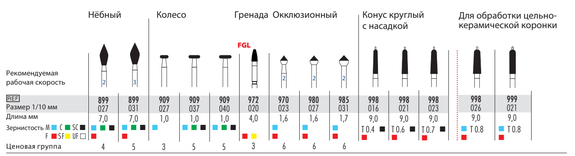
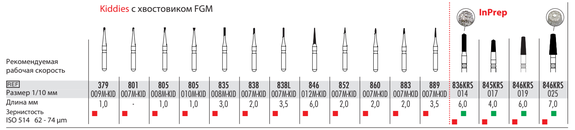
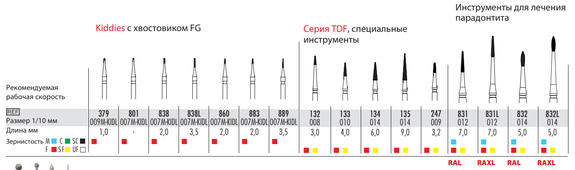
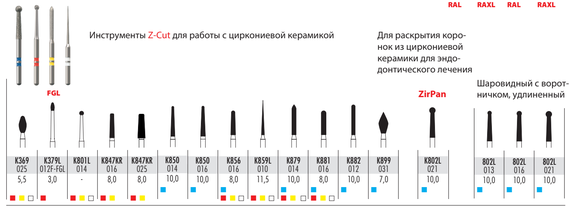
AUSSEN_2016.qxp_AUSSEN 5/2004_5.0 31.08.16 12:55 Seite 1

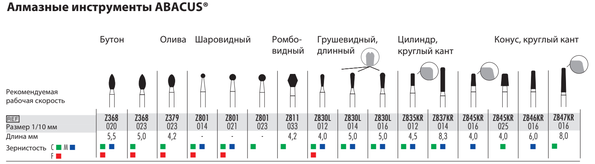








Алмазные инструменты ABACUS®



Рекомендуемая рабочая скорость у инструментов с зернистостью M, SC и C

Диаметр рабочей части (ISO)	↺ opt./ rpm	↺ max./ rpm
007 – 010	100.000 – 220.000	450.000
012 – 015	70.000 – 220.000	450.000
016 – 019	55.000 – 160.000	450.000
020 – 024	40.000 – 120.000	300.000
025 – 027	35.000 – 110.000	160.000
029 – 031	30.000 – 95.000	140.000
033 – 040	25.000 – 75.000	120.000
042 – 050	15.000 – 60.000	95.000
Соблюдайте рекомендуемую рабочую скорость у инструментов (M, SC, C) со специальной маркировкой:		
1	70.000 – 140.000	300.000
2	40.000 – 85.000	160.000
3	30.000 – 60.000	140.000
4	25.000 – 50.000	100.000
5	20.000 – 40.000	90.000
Рекомендуемая рабочая скорость у инструментов с зернистостью F, SF и UF		
F	10.000 – 20.000	40.000
SF	8.000 – 15.000	30.000
UF	5.000 – 10.000	20.000
Z-Cut	200.000	200.000
Kiddies	160.000	300.000
Инструменты для лечения пародонтита RAL/RAXL	12.000	30.000

Способы заказа

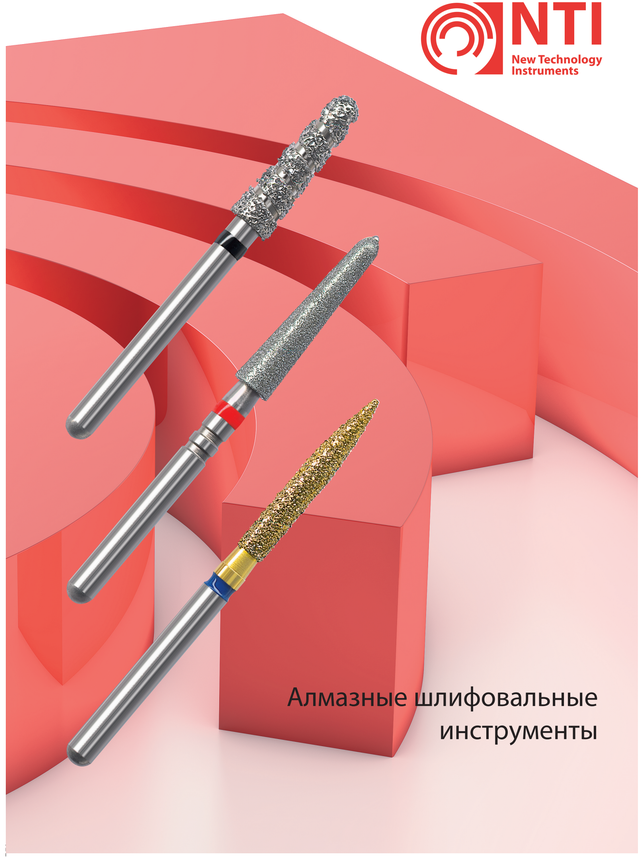
Номер артикула NTI | Номер формы | Размер | Зернистость | Хвостовик и общая длина

REF **858 - 014 C - FG**

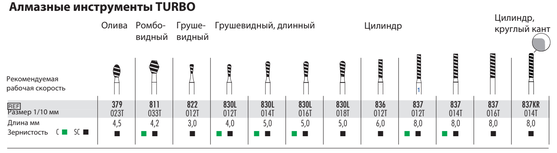
© NTI-Kahla GmbH Rotary Dental Instruments

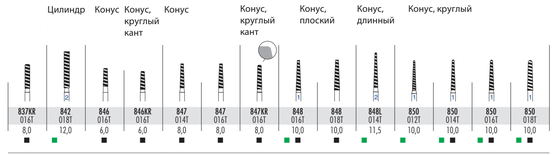
NTI-Kahla GmbH Rotary Dental Instruments
Im Camisch 3 • D-07768 Kahla/Germany
Tel. +49(0)36424-573-0, Fax +49(0)36424-573-29
e-mail: nti@nti.de • www.nti.de

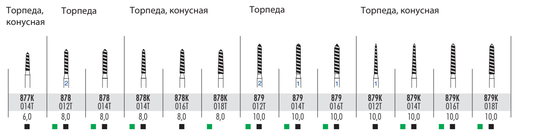
PROSP. 1-RU
09/2016

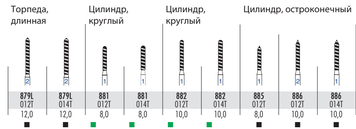


Алмазные инструменты TURBO









Инструкция по применению и рекомендуемые скорости для наших инструментов
www.nti.de
Home > Services > Info Center

■	C	зелёное кольцо	крупная	151 µm	ISO 534
■	SC	чёрное кольцо	сверхкрупная	181 µm	ISO 544