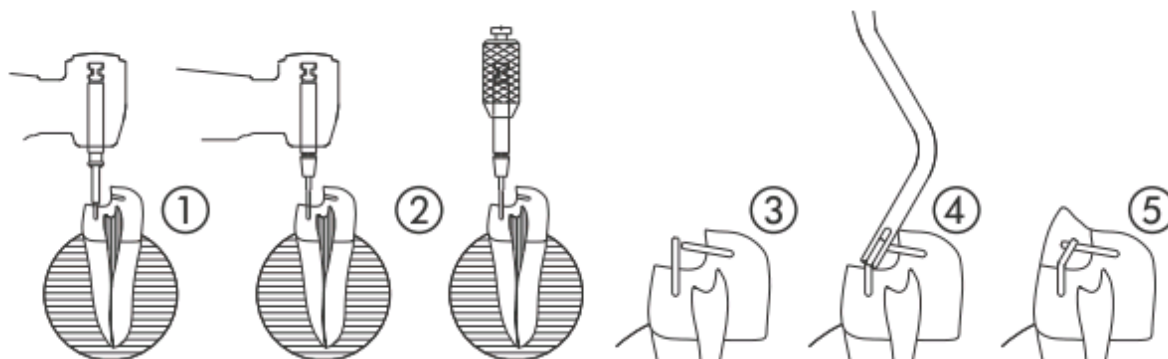


Информация по продукции - парапульпарные штифтовые системы:

Retopin Gold и Retopin Titan, Reto-Minipin GOLD и Reto-Minipin Titan, TRI-STAR, TRI-JET



Область применения:

дополнительная ретенция для всех видов пломбировочных материалов, предотвращение прокручивания корневых штифтов, в качестве ретенции при восстановлении культи зуба пластическими материалами.

Состав:

Retopin Gold и Reto-Minipin Gold:

Штифт: нержавеющая сталь (1.4563), позолоченная методом электролиза

Держатель штифта: анодированный алюминий

Retopin Titan и Reto-Minipin Titan:

Штифт: Титан Ti6 Al 4V

Держатель штифта: анодированный алюминий

Tri-Star и Tri-Jet

Штифт и держатель: нержавеющая сталь (1.4305)

Условия для применения: достаточная по толщине масса здорового (свободного от кариеса) дентина, достаточная толщина дентина вокруг полости зуба, расстояние до эмали зуба приблизительно 1 мм, рекомендовано применение коффердама, обработка штифтов и инструментов (см. пункт «Обработка»).

Применение парапульпарных штифтов (рис. см. выше)

1) С помощью быстрого движения однократно ввести специальный бор (обращайте внимание на цветовую маркировку!) до упора и вывести его обратно, создав тем самым отверстие под штифт. Число оборотов: 1000 об./мин. Многократное введение и выведение бора приводит к слишком сильному расширению отверстия.

2) Вкручивание штифта при помощи углового наконечника при макс. 750 об./мин или при помощи синей рукоятки. Штифт отламывается самостоятельно по заданной линии.

3) Штифты в правильном положении.

4) Для припасовки штифтов используйте исключительно инструмент Pin Bender (обращайте внимание на цветовую маркировку)! Штифты Reto-Minipin Gold и Titan не подлежат сгибанию.

5) Реставрация готова.

Если необходимо ввести несколько штифтов, то процесс повторяется.

Обратите внимание: При применении штифтов Retopin Gold и Reto-Minipin Gold, Retopin Titan и Reto-Minipin Titan держатели могут применяться многократно. После использования остаток штифта выкручивается при помощи маленьких щипцов и заменяется на новый штифт из дополнительной упаковки. Обработка штифтов, инструментов и многоразовых держателей: Система дезинфицируется, ополаскивается, высушивается и стерилизуется в автоклаве при 134°C в течение 5 минут. Указание: Инструменты следует дезинфицировать в растворе, предназначенном для обработки алюминия. Подробную информацию производителя по обработке многократно стерилизуемой медицинской продукции согласно DIN EN ISO 17664 можно найти в интернете: www.nti.de