Полиры для керамики • Porcelain polishers



Предварительное полирование/  
Prepolishing



Регламентное полирование/  
Smoothing

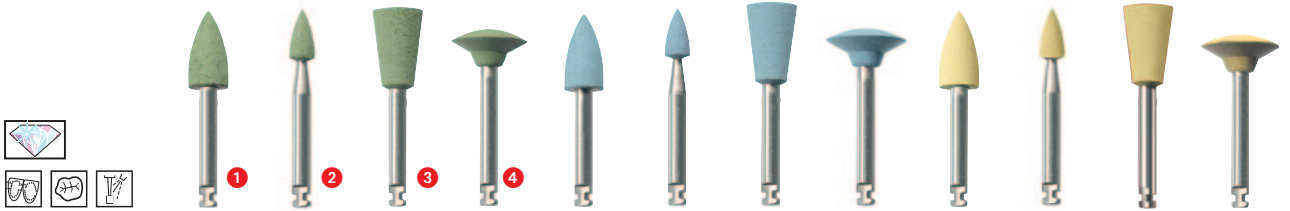





Полирование до зеркального блеска/  
High-Shine Polishing




### NTI CeraGlaze

Каучуковая связка поглощает тепло во время полировки, таким образом предотвращается перегрев. NTI CeraGlaze также идеально подходит для обработки циркониевой керамики.


The rubber binder absorbs the heat from the surface during polishing. This avoids overheating. The NTI CeraGlaze is also ideal for use with zirconia.




Размер ø 1/10 мм	050	030	060	100	050	030	060	100	050	030	060	100
Длина мм	10,0	6,0	9,0	4,7	10,0	6,0	9,0	4,7	10,0	6,0	9,0	4,7
RA  REF	P332A (3)	P333A (3)	P335A (3)	P336A (3)	P3032A (3)	P3033A (3)	P3035A (3)	P3036A (3)	P30032A (3)	P30033A (3)	P30035A (3)	P30036A (3)
RA  REF	P332B (6)	P333B (6)	P335B (6)	P336B (6)	P3032B (6)	P3033B (6)	P3035B (6)	P3036B (6)	P30032B (6)	P30033B (6)	P30035B (6)	P30036B (6)
RA  REF	P332E (25)	P333E (25)	P335E (25)	P336E (25)	P3032E (25)	P3033E (25)	P3035E (25)	—	P30032E (25)	P30033E (25)	P30035E (25)	P30036E (25)

opt.  12.000 rpm,  10.000 rpm,  5.000 rpm

- 1** Широкая пламя → анатомическое контурирование жевательных бугорков  
*Large flame* → anatomical contouring of the cusps
- 2** Точка (пламя) → контурирование фиссур  
*Small point* → contouring fissures
- 3** Чашка (обратный конус) → плоскостная обработка  
*Cup* → surface polishing
- 4** Линза → межзубное контурирование  
*Knife-edge polisher* → interdental shaping

 Облицовки и керамика  
*Acrylic and porcelain facings*

 Обработка окклюзионных поверхностей из керамики  
*Adjusting occlusal surfaces - Porcelain*

Дополнительный обжиг глазури после коррекции не требуется.  
A second glaze firing is not necessary following adjustment.





REF Set-1588



CeraGlaze





Размер / Size ø 1/10 мм	130
Длина / Head length мм	1,5
RA  REF	P3039B (6)
RA  REF	P3039G (100)

opt. 6.000 rpm



CeraGlaze



Размер / Size ø 1/10 мм	130
Длина / Head length мм	1,5
RA  REF	P30039B (6)
RA  REF	P30039G (100)

opt. 6.000 rpm

Для обработки диоксида циркония и оксида алюминия.

For processing zirconia and aluminium oxide.

# Неразбита керамика • Porcelain Polishers • Polissage de céramique



PD2730



PD2640

## CeraShine Duo

Каучуковая связка поглощает тепло во время полировки, таким образом предотвращается перегрев. Новая двухступенчатая система полировки снижает затраты времени и подходит для любых керамических материалов, включая диоксид циркония, гибридную керамику и дисиликат лития.

*The rubber binder absorbs the heat from the surface during polishing. This avoids overheating. The new two-step polishing system reduces the workload and is suitable for all ceramic materials including zirconia, hybrid ceramics and lithium disilicate.*

### CeraShine Duo лиловый:

для сглаживания керамики и удаления следов шлифовки.

### CeraShine Duo Purple:

For smoothing ceramics and removing grinding marks.

### CeraShine Duo жёлтый:

для зеркальной полировки без использования полировочных паст.

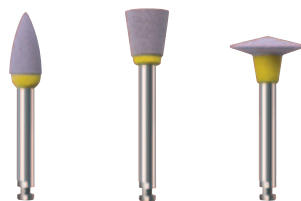
### CeraShine Duo Yellow:

Suitable for high-gloss polishing without polishing pastes.



Сглаживание керамики и удаление следов шлифовки.

*For smoothing ceramics and removing grinding marks.*



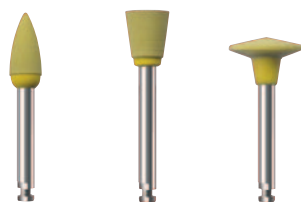
Размер / Size ø 1/10 мм	040	060	100
Длина / Head length мм	10,0	7,0	6,0
RA  REF	PD2530B (6)	PD2630B (6)	PD2730B (6)
RA  REF	PD2530G (100)	PD2630G (100)	PD2730G (100)

⊖ opt. 10.000 rpm



Зеркальная полировка без использования полировочных паст.

*High-gloss polishing without polishing pastes.*



Размер / Size ø 1/10 мм	040	060	100
Длина / Head length мм	10,0	7,0	6,0
RA  REF	PD2540B (6)	PD2640B (6)	PD2740B (6)
RA  REF	PD2540G (100)	PD2640G (100)	PD2740G (100)

⊖ opt. 10.000 rpm



Облицовки и керамика  
*Acrylic and porcelain facings*

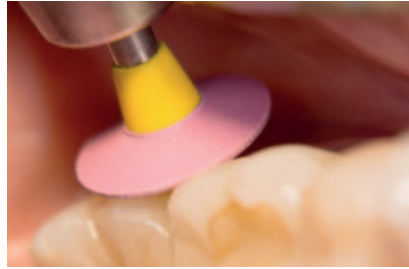


Обработка окклюзионных поверхностей из керамики  
*Adjusting occlusal surfaces - Porcelain*

## Полиры керамики • Porcelain polishers



PT2520



PT2730

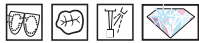


PT2640

### CeraShine Trio

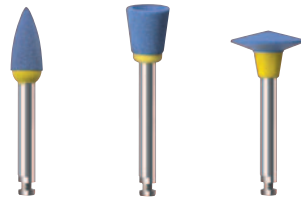
Новая трёхступенчатая система полиров из полиуретана упрощает обработку любых керамических материалов в полости рта. Полиры с натуральной алмазной крошкой обеспечивают интенсивное снятие, безопасную предварительную полировку и отличный зеркальный блеск. Повторный глазуровочный обжиг после коррекции не требуется. Все инструменты можно обрабатывать и использовать повторно.





*The new three-step polishing system made of polyurethane simplifies intraoral polishing of all ceramic materials. The polishers with a natural diamond grit ensure intensive abrasion, safe pre-polishing and excellent high gloss. Repeat glaze firing after correction is not necessary. The instruments can be completely reprocessed and reused.*



Пришлифовка небольших нарушительных контактов.

*Grinding of small interfering contacts.*



Размер / Size ø 1/10 мм	040	060	100
Длина / Head length мм	10,0	7,0	6,0
RA  6 	<b>PT2520B (6)</b>	<b>PT2620B (6)</b>	<b>PT2720B (6)</b>
RA  100 	<b>PT2520G (100)</b>	<b>PT2620G (100)</b>	<b>PT2720G (100)</b>

⌚ opt. 10.000 rpm



Облицовки и керамика  
*Acrylic and porcelain facings*







Обработка окклюзионных поверхностей из керамики  
*Adjusting occlusal surfaces - Porcelain*



Предварительная полировка и сглаживание керамики.

*Pre-polishing and smoothing of ceramics.*



Размер / Size ø 1/10 мм	040	060	100	130
Длина / Head length мм	10,0	7,0	6,0	1,5
RA  6 	<b>PT2530B (6)</b>	<b>PT2630B (6)</b>	<b>PT2730B (6)</b>	<b>P2830B (6)</b>
RA  100 	<b>PT2530G (100)</b>	<b>PT2630G (100)</b>	<b>PT2730G (100)</b>	<b>P2830G (100)</b>

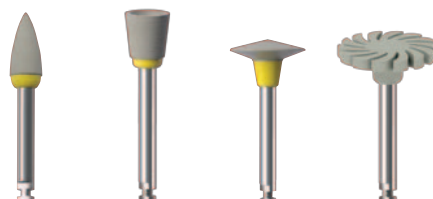
⌚ opt. 10.000 rpm





⌚ opt. 6.000 rpm



Зеркальная полировка керамики.

*High-gloss polishing of ceramics.*



Размер / Size ø 1/10 мм	040	060	100	130
Длина / Head length мм	10,0	7,0	6,0	1,5
RA  6 	<b>PT2540B (6)</b>	<b>PT2640B (6)</b>	<b>PT2740B (6)</b>	<b>P2840B (6)</b>
RA  100 	<b>PT2540G (100)</b>	<b>PT2640G (100)</b>	<b>PT2740G (100)</b>	<b>P2840G (100)</b>

⌚ opt. 10.000 rpm

⌚ opt. 6.000 rpm





## Полиры керамики • Porcelain polishers



### NTI CeraWhite

Белый = грубое зерно  
 сглаживает поверхность.  
 white = coarse grit  
 Smooths the surface.



Размер / Size ø 1/10 мм	050	060
Длина / Head length мм	10,0	10,0
RA	 12 REF <b>P0352D (12)</b>	 <b>P0355D (12)</b>
RA	 100 REF <b>P0352G (100)</b>	 <b>P0355G (100)</b>





opt. 10.000 rpm



### NTI CeraPink

Розовый = среднее зерно  
 Придает облицовке необходимую анатомическую форму и блеск.  
 pink = medium grit  
 Provides a gentle finish, retains anatomic structures.



Размер / Size ø 1/10 мм	050	060
Длина / Head length мм	10,0	10,0
RA	 12 REF <b>P0362D (12)</b>	 <b>P0365D (12)</b>
RA	 100 REF <b>P0362G (100)</b>	 <b>P0365G (100)</b>

opt. 5.000 rpm


Каталог изделий для стоматологов




### NTI CeraSupergrey


Серый = полирование до глянцевого блеска.  
 Придает поверхности естественный блеск  
 grey = super high-gloss  
 Provides a lustre high-gloss polish.








Размер / Size ø 1/10 мм	050
Длина / Head length мм	10,0
RA	 12 REF <b>P0372D (12)</b>

opt. 5.000 rpm

 Облицовки и керамика  
 Acrylic and porcelain facings

 Обработка окклюзионных поверхностей из керамики  
 Adjusting occlusal surfaces - Porcelain

### Пример • Example





**P332A** =  3  
**P332B** =  6  
**P0400D** =  12  
**P19032E** =  25  
**P332G** =  100



### NTI CeraDia

Особенно твердые полиры для керамики с алмазным зерном предназначаются для абразивного полирования до зеркального блеска.  
 The polisher with diamond impregnation, for abrasive high-gloss polish.



Размер / Size ø 1/10 мм	050	030	085	060
Длина / Head length мм	10,0	6,0	7,0	10,0
RA	 6 REF <b>P0332B (6)</b>	 <b>P0333B (6)</b>	 <b>P0334B (6)</b>	 <b>P0335B (6)</b>

opt. 10.000 rpm

## Полиры для композитов • Composite polishers

### NTI FlexiPol

Полировальные диски повышенной гибкости для естественного блеска на всех наногибридных и обычных композитах.

*Highly flexible polishing discs for producing a natural lustre on all nanohybrid and standard composites.*

Каталог изделий для стоматологов



REF PC1295-Set








20 полиров и 2 держателя  
20 of each disc plus 2 mandrels



100 Упаковка для пополнения • Refill

Диаметр (мм)	12	8	12	8
				
	100	100	100	100
REF	PC1260G (100)	PC1261G (100)	PC1270G (100)	PC1271G (100)
Зернистость	грубая		средняя	
Активная сторона	односторонняя внешняя		двухсторонняя	
Применение	контурирование		полирование	

Opt. 10.000 - 12.000 rpm

Диаметр (мм)	12	8	12	8	4
					
	100	100	100	100	6
REF	PC1280G (100)	PC1281G (100)	PC1290G (100)	PC1291G (100)	M4038B (6)
Зернистость	мелкая		сверхмелкая		
Активная сторона	двухсторонняя		двухсторонняя		
Применение	предварительное полирование		окончательное полирование		

Opt. 10.000 - 12.000 rpm

## Полиры для композитов • Composite polishers



### NTI Unique

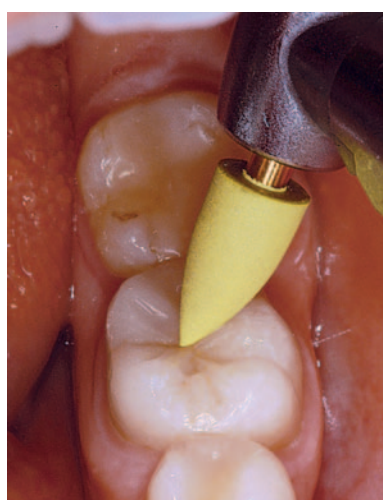
Одношаговая система полиров с алмазным наполнением для композитных пломб.

*Diamond impregnated one stage polishers for composite fillings.*



Размер / Size ø 1/10 мм	050	030	060	100	130		
Длина / Head length мм	10,0	6,0	10,0	1,0	1,5		
RA	6	REF	P20032B (6)	P20033B (6)	P20035B (6)	P20038B (6)	20039B (6)
RA	25	REF	P20032E (25)	P20033E (25)	P20035E (25)	P20038E (25)	20039E (25)
RA	100	REF	P20032G (100)	P20033G (100)	P20035G (100)	P20038G (100)	20039G (100)

opt. 5.000 rpm



Использовать только с водяным охлаждением (спреем)!  
Use with waterspray!



REF Set-1657



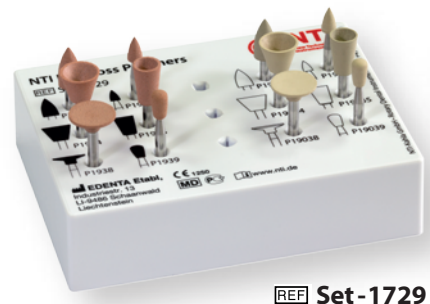
Облицовки и керамика  
Acrylic and porcelain facings



Обработка окклюзионных поверхностей из керамики  
Adjusting occlusal surfaces - Porcelain

## Полиры для композитов • Composite polishers

Каталог изделий для стоматологов



REF Set-1729

### NTI DiaGloss

Система двухшаговых алмазных полиров для композитов. Специально подобранная зернистость позволяет быстро контурировать и добиваться зеркального блеска.

У полиров DiaGloss связка выполнена из натурального каучука. В ходе полировки каучук поглощает тепло. Это свойство полиров предотвращает повреждения тонких переходов между зубом и композитом.

Благодаря алмазному зерну и хорошему поглощению тепла, полиры DiaGloss также подходят для полировки естественных зубов, например, после удаления брекетов.

*Unique diamond treatment system for composites in 2 steps. Selected diamond particles allow for contouring and high-gloss polishing of composites.*

*DiaGloss polishers have a rubber binder. Rubber has the ability to absorb heat during polishing. This prevents damage at thin junctions between the tooth and composite.*

*The DiaGloss is also suitable for polishing natural teeth, for example following bracket removal, due to the diamond grit and the ability to absorb heat.*



Первый этап: Предварительное полирование, грубое зерно  
*Pre-Polishing, Coarse grit.*



Размер / Size ø 1/10 мм	050	030	085	060	100	035	130
Длина / Head length мм	10,0	6,0	7,0	10,0	1,0	6,0	1,5
RA	6	6	6	6	6	6	6
REF	P1932B (6)	P1933B (6)	P1934B (6)	P1935B (6)	P1938B (6)	P1939B (6)	P1039B (6)
RA	25	25	25	25	25	25	-
REF	P1932E (25)	P1933E (25)	P1934E (25)	P1935E (25)	P1938E (25)	P1939E (25)	-
RA	100	100	100	100	100	100	100
REF	P1932G (100)	P1933G (100)	P1934G (100)	P1935G (100)	P1938G (100)	P1939G (100)	P1039G (100)

opt. 10.000 rpm



Второй этап: Окончательное полирование, достижение зеркального блеска  
*High-Shine*



Размер / Size ø 1/10 мм	050	030	085	060	100	035	130
Длина / Head length мм	10,0	6,0	7,0	10,0	1,0	6,0	1,5
RA	6	6	6	6	6	6	6
REF	P19032B (6)	P19033B (6)	P19034B (6)	P19035B (6)	P19038B (6)	P19039B (6)	P1139B (6)
RA	25	25	25	25	-	25	-
REF	P19032E (25)	P19033E (25)	P19034E (25)	P19035E (25)	-	P19039E (25)	-
RA	100	-	-	-	-	-	100
REF	-	-	-	-	-	-	P1139G (100)

opt. 10.000 rpm



Облицовки и керамика • *Acrylic and porcelain facings*



Обработка окклюзионных поверхностей из керамики • *Adjusting occlusal surfaces - Porcelain*



## Полиры для композитов • Composite polishers






**NTI BrushGloss**   
 Полировальные щетки RA  
 для композитов.  
*Composite polishing brushes.*



Полировочные щётки для композитного материала позволяют достичь идеального блеска окклюзионных поверхностей. Волокна щётки импрегнированы частицами карбида кремния.

*Composite polishing brushes for creating a perfect lustre finish on occlusal surfaces. The fibres of the brush are impregnated with silicon carbide polishing particles.*

Размер / Size ø 1/10 мм	050	050	070
Длина / Head length мм	6,0	6,0	5,0
RA  5  REF	P1500	P1501	P1502





 opt. 3.000 rpm




### NTI MicroComp

Полиры для любых микрофильных композитов.  
*Polisher for all micro-filler composites.*



Размер / Size ø 1/10 мм	055	050	030	085	060	100	100
Длина / Head length мм	14,0	10,0	6,0	7,0	10,0	4,7	1,0
RA  12  REF	P0730D (12)	P0732D (12)	P0733D (12)	P0734D (12)	P0735D (12)	P0736D (12)	P0738D (12)
RA  100  REF	P0730G (100)	P0732G (100)	P0733G (100)	P0734G (100)	P0735G (100)	P0736G (100)	P0738G (100)





 opt. 5.000 rpm






### NTI MacroComp

Универсальные абразивные полиры для любых макрофильных композитов. Работать следует всегда без контактного давления.  
*Polisher for all macro-filler composites, no pressure must be applied.*



Размер / Size ø 1/10 мм	055	050	085	060	100
Длина / Head length мм	15,0	10,0	7,0	10,0	4,7
RA  12  REF	P0830D (12)	P0832D (12)	P0834D (12)	P0835D (12)	P0836D (12)
RA  100  REF	P0830G (100)	P0832G (100)	P0834G (100)	P0835G (100)	–

 opt. 5.000 rpm

-  Облицовки и керамика • *Acrylic and porcelain facings*
-  Обработка окклюзионных поверхностей из керамики • *Adjusting occlusal surfaces - Porcelain*

## Сплавы благородных металлов • Precious alloys Амальгам и композитов • Amalgam and composites

Каталог изделий для стоматологов




### NTI EpsiPol



коричневый  
для золота, амальгама и композитов.  
Коричневый = для  
предварительного полирования.

*For all precious and semi-precious alloys  
as well as amalgam and composites.  
brown for pre-polishing.*



Размер / Size ø 1/10 мм	055	050	050	030	085	060	100	100	035		
Длина / Head length мм	14,0	14,0	10,0	6,0	7,0	10,0	4,7	1,0	6,0		
RA	 12	REF	P0030D (12)	P0031D (12)	P0032D (12)	P0033D (12)	P0034D (12)	P0035D (12)	P0036D (12)	P0038D (12)	P0039D (12)
RA	 25	REF	-	-	P0032E (25)	P0033E (25)	-	P0035E (25)	-	-	-
RA	 100	REF	P0030G (100)	P0031G (100)	P0032G (100)	P0033G (100)	P0034G (100)	P0035G (100)	-	P0038G (100)	-

opt. 5.000 rpm




### NTI EpsiPol




коричневый  
для золота, амальгама и композитов.  
Коричневый = для  
предварительного полирования.

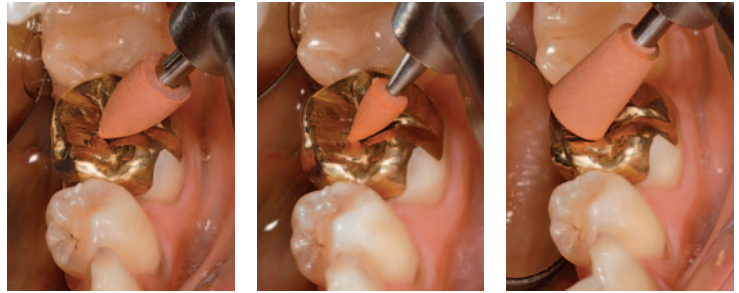
*For all precious and semi-precious alloys  
as well as amalgam and composites.  
brown for pre-polishing.*



Размер / Size ø 1/10 мм	030		
Длина / Head length мм	6,0		
FG	 12	REF	P0053D (12)
FG	 25	REF	-
FG	 100	REF	P0053G (100)

opt. 15.000 rpm

 Облицовки и керамика  
Acrylic and porcelain facings






### NTI EpsiPol



зеленый  
для золота, амальгама и композитов.  
зеленый = полирование до зеркаль-  
ного блеска.

*For all precious and semi-precious alloys  
as well as amalgam and composites,  
green = high-gloss polish.*



Размер / Size ø 1/10 мм	055	050	050	030	085	060	100	100	035		
Длина / Head length мм	14,0	14,0	10,0	6,0	7,0	10,0	4,7	1,0	6,0		
RA	 12	REF	P0130D (12)	P0131D (12)	P0132D (12)	P0133D (12)	P0134D (12)	P0135D (12)	P0136D (12)	P0138D (12)	P0139D (12)
RA	 25	REF	-	-	-	P0133E (25)	-	-	-	-	-
RA	 100	REF	P0130G (100)	-	P0132G (100)	P0133G (100)	P0134G (100)	P0135G (100)	P0136G (100)	-	-

opt. 5.000 rpm




### NTI EpsiPol



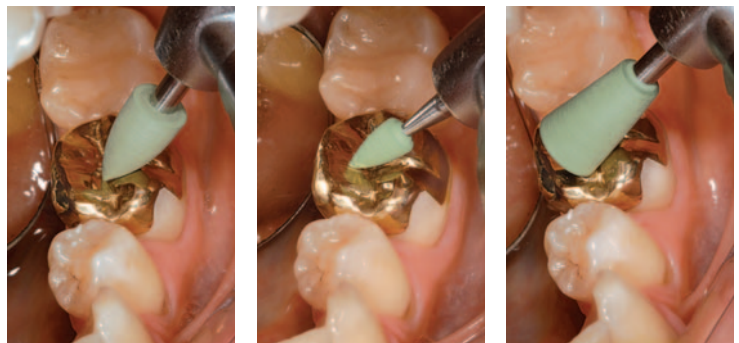
зеленый  
для золота, амальгама и композитов.  
зеленый = полирование до зеркаль-  
ного блеска.

*For all precious and semi-precious alloys  
as well as amalgam and composites,  
green = high-gloss polish.*



Размер / Size ø 1/10 мм	030		
Длина / Head length мм	6,0		
FG	 12	REF	P0153D (12)
FG	 25	REF	-
FG	 100	REF	P0153G (100)

opt. 15.000 rpm







## Полиры для амальгам Polishers for amalgam


### NTI AmalgamMaster

Предназначается для пришлифовывания шлифовывания и финиш-ировки пломб из амальгамы, без Опас-нос-ти (правильный пере-нос слова) повреждения эмали.

*Suitable for gross reduction and finishing of amalgam without causing any damage to the enamel.*



Размер / Size ø 1/10 мм	050	030	060
Длина / Head length мм	10,0	6,0	10,0
RA  12 	<b>P0932D (12)</b>	<b>P0933D (12)</b>	<b>P0935D (12)</b>
RA  100 	–	<b>P0933G (100)</b>	<b>P0935G (100)</b>



 opt. 5.000 rpm


### Чашеобразные щеточки с естественным ворсом

предназначаются для полирования амальгам и благородных металлов с применением полировочной пасты.

*Brushlets made of nature bristle for polishing of amalgam and precious metals by use of polishing paste.*



Размер / Size ø 1/10 мм	060
Длина / Head length мм	6,0
RA  100 	<b>P1258G (100)</b>

 opt. 2.000 rpm

Каталог изделий для стоматологов





## Универсальные полиры для широкого спектра применения Universal range of silicone polishers for a multitude of indications


### NTI UniWhite

Универсальные силиконовые полиры с мелкозернистой насыпкой предназначаются для благородных металлов, пластмассы, цемента, амальгамы.

*Silicone universal polisher for precious metals, cement and amalgam fine grit.*



Размер / Size ø 1/10 мм	055	050	050	030	085	060	100
Длина / Head length мм	14,0	14,0	10,0	6,0	7,0	10,0	4,7
RA  12 	<b>P0530D (12)</b>	<b>P0531D (12)</b>	<b>P0532D (12)</b>	<b>P0533D (12)</b>	<b>P0534D (12)</b>	<b>P0535D (12)</b>	<b>P0536D (12)</b>
RA  100 	<b>P0530G (100)</b>	<b>P0531G (100)</b>	<b>P0532G (100)</b>	<b>P0533G (100)</b>	<b>P0534G (100)</b>	<b>P0535G (100)</b>	<b>P0536G (100)</b>





 opt. 5.000 rpm


### NTI UniBlack

Универсальный силиконовый полир для благородных металлов, пластмассы, цемента, амальгам.

*The black universal polishers, suitable for all alloys, especially on the adjacent metal - ceramic edge.*



Размер / Size ø 1/10 мм	050	030	060
Длина / Head length мм	10,0	6,0	10,0
RA  12 	<b>P0432D (12)</b>	<b>P0433D (12)</b>	<b>P0435D (12)</b>
RA  100 	<b>P0432G (100)</b>	–	<b>P0435G (100)</b>

 opt. 5.000 rpm



Облицовки и керамика  
*Acrylic and porcelain facings*

## Полиры для профилактики • Prophylaxis polishers

# ProfiLax3



### Система полиров от NTI-Kahla GmbH

Система профилактических полиров трех различных степеней жесткости для устранения зубного камня и налета.

Жесткие щетки и полиры (желтого цвета) предназначены для удаления зубного налета и зубного камня.

Идеальные результаты для стандартных задач достигаются с помощью инструментов со средней степенью жесткости (белые). Мягкие щетки и полиры (розовые) работают с минимальной нагрузкой для пациента. Они упрощают стоматологическую профилактику у чувствительных к боли

пациентов, а также у пациентов с гиперчувствительностью зубов, поврежденными или воспаленными деснами.

Данные полиры доступны как цельные инструменты, так и в вариантах Snap-on (пристегивающиеся) и Screw-Type (навинчивающиеся). Это дает возможность использовать их на различных типах наконечников.

### All-round prophylaxis

*The comprehensive prophylaxis system with three hardnesses – accurate removal of accretion and light tartar for every patient.*

*The stiffer brushes and harder polishers are for tenacious accretion and tartar.*

*The medium hardness of these instruments enables them to produce perfect results for standard tasks.*

*The soft brushes and polishers are especially gentle to patients. They simplify prophylaxis for sensitive patients and clean compromised teeth and gingiva gently.*

*These instruments are supplied ready-to-use as Snap-on and Screw-Types which enables them to be used for custom applications.*

## Монтируемые полиры RA • Mounted polishers RA



Prophylaxe RA – желтый, жесткий  
Prophylaxis RA - yellow, hard



Prophylaxe RA – белый, средний  
Prophylaxis RA - white, medium



Prophylaxe RA – розовый, мягкий  
Prophylaxis RA - pink, soft



Размер / Size ø 1/10 мм	060
Длина / Head length мм	10,0

RA  100  **P1242G (100)**

opt. 1.500 rpm

Размер / Size ø 1/10 мм	060
Длина / Head length мм	10,0

RA  100  **P1240G (100)**

opt. 1.500 rpm

Размер / Size ø 1/10 мм	060
Длина / Head length мм	10,0

RA  100  **P1241G (100)**

opt. 1.500 rpm

Применение с полировочной пастой • Use with polishing paste

## Полиры для профилактики • Prophylaxis polishers

### Полиры Snap-on • Snap-on polishers



Снап-он белый, средний  
*Snap-on white, medium*



Снап-он розовый, мягкий  
*Snap-on pink, soft*



Размер / Size ø 1/10 мм	060
Длина / Head length мм	9,2
RA	100 <b>P1251G (100)</b>
opt. 1.500 rpm	

Размер / Size ø 1/10 мм	060
Длина / Head length мм	9,2
RA	100 <b>P1252G (100)</b>
opt. 1.500 rpm	

Снап-он-мандрель  
*Snap-on mandrel*



Размер / Size ø 1/10 мм	050
Длина / Head length мм	7,0
RA	6 <b>M4037B (6)</b>
RA	100 <b>M4037G (100)</b>

### Полиры Screw-Type • Screw-Type polishers



Сcrew-Туре белый, средний  
*Prophylaxis Screw-Type white, medium*



Screw-Туре розовый, мягкий  
*Prophylaxis Screw-Type pink, soft*



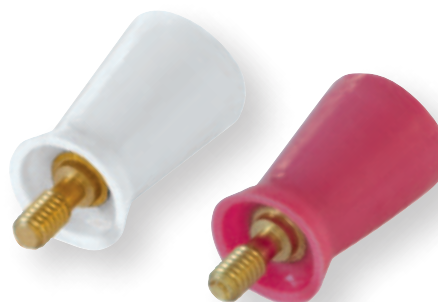
Размер / Size ø 1/10 мм	060
Длина / Head length мм	9,5
RA	100 <b>P1243G (100)</b>
opt. 1.500 rpm	

Размер / Size ø 1/10 мм	060
Длина / Head length мм	9,5
RA	100 <b>P1244G (100)</b>
opt. 1.500 rpm	

Сcrew-Туре-мандрель  
*Screw-Type mandrel*



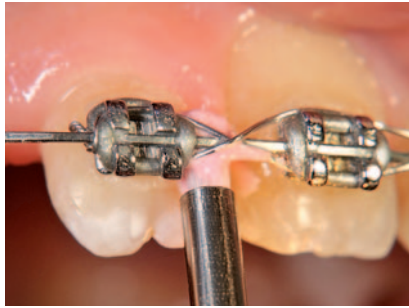
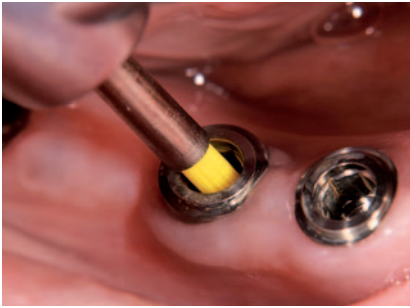
Размер / Size ø 1/10 мм	
Длина / Head length мм	
RA	6 <b>M4039B (6)</b>
RA	100 <b>M4039G (100)</b>



Твердость инструмента указана цветовым кодом.  
*The colours indicate the different hardnesses of the polishers.*

Применение с полировочной пастой • Use with polishing paste

## Полиры для профилактики • Prophylaxis polishers



### Монтированные щётки RA • Mounted brushes RA



Щетки Prophylaxe желтые, твердые  
*Prophylaxis brushes yellow, hard*



Размер / Size ø 1/10 мм	045	045	070	020	
Длина / Head length мм	7,0	7,0	5,0	3,5	
<b>RA</b>	100	<b>P1475G</b> (100)	<b>P1476G</b> (100)	<b>P1477G</b> (100)	<b>P1478G</b> (100)

opt. 2.000 rpm



До  
 Before



Щетки Prophylaxe белые, средние  
*Prophylaxis brushes white, medium*



Размер / Size ø 1/10 мм	045	045	070	020	
Длина / Head length мм	7,0	7,0	5,0	3,5	
<b>RA</b>	100	<b>P1255G</b> (100)	<b>P1256G</b> (100)	<b>P1257G</b> (100)	<b>P1254G</b> (100)

opt. 2.000 rpm



После  
 After



Щетки Prophylaxe розовые, мягкие  
*Prophylaxis brushes pink, soft*



Размер / Size ø 1/10 мм	045	045	070	020	
Длина / Head length мм	7,0	7,0	5,0	3,5	
<b>RA</b>	100	<b>P1470G</b> (100)	<b>P1471G</b> (100)	<b>P1472G</b> (100)	<b>P1473G</b> (100)

opt. 2.000 rpm



Удаление временного цемента  
 Removal of temporary cement

Применение с полировочной пастой • Use with polishing paste

## Полиры для профилактики • Prophylaxis polishers

### Полировочные щётки типа Screw • Screw-Type brushes



Screw-Туре желтые, твердые  
*Screw-Type yellow, hard*



Размер / Size ø 1/10 мм	045
Длина / Head length мм	7,0
<b>RA</b>	100 <b>P1485G (100)</b>

opt. 1.500 rpm



Screw-Туре белые, средние  
*Screw-Type white, medium*



Размер / Size ø 1/10 мм	045	070
Длина / Head length мм	7,0	5,0
<b>RA</b>	100 <b>P1480G (100)</b>	100 <b>P1481G (100)</b>

opt. 1.500 rpm



Screw-Туре розовые, мягкие  
*Screw-Type pink, soft*



Размер / Size ø 1/10 мм	045	070
Длина / Head length мм	7,0	5,0
<b>RA</b>	100 <b>P1482G (100)</b>	100 <b>P1483G (100)</b>

opt. 1.500 rpm

### Screw-Туре мандрель • Screw-Type mandrel

Screw-Туре мандрель для при-  
 кручивания полиров и щеток.

*for winding prophylaxis cups  
 and polishing brushes onto.*



Размер / Size ø 1/10 мм	
Длина / Head length мм	
<b>RA</b>	6 <b>M4039B (6)</b>
<b>RA</b>	100 <b>M4039G (100)</b>



## Полиры для профилактики • Prophylaxis Polishers

Каталог изделий для стоматологов



# ProfiLax ECO

### ECO профилактические щеточки

Профилактические щеточки предлагаются средней и мягкой степени твердости. Они предназначены для удаления зубных налетов при помощи полировочных паст. Использовать щеточки средней степени твердости также возможно для полировки резьбы имплантатов без полировочной пасты. Также возможно удалять временный цемент с обточенных коронок зубов.

Профилактические щеточки являются одноразовыми инструментами и не подвергаются стерилизации.

### ECO prophylaxis brushes

*The brushes with plastic shank are available in two levels of hardness, medium and soft. They are used for removing tooth accretion with the aid of polishing paste. Implant threads can also be cleaned without polishing paste using the medium-hard brushes. Temporary cement can also be removed from tooth preparations.*

*The prophylaxis brushes are single-use instruments and cannot be sterilized.*



Prophylaxe RA белый, средний  
Prophylaxis RA white, medium



Размер / Size ø 1/10 мм	060
Длина / Head length мм	9,0

RA 100 **P1273G (100)**  
 opt. 1.500 rpm



Prophylaxe RA белый, мягкий  
Prophylaxis RA white, soft



Размер / Size ø 1/10 мм	060
Длина / Head length мм	9,0

RA 100 **P1274G (100)**  
 opt. 1.500 rpm

Применение с полировочной пастой • Use with polishing paste



## Полиры для профилактики • Prophylaxis Polishers



# ProfiLax ECO

### ECO-полиры для профилактики

полиры для профилактики с хвостовиком из пластмассы имеют две степени жесткости. Внутренняя поверхность чашеобразных полиров покрыта специальными пластинами, по которым во время Полировки паста подается непосредственно к зубу. Полиры с бугорками на поверхности обеспечивают повышенное трение с зубной поверхностью. Это позволяет быстро Удалить даже твердый налет.

Защитный диск предотвращает попадание полировочной пасты в угловой наконечник. Покрытие полиров не содержит латекса.

Полиры являются одноразовыми инструментами и не подлежат стерилизации.

### ECO prophylaxis polishers

The prophylaxis polishers with plastic shank are available in two levels of hardness. The inside of the cup shape has special lamellae, which transport the polishing paste directly to the tooth. The polishers with dimples provide increased friction on the tooth. This ensures quicker polishing with stubborn accretion.

The spray guard of the polisher prevents polishing paste getting into the contra-angle. The bonder of the polishers is latex-free.

These instruments are single-use instruments and cannot be sterilized.



Prophylaxe RA синий, средний  
 Prophylaxis RA blue, medium



Размер / Size ø 1/10 мм	060
Длина / Head length мм	9,0
RA	REF P1246G (100)

opt. 1.500 rpm



Prophylaxe RA синий, средний  
 Prophylaxis RA blue, medium



Размер / Size ø 1/10 мм	060
Длина / Head length мм	9,0
RA	REF P1248G (100)

opt. 1.500 rpm



Prophylaxe RA розовый, мягкий  
 Prophylaxis RA pink, soft



Размер / Size ø 1/10 мм	060
Длина / Head length мм	9,0
RA	REF P1247G (100)

opt. 1.500 rpm



Prophylaxe RA розовый, мягкий  
 Prophylaxis RA pink, soft



Размер / Size ø 1/10 мм	060
Длина / Head length мм	9,0
RA	REF P1249G (100)

opt. 1.500 rpm

Применение с полировочной пастой • Use with polishing paste

## Полиры для профилактики • Prophylaxis Polishers

Каталог изделий для стоматологов

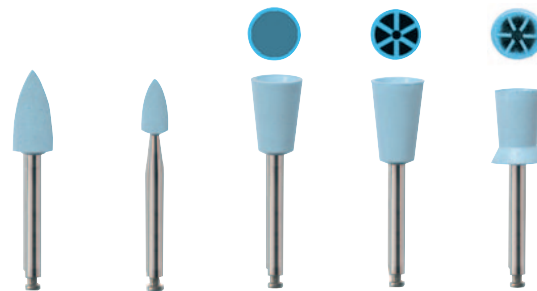






Использовать только с водяным охлаждением (спреем)!  
 Please use NTI ProphylaxeMaster with water spray!


### NTI ProphylaxeMaster

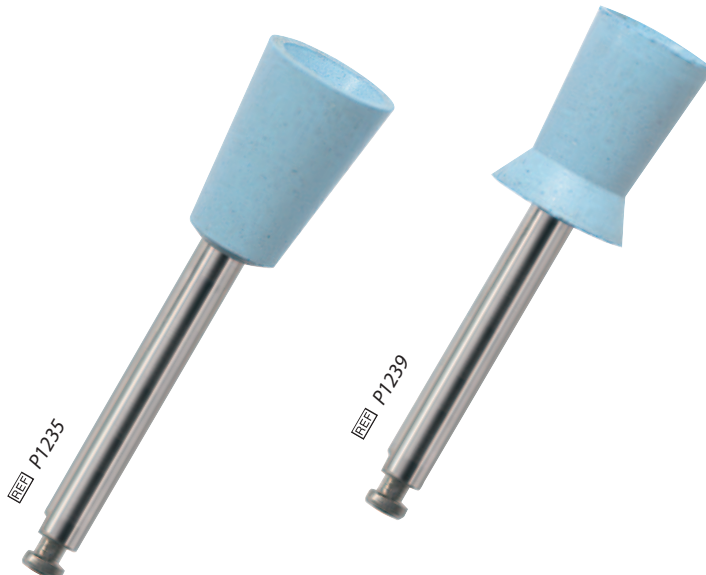
для удаления зубного налета и поверхностного окрашивания. Применение возможно также без полировочной пасты, из-за абразивных веществ в рабочей части инструмента.

*Specially designed polishers which incorporate a superfine abrasive grit, without the use of polishing paste.*



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	050	030	060	060	060
Длина / Head length мм	10,0	6,0	10,0	10,0	9,0
RA  12 	<b>P1232D</b> (12)	<b>P1233D</b> (12)	<b>P1235D</b> (12)	<b>P1238D</b> (12)	<b>P1239D</b> (12)
RA  100 	<b>P1232G</b> (100)	<b>P1233G</b> (100)	<b>P1235G</b> (100)	<b>P1238G</b> (100)	<b>P1239G</b> (100)

 opt. 5.000 rpm

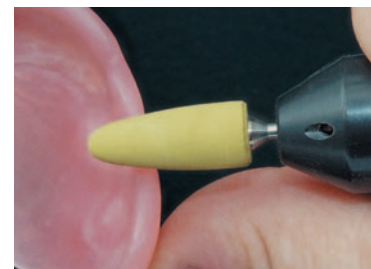
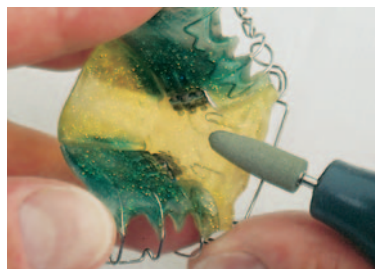


## Полиры для пластмасс • Acrylic Polishers •

### NTI Prosthetics

Силиконовые полиры для ортопедических и ортодонтических пластмасс с тремя разными степенями абразивности.

*Silicone polisher for prosthetic and orthodontic acrylics in three differens abrasive degrees.*



#### NTI Prosthetics

Грубое предварительное полирование, зелёный, крупная зернистость.

*For pre-polish, green coarse grit.*



\*

Размер / Size ø 1/10 мм	100
Длина / Head length мм	24,5

HP 	REF	P0674B (6)
HP 	REF	P0674G (100)

opt. 10.000 rpm

#### NTI Prosthetics




Предварительное полирование, серый, средняя зернистость.

*For fine polish with light shine medium grit.*



\*

Размер / Size ø 1/10 мм	100
Длина / Head length мм	24,5

HP 	REF	P0664B (6)
HP 	REF	P0664E (25)
HP 	REF	P0664G (100)

opt. 10.000 rpm

#### NTI Prosthetics

Полирование до зеркального блеска, жёлтый, без зернистости.

*For high gloss, yellow without grit.*



\*

Размер / Size ø 1/10 мм	100
Длина / Head length мм	24,5

HP 	REF	P0654B (6)
HP 	REF	P0654G (100)

opt. 5.000 rpm



#### NTI AcrylicMaster

обработка ортопедических пластмасс, крупная зернистость.

*For polishing prosthetic acrylics, with coarse grit.*



\*

Размер / Size ø 1/10 мм	100
Длина / Head length мм	24,5

HP 	REF	P0634B (6)
HP 	REF	P0634G (100)

opt. 10.000 rpm

#### NTI AcrylicMaster

обработка ортопедических пластмасс, мелкая зернистость.

*For polishing prosthetic acrylics, with fine grit.*



\*

Размер / Size ø 1/10 мм	100
Длина / Head length мм	24,5

HP 	REF	P0644B (6)
HP 	REF	P0644G (100)

opt. 10.000 rpm

**Внимание: обязательно соблюдайте рекомендуемую рабочую скорость • Attention: Please observe recommended speeds**

**\* Это не медицинская продукция! • Not a medical device!**

## Абразивы «Арканзас» для финирирования композитов Arkansas abrasives for finishing of composites

Каталог изделий для стоматологов

### 661 (243)

Пламевидный  
Flame



Размер / Size ø 1/10 мм	025
Длина / Head length мм	6,0
FG	12 REF NAS01D (12)
FG	100 REF NAS01G (100)
RA	12 REF NAS11D (12)
RA	100 REF NAS11G (100)

opt. FG 15.000 rpm, RA opt. 7.000 rpm

### 645 (161)

Конус, остроконечный  
Needle



Размер / Size ø 1/10 мм	025
Длина / Head length мм	7,0
FG	12 REF NAS02D (12)
FG	100 REF NAS02G (100)
RA	12 REF NAS12D (12)
RA	100 REF NAS12G (100)

opt. FG 15.000 rpm, RA opt. 7.000 rpm

### 601 (001)

Шаровидный  
Round



Размер / Size ø 1/10 мм	030
Длина / Head length мм	-
FG	12 REF NAS06D (12)
FG	100 REF NAS06G (100)
RA	12 REF NAS16D (12)
RA	100 REF NAS16G (100)

opt. FG 15.000 rpm, RA opt. 7.000 rpm



Облицовки и керамика  
Acrylic and porcelain facings



Обработка окклюзионных поверхностей из керамики  
Adjusting occlusal surfaces - Porcelain

## Керамические абразивы из зелёного карбида кремния Green silicon - carbide abrasives with ceramic bond

Этот абразив подходит для керамических материалов и металлических сплавов.

*For universal grinding of ceramic materials and metal alloys*

### 601 (001)

Шаровидный  
Round



Размер / Size ø 1/10 мм	030
Длина / Head length мм	-
FG	12 REF NF601GRD-FG (12)
FG	100 REF NF601GRG-FG (100)
RA	12 REF NF601GRD-RA (12)
RA	100 REF NF601GRG-RA (100)

opt. FG 15.000 rpm, RA opt. 7.000 rpm

### 602 (001)

Шаровидный  
Round



Размер / Size ø 1/10 мм	040
Длина / Head length мм	-
RA	12 REF NF602GRD-RA (12)
RA	100 REF NF602GRG-RA (100)

opt. 7.000 rpm



### 661 (243)

Пламевидный  
Flame



Размер / Size ø 1/10 мм	025
Длина / Head length мм	7,0
FG	12 REF NF661GRD-FG (12)
FG	100 REF NF661GRG-FG (100)
RA	12 REF NF661GRD-RA (12)
RA	100 REF NF661GRG-RA (100)

opt. FG 15.000 rpm, RA opt. 7.000 rpm

### 663 (243)

Пламевидный  
Flame



Размер / Size ø 1/10 мм	050
Длина / Head length мм	10,0
RA	12 REF NM663GRD-RA (12)
RA	100 REF NM663GRG-RA (100)

opt. 7.000 rpm

Пример • Example

NM663GRD-RA = 12

NM663GRG-RA = 100

NF .....	зелёный / green	= мелкая зернистость / grit fine	120
NM .....	зелёный / green	= средняя зернистость / grit medium	130

# Абразивы на керамической связке

## Abrasives with ceramic bond



Контуринрование поверхности пломбировочных материалов по приемлемой цене. Две различные зернистости для абразивного оформления и предварительного полирования. Два типа хвостовика для различных наконечников.

Inexpensive solution for trimming the surface of filling materials. Two different grits for abrasive grinding and smoothing. Two shank types for individual application.





Расширители устьев корневых каналов типа Gates  
Gates 6.4



Дрельборы типа Peeso  
Peeso 6.4



Эндоборы  
Root canal drill 6.5



Твердосплавные боры для эндодонтии  
Tungsten carbide burs for endodontics 6.6



NTi Endo Clean Никель-титановые файлы  
NTi Endo Clean Nickel-titanium files 6.7



Пульпоэкстракторы  
Barbed broaches 6.8



К-Римеры  
K reamer 6.8



К-Файлы  
K files 6.9



Н-Файлы (Буравы Хедстрема)  
Hedstroem Files 6.10



Каналонаполнители без спирали  
Rootfillers without safety spiral 6.11



Каналонаполнители со спиралью  
Rootfillers with safety spiral 6.11

# Эндодонтические инструменты

## Endodontic instruments




6.8  
171 ...  
K-Римеры  
K reamer

Для проведения эндодонтического лечения компания NTI предлагает широкий выбор основных стальных, твёрдосплавных или никель-титановых инструментов: от пульпоэкстракторов до каналаполнителей. Высококачественные материалы гарантируют долгий срок службы. Различные диаметры и различная длина инструментов всегда позволяют провести индивидуальное лечение. Оптимальная подготовка к пломбированию корневого канала осуществляется при помощи рашпелей (K файлы) и буравов. Каналонаполнители, выполненные с демпфирующей системой у основания спирали, и каналонаполнители без демпфера, упрощают распределение жидких материалов для заполнения корневых каналов.

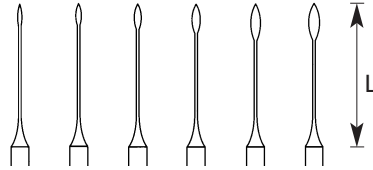
From the barbed broach to the spiral filler, an assortment of the most important steel and tungsten carbide instruments, but also nickel-titanium files for endodontic treatment procedures. High quality materials guarantee a long service life. Various diameters and processing lengths provide an ideal selection for each individual patient's requirements. With the K files and Hedstroem files, the root canal area can be optimally prepared for filling. The spiral filler, with and without the safety spiral, make the task of distributing liquid filling materials easier.



## Эндоборы • Root canal drills





**180.15. ...**  **180.19. ...**  
**Gates**

Расширители устьев  
корневых каналов типа Gates




Маркировка хвостовика / Кольца ø 1/100 мм	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>
Shank mark/Rings ø 1/100 mm						

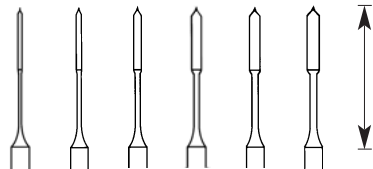
REF

RA	L=15		<b>180.15.</b>	<b>050</b>	<b>070</b>	<b>090</b>	<b>110</b>	<b>130</b>	<b>150</b>
RA	L=15		<b>Assortment 180.15.S0</b>	050	070	090	110	130	150
RAL	L=19		<b>180.19.</b>	<b>050</b>	<b>070</b>	<b>090</b>	<b>110</b>	<b>130</b>	<b>150</b>
RAL	L=19		<b>Assortment 180.19.S0</b>	050	070	090	110	130	150

opt. 450 - 800 rpm







**183.15. ...**  **183.19. ...**  
**Дрильборы типа Peeso**



Маркировка хвостовика / Кольца ø 1/100 мм	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>
Shank mark/Rings ø 1/100 mm						

REF

RA	L=15		<b>183.15.</b>	<b>070</b>	<b>090</b>	<b>110</b>	<b>130</b>	<b>150</b>	<b>170</b>
RA	L=15		<b>Assortment 183.15.S0</b>	070	090	110	130	150	170
RAL	L=19		<b>183.19.</b>	<b>070</b>	<b>090</b>	<b>110</b>	<b>130</b>	<b>150</b>	<b>170</b>
RAL	L=19		<b>Assortment 183.19.S0</b>	070	090	110	130	150	170

opt. 800 - 1200 rpm



## Возможности использования • Application



Зуб перед началом эндодонтического лечения.  
*Shows the tooth prior to endodontic treatment.*



Открыть физиологическое сужение канала эндобором типа Gates.  
*Gates drill is used to clear the physiological constriction in the canal.*

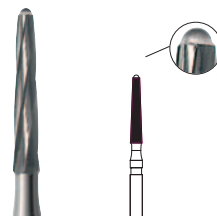


## Эндоборы • Root canal drills



### H152 (210)

Конический, экстра длинный  
Conical, extra long



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	009
Длина / Head length мм	9,0
3	REF
<b>H152-</b>	<b>009 -FG</b>
<b>H152-</b>	<b>009 -FGL</b>

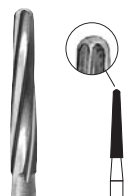
opt. 120.000 rpm



Каталог изделий для стоматологов

### H269GK (219)

Фрезы для эндодонтии  
Endo



Размер/Size $\varnothing$ 1/10 мм	016
Длина/Head length мм	9,0
3	REF
<b>H269GK-</b>	<b>016 -FGXL</b>

opt. 75.000 rpm

### H560 (196)

Фрезы для эндодонтии  
Endo



Размер/Size $\varnothing$ 1/10 мм	008
Длина/Head length мм	4,0
3	REF
<b>H560-</b>	<b>008 -FGXXL</b>

opt. 100.000 rpm

## Эндодонтия • Endodontics

### H1SNL Эндо-боры Müller

#### Твердосплавные боры для эндодонтии

Шарообразный бор Müller для эндодонтического лечения корневых каналов. Боры с маленьким диаметром позволяют обнаружить, раскрыть и расширить корневые каналы даже у резцов. Длинная и тонкая шейка инструмента гарантирует хороший обзор рабочей области при обнаружении каналов даже при использовании эндомикроскопа. Геометрия лезвий является особенно агрессивной, что облегчает снятие твердого дентина.

#### Tungsten carbide burs for endodontics

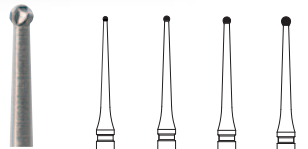
The round Müller carbide burs for the endodontic treatment of root canals. The small diameters enable the root canals of even the most gracile anterior teeth to be located, opened and extended. The longer slim neck allows the canals to be reliably located without restricting the view, particularly under the endodontic microscope. The cutting geometry has been especially designed to make cutting more pleasurable. This makes the removal of even hardened dentin easier.

Каталог изделий для стоматологов



#### H1SNL (001)

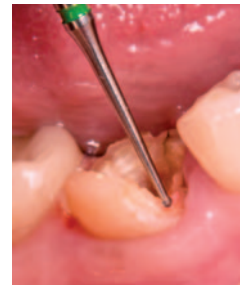
Шаровидный, перекрестная  
Round, slim neck



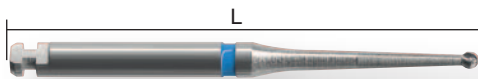
L=31 mm Хвостовик RAXL  
shank RAXL

Размер/Size $\varnothing$ 1/10 мм	006	008	010	012		
Длина/Head length мм	0,6	0,8	1,0	1,2		
5	REF					
	H1SNL -	006	008	010	012	-RAXL

opt. 1.500 - 2.000 rpm

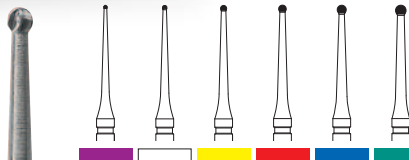


### Твёрдосплавные эндодонтические боры • Carbide burs for the endodontic treatment



#### H1SEB (004)

Шаровидный, перекрестная  
Round, slim neck



L=31 mm Хвостовик RAL shank RAL  
L=34 mm Хвостовик RAXL shank RAXL

Размер/Size $\varnothing$ 1/10 мм	004	006	008	010	012	014		
Длина/Head length мм	0,4	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4		
5	REF							
	H1SEB-	004	006	008	010	012	014	-RAL
	H1SEB-	004	006	008	010	012	014	-RAXL

opt. 1.500 rpm

# NTi Endo Clean Эндодонтия • Endodontics NiTi

## Никель-титановые файлы

Новая линейка инструментов NTI-Kahla GmbH, разработанная совместно с университетом Witten/Herdecke. Профессора Рудольф Беер, Петер Гэнглер и Томас Ланг содействовали созданию инструментов, обеспечивающих простое и надёжное применение.

Иллюстрированные инструкции по применению, а также мастер-классы известных эндодонтов настолько исчерпывающи, что любой стоматолог может достичь желаемого результата даже без дополнительного эндодонтического обучения.

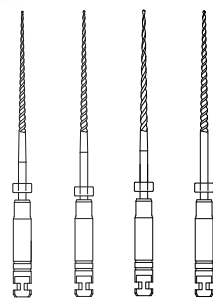
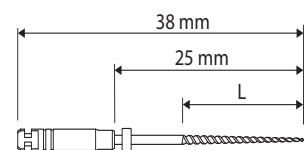
## Nickel-titanium files


The new range of NTI-Kahla GmbH was created in collaboration with Ormed at the University of Witten/Herdecke, Germany. Professor Dr. Dr. Rudolf Beer, Professor Dr. Dr. h.c. Peter Gängler and Dr. Thomas Lang have supported the development of the instruments, which guarantee easy, reliable application.

Illustrated application leaflets and accompanying courses by well-known endodontists impart the required knowledge, so that every dentist can achieve an optimum treatment success, even without additional endodontic training.



### NT04-... Эндо-файлы Endo files

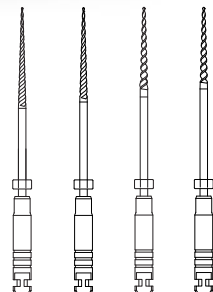
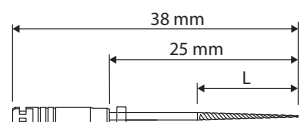



Размер/Size	ø 1/100 mm	020	025	030	035
	L mm	16	16	16	16
	REF				
RA	NT04-	020	025	030	035

⊖ max. 300 rpm



### NT06-... Эндо-файлы Endo files

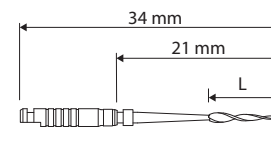



Размер/Size	ø 1/100 mm	020	025	030	035
	L mm	13	12	11	10
	REF				
RA	NT06-	020	025	030	035

⊖ max. 300 rpm



### ST10-... Reamer



Маркировка хвостовика / Кольца	5
Shank mark rings	
	L mm
	REF
RA	ST10- 035

⊖ max. 300 rpm



Используйте приводной механизм с возможностью регулирования вращающегося момента. Момент силы NT04 = 1,5 - 1,8 Ncm, NT06 = 2,4 - 2,9 Ncm. Работать только с лёгким рабочим давлением.

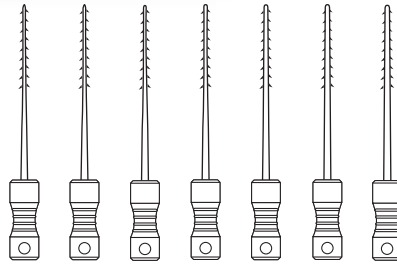
Use a torque-controlled motor. Torque for NT04 = 1.5 - 1.8 Ncm, NT06 = 2.4 - 2.9 Ncm. Apply only light pressure during preparation.

## Эндодонтические стальные инструменты • Endodontics steel instruments

Каталог изделий для стоматологов



### 9107 ... Пульпоэкстракторы Barbed broaches



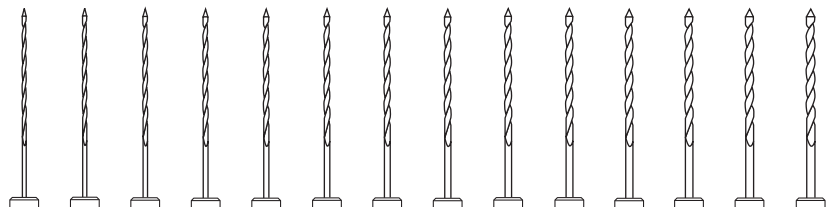
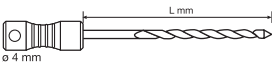
Размер/Size	Ø 1/100 mm	020	025	030	035	040	050	060	
	<b>REF</b>								
L=11	6	9107.11.654.	020	025	030	035	040	050	060
L=11	1 Assortment	9107.11.654.S01	025	030	035	040	050	060	

Пульпоэкстрактор следует ввести в корневой канал и после однократного поворота инструмента от 180° до 360°, захватив волокна пульпы, произвести экстракцию.

Manual preparation: insert the broach into the root canal and withdraw the engaged pulp by turning it from 180° to 360°.



### 171 ... К-Римеры (К-Дрильборы) K reamers



Размер/Size	Ø 1/100 mm	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080	
	<b>REF</b>															
L=21	6	171.21.654.	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
L=21	1 Assortment	171.21.654.S01		015	020	025	030	035	040							
L=21	1 Assortment	171.21.654.S02								045	050	055	060	070	080	
L=25	6	171.25.654.	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
L=25	1 Assortment	171.25.654.S01		015	020	025	030	035	040							
L=25	1 Assortment	171.25.654.S02								045	050	055	060	070	080	
L=28	6	171.28.654.	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
L=28	1 Assortment	171.28.654.S01		015	020	025	030	035	040							
L=28	1 Assortment	171.28.654.S02								045	050	055	060	070	080	
L=31	6	171.31.654.	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
L=31	1 Assortment	171.31.654.S01		015	020	025	030	035	040							
L=31	1 Assortment	171.31.654.S02								045	050	055	060	070	080	

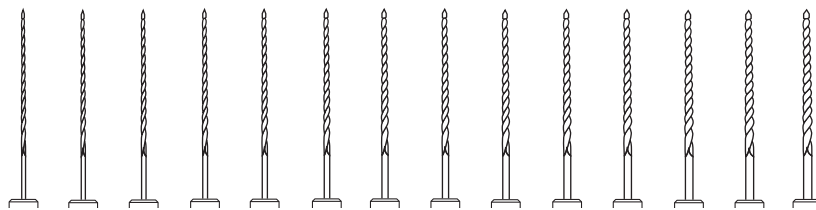
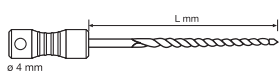
Мануальное применение: совершать инструментом сверлящие вращательные движения по часовой стрелке, угол поворота инструмента составляет максимально 90°.













Manual preparation: application with pressure movement 90° max. and clock - wise rotary movement.

## Эндодонтические стальные инструменты • Endodontics steel instruments



### 173 ... К-Файлы • K files



Размер/Size	Ø 1/100 mm	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080	
		REF														
L=21	 6	173.21.654.	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
L=21	 1 Assortment	173.21.654.S01			015	020	025	030	035	040						
L=21	 1 Assortment	173.21.654.S02									045	050	055	060	070	080
L=25	 6	173.25.654.	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
L=25	 1 Assortment	173.25.654.S01			015	020	025	030	035	040						
L=25	 1 Assortment	173.25.654.S02									045	050	055	060	070	080
L=28	 6	173.28.654.	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
L=28	 1 Assortment	173.28.654.S01			015	020	025	030	035	040						
L=28	 1 Assortment	173.28.654.S02									045	050	055	060	070	080
L=31	 6	173.31.654.	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
L=31	 1 Assortment	173.31.654.S01			015	020	025	030	035	040						
L=31	 1 Assortment	173.31.654.S02									045	050	055	060	070	080

Мануальное применение: совершать инструментом комбинированные пилящие и вращательные движения по часовой стрелке, угол поворота инструмента составляет максимально 45°.

Manual preparation: filling motion combined with rotary movement clockwise 45° max.



Обработку каналов до апикального отверстия проводить при помощи дрельборов.

Use a reamer to prepare the canal to its apex.



При помощи рентгеновского снимка определяется глубина погружения с фиксированными на инструменте рентгеноконтрастными ограничителями.

Use radiopaque stoppers to determine the depth of insertion.



Корневой канал расширяется при постепенном увеличении диаметра буров Хедстрема.

Prepare the canal with successively increasing sizes of Hedstroem files.



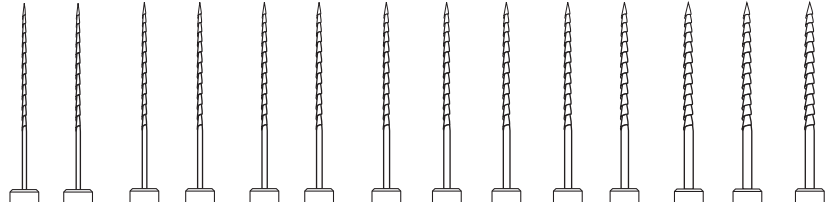
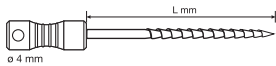
К-Боры, К-Файлы и Н-Файлы всех размеров поставляются с эндостопами.  
 K reamer, K files and Hedstroem Files size 008 - 080 including Endo stops

## Эндодонтические стальные инструменты • Endodontics steel instruments

Каталог изделий для стоматологов



### 174 ... Н-Файлами (Буравы Хедстрема) Hedstroem Files



Размер / Size		ø 1/100 mm		008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080	
REF																		
L=21	6	174.21.654.	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080		
L=21	1 Assortment	174.21.654.S01			015	020	025	030	035	040								
L=21	1 Assortment	174.21.654.S02										045	050	055	060	070	080	
L=25	6	174.25.654.	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080		
L=25	1 Assortment	174.25.654.S01			015	020	025	030	035	040								
L=25	1 Assortment	174.25.654.S02										045	050	055	060	070	080	
L=28	6	174.28.654.	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080		
L=28	1 Assortment	174.28.654.S01			015	020	025	030	035	040								
L=28	1 Assortment	174.28.654.S02										045	050	055	060	070	080	
L=31	6	174.31.654.	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080		
L=31	1 Assortment	174.31.654.S01			015	020	025	030	035	040								
L=31	1 Assortment	174.31.654.S02										045	050	055	060	070	080	

**Мануальное применение:**

инструменты используются совместно с прямым наконечником, при этом следует совершать при легком контактном давлении возвратно-поступательные движения, не изгибая инструмент.

**Manual preparation:**

use handinstrument in an up-and-down movement without twisting the instrument.



К-Боры, К-Файлы и Н-Файлы всех размеров поставляются с эндостопами.

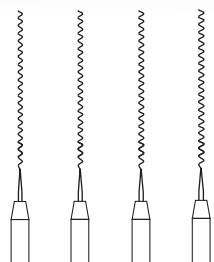
K reamer, K files and Hedstroem Files available in size 008 - 080 with Endo including stops.

## Эндодонтические стальные инструменты • Endodontics steel instruments



**178 ...**

**Каналонаполнители без спирали**  
**Root fillers without safety spiral**



Размер / Size  $\varnothing$  1/100 mm **025** **030** **035** **040**

		REF					
RA	L=21	4	178.21.204.	025	030	035	040
RA	L=21	1 Assortment	178.21.204.50	025	030	035	040
RA	L=25	4	178.25.204.	025	030	035	040
RA	L=25	1 Assortment	178.25.204.50	025	030	035	040

opt. 800 грм

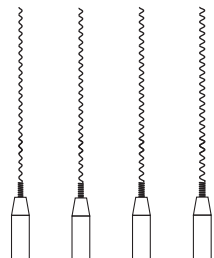
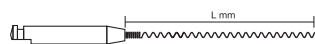
Без демпфера. Использовать угловой наконечник с зелёной цветовой кодировкой.

*Without safety spiral. RA handpiece with green colour coding.*



**178S ...**

**Каналонаполнители со спиралью**  
**Root fillers with safety spiral**



Размер / Size  $\varnothing$  1/100 mm **025** **030** **035** **040**

		REF					
RA	L=21	4	178S.21.204.	025	030	035	040
RA	L=21	1 Assortment	178S.21.204.50	025	030	035	040
RA	L=25	4	178S.25.204.	025	030	035	040
RA	L=25	1 Assortment	178S.25.204.50	025	030	035	040

opt. 800 грм

Использовать совместно с угловым наконечником с зелёной цветовой кодировкой.

*RA handpiece with green colour coding.*




 HeadMaster, коническая головка, пассивный  
 HeadMaster tapered head, passive

7.4 - 7.5


 HeadMaster, коническая головка, активный  
 HeadMaster tapered head, active

7.6 - 7.7


 HeadMaster, цилиндрическая головка, пассивный  
 HeadMaster cylindrical head, passive

7.8 - 7.9


 HeadMaster, цилиндрическая головка, активный  
 HeadMaster cylindrical head, active

7.10 - 7.11


 PinMaster, активный  
 PinMaster, active

7.12

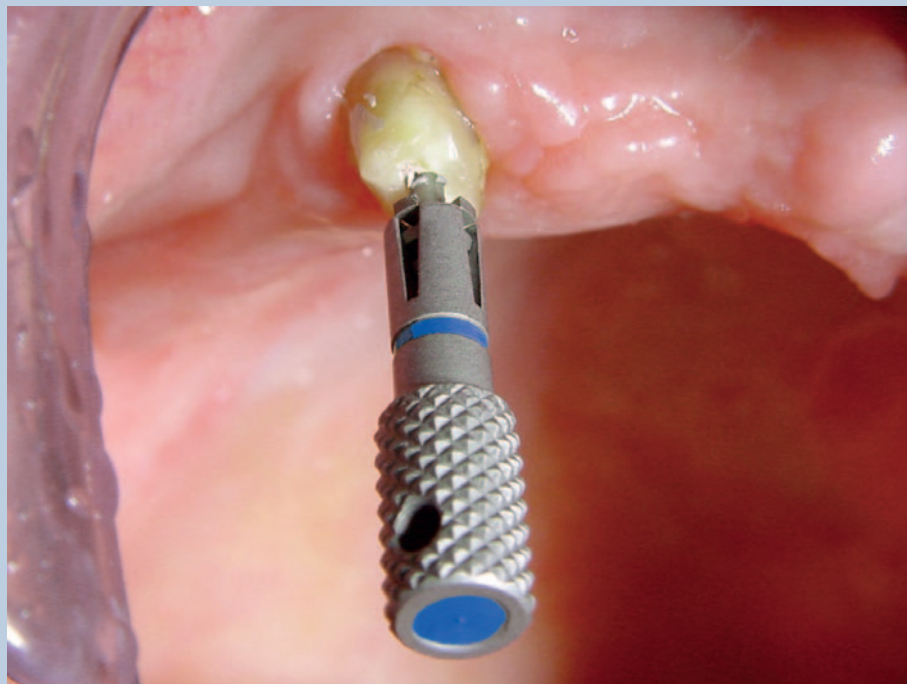

 PostMaster, пассивный  
 PostMaster, passive

7.13



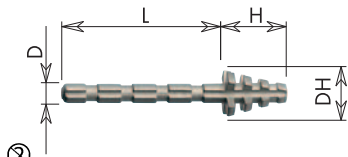
# Системы корневых штифтов для восстановления культи

## Root Post Restoration Systems



## HeadMaster, коническая головка, пассивный • HeadMaster tapered head, passive

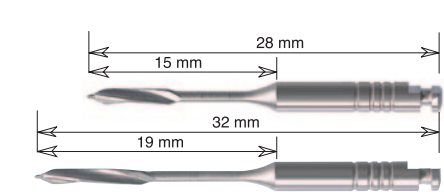
Каталог изделий для стоматологов



### TITAN • TITANIUM (Ti6Al4V)

Цветовое кодирование*Размер • Colour code*Size		1		2		3		4	
Диаметр • Post Shank diameter	D mm	1.15		1.35		1.35		1.6	
Длина хвостовика штифта • L. of post shank	L mm	6	13	7	13	7	13	9	13
Головка ø • Head dia.	DH mm	2.5	2.5	3	3	3.5	3.5	4	4
Высота головки • Head length	H mm	2.75	2.75	3.85	3.85	4.0	4.0	4.9	4.9

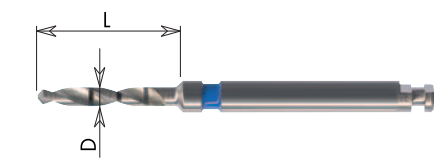
10 REF Доп. набор • Refill	<b>W6310</b>	<b>W6311</b>	<b>W6312</b>	<b>W6313</b>	<b>W6314</b>	<b>W6315</b>	<b>W6316</b>	<b>W6317</b>
REF Наборы • Assortments	<b>W6302</b>	<b>W6303</b>	<b>W6304</b>	<b>W6305</b>	<b>W6306</b>	<b>W6307</b>	<b>W6308</b>	<b>W6309</b>
10 титановых нарезных штифтов, 1 расширитель типа Peeso, 1 дрельбор, 1 торцевая фреза, 1 торцевой ключ 10 Titanium posts, 1 Peeso, 1 Drill, 1 Root facer, 1 Socket wrench								



### Peeso

Код хвостовика/Кольца*Shank marks/rings	2	3	3	4
REF				
RA L=15	090	110	110	130
RAL L=19	090	110	110	130

opt. 800 - 1.200 rpm

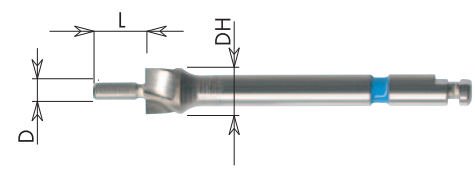


### Дрельбор • Drill

Цветовое кодирование*Размер • Colour code*Size		1		2		3		4	
Боры ø • Drill dia.	D mm	1.2		1.4		1.4		1.65	
Длина боров • Length of drill	L mm	9	16	10	16	10	16	12	16

3 REF	<b>W6320</b>	<b>W6321</b>	<b>W6322</b>	<b>W6323</b>	<b>W6324</b>	<b>W6325</b>	<b>W6326</b>	<b>W6327</b>
-------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

opt. 500 - 1.000 rpm



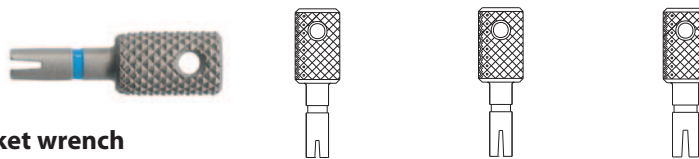
### Торцевая фреза • Root facer

Цветовое кодирование*Размер • Colour code*Size		1		2		3		4	
Втулка ø • Guide pin dia.	D mm	1.1		1.3		1.3		1.55	
Длина втулки • Length of pin	L mm	4.0		4.0		4.0		4.0	
Головка ø • Head dia.	DH mm	3.0		3.5		4.0		4.5	

3 REF	<b>W6330</b>	<b>W6331</b>	<b>W6332</b>	<b>W6333</b>
-------	--------------	--------------	--------------	--------------

opt. 1000 - 1.500 rpm

## HeadMaster, коническая головка, пассивный • HeadMaster tapered head, passive



 **Торцевой ключ • Socket wrench**

Цветовое кодирование\*Размер • Colour code\*Size

 3 REF

**1**

**W6350**

**2**

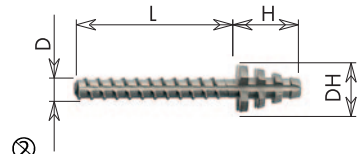
**W6351**

**3**

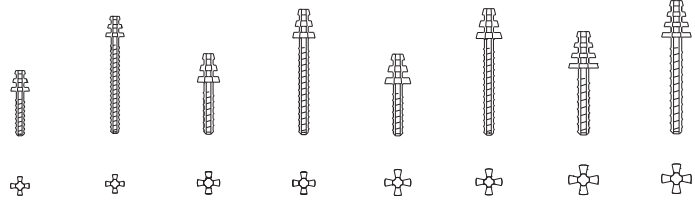
**W6352**

## HeadMaster, коническая головка, активный • HeadMaster tapered head, active

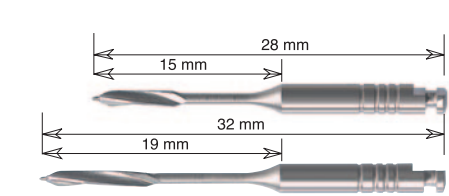
Каталог изделий для стоматологов



### TITAN • TITANIUM (Ti6Al4V)



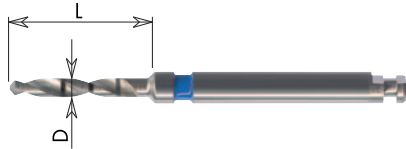
Цветовое кодирование*Размер • Colour code*Size		1		2		3		4	
Диаметр • Post Shank diameter	D mm	1.3		1.5		1.5		1.75	
Длина хвостовика штифта • L. of post shank	L mm	6	13	7	13	7	13	9	13
Головка ø • Head dia.	DH mm	2.5	2.5	3	3	3.5	3.5	4	4
Высота головки • Head length	H mm	2.75	2.75	3.85	3.85	4.0	4.0	4.9	4.9
10 REF Доп. набор • Refill		W6210	W6211	W6212	W6213	W6214	W6215	W6216	W6217
REF Наборы • Assortments		W6202	W6203	W6204	W6205	W6206	W6207	W6208	W6209
10 титановых нарезных штифтов, 1 расширитель типа Peeso, 1 дрельбор, 1 торцевая фреза, 1 торцевой ключ									
10 Titanium posts, 1 Peeso, 1 Drill, 1 Root facer, 1 Socket wrench									



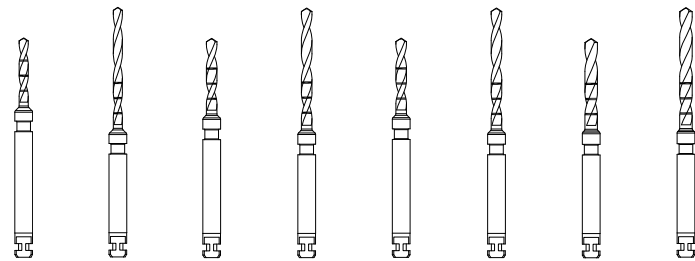
### Peeso

Код хвостовика/Кольца*Shank marks/rings		2		3		3		4	
REF									
RA L=15	6 REF 183.15.	090		110		110		130	
RAL L=19	6 REF 183.19.	090		110		110		130	

opt. 800 - 1.200 rpm

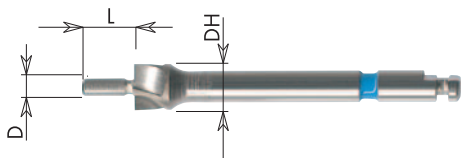


### Дрельбор • Drill

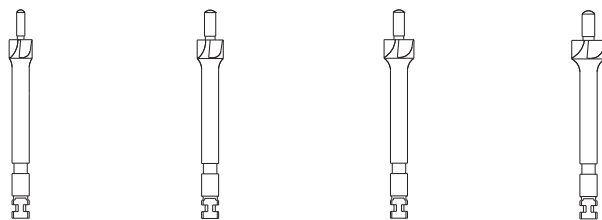


Цветовое кодирование*Размер • Colour code*Size		1		2		3		4	
Боры ø • Drill dia.	D mm	1.2		1.4		1.4		1.65	
Длина боров • Length of drill	L mm	9	16	10	16	10	16	12	16
3 REF		W6320	W6321	W6322	W6323	W6324	W6325	W6326	W6327

opt. 500 - 1.000 rpm



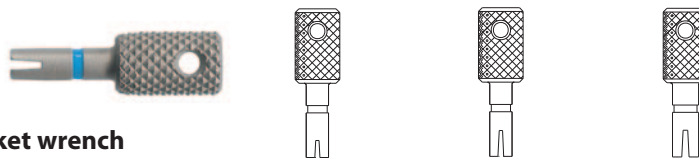
### Торцевая фреза • Root facer



Цветовое кодирование*Размер • Colour code*Size		1		2		3		4	
Втулка ø • Guide pin dia.	D mm	1.1		1.3		1.3		1.55	
Длина втулки • Length of pin	L mm	4.0		4.0		4.0		4.0	
Головка ø • Head dia.	DH mm	3.0		3.5		4.0		4.5	
3 REF		W6330		W6331		W6332		W6333	

opt. 1000 - 1.500 rpm

## HeadMaster, коническая головка, активный • HeadMaster tapered head, active



 **Торцевой ключ • Socket wrench**

Цветовое кодирование\*Размер • Colour code\*Size



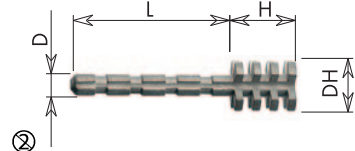
**1**  
W6350

**2**  
W6351

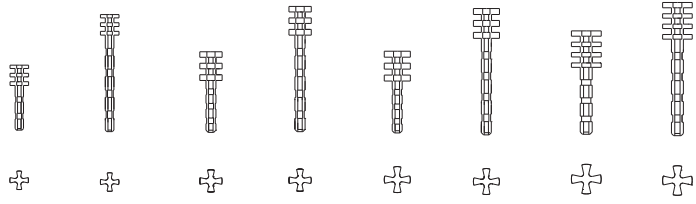
**3**  
W6352

## HeadMaster, цилиндрическая головка, пассивный • HeadMaster cylindrical head, passive

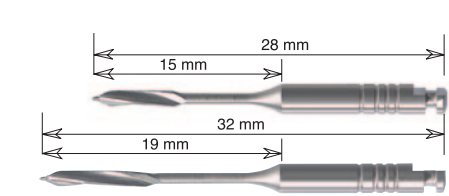
Каталог изделий для стоматологов



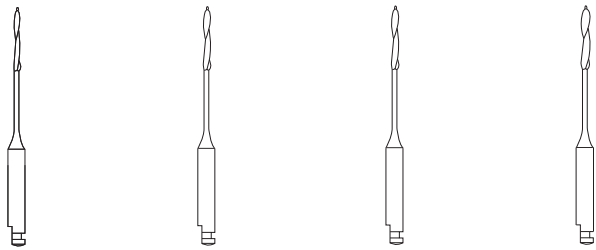
### TITAN • TITANIUM (Ti6Al4V)



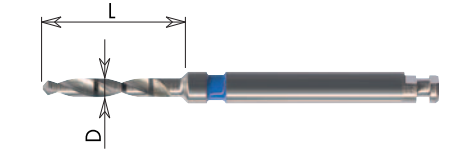
Цветовое кодирование*Размер • Colour code*Size		1		2		3		4	
Диаметр • Post shank diameter	D mm	1.15		1.35		1.35		1.6	
Длина хвостовика штифта • L. of post shank	L mm	6	13	7	13	7	13	9	13
Головка ø • Head dia.	DH mm	2.5	2.5	3	3	3.5	3.5	4	4
Высота головки • Head length	H mm	2.75	2.75	3.85	3.85	4.0	4.0	4.9	4.9
10 REF Доп. набор • Refill		W6510		W6511		W6512		W6513	
REF Наборы • Assortments		W6502		W6503		W6504		W6505	
10 титановых нарезных штифтов, 1 расширитель типа Peeso, 1 дрельбор, 1 торцевая фреза, 1 торцевой ключ									
10 Titanium posts, 1 Peeso, 1 Drill, 1 Root facer, 1 Socket wrench									



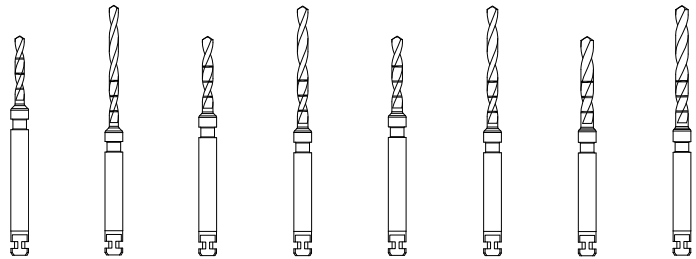
### Peeso



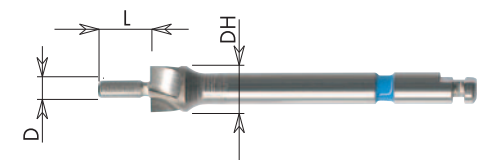
Код хвостовика/Кольца*Shank marks/rings		2		3		3		4	
RA L=15	REF 6	183.15.		090		110		110	
RAL L=19	REF 6	183.19.		090		110		110	
opt. 800 - 1.200 rpm									



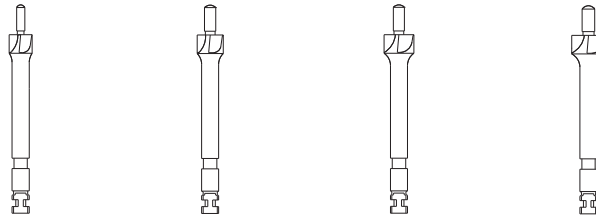
### Дрельбор • Drill



Цветовое кодирование*Размер • Colour code*Size		1		2		3		4	
Боры ø • Drill dia.	D mm	1.2		1.4		1.4		1.65	
Длина боров • Length of drill	L mm	9	16	10	16	10	16	12	16
3 REF		W6320		W6321		W6322		W6323	
3 REF		W6324		W6325		W6326		W6327	
opt. 500 - 1.000 rpm									



### Торцевая фреза • Root facer



Цветовое кодирование*Размер • Colour code*Size		1		2		3		4	
Втулка ø • Guide pin dia.	D mm	1.1		1.3		1.3		1.55	
Длина втулки • Length of pin	L mm	4.0		4.0		4.0		4.0	
Головка ø • Head dia.	DH mm	3.0		3.5		4.0		4.5	
3 REF		W6330		W6331		W6332		W6333	
opt. 1000 - 1.500 rpm									

## HeadMaster, цилиндрическая головка, пассивный • HeadMaster cylindrical head, passive



Торцевой ключ • Socket wrench

Цветовое кодирование\*Размер • Colour code\*Size

1

2

3



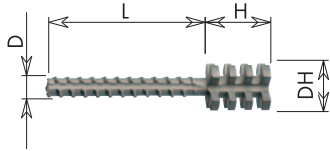
W6450

W6451

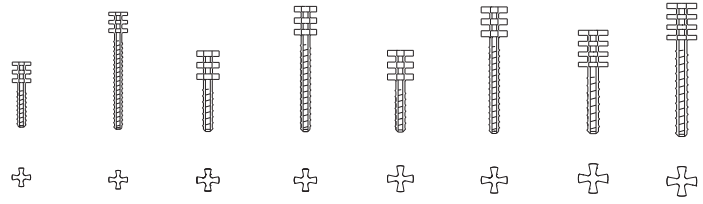
W6452

## HeadMaster цилиндрическая головка, активная • HeadMaster cylindrical head, active

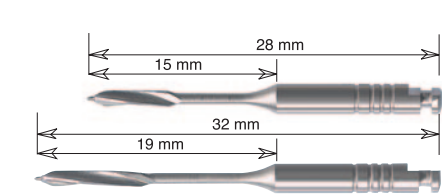
Каталог изделий для стоматологов



### TITAN • TITANIUM (Ti6Al4V)

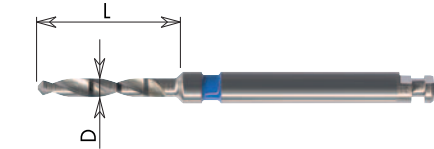
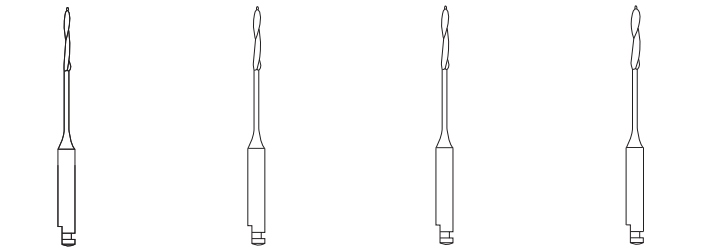


Цветовое кодирование*Размер • Colour code*Size		1		2		3		4	
Диаметр • Post Shank diameter	D mm	1.3		1.5		1.5		1.75	
Длина хвостовика штифта • L. of post shank	L mm	6	13	7	13	7	13	9	13
Головка ø • Head dia.	DH mm	2.5	2.5	3	3	3.5	3.5	4	4
Высота головки • Head length	H mm	2.75	2.75	3.85	3.85	4.0	4.0	4.9	4.9
10 REF Доп. набор • Refill		<b>W6410</b>	<b>W6411</b>	<b>W6412</b>	<b>W6413</b>	<b>W6414</b>	<b>W6415</b>	<b>W6416</b>	<b>W6417</b>
REF Наборы • Assortments		<b>W6402</b>	<b>W6403</b>	<b>W6404</b>	<b>W6405</b>	<b>W6406</b>	<b>W6407</b>	<b>W6408</b>	<b>W6409</b>
10 титановых нарезных штифтов, 1 расширитель типа Peeso, 1 дрельбор, 1 торцевая фреза, 1 торцевой ключ									
10 Titanium posts, 1 Peeso, 1 Drill, 1 Root facer, 1 Socket wrench									



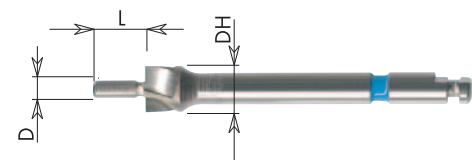
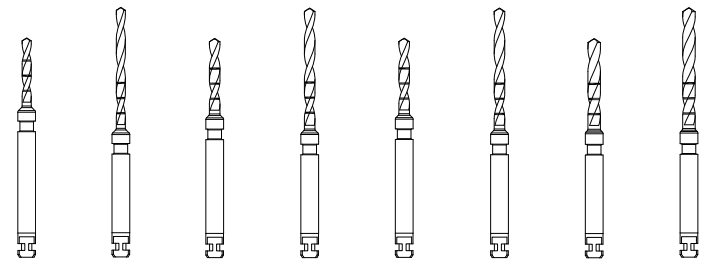
### Peeso

Код хвостовика/Кольца*Shank marks/rings		2		3		3		4	
REF									
RA L=15	6 REF	<b>183.15.</b>	090	110	110	110	110	130	
RAL L=19	6 REF	<b>183.19.</b>	090	110	110	110	110	130	130
opt. 800 - 1.200 rpm									



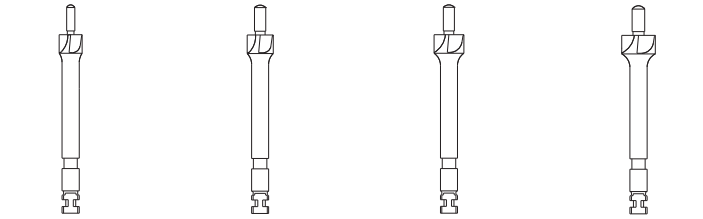
### Дрельбор • Drill

Цветовое кодирование*Размер • Colour code*Size		1		2		3		4	
Боры ø • Drill dia.	D mm	1.2		1.4		1.4		1.65	
Длина боров • Length of drill	L mm	9	16	10	16	10	16	12	16
3 REF		<b>W6320</b>	<b>W6321</b>	<b>W6322</b>	<b>W6323</b>	<b>W6324</b>	<b>W6325</b>	<b>W6326</b>	<b>W6327</b>
opt. 500 - 1.000 rpm									



### Торцевая фреза • Root facer

Цветовое кодирование*Размер • Colour code*Size		1		2		3		4	
Втулка ø • Guide pin dia.	D mm	1.1		1.3		1.3		1.55	
Длина втулки • Length of pin	L mm	4.0		4.0		4.0		4.0	
Головка ø • Head dia.	DH mm	3.0		3.5		4.0		4.5	
3 REF		<b>W6330</b>	<b>W6331</b>	<b>W6332</b>	<b>W6333</b>	<b>W6332</b>	<b>W6333</b>	<b>W6333</b>	<b>W6333</b>
opt. 1000 - 1.500 rpm									





**HeadMaster цилиндрическая головка, активная • HeadMaster cylindrical head, active**



 **Торцевой ключ • Socket wrench**

Цветовое кодирование\*Размер • Colour code\*Size

**1**

**2**

**3**

 REF

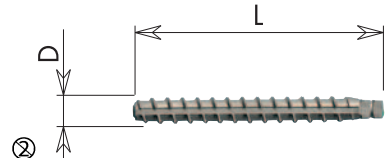
**W6450**

**W6451**

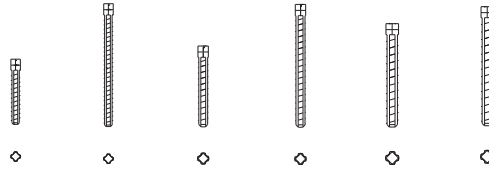
**W6452**

## PinMaster, активный • PinMaster, active

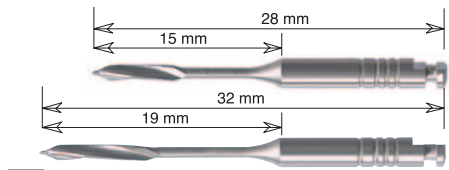
Каталог изделий для стоматологов



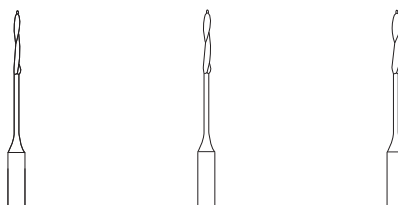
### TITAN • TITANIUM (Ti6Al4V)



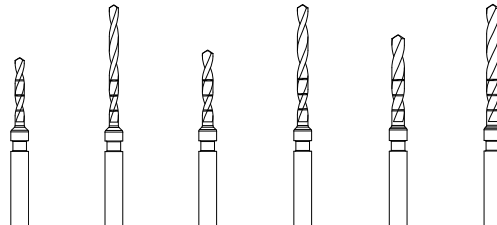
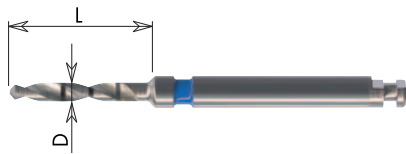
Цветовое кодирование*Размер • Colour code*Size		1		2		4	
Диаметр • Post shank diameter	D mm	1.3		1.5		1.75	
Длина хвостовика штифта • L. of post shank	L mm	8.75	16.5	10.85	16.5	13.9	16.5
10 REF Доп. набор • Refill		<b>W6110</b>	<b>W6111</b>	<b>W6112</b>	<b>W6113</b>	<b>W6114</b>	<b>W6115</b>
REF Наборы • Assortments		<b>W6102</b>	<b>W6103</b>	<b>W6104</b>	<b>W6105</b>	<b>W6106</b>	<b>W6107</b>
10 титановых штифтов, 1 Peeso, 1 дрельбор, 1 торцевой ключ • 10 Titanium posts, 1 Peeso, 1 Drill, 1 Socket wrench							



### Peeso

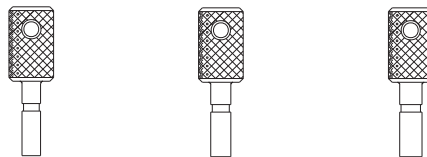
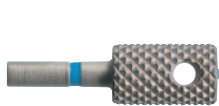


Код хвостовика/Кольца*Shank marks/rings		2		3		4	
REF							
RA L=15		<b>183.15.</b>	090	110	130		
RAL L=19		<b>183.19.</b>	090	110	130		
opt. 800 - 1.200 rpm							



### Дрельбор • Drill

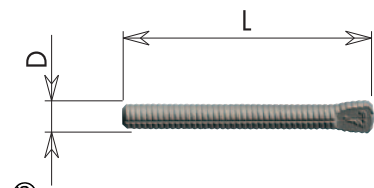
Цветовое кодирование*Размер • Colour code*Size		1		2		4	
Боры ø • Drill dia.	D mm	1.2		1.4		1.65	
Длина боров • Length of drill	L mm	9	16	10	16	12	16
3 REF		<b>W6320</b>	<b>W6321</b>	<b>W6322</b>	<b>W6323</b>	<b>W6326</b>	<b>W6327</b>
opt. 500 - 1.000 rpm							



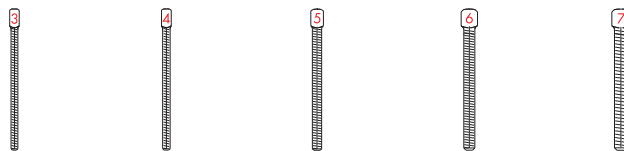
### Торцевой ключ • Socket wrench

Цветовое кодирование*Размер • Colour code*Size		1		2		4	
3 REF		<b>W6150</b>	<b>W6151</b>	<b>W6152</b>			

## PostMaster, пассивный • PostMaster, passive



### TITAN • TITANIUM (Ti6Al4V)



Цветовое кодирование*Размер • Colour code*Size		3	4	5	6	7
Диаметр • Post Shank diameter	D mm	0.9	1.0	1.25	1.5	1.75
Длина хвостовика • L. of post shank	L mm	19	19	19	19	19



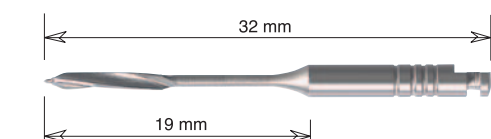
Доп. набор • Refill

**W6010 W6011 W6012 W6013 W6014**

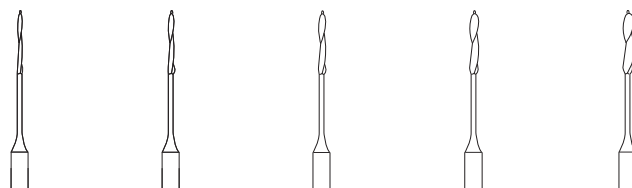
Наборы • Assortments


**W6002 W6003 W6004 W6005 W6006**

10 титановых нарезных штифтов, 1 расширитель типа Peeso, 1 дрельбор\* • 10 Titanium posts, 1 Peeso, 1 Drill\*

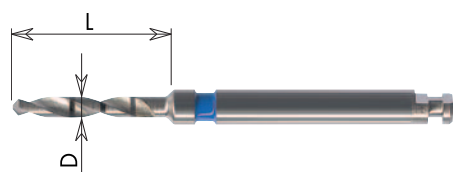


### Peeso

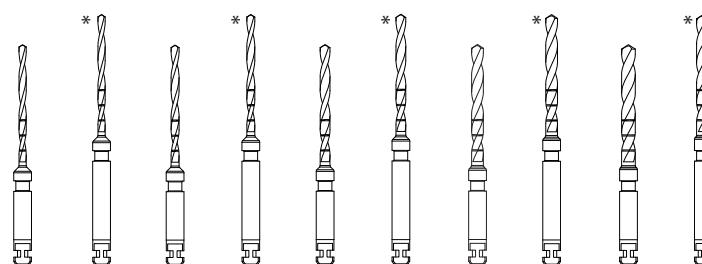


Код хвостовика/Кольца*Shank marks/rings		1	2	3	4	5	
RAL <b>L=19</b>	 6	<b>183.19.</b>	<b>070</b>	<b>090</b>	<b>110</b>	<b>130</b>	<b>150</b>

opt. 800 - 1.200 rpm



### Бор • Drill



Цветовое кодирование*Размер • Colour code*Size		3	4	5	6	7
Боры ø • Drill dia.	D mm	0.95	1.05	1.30	1.55	1.80
Длина боров • Length of drill	L mm	16	16	16	16	16



3

**W6020 W6021 W6022 W6023 W6024 W6025 W6026 W6027 W6028 W6029**

opt. 500 - 1.000 rpm

Set-1588	NTI CeraGlaze set RA	8.4
Set-1729	NTI DiaGloss set	8.5
Set-1657	NTI Unique set	8.5
Set-1956	Набор для профилактики 1 / Prophylaxis set 1	8.6
Set-1957	Набор для профилактики 2 / Prophylaxis set 2	8.7
4056	Подставка для боров	8.8 - 8.9
4057	Bur blocks	
4061		
4064		
4066RE/4066GR/4066BL		

# Наборы для стоматологического кабинета и подставки для боров

## Sets for dentistry and bur block for dentists



Наборы составлены таким образом, чтобы облегчить хранение и упростить работу.

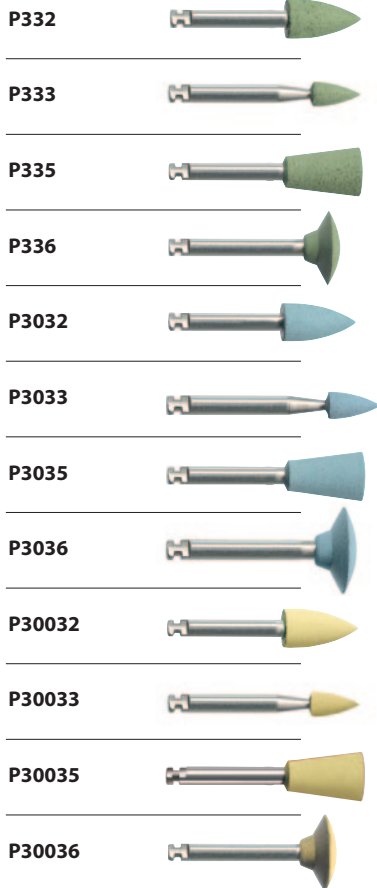
Наборы для полировки различных материалов и наборы для профилактики позволяют существенно снизить себестоимость лечения и повысить его рентабельность.

The kits of selected instruments facilitate the work and stock keeping.

Efficiently designed sets for polishing different materials and for prophylaxis.



## NTI CeraGlaze



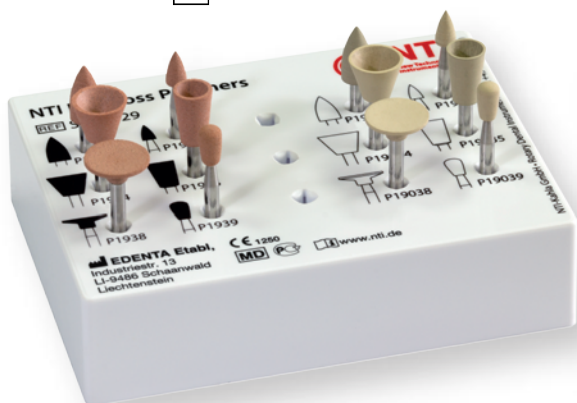
### Набор NTI CeraGlaze RA

NTI CeraGlaze изготавливается из чистого натурального каучука. Алмазное зерно оптимально распределяется за счёт специальной технологии. Связка поглощает тепло, возникающее во время полировки. Этим предотвращаются повреждения на чувствительных керамических реставрациях. Сочетание связки и отобранных натуральных алмазов создаёт неповторимый блеск с глубиной шероховатости как у глазурированного обжига.

### NTI CeraGlaze RA

*The NTI CeraGlaze is produced from pure natural rubber. The diamond grit is optimally distributed throughout the binder thanks to the special production procedure. The binder absorbs the heat generated during polishing which prevents damage to the delicate ceramic restorations. The combination of the binder and the selected natural diamond grit generates an unmatched gloss with a depth of roughness that corresponds to a final firing.*

REF Set-1729



REF Set-1657



## NTI DiaGloss



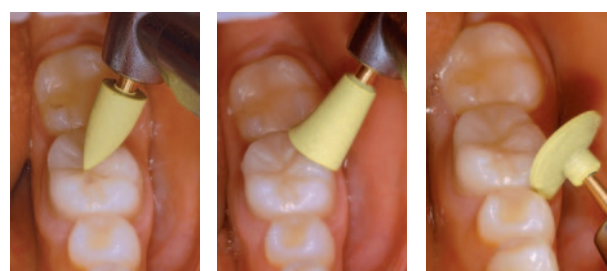
### Набор NTI DiaGloss

DiaGloss представляет собой полир с алмазным напылением и каучуковой связкой. Связка эффективно поглощает тепло. Этим предотвращаются повреждения на композитах. Красный полир позволяет полировать зубы без повреждения из-за перегрева.

### NTI DiaGloss Set

*DiaGloss is a diamond-impregnated polisher with a rubber binder. The binder absorbs heat which prevents damage to the composites. Using the red polisher enables teeth to be polished without being damaged by overheating.*

## NTI Unique-Set



### NTI Unique-Set

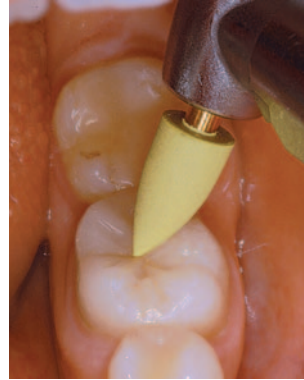
Натуральные алмазы в полировщике обеспечивают отличные результаты полировки на всех композитах. Уникальный полир можно использовать при скорости вращения до 10 000 оборотов в минуту, а при скорости 5 000 оборотов в минуту достигается блестящий результат. В состав полировщика входит натуральный каучук, который предотвращает перегрев, предотвращая повреждение пломбирочных материалов.

### NTI Unique Set

*Natural diamonds in the polisher ensure exceptional polishing results on all composites. With Unique polishers, preliminary polishing can be carried out at 10,000 rpm and the high gloss polishing can be carried out at 5,000 rpm. The natural rubber binder prevents overheating of the filling materials thanks to its ability to absorb heat.*

### Coffret NTI Unique

*Les diamants naturels dans le polissoir assurent un excellent résultat de polissage sur tous les composites. Le polissoir Unique permet un prépolissage à 10 000 tr/min, tandis que le polissage brillant s'effectue à 5 000 tr/min. En absorbant la chaleur, le liant en caoutchouc naturel empêche une surchauffe des matériaux d'obturation.*



## Наборы для профилактики 1 • Set-1956

### Набор для профилактики 1, Set-1956

Набор содержит все необходимые инструменты для чистки и полирования зубов, пломб из амальгамы и композита, а так же сплавов драгоценных металлов.

Голубые полиры для профилактики имеют абразивные включения. Благодаря этому не требуется применения полировочной пасты. При особо сильном налёте можно применять полировочную пасту, что бы усилить эффект полирования.

NTI EpsiPol Полиры подходят для всех сплавов благородных металлов и сплавов благородных металлов с пониженным содержанием благородного металла, а так же для амальгам.

Коричневый полир для предварительного полирования удаляет царапины, зелёный полир создаёт поверхность с идеальным блеском.

Жёлтый полир Unique обладает алмазным покрытием и является одношаговым полиром для композитов. Специально подобранная алмазная насыпка позволяет проводить полирование всех композитных материалов одним полиром.

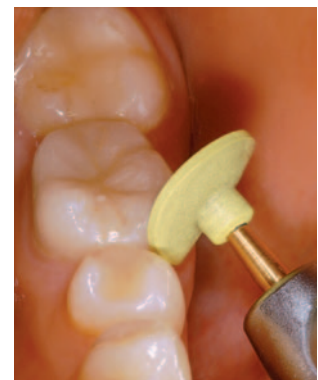
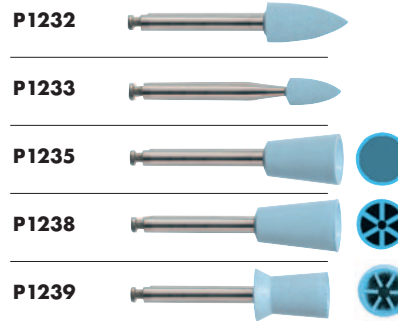
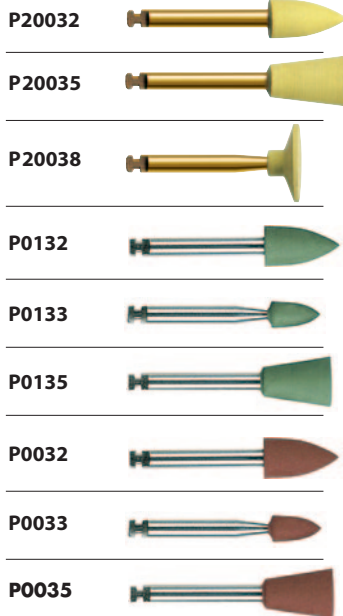
### Prophylaxis set 1, Set-1956

*A complete set for cleaning and polishing teeth, amalgam and composite fillings and precious metal alloys.*

*Abrasive material is integrated in the blue prophylactic polishers. Polishing paste is not therefore required. With very stubborn deposits, polishing paste can be used to increase the polishing capacity.*

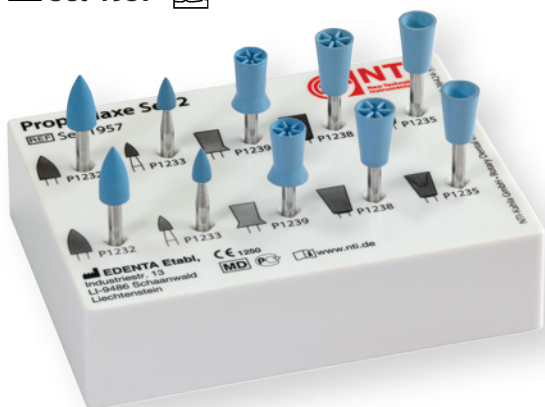
*The NTI EpsiPol is suitable for use on all precious and semi-precious metal alloys as well as amalgams. The brown prepolymer removes scratches and the green polisher produces a perfect lustre.*

*The yellow Unique polisher is a diamond-coated one-step polisher for composite fillings. The selected diamond grit allows all types of composite to be polished with a single polisher.*





REF Set-1957



## Наборы для профилактики 2 • Set-1957

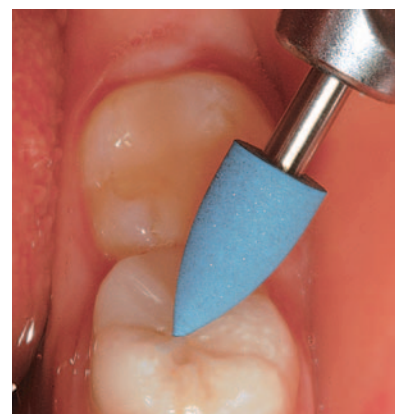
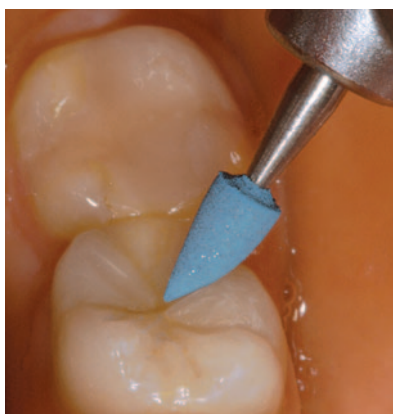
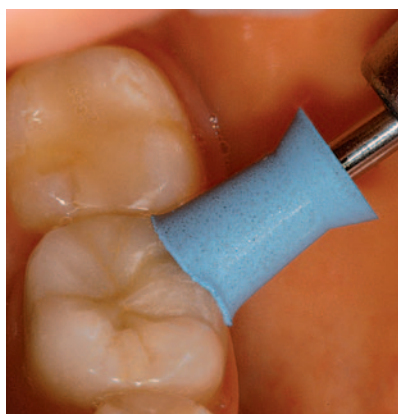
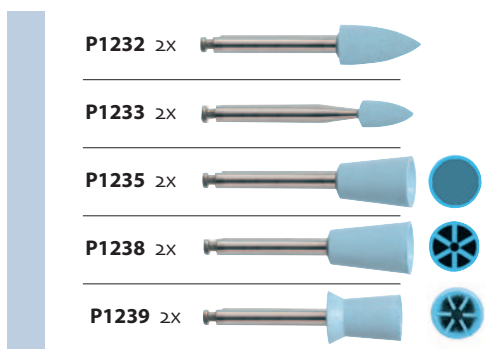
### Набор для профилактики 2, Set-1957

Набор инструментов для профилактики 2 состоит только из инструментов, необходимых для чистки зубов.

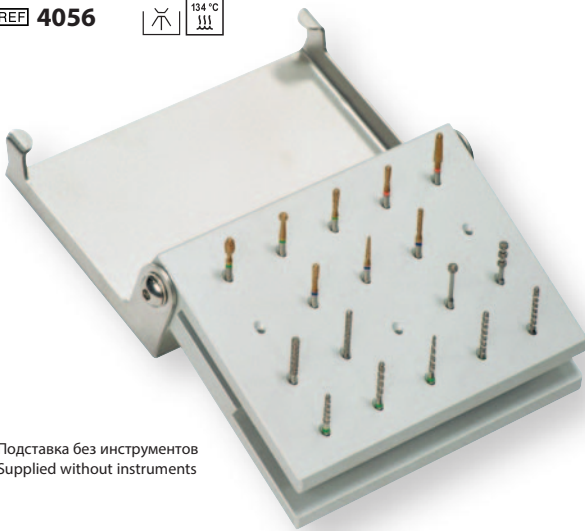
### *Prophylaxis set 2, Set-1957*

*This prophylactic set is a complete set just for cleaning teeth.*

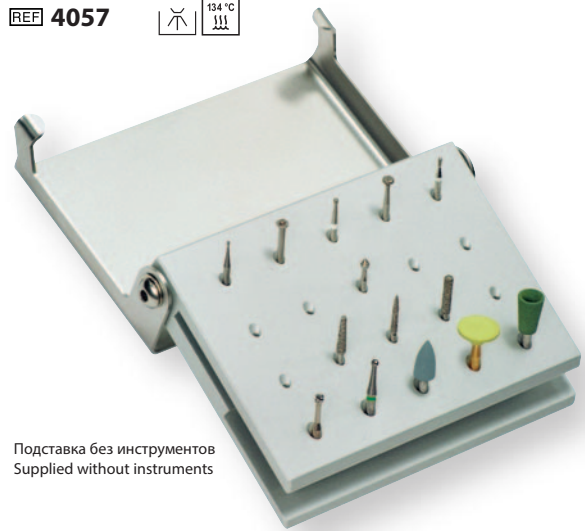
REF Set-1957



REF 4056


 Подставка без инструментов  
 Supplied without instruments

REF 4057


 Подставка без инструментов  
 Supplied without instruments

## Подставка для боров • Bur blocks

Подставка для боров FG имеет  
 20 отверстий для боров с хвостовиком FG  
*Bur block FG*  
 20 inserts for FG shanks

Подставка для боров FG/RA  
 10 отверстий для хвостовика FG  
 5 отверстий для хвостовика FGL  
 5 отверстий для хвостовика RA  
*Bur block FG/RA*  
 10 inserts for FG shanks  
 5 inserts for FGL shanks  
 5 inserts for RA shanks

REF 4061



Подставка для боров RA  
 20 отверстий для хвостовика RA  
*RA Bur block*  
 20 inserts for RA shanks



### Преимущества и области применения:

Гладкие поверхности крышки из нержавеющей стали и алюминиевого цоколя облегчают уход. Специальная конструкция обеспечивает надёжное хранение длинных и коротких инструментов. Благодаря плоской форме подставка помещается в любом выдвижном ящике.

### Advantages and applications:

The smooth surface of the stainless steel lid and the aluminium base facilitates cleaning.  
 The special design provides secure retention for long and short instruments.  
 The flat shape fits in any size of drawers.

**REF 4064** 


**Подставка для особенно длинных боров (10 FG/RA)**  
**Bur block for particularly long surgical instruments (10 FG/RA)**

## Индивидуальные подставки для боров (24 FG/12 RA)

**Bur Block for office organization (24 FG/12 RA)**

**REF 4066RE** 
**REF 4066GR** 
**REF 4066BL** 


Упаковка для пополнения • *Refill*

Силиконовые держатели FG – 1,6 мм Упаковка 12 штук FG Silicone holder – 1,6 mm Pack of 12 pieces			
	 12 <b>REF SH406RE-FGD</b>	 12 <b>REF SH406GR-FGD</b>	 12 <b>REF SH406BL-FGD</b>
Силиконовые держатели HP/RA – 2,35 мм Упаковка 12 штук HP/RA Silicone holder – 2,35 mm Pack of 12 pieces			
	 12 <b>REF SH406RE-RAD</b>	 12 <b>REF SH406GR-RAD</b>	 12 <b>REF SH406BL-RAD</b>

## Рекомендуемое число оборотов – алмазные инструменты Recommended speed ranges for diamond coated instruments

- ⌚ Максимальное число оборотов Это показание обозначает максимальное число оборотов без контакта инструмента с обрабатываемой поверхностью.
- ⌚ Оптимальное число оборотов Это показание обозначает рекомендуемое число оборотов на обрабатываемой поверхности
- ⌚ *max. Speed* *indicates the maximum speed without any contact to the material*
- ⌚ *opt. Speed* *indicates the recommended speed while trimming the material*

### FG Алмазные инструменты • FG Diamond Instruments

Рекомендуемое число оборотов для зернистостей **M, SC и C**  
Recommended speeds for grit sizes M, SC and C:

(ISO) Диаметр рабочей части Instrument head diameter (ISO)	⌚ опт./ об/мин Рекомендуемая рабочая скорость Recommended operational speed	⌚ макс./ об/мин Максимальная рабочая скорость Maximum permissible speed
007 – 010	100.000 – 220.000	450.000
012 – 015	70.000 – 220.000	450.000
016 – 019	55.000 – 160.000	450.000
020 – 024	40.000 – 120.000	300.000
025 – 027	35.000 – 110.000	160.000
029 – 031	30.000 – 95.000	140.000
033 – 040	25.000 – 75.000	120.000
041 – 050	15.000 – 60.000	95.000

Обязательно соблюдайте число оборотов у инструментов со специальной маркировкой: **M, SC, C**

Make absolutely sure that you observe recommended speeds for the specially marked M, SC, C instruments:

1	70.000 – 140.000	300.000
2	40.000 – 85.000	160.000
3	30.000 – 60.000	140.000

Рекомендуемое число оборотов для зернистостей **F, SF и UF**

Recommended speeds for grit sizes F, SF and UF:

F	10.000 – 20.000	40.000
SF	8.000 – 15.000	30.000
UF	5.000 – 10.000	20.000

### Z-Cut Алмазные инструменты • Z-Cut diamond instruments

200.000	200.000
---------	---------

**Kiddies** - боры для минимально инвазивного препарирования / for minimally invasive preparation

160.000	300.000
---------	---------

**RA** - Хвостовик / shank

Рекомендуемое число оборотов для зернистостей /

Recommended speeds for grit sizes

<b>M, SC, C, F</b>	8.000	40.000
<b>SF</b>	8.000	30.000
<b>UF</b>	8.000	20.000

### Инструмент для пародонтологии / Special instruments for periodontics

831 / 831L / 832 / 832L	RAL/RAXL	12.000	30.000
-------------------------	----------	--------	--------

### Специальные инструменты / Special instruments

802L	013 - 016	120.000	200.000
802L	021	160.000	200.000

Внимание: использовать только в красном угловом наконечнике / Attention: for use in the red contra-angle

## Рекомендуемое число оборотов Recommended speed ranges

### Рекомендуемое число оборотов

Рекомендуемое число оборотов зависит от диаметра рабочей части и гарантирует оптимальные результаты работы. По соображениям безопасности нельзя превышать максимально допустимое число оборотов.

### Recommended speeds

The recommended speeds are based on the diameter of the instrument's working head, and enable optimum work results. For safety reasons, the maximum speeds must not be exceeded.

	Хвостовик Shank	Диаметр ISO Diameter ISO	опт. / об/мин Рекомендуемая рабочая скорость Recommended operational speed	макс./ об/мин Мак. допустимое число оборотов Maximum permissible speed
<b>Боры для разрезания коронок / Crown cutter</b>				
H34 / H34L / T34L	FG		120.000	160.000
H35L	FGL		160.000	450.000
H4KMK	FG		120.000	160.000
H4KMKL	FGL/FGXL/FGXXL		120.000	160.000
G5114-RA	RA		10.000	10.000
<b>Твердосплавные боры/ Tungsten carbide burs</b>				
	FG		160.000	300.000
	RA	005 - 023	5.000 - 40.000	40.000
	RA	029	5.000 - 30.000	30.000
MF-Cut	FG		60.000	160.000
H1S / H1SX /	FG/FGXL	006 - 016	160.000	300.000
H1S / H1SX /	FG/FGXL	018 - 023	160.000	200.000
H1S / H1SX	RA/RAL		8.000 - 10.000	40.000
H1SXN	RA/RAL		1.000 - 1.500	10.000
H1SF	RA		1.500 - 2.000	50.000
<b>Твердосплавные финиры / Finishing carbide burs</b>				
Одношаговые финиры/ One-step finishing instruments			20.000	300.000
	FG		160.000	300.000
H375R	FG	> 016	160.000	200.000
H41	FG	014 - 023	160.000	300.000
	RA		30.000	40.000
<b>Финиры для керамики / Ceramic finishing instruments</b>				
	FG		150.000	200.000
	HP		25.000	50.000
<b>Боры для удаления пломб и адгезива Filling and bonding resin remover</b>				
	FG		160.000	300.000
	RA		30.000	40.000
<b>Периодонтологические инструменты / Special instruments for periodontics</b>				
H747 / H747L	RAL/RAXL		12.000	12.000
H758 / H758L	RA/RAXL		12.000	12.000



Следуйте указаниям в инструкции по применению!  
www.nti.de

Observe the instructions for use.  
www.nti.de



Необходимо работать с рабочей скоростью указанной на упаковке, она может отличаться от указанной в каталоге!

Observe the recommended speeds as indicated on the packaging. They may differ from the catalogue!

## Рекомендуемое число оборотов – хирургические инструменты



### Recommended speed ranges – Surgery instruments

	Хвостовик Shank	Диаметр ISO Diameter ISO	⌚ Опт./ об/мин	⌚ Макс./ об/мин
			Рекомендуемое число оборотов Recommended operational speed	Мак. симально допустимое число оборотов Maximum permissible speed
<b>Хирургические инструменты / Surgery instruments</b>				
Tissue Trimmer	249-016-FG, 250-016-FG		300.000 - 500.000	500.000
	HP/HPL/RAL/RAXL	≤ 023	1.500	3.000
		023 - 035	1.500	3.000
		> 035	1.500	3.000
	FGXXL	008	100.000	160.000
	FGXL/FGXXL	010	100.000	160.000
	FGXL	012 - 014	100.000	160.000
	FGXL	016 - 018	75.000	160.000
	FGXL	021 - 023	50.000	160.000
H269-016-	FGXXL		75.000	160.000
H267-016-	FGXL		75.000	100.000
H254A	FGXL/FGXXL		80.000	100.000
H254A	HP/RAL/RAXL		40.000	100.000
H141AX			6.000	6.000
Фрезы для кости по <u>Линдеманна</u> / <u>LINDEMANN</u> Bone Cutter				
	HP/RAL/RAXL		1.500	3.000
	FGXL	RF162-016-FGXL	75.000	160.000
	FGXL	H161-016-FGXL	100.000	160.000
	FGXL	H162-016-FGXL	100.000	160.000
	FGXL	H162C-016-FGXL	6.000	100.000
	FGXL	H162S-016-FGXL	60.000	100.000
	RAXL	H162S-016-FGXL	20.000	40.000
	HP	H162S-016-HP	20.000	40.000
RF186	RA/HP		2.500	40.000
Трепан, Trepan bur		035 - 045	1.000	6.000
		050 - 080	500	3.000
Пилотный бор, Pilot bur			1.000	6.000
Фреза по кости, внутреннее охлаждение, Bone cutter internal cooling			1.000	6.000

## Рекомендуемое число оборотов Recommended speed ranges

Хвостовик Shank	Диаметр ISO Diameter ISO	Рекомендуемое число оборотов Recommended operational speed	Мак. допустимое число оборотов Maximum permissible speed
		⌚ опт./ об/мин opt./ rpm	⌚ макс./ об/мин max./ rpm
<b>Полиры / Polishers</b>			
CeraGlaze	зелёный/green	12.000	12.000
	синий/blue	10.000	12.000
	желтый/yellow	5.000	12.000
NTI CeraWhite / CeraDia		10.000	10.000
NTI CeraPink		5.000	5.000
NTI CeraSupergrey		5.000	5.000
FlexiPol		10.000 - 12.000	15.000
NTI Unique		5.000	7.000
NTI DiaGloss	розовый/pink	10.000	12.000
	белый/white	10.000	12.000
NTI BrushGloss		3.000	5.000
NTI MicroComp / MacroComp / AmalgamMaster		5.000	5.000
NTI EpsiPol FG, P0053, P0153		15.000	15.000
NTI EpsiPol RA		5.000	7.000
NTI UniWhite RA		5.000	7.000
NTI UniBlack RA		5.000	7.000
NTI ProphylaxeMaster		5.000	5.000
P1258 Чашеобразные щеточки из натуральной щетины, Brushlets made of nature bristle		2.000	10.000
NTI AcrylicMaster P063..		10.000	15.000
NTI AcrylicMaster P064..		10.000	15.000
NTI Prothetics P065..		5.000	7.000
NTI Prothetics P066..		10.000	15.000
NTI Prothetics P067..		10.000	15.000
CeraShine Duo		10.000	12.000
CeraShine Trio		10.000	12.000
P3039, P30039, P2830, P2840, P1039, P1139		6.000	8.000
P20039		5.000	7.000
<b>NTI ProfiLax3</b>			
монтированные полиры RA • Mounted polishers RA		1.500	10.000
Полировочные колпачки типа Snap-on • Snap-on polishers		1.500	10.000
Полировочные колпачки типа Screw • Screw-type polishers		1.500	10.000
монтированные щетки RA • Mounted brushes RA		2.000	10.000
Полировочные щётки типа Screw • Screw-type brushes		1.500	10.000
Щетки Snap-on • Snap-on brushes		1.500	10.000
<b>ProfiLax ECO</b>			
ECO профилактические щеточки • ECO prophylaxis brushes		1.500	10.000
ECO-полиры для профилактики • ECO prophylaxis polishers		1.500	10.000
<b>Абразивы «Арканзас» / Arkansas abrasives</b>			
	FG	15.000	15.000
	RA	7.000	7.000
<b>Абразивные инструменты на керамической связке / Abrasives with ceramic bond</b>			
	FG	15.000	15.000
	RA	7.000	7.000
<b>Эндодонтические инструменты / Endodontic instruments</b>			
<b>NTi Endo Clean</b>		300	300
Gates / К-Ример / К-Файлы / Н-Файлы • Gates / K reamer / k files / Limes Hedstroem		450 - 800	800
Peeso / Расширители устья канала		800 - 1.200	1.200
Peeso / Root canal drill		800	800
Каналонаполнители / Root fillers		1.500 - 2.000	12.000
H1SNL	RAXL		

## Рекомендуемое число оборотов Recommended speed ranges

Хвостовик Shank	Диаметр ISO Diameter ISO	 опт./ об/мин Рекомендуемое число оборотов Recommended operational speed	 макс./ об/мин Мак. допустимое число оборотов Maximum permissible speed
<b>Специальные инструменты / Special instruments</b>			
H152	009	120.000	120.000
<b>Системы корневых штифтов для восстановления культи / Root post restoration systems /</b>			
Дрильборы / Drill		500 - 1.000	1.000
Торцевые фрезы / Root facer		1.000 - 1.500	2.000
Торцевая фреза • Head grinders		1.000 - 1.500	2.000



Стр.	REF.	ISO	Стр.	REF.	ISO	Стр.	REF.	ISO
4.13	P1258	-	2.8	H15F - ...	- RA 500 204 004 009 ...	2.14	H282 - ...	- FG 500 314 288 072 ...
7.12	W6150-W6152		2.9	H2 - ...	- RA 500 204 010 001 ...	2.15	H283 - ...	- FG 500 314 289 072 ...
4.18	P1273	010 244 225 500 060	2.9	H21 - ...	- RA 500 204 107 006 ...	2.15	H284 - ...	- FG 500 314 290 072 ...
4.14	P1241	020 204 034 400 060	2.10	H31 - ...	- RA 500 204 107 007 ...	2.14	H282K - ...	- FG 500 314 297 072 ...
4.14	P1240	020 204 034 500 060	2.9	H21R - ...	- RA 500 204 137 006 ...	2.15	H283K - ...	- FG 500 314 298 072 ...
4.15	P1242	020 204 034 600 060	2.20	H22AGK - ...	- RA 500 204 217 006 ...	2.15	H284K - ...	- FG 500 314 299 072 ...
4.19	P1247	020 244 034 400 060	2.20	H22ALGK - ...	- RA 500 204 219 006 ...	2.14	H246L - ...	- FG 500 314 496 071 ...
4.19	P1246	020 244 034 500 060	2.21	H758 - ...	- RA 500 204 258 001 ...	2.15	H336 - ...	- FG 500 314 546 072 ...
4.19	P1249	020 244 036 400 060	2.16	H379 - ...	- RA 500 204 277 072 ...	2.11	H336 - ...	- FG 500 314 546 072 ...
4.19	P1248	020 244 036 500 060	2.14	H282 - ...	- RA 500 204 288 072 ...	2.11	H847KRG - ...	- FG 500 314 546 092 ...
4.18	P1274	020 244 225 400 060	2.15	H283K - ...	- RA 500 204 298 072 ...	2.14	H132 - ...	- FG 500 314 699 071 ...
4.15	P1244	020 300 034 400 060	2.8	H15 - ...	- RAL 500 205 001 003 ...	2.5	H4KMXXL - ...	- FGL 500 315 140 019 ...
4.15	P1243	020 300 034 500 060	2.8	H15X - ...	- RAL 500 205 001 190 ...	2.5	H4KMXXXL - ...	- FGL 500 315 141 019 ...
4.15	P1245	020 300 034 600 060	2.8	H15XN - ...	- RAL 500 205 001 190 ...	6.5	H152 - 009	- FGL 500 315 210 295 ...
4.15	P1252	020 900 034 400 060	3.5	H141 - ...	- RAL 500 205 001 291 ...	2.8	H15 - ...	- FGXL 500 316 001 003 ...
4.15	P1251	020 900 034 500 060	3.5	H141A - ...	- RAL 500 205 001 298 ...	3.5	H141 - ...	- FGXL 500 316 001 291 ...
4.15	P1253	020 900 034 600 060	6.6	H15EB - ...	- RAL 500 205 004 006 ...	3.7	H269 - ...	- FGXL 500 316 199 295 ...
4.8	PC1291	039 900 370 501 080	2.21	H747 - ...	- RAL 500 205 261 001 ...	3.5	H151 - ...	- FGXL 500 316 199 336 ...
4.8	PC1290	039 900 370 501 120	3.6	H162 - ...	- RAL 500 205 408 297 ...	3.7	H267 - ...	- FGXL 500 316 210 295 ...
4.8	PC1281	039 900 370 511 080	3.6	H166 - ...	- RAL 500 205 409 297 ...	6.6	H269GK - ...	- FGXL 500 316 219 295 ...
4.8	PC1280	039 900 370 511 120	3.7	H254A ...	- RAL 500 205 415 298 ...	3.5	H161 - ...	- FGXL 500 316 408 295 ...
4.8	PC1271	039 900 370 521 080	6.6	H15NL - ...	- RAXL 500 206 001 003 ...	3.6	H162 - ...	- FGXL 500 316 408 297 ...
4.8	PC1270	039 900 370 521 120	3.5	H141 - ...	- RAXL 500 206 001 291 ...	3.6	H162A - ...	- FGXL 500 316 408 298 ...
4.8	PC1261	039 900 370 531 080	3.5	H141A - ...	- RAXL 500 206 001 298 ...	3.6	H162S - ...	- FGXL 500 316 408 337 ...
4.8	PC1260	039 900 370 531 120	6.6	H15EB - ...	- RAXL 500 206 004 006 ...	3.6	H254 - ...	- FGXL 500 316 415 296 ...
4.16	P1473	110 204 107 400 020	3.7	H269 - ...	- RAXL 500 206 199 295 ...	3.7	H254A ...	- FGXL 500 316 415 298 ...
4.16	P1254	110 204 107 500 020	2.21	H758L - ...	- RAXL 500 206 258 001 ...	3.7	H254A ...	- FGXXL 500 316 415 298 ...
4.16	P1478	110 204 107 600 020	2.21	H747L - ...	- RAXL 500 206 261 001 ...	2.8	H15 - ...	- FGXXL 500 317 001 003 ...
4.16	P1470	110 204 110 400 045	3.6	H162A - ...	- RAXL 500 206 408 298 ...	6.6	H560 - ...	- FGXXL 500 317 196 336 ...
4.16	P1255	110 204 110 500 045	3.6	H162S - ...	- RAXL 500 206 408 337 ...	3.7	H269 - ...	- FGXXL 500 317 199 295 ...
4.16	P1475	110 204 110 600 045	3.6	H166 - ...	- RAXL 500 206 409 297 ...	3.5	H151 - ...	- FGXXL 500 317 199 336 ...
4.16	P1472	110 204 225 400 070	3.6	H167 - ...	- RAXL 500 206 410 297 ...	2.16	H48LUF - ...	- FGXXL 500 317 249 032 ...
4.16	P1257	110 204 225 500 070	3.7	H254A ...	- RAXL 500 206 415 298 ...	2.16	H48L - ...	- FGXXL 500 317 249 072 ...
4.16	P1477	110 204 225 600 070	3.7	H255A ...	- RAXL 500 206 597 295 ...	3.6	H162A - ...	- FGXXL 500 317 408 298 ...
4.16	P1471	110 204 243 400 045	2.8	H1 - ...	- FG 500 314 001 001 ...	3.6	H254 - ...	- FGXXL 500 317 415 296 ...
4.16	P1256	110 204 243 500 045	2.8	H15 - ...	- FG 500 314 001 003 ...	3.7	H255A ...	- FGXXL 500 317 597 295 ...
4.16	P1476	110 204 243 600 045	2.16	H41 - ...	- FG 500 314 001 071 ...	3.5	H141AX - ...	- HP 506 104 001 298 ...
4.17	P1482	110 300 110 400 045	2.9	H2 - ...	- FG 500 314 010 001 ...	3.6	H166SC - ...	- HP 506 104 409 337 ...
4.17	P1480	110 300 110 500 045	2.9	H21 - ...	- FG 500 314 107 006 ...	2.19	T21RX - ...	- RA 506 204 137 019 ...
4.17	P1485	110 300 110 600 045	2.10	H31 - ...	- FG 500 314 107 007 ...	2.19	T379X - ...	- RA 506 204 277 019 ...
4.17	P1483	110 300 225 400 070	2.7	H31MF - ...	- FG 500 314 107 008 ...	3.5	H141AX - ...	- RAL 506 205 001 298 ...
4.17	P1481	110 300 225 500 070	2.9	H21R - ...	- FG 500 314 137 006 ...	3.5	H141AX - ...	- RAXL 506 206 001 298 ...
4.17	P1486	110 300 225 600 070	2.10	H31R - ...	- FG 500 314 137 007 ...	2.19	T21X - ...	- FG 506 314 107 019 ...
4.17	P1490	110 900 110 500 050	2.7	H31RMF - ...	- FG 500 314 137 008 ...	2.19	T21RX - ...	- FG 506 314 137 019 ...
4.17	P1491	110 900 243 500 045	2.5	H4KMK - ...	- FG 500 314 137 019 ...	2.19	T23RX - ...	- FG 506 314 194 019 ...
6.4	183.15. ...	310 204 682 336 ...	2.10	H36RS - ...	- FG 500 314 137 293 ...	2.19	T7LX - ...	- FG 506 314 234 019 ...
6.4	183.19. ...	310 205 682 336 ...	2.5	H4KMKL - ...	- FG 500 314 138 019 ...	2.4	T34L - ...	- FG 506 315 139 293 ...
4.15	M4039	- RA 311 204 001 300 000	2.4	H34 - ...	- FG 500 314 138 293 ...	2.18	MH41 - ...	- FGXL 506 316 001 071 ...
4.15	M037	- RA 311 204 607 000 050	2.4	H34L - ...	- FG 500 314 139 293 ...	2.18	M78	- FGXL 506 316 184 072 ...
3.8	RF163 - ...	- HP 330 104 406 297 ...	2.14	H133F - ...	- FG 500 314 159 041 ...	2.18	MH152	- FGXL 506 316 210 072 ...
3.8	RF161 - ...	- HP 330 104 408 295 ...	2.14	H133 - ...	- FG 500 314 159 071 ...	2.18	MH46 - ...	- FGXL 506 316 254 072 ...
3.8	RF186 - ...	- HP 330 104 684 377 ...	2.14	H134UF - ...	- FG 500 314 164 031 ...	2.18	M379	- FGXL 506 316 277 072 ...
3.10	RF210 - ...	- RA 330 204 428 364 ...	2.14	H134F - ...	- FG 500 314 164 041 ...	2.18	MH284K	- FGXL 506 316 299 072 ...
4.8	M4038	330 204 611 372 030	2.14	H134 - ...	- FG 500 314 164 071 ...	3.6	H162AC - ...	- FGXL 506 316 408 298 ...
6.4	180.15. ...	330 204 679 336 ...	2.17	H134S - ...	- FG 500 314 164 072 ...	3.6	H162C - ...	- FGXL 506 316 408 298 ...
3.8	RF186 - ...	- RA 330 204 684 377 ...	2.14	H135UF - ...	- FG 500 314 166 031 ...	3.6	H162SC - ...	- FGXL 506 316 408 337 ...
6.7	ST10 - 035	- RA 330 204 893 219 035	2.14	H135F - ...	- FG 500 314 166 041 ...	3.6	H162AC - ...	- FGXXL 506 317 408 298 ...
3.10	RF210L - ...	- RAL 330 205 428 364 ...	2.14	H135 - ...	- FG 500 314 166 071 ...	3.7	H254AC - ...	- FGXXL 506 317 415 298 ...
3.10	RF210LM1 - ...	- RAL 330 205 428 364 ...	2.17	H135S - ...	- FG 500 314 166 072 ...	2.8	NA516	- RA 635 204 001 505 030
3.9	RF229 - ...	- RAL 330 205 486 001 ...	2.10	H33 - ...	- FG 500 314 168 007 ...	5.2	NA512	- RA 635 204 161 505 025
3.9	RF229L - ...	- RAL 330 205 555 001 ...	2.10	H23L - ...	- FG 500 314 171 006 ...	5.2	NA511	- RA 635 204 243 505 025
6.4	180.19. ...	330 205 679 336 ...	2.15	H378 - ...	- FG 500 314 184 072 ...	5.2	NA506	- FG 635 314 001 505 030
3.8	RF162 - ...	- FGXL 330 316 408 297 ...	2.14	H246 - ...	- FG 500 314 195 071 ...	5.2	NA502	- FG 635 314 161 505 025
6.11	178. ... .204. ...	340 204 671 458 ...	2.11	H375R - ...	- FG 500 314 198 072 ...	5.2	NA501	- FG 635 314 243 505 025
6.11	178S. ... .204. ...	340 204 672 458 ...	2.15	H375R - ...	- FG 500 314 198 072 ...	4.11	P1500	650 204 110 514 050
6.8	171. ... .654. ...	340 654 639 451 ...	2.11	H856G - ...	- FG 500 314 198 092 ...	4.11	P1502	650 204 225 514 070
6.9	173. ... .654. ...	340 654 645 452 ...	6.5	H152 - 009	- FG 500 314 210 295 ...	4.11	P1501	650 204 243 514 050
6.8	174. ... .654. ...	340 654 650 453 ...	2.20	H22GK - ...	- FG 500 314 217 001 ...	5.2	NF601GR	- RA 655 204 001 513 030
6.8	9107.11.654. ...	340 654 657 455 ...	2.20	H22AGK - ...	- FG 500 314 217 006 ...	5.2	NF602GR	- RA 655 204 001 513 040
6.7	NT04 - ...	- RA 490 204 916 254 ...	2.20	H22ALGK - ...	- FG 500 314 219 006 ...	5.2	NF661GR	- RA 655 204 243 513 025
6.7	NT06 - ...	- RA 490 204 916 256 ...	2.9	H7 - ...	- FG 500 314 232 001 ...	5.2	NM663GR	- RA 655 204 243 523 050
3.5	H141 - ...	- HP 500 104 001 291 ...	2.7	H7MF - ...	- FG 500 314 232 008 ...	5.2	NF601GR	- FG 655 314 001 513 030
3.5	H141A - ...	- HP 500 104 001 298 ...	2.9	H7L - ...	- FG 500 314 234 006 ...	5.2	NF661GR	- FG 655 314 243 513 025
3.7	H269 - ...	- HP 500 104 199 295 ...	2.7	H245MF - ...	- FG 500 314 234 008 ...	4.21	P0644	658 104 273 513 100
3.5	H161 - ...	- HP 500 104 408 295 ...	2.16	H48LUF - ...	- FG 500 314 249 031 ...	4.21	P0654	658 104 273 514 100
3.6	H162 - ...	- HP 500 104 408 297 ...	2.16	H48LF - ...	- FG 500 314 249 041 ...	4.21	P0634	658 104 273 533 100
3.6	H162A - ...	- HP 500 104 408 298 ...	2.16	H48L - ...	- FG 500 314 249 072 ...	4.21	P0664	658 104 273 543 100
3.6	H162S - ...	- HP 500 104 408 337 ...	2.17	H48LS - ...	- FG 500 314 249 073 ...	4.21	P0674	658 104 273 563 100
3.6	H166 - ...	- HP 500 104 409 297 ...	2.16	H46 - ...	- FG 500 314 254 072 ...	4.12	P0135	658 204 030 503 060
3.6	H166A - ...	- HP 500 104 409 298 ...	2.16	H390 - ...	- FG 500 314 274 072 ...	4.12	P0134	658 204 030 503 085
3.6	H167 - ...	- HP 500 104 410 297 ...	2.17	H390S - ...	- FG 500 314 274 073 ...	4.20	P1235	658 204 030 512 060
3.7	H254A ...	- HP 500 104 415 298 ...	2.16	H379UF - ...	- FG 500 314 277 032 ...	4.12	P0035	658 204 030 513 060
3.7	H255A	- HP 500 104 597 295 ...	2.16	H379F - ...	- FG 500 314 277 042 ...	4.12	P0034	658 204 030 513 085
2.8	H1 - ...	- RA 500 204 001 001 ...	2.11	H379 - ...	- FG 500 314 277 072 ...	4.7	P0335	658 204 030 514 060
2.8	H1S - ...	- RA 500 204 001 003 ...	2.16	H379 - ...	- FG 500 314 277 072 ...	4.13	P0435	658 204 030 514 060
2.16	H41 - ...	- RA 500 204 001 071 ...	2.17	H379S - ...	- FG 500 314 277 073 ...	4.7	P0334	658 204 030 514 085
2.8	H15X - ...	- RA 500 204 001 190 ...	2.11	H379G - ...	- FG 500 314 277 092 ...	4.7	P0365	658 204 030 515 060
2.8	H15XN - ...	- RA 500 204 001 190 ...	2.16	H379GK - ...	- FG 500 314 279 072 ...	4.11	P0735	658 204 030 516 060

Стр.	REF.	ISO	Стр.	REF.	ISO	Стр.	REF.	ISO
4.11	P0734	658 204 030 516 085	4.6	PT2530	803 204 243 523 040	1.10	801L - ... M - FG	806 314 004 524 ...
4.11	P0835	658 204 030 523 060	4.6	PT2520	803 204 243 533 040	1.10	801L - ... C - FG	806 314 004 534 ...
4.11	P0834	658 204 030 523 085	4.6	PT2740	803 204 304 513 100	1.10	801L - ... SC - FG	806 314 004 544 ...
4.13	P0535	658 204 030 524 060	4.6	PT2730	803 204 304 523 100	1.10	805 - ... F - FG	806 314 010 514 ...
4.13	P0534	658 204 030 524 085	4.6	PT2720	803 204 304 533 100	1.10	805 - ... M - FG	806 314 010 524 ...
4.7	P0355	658 204 030 525 060	4.5	PD2640	804 204 030 514 060	1.10	805 - ... C - FG	806 314 010 534 ...
4.13	P0935	658 204 030 534 060	4.5	PD2630	804 204 030 524 060	1.10	805 - ... SC - FG	806 314 010 544 ...
4.20	P1239	658 204 034 511 050	4.5	PD2540	804 204 243 514 040	1.11	808 - ... M - FG	806 314 014 524 ...
4.20	P1238	658 204 034 512 060	4.5	PD2530	804 204 243 524 040	1.11	808 - ... C - FG	806 314 014 534 ...
4.12	P0139	658 204 225 503 035	4.5	PD2740	804 204 304 514 100	1.11	806 - ... M - FG	806 314 019 524 ...
4.12	P0039	658 204 225 513 035	4.5	PD2730	804 204 304 524 100	1.11	806 - ... C - FG	806 314 019 534 ...
4.12	P0133	658 204 243 503 030	1.10	801 - ... M - RA	806 204 001 524 ...	1.11	806 - ... SC - FG	806 314 019 544 ...
4.12	P0132	658 204 243 503 050	1.10	805 - ... M - RA	806 204 012 524 ...	1.11	813 - ... M - FG	806 314 032 524 ...
4.7	P0372	658 204 243 504 050	1.15	835 - ... M - RA	806 204 109 524 ...	1.11	813L - ... M - FG	806 314 032 524 ...
4.20	P1233	658 204 243 512 030	1.22	859 - ... M - RA	806 204 166 524 ...	1.11	813 - ... C - FG	806 314 032 534 ...
4.20	P1232	658 204 243 512 050	1.17	845 - ... M - RA	806 204 170 524 ...	1.11	813L - ... C - FG	806 314 032 534 ...
4.12	P0033	658 204 243 513 030	1.20	850 - ... M - RA	806 204 199 524 ...	1.11	813 - ... SC - FG	806 314 032 544 ...
4.12	P0032	658 204 243 513 050	1.22	860 - ... M - RA	806 204 247 524 ...	1.28	899 - ... F - FG	806 314 033 514 ...
4.7	P0333	658 204 243 514 030	1.9	368 - ... M - RA	806 204 257 524 ...	1.28	899 - ... M - FG	806 314 033 524 ...
4.13	P0433	658 204 243 514 030	1.33	832 - 0145F - RAL	806 205 258 504 014	1.28	899 - ... C - FG	806 314 033 534 ...
4.7	P0332	658 204 243 514 050	1.33	832 - 014F - RAL	806 205 258 514 014	1.28	899 - ... SC - FG	806 314 033 544 ...
4.13	P0432	658 204 243 514 050	1.33	832 - 014M - RAL	806 205 258 524 014	1.11	811 - ... M - FG	806 314 039 524 ...
4.7	P0362	658 204 243 515 050	1.33	831 - 0125F - RAL	806 205 267 504 012	1.11	811 - ... C - FG	806 314 039 534 ...
4.11	P0733	658 204 243 516 030	1.33	831 - 012F - RAL	806 205 267 514 012	1.11	811 - ... SC - FG	806 314 039 544 ...
4.11	P0732	658 204 243 516 050	1.33	831 - 012M - RAL	806 205 267 524 012	1.11	815 - ... M - FG	806 314 040 524 ...
4.11	P0832	658 204 243 523 050	1.33	832L - 0145F - RAXL	806 206 259 504 014	1.11	815 - ... C - FG	806 314 040 534 ...
4.13	P0533	658 204 243 524 030	1.33	832L - 014F - RAXL	806 206 259 514 014	1.12	817 - ... M - FG	806 314 041 524 ...
4.13	P0532	658 204 243 524 050	1.33	832L - 014M - RAXL	806 206 259 524 014	1.12	818 - ... M - FG	806 314 041 524 ...
4.7	P0352	658 204 243 525 050	1.33	831L - 0125F - RAXL	806 206 268 504 012	1.12	817 - ... C - FG	806 314 041 534 ...
4.13	P0933	658 204 243 534 030	1.33	831L - 012F - RAXL	806 206 268 514 012	1.12	818 - ... C - FG	806 314 041 534 ...
4.13	P0932	658 204 243 534 050	1.33	831L - 012M - RAXL	806 206 268 524 012	1.12	820 - ... M - FG	806 314 042 524 ...
4.12	P0130	658 204 257 503 055	1.29	801 - 007M - KID	806 313 001 514 007	1.12	828 - ... M - FG	806 314 054 524 ...
4.12	P0030	658 204 257 513 055	1.10	801 - ... M - FGM	806 313 001 524 ...	1.14	MADC03 - 009M - FG	806 314 054 524 ...
4.11	P0730	658 204 257 516 055	1.29	805 - 008M - KID	806 313 010 514 010	1.14	MADC04 - 009M - FG	806 314 054 524 ...
4.11	P0830	658 204 257 523 055	1.29	805 - 010M - KID	806 313 012 514 008	1.14	MADC05 - 009M - FG	806 314 054 524 ...
4.13	P0530	658 204 257 524 055	1.11	806 - ... M - FGM	806 313 019 524 ...	1.14	MADC06 - 009M - FG	806 314 054 524 ...
4.12	P0131	658 204 292 503 050	1.29	835 - 008M - KID	806 313 108 514 008	1.14	MADC08 - 009M - FG	806 314 054 524 ...
4.12	P0031	658 204 292 513 050	1.15	835 - 008M - FGM	806 313 108 524 008	1.14	MADC10 - 009M - FG	806 314 054 524 ...
4.13	P0531	658 204 292 524 050	1.15	835 - ... M - FGM	806 313 109 524 ...	1.14	MADC15 - 009M - FG	806 314 054 524 ...
4.12	P0138	658 204 303 503 100	1.15	835 - ... C - FGM	806 313 109 534 ...	1.14	MADC20 - 009M - FG	806 314 054 524 ...
4.12	P0038	658 204 303 513 100	1.15	836 - ... SC - FGM	806 313 110 544 ...	1.28	909 - ... M - FG	806 314 067 524 ...
4.11	P0738	658 204 303 516 100	1.27	885 - ... C - FGM	806 313 130 534 ...	1.28	909 - ... C - FG	806 314 067 534 ...
4.12	P0136	658 204 304 503 100	1.29	838 - 007M - KID	806 313 138 514 007	1.28	909 - ... SC - FG	806 314 067 544 ...
4.12	P0036	658 204 304 513 100	1.29	838L - 007M - KID	806 313 138 514 007	1.15	835 - ... SF - FG	806 314 109 504 ...
4.11	P0736	658 204 304 516 100	1.29	852 - 007M - KID	806 313 160 514 007	1.15	835 - ... F - FG	806 314 109 514 ...
4.11	P0836	658 204 304 523 100	1.22	858 - ... SF - FGM	806 313 165 504 ...	1.15	835 - ... M - FG	806 314 109 524 ...
4.13	P0536	658 204 304 524 100	1.22	858 - ... M - FGM	806 313 165 524 ...	1.15	835 - ... C - FG	806 314 109 534 ...
4.12	P0153	658 314 243 503 030	1.22	858 - ... C - FGM	806 313 165 534 ...	1.15	835 - ... SC - FG	806 314 109 544 ...
4.12	P0053	658 314 243 513 030	1.22	859 - ... M - FGM	806 313 166 524 ...	1.15	836 - ... F - FG	806 314 110 514 ...
4.4	P30035	802 204 030 513 060	1.17	845 - ... M - FGM	806 313 170 524 ...	1.15	836 - ... M - FG	806 314 110 524 ...
4.9	P20035	802 204 030 521 060	1.29	846 - 012M - KID	806 313 171 514 012	1.15	836 - ... C - FG	806 314 110 534 ...
4.10	P19035	802 204 030 522 060	1.17	847 - ... C - FGM	806 313 172 534 ...	1.15	836 - ... SC - FG	806 314 110 544 ...
4.10	P19034	802 204 030 522 085	1.17	847 - ... SC - FGM	806 313 172 544 ...	1.16	837 - ... F - FG	806 314 111 514 ...
4.4	P3035	802 204 030 523 060	1.19	848 - ... M - FGM	806 313 173 524 ...	1.16	837 - ... M - FG	806 314 111 524 ...
4.10	P1935	802 204 030 532 060	1.21	855 - ... C - FGM	806 313 197 534 ...	1.16	837 - ... C - FG	806 314 111 534 ...
4.10	P1934	802 204 030 532 085	1.21	856 - ... M - FGM	806 313 198 524 ...	1.16	837 - ... SC - FG	806 314 111 544 ...
4.4	P335	802 204 030 533 060	1.21	856 - ... C - FGM	806 313 198 534 ...	1.16	837L - ... F - FG	806 314 112 514 ...
4.4	P30039	802 204 099 513 130	1.21	856 - ... SC - FGM	806 313 198 544 ...	1.16	837L - ... M - FG	806 314 112 524 ...
4.10	P1139	802 204 099 520 130	1.20	850 - ... C - FGM	806 313 199 534 ...	1.16	837L - ... C - FG	806 314 112 534 ...
4.9	P20039	802 204 099 521 130	1.29	860 - 007M - KID	806 313 246 514 007	1.16	837L - ... SC - FG	806 314 112 544 ...
4.4	P3039	802 204 099 523 130	1.22	860 - ... C - FGM	806 313 247 534 ...	1.17	842 - ... M - FG	806 314 113 524 ...
4.10	P1039	802 204 099 534 130	1.23	862 - ... M - FGM	806 313 249 524 ...	1.17	842 - ... C - FG	806 314 113 534 ...
4.10	P19039	802 204 225 522 035	1.23	862 - ... C - FGM	806 313 249 534 ...	1.17	842 - ... SC - FG	806 314 113 544 ...
4.10	P1939	802 204 225 532 035	1.23	863 - ... C - FGM	806 313 250 534 ...	1.27	884 - ... F - FG	806 314 129 514 ...
4.4	P30033	802 204 243 513 030	1.29	379 - 009M - KID	806 313 277 514 009	1.27	884 - ... F - FG	806 314 129 514 ...
4.4	P30032	802 204 243 513 050	1.25	878 - ... F - FGM	806 313 289 514 ...	1.27	884 - ... M - FG	806 314 129 524 ...
4.9	P20033	802 204 243 521 030	1.25	878 - ... C - FGM	806 313 289 534 ...	1.27	884 - ... C - FG	806 314 129 534 ...
4.9	P20032	802 204 243 521 050	1.25	879K - ... M - FGM	806 313 299 524 ...	1.27	885 - ... F - FG	806 314 130 514 ...
4.10	P19033	802 204 243 522 030	1.30	970 - 023F - FGM	806 313 463 514 023	1.27	885 - ... M - FG	806 314 130 524 ...
4.10	P19032	802 204 243 522 050	1.30	980 - 027F - FGM	806 313 463 514 027	1.27	885 - ... C - FG	806 314 130 534 ...
4.4	P3033	802 204 243 523 030	1.30	985 - 031F - FGM	806 313 463 514 031	1.27	885 - ... SC - FG	806 314 130 544 ...
4.4	P3032	802 204 243 523 050	1.30	970 - 023M - FGM	806 313 463 524 023	1.28	886 - ... F - FG	806 314 131 514 ...
4.10	P1933	802 204 243 532 030	1.30	980 - 027M - FGM	806 313 463 524 027	1.28	886 - ... M - FG	806 314 131 524 ...
4.10	P1932	802 204 243 532 050	1.9	392 - ... M - FGM	806 313 465 524 ...	1.28	886 - ... C - FG	806 314 131 534 ...
4.4	P333	802 204 243 533 030	1.29	883 - 007M - KID	806 313 495 514 007	1.28	886 - ... SC - FG	806 314 131 544 ...
4.4	P332	802 204 243 533 050	1.29	889 - 007M - KID	806 313 496 514 007	1.29	838 - 007M - KIDL	806 314 138 514 007
4.9	P20038	802 204 303 521 100	1.17	847KR - ... SC - FGM	806 313 546 544 ...	1.29	838L - 007M - KIDL	806 314 138 514 007
4.10	P19038	802 204 303 522 100	1.20	850KR - ... M - FGM	806 313 553 524 ...	1.16	838 - 008M - FG	806 314 138 524 008
4.10	P1938	802 204 303 532 100	1.10	801 - ... SF - FG	806 314 001 504 ...	1.16	838 - 009M - FG	806 314 138 524 009
4.4	P30036	802 204 304 513 100	1.10	801 - ... F - FG	806 314 001 514 ...	1.16	838 - ... F - FG	806 314 139 514 ...
4.4	P3036	802 204 304 523 100	1.29	801 - 007M - KIDL	806 314 001 514 007	1.16	838 - ... M - FG	806 314 139 524 ...
4.4	P336	802 204 304 533 100	1.10	801 - ... M - FG	806 314 001 524 ...	1.16	838 - ... C - FG	806 314 139 534 ...
4.6	PT2640	803 204 030 513 060	1.10	801 - ... C - FG	806 314 001 534 ...	1.16	838 - ... SC - FG	806 314 139 544 ...
4.6	PT2630	803 204 030 523 060	1.10	801 - ... SC - FG	806 314 001 544 ...	1.27	880 - ... F - FG	806 314 140 514 ...
4.6	PT2620	803 204 030 533 060	1.10	802 - ... F - FG	806 314 002 514 ...	1.27	880 - ... M - FG	806 314 140 524 ...
4.6	P2840	803 204 099 513 130	1.10	802 - ... M - FG	806 314 002 524 ...	1.27	880 - ... C - FG	806 314 140 534 ...
4.6	P2830	803 204 099 523 130	1.10	802 - ... C - FG	806 314 002 534 ...	1.27	880 - ... SC - FG	806 314 140 544 ...
4.6	PT2540	803 204 243 513 040	1.10	802 - ... SF - FG	806 314 002 544 ...	1.27	881 - ... SF - FG	806 314 141 504 ...

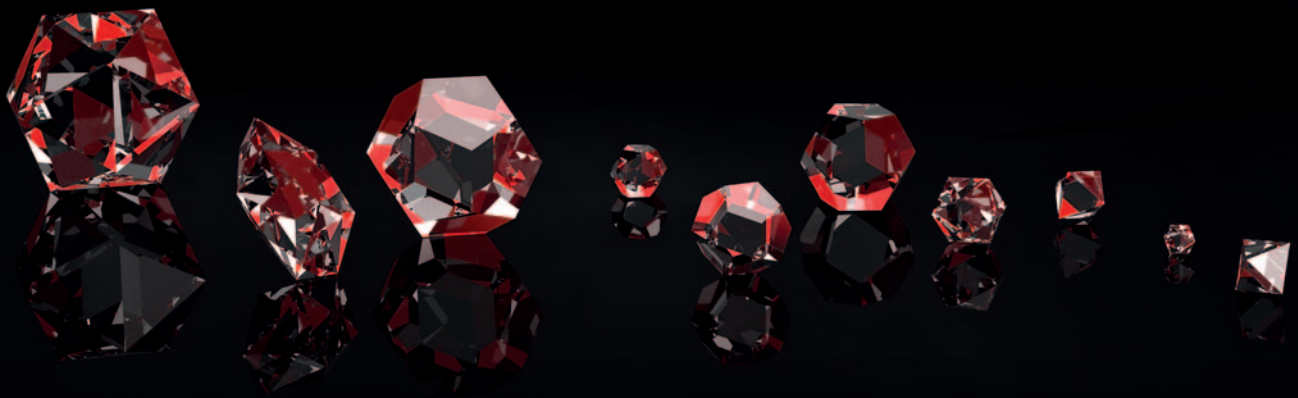
Стр.	REF.	ISO	Стр.	REF.	ISO	Стр.	REF.	ISO
1.27	881 - ... F	- FG 806 314 141 514 ...	1.21	855 - ... SF	- FG 806 314 197 504 ...	1.23	863L - ... C	- FG 806 314 250 534 ...
1.27	881 - ... M	- FG 806 314 141 524 ...	1.21	855 - ... F	- FG 806 314 197 514 ...	1.23	863 - ... SC	- FG 806 314 250 544 ...
1.27	881 - ... C	- FG 806 314 141 534 ...	1.21	855 - ... M	- FG 806 314 197 524 ...	1.24	864 - ... SF	- FG 806 314 251 504 ...
1.27	881 - ... SC	- FG 806 314 141 544 ...	1.21	855 - ... C	- FG 806 314 197 534 ...	1.24	864 - ... F	- FG 806 314 251 514 ...
1.27	882 - ... SF	- FG 806 314 142 504 ...	1.21	855 - ... SC	- FG 806 314 197 544 ...	1.24	864 - ... M	- FG 806 314 251 524 ...
1.27	882 - ... F	- FG 806 314 142 514 ...	1.21	856 - ... SF	- FG 806 314 198 504 ...	1.24	864 - ... C	- FG 806 314 251 534 ...
1.27	882 - ... M	- FG 806 314 142 524 ...	1.21	856 - ... F	- FG 806 314 198 514 ...	1.24	864 - ... SC	- FG 806 314 251 544 ...
1.27	882 - ... C	- FG 806 314 142 534 ...	1.21	856L - ... F	- FG 806 314 198 514 ...	1.23	861SE - ... M	- FG 806 314 255 524 ...
1.27	882 - ... SC	- FG 806 314 142 544 ...	1.21	856 - ... M	- FG 806 314 198 524 ...	1.23	863SE - ... M	- FG 806 314 256 524 ...
1.27	881KS - ... SC	- FG 806 314 146 544 ...	1.21	856L - ... M	- FG 806 314 198 524 ...	1.9	368 - ...UF	- FG 806 314 257 494 ...
1.16	839 - ... F	- FG 806 314 150 514 ...	1.21	856 - ... C	- FG 806 314 198 534 ...	1.9	368 - ... SF	- FG 806 314 257 504 ...
1.16	839 - ... M	- FG 806 314 150 524 ...	1.21	856L - ... C	- FG 806 314 198 534 ...	1.9	368 - ... F	- FG 806 314 257 514 ...
1.16	840 - ... M	- FG 806 314 150 524 ...	1.21	856 - ... SC	- FG 806 314 198 544 ...	1.9	368 - ... M	- FG 806 314 257 524 ...
1.15	835KR - ... F	- FG 806 314 156 514 ...	1.21	856L - ... SC	- FG 806 314 198 544 ...	1.9	368 - ... C	- FG 806 314 257 534 ...
1.15	835KR - ... M	- FG 806 314 156 524 ...	1.16	844 - ... F/C	- FG 806 314 199 ...	1.9	368 - ... SC	- FG 806 314 257 544 ...
1.15	835KR - ... C	- FG 806 314 156 534 ...	1.20	850 - ... SF	- FG 806 314 199 504 ...	1.9	369 - ... SF	- FG 806 314 260 504 ...
1.15	835KR - ... SC	- FG 806 314 156 544 ...	1.20	850L - ... SF	- FG 806 314 199 504 ...	1.9	369 - ... F	- FG 806 314 263 514 ...
1.15	836KR - ... F	- FG 806 314 157 514 ...	1.20	850 - ... F	- FG 806 314 199 514 ...	1.9	369 - ... M	- FG 806 314 263 524 ...
1.18	836KRS - ... F	- FG 806 314 157 514 ...	1.20	850 - ... M	- FG 806 314 199 514 ...	1.9	369 - ... C	- FG 806 314 263 534 ...
1.15	836KR - ... M	- FG 806 314 157 524 ...	1.20	850 - ... M	- FG 806 314 199 524 ...	1.9	390 - ... SF	- FG 806 314 270 504 ...
1.15	836KR - ... C	- FG 806 314 157 534 ...	1.20	850L - ... M	- FG 806 314 199 524 ...	1.9	390 - ... F	- FG 806 314 270 514 ...
1.18	836KRS - ... C	- FG 806 314 157 534 ...	1.20	850 - ... C	- FG 806 314 199 534 ...	1.9	390 - ... M	- FG 806 314 270 524 ...
1.15	836KR - ... SC	- FG 806 314 157 544 ...	1.20	850L - ... C	- FG 806 314 199 534 ...	1.9	390 - ... C	- FG 806 314 270 534 ...
1.16	837KR - ... F	- FG 806 314 158 514 ...	1.20	850 - ... SC	- FG 806 314 199 544 ...	1.9	379 - ... UF	- FG 806 314 277 494 ...
1.16	837KR - ... M	- FG 806 314 158 524 ...	1.20	850L - ... SC	- FG 806 314 199 544 ...	1.9	379 - ... SF	- FG 806 314 277 504 ...
1.16	837KR - ... C	- FG 806 314 158 534 ...	1.28	898 - ... F	- FG 806 314 213 514 ...	1.9	379 - ... F	- FG 806 314 277 514 ...
1.16	837KR - ... SC	- FG 806 314 158 544 ...	1.28	898 - ... M	- FG 806 314 213 524 ...	1.29	379 - 009M	- KIDL 806 314 277 514 009
1.32	132 - 008SF	- FG 806 314 160 504 008	1.28	898 - ... C	- FG 806 314 213 534 ...	1.32	379 - 023F	- FG 806 314 277 514 023
1.32	132 - 008F	- FG 806 314 160 514 008	1.20	851 - ... F	- FG 806 314 219 514 ...	1.9	379 - ... M	- FG 806 314 277 524 ...
1.20	852 - ... UF	- FG 806 314 164 494 ...	1.20	851 - ... M	- FG 806 314 219 524 ...	1.9	379 - ... C	- FG 806 314 277 534 ...
1.20	852 - ... SF	- FG 806 314 164 504 ...	1.20	851 - ... C	- FG 806 314 219 534 ...	1.9	379 - ... SC	- FG 806 314 277 544 ...
1.32	133 - 010SF	- FG 806 314 164 504 010	1.22	857 - ... SF	- FG 806 314 220 504 ...	1.32	379 - 023SF	- FG 806 314 277 544 023
1.32	134 - 014SF	- FG 806 314 164 504 014	1.22	857 - ... F	- FG 806 314 220 514 ...	1.24	876 - ... F	- FG 806 314 287 514 ...
1.20	852 - ... F	- FG 806 314 164 514 ...	1.22	857 - ... M	- FG 806 314 220 524 ...	1.24	876 - ... M	- FG 806 314 287 524 ...
1.32	133 - 010F	- FG 806 314 164 514 010	1.22	857 - ... C	- FG 806 314 220 534 ...	1.24	877 - ... F	- FG 806 314 288 514 ...
1.32	134 - 014F	- FG 806 314 164 514 014	1.22	857 - ... SC	- FG 806 314 220 544 ...	1.24	877 - ... M	- FG 806 314 288 524 ...
1.20	852 - ... M	- FG 806 314 164 524 ...	1.24	869 - ... SC	- FG 806 314 222 544 ...	1.24	877 - ... C	- FG 806 314 288 534 ...
1.20	852 - ... C	- FG 806 314 164 534 ...	1.11	807 - ... M	- FG 806 314 225 524 ...	1.25	878 - ... SF	- FG 806 314 289 504 ...
1.20	852 - ... SC	- FG 806 314 164 544 ...	1.11	807 - ... C	- FG 806 314 225 534 ...	1.25	878 - ... F	- FG 806 314 289 514 ...
1.22	858 - ... UF	- FG 806 314 165 494 ...	1.11	807 - ... SC	- FG 806 314 225 544 ...	1.26	878SE - ... F	- FG 806 314 289 514 ...
1.22	858 - ... SF	- FG 806 314 165 504 ...	1.11	807L - ... M	- FG 806 314 226 524 ...	1.25	878 - ... M	- FG 806 314 289 524 ...
1.22	858 - ... F	- FG 806 314 165 514 ...	1.12	830 - ... SF	- FG 806 314 237 504 ...	1.25	878 - ... C	- FG 806 314 289 534 ...
1.22	858 - ... M	- FG 806 314 165 524 ...	1.12	830L - 021SF	- FG 806 314 237 504 021	1.26	878SE - ... C	- FG 806 314 289 534 ...
1.22	858 - ... C	- FG 806 314 165 534 ...	1.12	822 - ... F	- FG 806 314 237 514 ...	1.25	878 - ... SC	- FG 806 314 289 544 ...
1.22	858 - ... SC	- FG 806 314 165 544 ...	1.12	830 - ... F	- FG 806 314 237 514 ...	1.25	879 - ... SF	- FG 806 314 290 504 ...
1.22	859 - ... UF	- FG 806 314 166 494 ...	1.12	830L - 018F	- FG 806 314 237 514 018	1.25	879 - ... F	- FG 806 314 290 514 ...
1.22	859 - ... SF	- FG 806 314 166 504 ...	1.12	822 - ... M	- FG 806 314 237 524 ...	1.26	879SE - ... F	- FG 806 314 290 514 ...
1.32	135 - 014SF	- FG 806 314 166 504 014	1.12	830 - ... M	- FG 806 314 237 524 ...	1.25	879 - ... M	- FG 806 314 290 524 ...
1.22	859 - ... F	- FG 806 314 166 514 ...	1.12	830L - 018M	- FG 806 314 237 524 018	1.35	K879 - 014M	- FG 806 314 290 524 014
1.32	135 - 014F	- FG 806 314 166 514 014	1.12	830L - 021M	- FG 806 314 237 524 021	1.25	879 - ... C	- FG 806 314 290 534 ...
1.22	859 - ... M	- FG 806 314 166 524 ...	1.12	822 - ... C	- FG 806 314 237 534 ...	1.26	879SE - ... C	- FG 806 314 290 534 ...
1.22	859 - ... C	- FG 806 314 166 534 ...	1.12	830 - ... C	- FG 806 314 237 534 ...	1.25	879 - ... SC	- FG 806 314 290 544 ...
1.22	859 - ... SC	- FG 806 314 166 544 ...	1.12	830L - 018C	- FG 806 314 237 534 018	1.25	879L - ... F	- FG 806 314 291 514 ...
1.22	859L - ... UF	- FG 806 314 167 494 ...	1.12	830L - 021C	- FG 806 314 237 534 021	1.26	879LSE - ... F	- FG 806 314 291 514 ...
1.22	859L - ... SF	- FG 806 314 167 504 ...	1.12	822 - ... SC	- FG 806 314 237 544 ...	1.25	879L - ... M	- FG 806 314 291 524 ...
1.22	859L - ... F	- FG 806 314 167 514 ...	1.12	830 - ... SC	- FG 806 314 237 544 ...	1.25	879L - ... C	- FG 806 314 291 534 ...
1.22	859L - ... M	- FG 806 314 167 524 ...	1.12	830L - 018SC	- FG 806 314 237 544 018	1.26	879LSE - ... C	- FG 806 314 291 534 ...
1.22	859L - ... C	- FG 806 314 167 534 ...	1.12	830L - 021SC	- FG 806 314 237 544 021	1.25	879L - ... SC	- FG 806 314 291 544 ...
1.22	859L - ... SC	- FG 806 314 167 544 ...	1.12	830L - ... SF	- FG 806 314 238 504 ...	1.24	876K - ... M	- FG 806 314 296 524 ...
1.17	845 - 009M	- FG 806 314 169 524 009	1.12	830L - ... F	- FG 806 314 238 514 ...	1.24	876K - ... C	- FG 806 314 296 534 ...
1.17	845 - ... M	- FG 806 314 170 524 ...	1.12	830L - ... M	- FG 806 314 238 524 ...	1.24	877K - ... F	- FG 806 314 297 514 ...
1.17	845 - ... C	- FG 806 314 170 534 ...	1.12	830L - ... C	- FG 806 314 238 534 ...	1.24	877K - ... M	- FG 806 314 297 524 ...
1.17	846 - ... F	- FG 806 314 171 514 ...	1.12	830L - ... SC	- FG 806 314 238 544 ...	1.24	877K - ... C	- FG 806 314 297 534 ...
1.17	846 - ... M	- FG 806 314 171 524 ...	1.12	830L - 025M	- FG 806 314 239 524 025	1.24	877K - ... SC	- FG 806 314 297 544 ...
1.17	846 - ... C	- FG 806 314 171 534 ...	1.12	830L - 025C	- FG 806 314 239 534 025	1.25	878K - ... SF	- FG 806 314 298 504 ...
1.17	847 - ... SF	- FG 806 314 172 504 ...	1.12	830L - 025SC	- FG 806 314 239 544 025	1.25	878K - ... F	- FG 806 314 298 514 ...
1.17	847 - ... F	- FG 806 314 172 514 ...	1.29	860 - 007M	- KIDL 806 314 246 514 007	1.26	878KSE - ... F	- FG 806 314 298 514 ...
1.17	847 - ... M	- FG 806 314 172 524 ...	1.22	860 - ... SF	- FG 806 314 247 504 ...	1.25	878K - ... M	- FG 806 314 298 524 ...
1.17	847 - ... C	- FG 806 314 172 534 ...	1.22	860 - ... F	- FG 806 314 247 514 ...	1.25	878K - ... C	- FG 806 314 298 534 ...
1.17	847 - ... SC	- FG 806 314 172 544 ...	1.22	860 - ... M	- FG 806 314 247 524 ...	1.26	878KSE - ... C	- FG 806 314 298 534 ...
1.19	848 - ... SF	- FG 806 314 173 504 ...	1.22	860 - ... C	- FG 806 314 247 534 ...	1.25	878K - ... SC	- FG 806 314 298 544 ...
1.19	848 - ... F	- FG 806 314 173 514 ...	1.22	860 - ... SC	- FG 806 314 247 544 ...	1.25	879K - ... SF	- FG 806 314 299 504 ...
1.19	848 - ... M	- FG 806 314 173 524 ...	1.23	861 - ... SF	- FG 806 314 248 504 ...	1.25	879K - ... F	- FG 806 314 299 514 ...
1.19	848L - ... M	- FG 806 314 173 524 ...	1.23	861 - ... F	- FG 806 314 248 514 ...	1.26	879KSE - ... F	- FG 806 314 299 514 ...
1.19	848 - ... C	- FG 806 314 173 534 ...	1.23	861 - ... M	- FG 806 314 248 524 ...	1.25	879K - ... M	- FG 806 314 299 524 ...
1.19	848L - ... C	- FG 806 314 173 534 ...	1.23	861 - ... SC	- FG 806 314 248 534 ...	1.25	879K - ... C	- FG 806 314 299 534 ...
1.19	848 - ... SC	- FG 806 314 173 544 ...	1.23	862 - ... UF	- FG 806 314 249 494 ...	1.26	879KSE - ... C	- FG 806 314 299 534 ...
1.19	848L - ... SC	- FG 806 314 173 544 ...	1.23	862 - ... SF	- FG 806 314 249 504 ...	1.25	879K - ... SC	- FG 806 314 299 544 ...
1.17	846S - ... C	- FG 806 314 183 534 ...	1.23	862 - ... F	- FG 806 314 249 514 ...	1.12	825 - ... M	- FG 806 314 304 524 ...
1.22	859CL - ... M	- FG 806 314 192 524 ...	1.23	862 - ... M	- FG 806 314 249 524 ...	1.31	986 - ... SF	- FG 806 314 464 504 ...
1.32	247 - 009SF	- FG 806 314 195 504 009	1.23	862 - ... C	- FG 806 314 249 534 ...	1.31	986 - ... F	- FG 806 314 464 514 ...
1.32	247 - 009F	- FG 806 314 195 514 009	1.23	862 - ... SC	- FG 806 314 249 544 ...	1.31	986 - ... M	- FG 806 314 464 524 ...
1.19	849 - ... SF	- FG 806 314 196 504 ...	1.23	863 - ... UF	- FG 806 314 250 494 ...	1.9	392 - ... SF	- FG 806 314 465 504 ...
1.19	849 - ... F	- FG 806 314 196 514 ...	1.23	863 - ... SF	- FG 806 314 250 504 ...	1.9	392 - ... F	- FG 806 314 465 514 ...
1.19	849 - ... M	- FG 806 314 196 524 ...	1.23	863 - ... F	- FG 806 314 250 514 ...	1.9	392A - ... F	- FG 806 314 465 514 ...
1.19	849 - ... C	- FG 806 314 196 534 ...	1.23	863 - ... M	- FG 806 314 250 524 ...	1.9	392 - ... M	- FG 806 314 465 524 ...
1.19	849 - ... SC	- FG 806 314 196 544 ...	1.23	863L - ... M	- FG 806 314 250 524 ...	1.9	392A - ... M	- FG 806 314 465 524 ...
			1.23	863 - ... C	- FG 806 314 250 534 ...	1.13	833 - ... SF	- FG 806 314 466 504 ...

Стр.	REF.	ISO	Стр.	REF.	ISO	Стр.	REF.	ISO
1.13	833 - ... F	- FG 806 314 466 514 ...	6.11	1785. ... .204.50	Assortment	1.41	830L - ... TSC	- FG T806 314 238 544 ...
1.13	833 - ... M	- FG 806 314 466 524 ...	6.4	180.19.S0	Assortment	1.42	862 - ... TC	- FG T806 314 249 544 ...
1.11	802L - ... M	- FG 806 314 494 524 ...	6.4	183.19.S0	Assortment	1.42	863 - ... TC	- FG T806 314 250 534 ...
1.29	883 - 007M	- KIDL 806 314 495 514 007	6.8	9107.11.654.S01	Assortment	1.42	863 - ... TSC	- FG T806 314 250 544 ...
1.28	888 - ... SF	- FG 806 314 496 504 ...	4.4	Set-1588	CeraGlaze	1.41	379 - ... TSC	- FG T806 314 277 544 ...
1.28	888 - ... F	- FG 806 314 496 514 ...	4.10	Set-1729	DiaGloss	1.43	878 - ... TSC	- FG T806 314 289 544 ...
1.29	889 - 007M	- KIDL 806 314 496 514 007	1.38	F52-M, F52-F, F52-SF	Diamond Strips	1.43	879 - ... TC	- FG T806 314 290 534 ...
1.28	888 - ... M	- FG 806 314 496 524 ...	1.38	F53-M, F53-F, F53-SF	Diamond Strips	1.43	879 - ... TSC	- FG T806 314 290 544 ...
1.28	888 - ... C	- FG 806 314 496 534 ...	1.38	F53-MX, F53-FX, F53-SFX	Diamond Strips	1.43	879L - ... TSC	- FG T806 314 291 544 ...
1.9	370 - ... SF	- FG 806 314 507 504 ...	1.40	F56-M, F56-F, F56-SF	Diamond Strips	1.43	878K - ... TSC	- FG T806 314 298 544 ...
1.9	370 - ... F	- FG 806 314 507 514 ...	4.8	PC1295-Set	FlexiPol	1.43	879K - ... TC	- FG T806 314 299 534 ...
1.9	370 - ... C	- FG 806 314 507 534 ...	7.4	W6320-W6327	HeadMaster	1.43	879K - ... TSC	- FG T806 314 299 544 ...
1.28	998 - ... F	- FG 806 314 508 514 ...	7.4	W6330-W6333	HeadMaster	1.41	846KR - ... TSC	- FG T806 314 295 544 ...
1.28	998 - ... M	- FG 806 314 508 524 ...	7.5	W6350-W6353	HeadMaster	1.42	847KR - ... TSC	- FG T806 314 546 544 ...
1.28	998 - ... SC	- FG 806 314 508 544 ...	7.9	W6450-W6452	HeadMaster	3.4	249-016	- FG TissueTrimmer
1.30	6052 - 018M	- FG 806 314 513 524 018	1.34	K801L - 014UF	- FG K806 314 004 494 014	3.4	250-016	- FG TissueTrimmer, long
1.30	6052 - 018C	- FG 806 314 513 534 018	1.34	K801L - 014SF	- FG K806 314 004 504 014	1.7	Z850 - ... TC	- FG TZ806 314 199 534 ...
1.30	6052 - 018SC	- FG 806 314 513 544 018	1.34	K801L - 014F	- FG K806 314 004 514 014	1.7	Z830L - ... TC	- FG TZ806 314 238 534 ...
1.30	6053 - 018C	- FG 806 314 515 534 018	1.35	K899 - 031M	- FG K806 314 033 524 031	1.7	Z863 - ... TC	- FG TZ806 314 250 534 ...
1.30	6053 - 018SC	- FG 806 314 515 544 018	1.35	K881 - 016UF	- FG K806 314 141 494 016	1.7	Z879 - ... TC	- FG TZ806 314 290 534 ...
1.30	6055 - 018M	- FG 806 314 519 524 018	1.35	K881 - 016SF	- FG K806 314 141 504 016	4.9	Set-1657	Unique
1.30	6055 - 018C	- FG 806 314 519 534 018	1.35	K881 - 016F	- FG K806 314 141 514 016	1.4	Z801 - ... F	- FG Z806 314 001 514 ...
1.30	6055 - 018SC	- FG 806 314 519 544 018	1.35	K881 - 016M	- FG K806 314 141 524 016	1.4	Z801 - ... M	- FG Z806 314 001 524 ...
1.30	6056 - 018M	- FG 806 314 521 524 018	1.35	K882 - 012M	- FG K806 314 142 524 012	1.4	Z801 - ... C	- FG Z806 314 001 534 ...
1.30	6056 - 018C	- FG 806 314 521 534 018	1.35	K859L - 010UF	- FG K806 314 167 494 010	1.4	Z811 - ... C	- FG Z806 314 038 534 ...
1.30	6056 - 018SC	- FG 806 314 521 544 018	1.35	K859L - 010SF	- FG K806 314 167 504 010	1.6	Z909 - ... C	- FG Z806 314 068 534 ...
1.28	999 - ... F	- FG 806 314 525 514 ...	1.35	K859L - 010F	- FG K806 314 167 514 010	1.6	Z880 - ... M	- FG Z806 314 140 524 ...
1.28	999 - ... M	- FG 806 314 525 524 ...	1.35	K856 - 016UF	- FG K806 314 198 494 016	1.6	Z880 - ... C	- FG Z806 314 140 534 ...
1.24	874 - ... M	- FG 806 314 534 524 ...	1.35	K856 - 016SF	- FG K806 314 198 504 016	1.6	Z881 - ... F	- FG Z806 314 141 514 ...
1.24	875 - ... M	- FG 806 314 535 524 ...	1.35	K856 - 016F	- FG K806 314 198 514 016	1.6	Z881 - ... M	- FG Z806 314 141 524 ...
1.24	874K - ... M	- FG 806 314 536 524 ...	1.35	K856 - 016M	- FG K806 314 198 524 016	1.6	Z881 - ... C	- FG Z806 314 141 534 ...
1.24	875K - ... M	- FG 806 314 537 524 ...	1.35	K850 - 014M	- FG K806 314 199 524 014	1.4	Z835KR - ... M	- FG Z806 314 156 524 ...
1.27	883 - ... F	- FG 806 314 539 514 ...	1.35	K850 - 016M	- FG K806 314 199 524 016	1.4	Z835KR - ... C	- FG Z806 314 156 534 ...
1.27	883 - ... M	- FG 806 314 539 524 ...	1.34	K369 - 025UF	- FG K806 314 263 494 025	1.4	Z837KR - ... M	- FG Z806 314 158 524 ...
1.27	883 - ... C	- FG 806 314 539 534 ...	1.34	K369 - 025SF	- FG K806 314 263 504 025	1.4	Z837KR - ... C	- FG Z806 314 158 534 ...
1.28	889 - ... SF	- FG 806 314 540 504 ...	1.34	K369 - 025F	- FG K806 314 263 514 025	1.5	Z858 - ... C	- FG Z806 314 165 534 ...
1.28	889 - ... F	- FG 806 314 540 514 ...	1.35	K879 - 014UF	- FG K806 314 290 494 014	1.4	Z847 - ... C	- FG Z806 314 172 534 ...
1.28	889 - ... M	- FG 806 314 540 524 ...	1.35	K879 - 014SF	- FG K806 314 290 504 014	1.5	Z848 - ... C	- FG Z806 314 173 534 ...
1.28	889 - ... C	- FG 806 314 540 534 ...	1.35	K879 - 014F	- FG K806 314 290 514 014	1.5	Z855 - ... C	- FG Z806 314 197 534 ...
1.28	889 - ... SC	- FG 806 314 540 544 ...	1.34	K802L - 021M	- FG K806 314 494 524 021	1.5	Z856 - ... C	- FG Z806 314 198 534 ...
1.17	845KR - ... SF	- FG 806 314 544 504 ...	1.35	K847KR - ... F	- FG K806 314 546 504 ...	1.5	Z856L - ... C	- FG Z806 314 198 534 ...
1.18	845KRS - ... F	- FG 806 314 544 514 ...	1.35	K847KR - ... M	- FG K806 314 546 514 ...	1.5	Z850 - ... F	- FG Z806 314 199 514 ...
1.17	846KR - 018F	- FG 806 314 544 514 018	1.34	K379L - 012F	- FGL K806 315 277 514 012	1.5	Z850 - ... M	- FG Z806 314 199 524 ...
1.17	845KR - ... M	- FG 806 314 544 524 ...	7.4	183.15.090	Peeso	1.5	Z850 - ... C	- FG Z806 314 199 534 ...
1.17	846KR - 018M	- FG 806 314 544 524 018	7.4	183.15.110	Peeso	1.4	Z830L - ... F	- FG Z806 314 238 514 ...
1.17	845KR - ... C	- FG 806 314 544 534 ...	7.4	183.15.130	Peeso	1.4	Z830L - ... M	- FG Z806 314 238 524 ...
1.18	845KRS - ... C	- FG 806 314 544 534 ...	7.4	183.19.090	Peeso	1.4	Z830L - ... C	- FG Z806 314 238 534 ...
1.17	845KR - ... SC	- FG 806 314 544 544 ...	7.4	183.19.110	Peeso	1.5	Z862 - ... C	- FG Z806 314 249 534 ...
1.17	846KR - ... F	- FG 806 314 545 514 ...	7.4	183.19.130	Peeso	1.5	Z863 - ... F	- FG Z806 314 250 514 ...
1.18	846KRS - ... F	- FG 806 314 545 514 ...	1.39	F52-MP, F52-FP, F52-SFP	Perforated diamond strips	1.5	Z863 - ... M	- FG Z806 314 250 524 ...
1.17	846KR - ... M	- FG 806 314 545 524 ...	1.39	F53-MP, F53-FP, F53-SFP	Perforated diamond strips	1.5	Z863 - ... C	- FG Z806 314 250 534 ...
1.17	846KR - ... C	- FG 806 314 545 534 ...	1.39	F53-MXP, F53-FXP, F53-SFXP	Perforated diamond strips	1.4	Z368 - ... F	- FG Z806 314 257 514 ...
1.18	846KRS - ... C	- FG 806 314 545 534 ...	1.40	F56-MP, F56-FP, F56-SFP	Perforated diamond strips	1.4	Z368 - ... M	- FG Z806 314 257 524 ...
1.17	846KR - ... SC	- FG 806 314 545 544 ...	7.12	W61..	PinMaster	1.4	Z368 - ... C	- FG Z806 314 257 534 ...
1.17	847KR - ... F	- FG 806 314 546 514 ...	7.12	W6150-W6152	PinMaster	1.4	Z379 - ... F	- FG Z806 314 277 514 ...
1.17	847KR - ... M	- FG 806 314 546 524 ...	7.13	W60..	PostMaster	1.4	Z379 - ... C	- FG Z806 314 277 534 ...
1.17	847KR - ... C	- FG 806 314 546 534 ...	7.13	W60..L	PostMaster	1.6	Z878 - ... F	- FG Z806 314 289 514 ...
1.17	847KR - ... SC	- FG 806 314 546 544 ...	7.13	W6020-W6029	PostMaster	1.6	Z878 - ... M	- FG Z806 314 289 524 ...
1.13	834 - ... M	- FG 806 314 552 524 ...	4.20	Set-1956	Prophylaxe Set 1	1.6	Z878 - ... C	- FG Z806 314 289 534 ...
1.13	834RL - ... M	- FG 806 314 552 524 ...	4.20	Set-1957	Prophylaxe Set 2	1.6	Z879 - ... F	- FG Z806 314 290 514 ...
1.13	868A - ... M	- FG 806 314 552 524 ...	1.37	F55-FKP	ProxyStrip	1.6	Z879 - ... M	- FG Z806 314 290 524 ...
1.13	834A - ... M	- FG 806 314 552 524 ...	1.37	F55-KP-S0	ProxyStrip	1.6	Z879 - ... C	- FG Z806 314 290 534 ...
1.20	850KR - ... M	- FG 806 314 553 524 ...	1.37	F55-MKP	ProxyStrip	1.5	Z877K - ... F	- FG Z806 314 297 514 ...
1.20	850KR - ... C	- FG 806 314 553 534 ...	1.37	F55-SFKP	ProxyStrip	1.5	Z877K - ... C	- FG Z806 314 297 534 ...
1.20	850KR - ... SC	- FG 806 314 553 544 ...	1.37	F55-XKP	ProxyStrip	1.6	Z878K - ... F	- FG Z806 314 298 514 ...
1.9	368 - ... F	- FGL 806 315 257 514 ...	8.2-8.9	Sets	Set	1.6	Z878K - ... M	- FG Z806 314 298 524 ...
1.9	368 - ... M	- FGL 806 315 257 524 ...	1.42	856 - ... TSC	- FGM T806 313 198 544 ...	1.6	Z878K - ... C	- FG Z806 314 298 534 ...
1.9	972 - ... SF	- FGL 806 315 270 504 ...	1.41	811 - ... TC	- FG T806 314 038 534 ...	1.6	Z879K - ... F	- FG Z806 314 299 514 ...
1.9	972 - ... F	- FGL 806 315 270 514 ...	1.41	811 - ... TSC	- FG T806 314 038 544 ...	1.6	Z879K - ... M	- FG Z806 314 299 524 ...
1.9	379 - ... SF	- FGL 806 315 277 504 ...	1.41	836 - ... TSC	- FG T806 314 110 544 ...	1.6	Z879K - ... C	- FG Z806 314 299 534 ...
1.9	379 - ... F	- FGL 806 315 277 514 ...	1.41	837 - ... TSC	- FG T806 314 111 544 ...	1.4	Z845KR - ... M	- FG Z806 314 544 524 ...
1.9	379 - ... M	- FGL 806 315 277 524 ...	1.43	885 - ... TSC	- FG T806 314 130 544 ...	1.4	Z845KR - ... C	- FG Z806 314 544 534 ...
1.10	801 - ... M	- FGXL 806 316 001 524 ...	1.43	886 - ... TSC	- FG T806 314 131 544 ...	1.4	Z846KR - ... M	- FG Z806 314 545 524 ...
1.10	801 - ... C	- FGXL 806 316 001 534 ...	1.43	881 - ... TC	- FG T806 314 141 534 ...	1.5	Z847KR - ... C	- FG Z806 314 546 534 ...
1.10	801 - ... SC	- FGXL 806 316 001 544 ...	1.43	882 - ... TC	- FG T806 314 142 534 ...			
2.6	G5114	- RA 807 204 370 523 ...	1.41	837KR - ... TSC	- FG T806 314 158 544 ...			
6.8	171. ... .204.S01	Assortment	1.42	859 - ... TSC	- FG T806 314 166 544 ...			
6.8	171. ... .204.S02	Assortment	1.41	846 - ... TSC	- FG T806 314 171 544 ...			
6.8	171. ... .654.S01	Assortment	1.41	847 - ... TSC	- FG T806 314 172 544 ...			
6.8	171. ... .654.S02	Assortment	1.42	848 - ... TC	- FG T806 314 173 534 ...			
6.9	173. ... .654.S01	Assortment	1.42	848 - ... TSC	- FG T806 314 173 544 ...			
6.9	173. ... .654.S02	Assortment	1.42	855 - ... TSC	- FG T806 314 197 544 ...			
6.10	174. ... .204.S01	Assortment	1.42	856 - ... TSC	- FG T806 314 198 544 ...			
6.10	174. ... .204.S02	Assortment	1.42	850 - ... TC	- FG T806 314 199 534 ...			
6.10	174. ... .654.S01	Assortment	1.42	850 - ... TSC	- FG T806 314 199 544 ...			
6.10	174. ... .654.S02	Assortment	1.41	822 - ... TSC	- FG T806 314 237 544 ...			
6.11	178. ... .204.S0	Assortment	1.41	830L - 018TSC	- FG T806 314 237 544 018			
			1.41	830L - ... TC	- FG T806 314 238 534 ...			









NTI-Kahla GmbH  
Rotary Dental Instruments  
Im Camisch 3  
D-07768 Kahla/Germany

Tel. +49(0)36 424-573-0  
Fax +49(0)36 424-573-29  
E-Mail [nti@nti.de](mailto:nti@nti.de)  
[www.nti.de](http://www.nti.de)