

Информация о продукте «столик KR»

Уважаемый клиент, пожалуйста, внимательно прочитаете данную информацию перед эксплуатацией столика KR. Неисправности, связанные с неправильной или несоответствующей данной системе эксплуатацией не подлежат устранению по гарантии.

Содержание:

1. Области применения системы
2. Рекомендации по применению столика KR
3. Рекомендации по применению при работе с полирами
 - Правка полиров
 - Керамические полиры CeraGlaze
4. Применение для проверки вращающихся инструментов
5. Применение при изготовлении ригелей

Проверите, пожалуйста, комплектность поставки:

- 1 столик KR
- 1 алмаз для правки, средняя зернистость (без цветного кольца)
- 1 алмаз для правки, грубая зернистость (зеленое кольцо)
- 1 отвертка с шестигранником для фиксации алмазов для правки
- 1 коробка для транспортировки и хранения (дерево)
- 1 информация продукте

1. Области применения системы:

- Правка полиров - точные углы 0°, 1°, 2°, 4° и 6°.
- Изготовление пластинок ригелей

2. Рекомендации по применению столика KR:

Регулярный уход повышает сохранность и продлевает срок службы столика. Производите очистку столика, в особенности отверстий для алмазов, сжатым воздухом или пароструйным аппаратом. Сильно загрязненные поверхности можно очистить при помощи щетки и моющего средства, а также пароструйным аппаратом. Перед установкой алмаза для правки следует проверить наличие загрязнений в соответствующем канале столика, а также на стержне. Каналы могут быть очищены при помощи ершика. При помощи прилагаемого шестигранного ключа (номер заказа KR-1003) затяните фиксирующий болт без усилия.

Проверьте днище столика на наличие загрязнений и зафиксируйте его с помощью магнита фрезерного станка в желаемом положении. Алмазы для правки подвержены износу, степень которого зависит от применяемого полира. Наибольшей нагрузке подвергается закругленная

ступенька. Перед каждым использованием проверяйте алмаз на наличие повреждений. Стержень алмаза имеет насечки, позволяющие устанавливать его в четырех различных положениях. Таким образом становится возможным использование алмаза со всех четырех сторон.

Алмазы для правки могут быть дополнительно заказаны под следующими номерами:

Алмаз для правки средней зернистости, номер заказа KR-2001M

Алмаз для правки грубой зернистости, номер заказа KR-2002C

Инструменты для правки являются инструментами высокой точности. Чтобы сохранить их точность и избежать повреждений следует применять их только со столиком KR. Для ручной правки и очистки полиров в продаже имеется алмаз для правки с номером заказа P4060.

3. Рекомендации по применению при работе с полирами:

Перед каждым использованием полиров при фрезеровании следует проверить:

- Сохранен ли желаемый угол
- Поверхность полиров должна быть гладкой и не иметь борозд, которые могут отрицательно влиять на точность инструмента. Лучше всего перед работой произвести правку алмазом средней зернистости.
- Поверхность полиров должна быть чистой. Загрязнения можно устранить алмазом средней зернистости.

Правка всех полиров:

Установите полир во фрезерный станок.

Число оборотов должно составлять 5000-8000 в минуту.

Для параллельной правки 0° следует провести полир горизонтально вдоль алмаза грубой зернистости. Для создания углов в 1°, 2°, 4° и 6° правка производится вертикально (сверху вниз). Угол создается алмазом грубой зернистости (зеленое кольцо). После задания желаемого угла создается закругленная верхушка путем горизонтального ведения инструмента. Затем поверхность полира (за исключением зеленого CeraGlaze, см ниже) сглаживается при помощи алмаза средней зернистости. Теперь полир готов к употреблению.

ПОЖАЛУЙСТА, ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ:

Если при правке на полир оказывается чересчур большое давление, он может сместиться в области верхушки и перестать соответствовать необходимому углу. Особенно при работе с более мягкими полирами это может отрицательно отразиться на результате.

Керамический полир CeraGlaze от фирмы NTI-Kahla GmbH:

Абразивность зеленого керамического полира CeraGlaze выше, чем у алмаза средней зернистости. По этой причине правка зеленого полира CeraGlaze на алмазе средней зернистости не допускается.

Полир CeraGlaze обладает особо прочной связкой. Она облегчает фрезерование за счет высокой стабильности и продлевает срок службы. Твердость является причиной повышенного выделения теплоты трения. При полировке первичных коронок из керамики следует дополнительно охлаждать их при помощи косметической губки, водяного спрея или шприца, кроме того нельзя держать полир на одном месте – полировать следует исключительно в движении.

4. Применение для проверки вращающихся инструментов

Столик KR позволяет производить контроль точности вращения различных инструментов, а также проверку их углов. Установите для этого алмаз средней зернистости в желаемую позицию на столике и закрутите фиксирующий болт. Выключите приводной двигатель шпинделя и проведите инструмент вручную вдоль алмаза для правки. Шпиндель при этом можно вращать пальцем. Таким образом можно осуществлять контроль инструментов.

5. Применение при изготовлении ригелей

На столике KR установлены 5 осей диаметром 1,0 мм; 1,2 мм; 1,3 мм; 1,4 мм и 1,5 мм. Эти размеры соответствуют наиболее часто используемым диаметрам осей индивидуальных ригелей. Наденьте пластинку ригеля на желаемую ось. Придерживайте пластинку одним пальцем так, чтобы поверхность, подлежащая фрезерованию, находилась над выемкой столика KR. Обработайте кромку параллельной фрезой строго под углом 90°. Отверстия возле выемок позволяют устанавливать индивидуальные оси.